

МАСТЕР РУЧЬЕ

Июнь 2007

№6 (123)

СУДЬБА
БАРАБАНЩИКА

МОСИН
NAGANT

НА САФАРИ
С ПОЛЯРНОГО КРУГА

ISSN 0002-9200



4 620002 920012



СОХРАНЯЯ ТРАДИЦИИ



Москва, ул.Варварка, д.3

Тел.: 234-34-43; 698-29-62; 698-39-72
Факс: 698-12-10

Москва, Волоколамское ш., д.86
Тел.: 490-14-20; 490-19-20
Факс: 190-21-33

Москва, Ленинский пр-т, д.44

Тел.: 137-73-18; 137-11-94
Факс: 137-52-18

Люберцы, ул.Котельническая, д.24А
Тел.: 554-22-40
Факс: 554-15-87

www.kolchuga.ru

E-mail: info@kolchuga.ru

КольчугА

Excursion® Binoculars



Купите бинокль Bushnell Excursion® 8x42 или 10x42...

Бинокль EXCURSION® / 8x42мм



Оптика высокого качества в удобных, компактных биноклях.
Бинокль Bushnell Excursion максимизирует доступное освещение благодаря оптике с многократным покрытием. Призмы премиум класса BaK-4 с покрытием PC-3 делают изображение чётким и ярким, передавая точно все цвета. Благодаря 100% водонепроницаемости, бинокли Bushnell Excursion идеальны для любого применения.



...и получите палатку
Bushnell® в подарок!!!

Bushnell
Magnify Life

Москва, ул. Варварка, д.3
Тел.: 234-34-43; 698-29-62; 698-39-72
Факс: 698-12-10

Москва, Волоколамское ш., д.86
Тел.: 490-14-20; 490-19-20
Факс: 190-21-33

www.kolchuga.ru

Москва, Ленинский пр-т, д.44
Тел.: 137-73-18; 137-11-94
Факс: 137-52-18

Люберцы, ул. Котельническая, д.24А
Тел.: 554-22-40
Факс: 554-15-87

E-mail: info@kolchuga.ru



КольчугА



Издатель и главный редактор
Игорь САМОХИН

Заместитель главного редактора
Дмитрий ДУРАСОВ

Выпускающий редактор
Милана МИЛЕДИНА

Ответственный секретарь
Виктория ДЖЕНЕЕВА

Отдел информации
Николай ЛУКИН

Бильд-редактор
Павел СТОЛЯРОВ

Редактор
Сергей ЧЕЛНОКОВ

Консультанты

Александр БОРЦОВ

Юрий ШОКАРЕВ

Николай МАСЛОВ

Специальный корреспондент
во Франции

Жорж ФОНТЕНО

Специальный корреспондент
в Смоленске

Александр ПОВАРЕНКОВ

Специальный корреспондент

Сергей ЛОСЕВ

Специальный корреспондент
в Магнитогорске

Юлия ДУПЛИНСКАЯ

Арт-директор и дизайнер

Станислав ЗАБИЯКИН

Фотограф

Анна ИГНАТЬЕВА

Финансовый директор

Любовь САВИНА

Распространение и подписка

ЗАО «Межрегиональный

дистрибутор прессы "МААРТ»

Тел.: (495) 333 7279, 332 5018

E-mail отдела продажи: sl@maart.ru

E-mail отдела подписки:

podpiska@maart.ru

Адрес редакции:

105120, Москва,

Верхняя Сыромятническая,

2, оф. 47-1

телефон:

8-499-764-9532

факс:

(495) 916 4462

Установочный тираж: 50 000 экз.

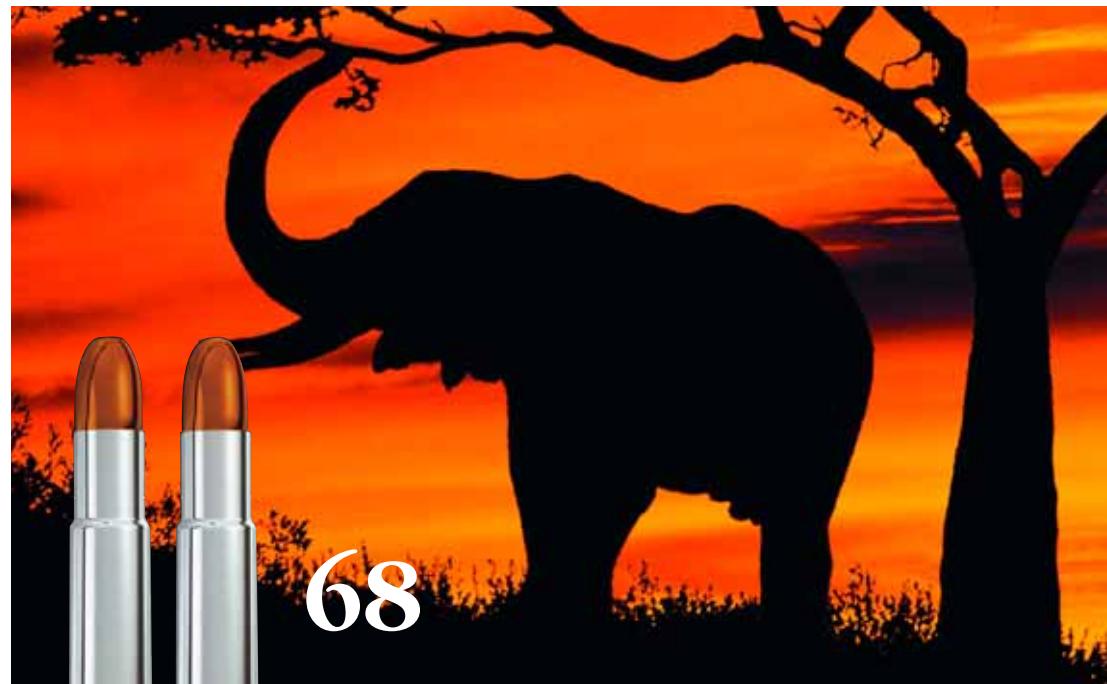
Цена свободная

ЖУРНАЛ «МАСТЕР РУЖЬЕ» ЗАРЕГИСТРИРОВАН
В МИНИСТЕРСТВЕ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ ПО ДЕЛАМ ПЕЧАТИ,
ТЕЛЕРАДИОВЕЩАНИЯ И СРЕДСТВ МАССОВЫХ КОММУНИКАЦИЙ.
СВИДЕТЕЛЬСТВО О РЕГИСТРАЦИИ № 77-9265

ПЕРЕПЕЧАТКА МАТЕРИАЛОВ, ОПУБЛИКОВАННЫХ В ЖУРНАЛЕ,
ДОПУСКАЕТСЯ ТОЛЬКО ПО СОГЛАСОВАНИЮ С РЕДАКЦИЕЙ.
МНЕНИЕ РЕДАКЦИИ МОЖЕТ НЕ СОВПАДАТЬ
С МНЕНИЕМ АВТОРОВ.

РЕДАКЦИЯ НЕ НЕСЁТ ОТВЕТСТВЕННОСТИ ЗА ДОСТОВЕРНОСТЬ
ИНФОРМАЦИИ, ОПУБЛИКОВАННОЙ В РЕКЛАМНЫХ ОБЪЯВЛЕНИЯХ

Опечатано в типографии AS Knoopress (Эстония)
при участии ООО "Глобал Информ ХХ1 век"
(Москва)



68

С недавнего времени перечень выпускаемых Norma охотничьих патронов пополнился наиболее современными образцами для охоты на крупных животных

4

МАСТЕР-NEWS

22

ОХОТА

ГОРЯЧЕЕ СОЛНЦЕ БОТСВАНЫ
М. Шукис

16

ПРАКТИКУМ

ЗА... ПРЕДЕЛ! (ч. 3)
М. Трушечкин

22

ИХ НРАВЫ

РЕЛОДИНГ ОТ А ДО Я
А. Дварионис

28

ИСТОРИЯ

МОСИН VS NAGANT
С. Челноков

36

КАК ЭТО БЫЛО

СУДЬБА БАРАБАНЩИКА
Ю. Останин

44

МАСТЕР

ПРОБЛЕМЫ ЭКСПЛУАТАЦИИ
ВИНТОВКИ SR21
К. Грау

52

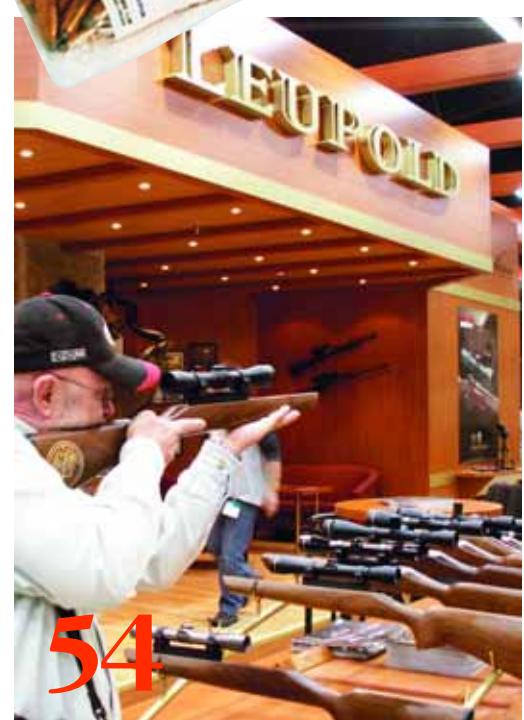
ПНЕВМАТИКА

ВПЕРЁД! В БУДУЩЕЕ!

54

ОПТИКА

LEUPOLD! К БАРЬЕРУ В 100-ЛЕТНИЙ
ЮБИЛЕЙ
М. Шукис



Содержание



В январе 1918 года Аркадий Голиков сходил на толкучку и купил себе пистолет. Это была не проблема в Арзамасе



- 58** **OLD ARMS**
ЭФФЕКТНЫЙ СИМВОЛ ТРЕТЬЕЙ
РЕСПУБЛИКИ
С. Гущин

- 62** **АРСЕНАЛ**
DAYTONA K2 - ВЫБОР ПОБЕДИТЕЛЯ
С. Кузнецов, С. Чернышов

- 68** **ПОЛИГОН БОРЦОВА**
НА САФАРИ С ПОЛЯРНОГО КРУГА
А. Борцов

- 74** **КРУГЛЫЙ СТОЛ**
NORMA: ВЧЕРА, СЕГОДНЯ, ЗАВТРА

- 80** **БЕЗ ДОРОГИ**
ВЕРХОМ НА «СТЕНЕ»
Н. Лукин

- 86** **НОВОСТИ БЕЗДОРОЖЬЯ**



- 90** **MEMENTO MORI**
СПИЧКА
В. Шульц
- 92** **КАЛЕНДАРЬ**
- 96** **ФОТОРЕПОРТАЖ**
- 98** **СПОРТ**
INTERNATIONAL PALMISANO CUP
С. Челноков
- 100** **ГУРМАН**

ГЛОНАСС/GPS «АСТРА-АЧ»

Самое пристальное внимание зарубежных партнеров Рособоронэкспорта вызывала новинка из российской спутниковой навигационной системы ГЛОНАСС - «Астра-АЧ». Новый приёмник GPS «Астра-АЧ» - это малогабаритное бортовое устройство, предназначенное для решения практических задач по обеспечению безопасности людей, материальных объектов, по оперативному управлению, контролю и охране подвижных единиц. Особенность аппарата - гибкость его программной кон-

фигурации под различные условия работы. Его функции более расширены, чем у обычного GPS-приёмника: новинка может обеспечивать приём команд от Internet-сервера и включение/выключение исполнительных устройств, записи всех перемещений ТС в память бортового устройства («чёрный ящик») в течение не менее 24 часов с возможностью последующего их считывания и просмотра на электронной схеме местности и взаимодействовать с владельцем транспортного средства без участия Internet-сервера. «Астра-АЧ» будет выпускаться Сосенским приборостроительным заводом.



ШКОЛУ ВООРУЖАТ

В американском штате Южная Каролина решили бороться своими методами с подростковой преступностью. У всех на слуху случаи, когда ученики прямо в классе расстреливали своих одноклассников из огнестрельного оружия. Поэтому власти штата решили вооружить учителей. По новому законопроекту, каждому учителю в обязательном порядке полагается пистолет. По словам представителей Республиканской партии США, предлагаемый законопроект значительно повысит безопасность в учебных заведениях. По их мнению, наличие в учебных заведениях людей, которые умеют обращаться с оружием, поможет справиться с возможными беспорядками.



НОВОЕ ОРУЖИЕ МИЛИЦИОНЕРА

Рассматривается вариант принятия на вооружение московскими милиционерами устройства, которое позволит им нейтрализовать преступников на расстоянии. Это специальный фонарик, выполненный в форме пистолета. Фонарик излучает лазер зелёного цвета, который воздействует на сетчатку глаза с частотой в 15 Гц. Именно такая длина волны и частота позволяют мгновенно ослепить человека, который после этого полностью потеряет ориентацию в пространстве.



Живые видения



Охотничьи оптику ZEISS можно приобрести по следующему адресу:

Охотничьи оптику ZEISS можно приобрести по следующему адресу:



ЗАО ЦСЗ фирма
„Кольчуга”, Москва,
Центр, Варварка, 3
Тел. (495) 234-34-43
Факс. (495) 698-12-10
www.kolchuga.ru

Premium

ООД „Премиум”
Санкт-Петербург,
ул. Чайковского, 31

Тел. 007-812-119-83-73
Факс. 007-812-272-46-76



Бинокли FL Victory FL вводят охотников и наблюдателей природы глубоко в мир дикой природы. Они дарят несравнимые зрелищные события и первоклассную яркость изображений счетко очерченными деталями. Для получения чистого контрастного изображения компания Carl Zeiss делает ставку на высококачественные объективы с содержащими фтор стеклами, требующими больших трудовых затрат.
www.zeiss.de/sportsoptics



We make it visible.

ЧЕМПИОНАТ РОССИИ ПО ПРАКТИЧЕСКОЙ СТРЕЛЬБЕ В МАГНИТОГОРСКЕ

Сразу после празднеств по поводу очередной годовщины Великой Победы, 10-12 мая в Магнитогорске на военном полигоне у озера Солёное прошло Первенство России по практической

«стандарт-помпа». Стрельба велась дробовыми и пулевыми патронами. Обязательная программа включала 15 различных стрелковых упражнений по действующим правилам ФПСР.



стрельбе из гладкоствольного ружья. В Чемпионате приняли участие члены ОСОО «Федерация практической стрельбы России» и сотрудники правоохранительных органов в трёх возрастных категориях - юниоры (не достигшие 21 года), участники (от 21 года до 50 лет) и ветераны (старше 51 года). Отдельной группой выступали женщины, естественно, без возрастных ограничений.

К оружию предъявлялись следующие требования: гладкоствольное полуавтоматическое или помповое, калибр - не менее 20-го, ёмкость магазина - не менее 5 патронов. Кроме того, самозарядные ружья по степени тюнингового вмешательства в базовые модели делились на классы «стандарт», «открытый» и «модифицированный». Оружие с ручной перезарядкой применяли в классе

Победителями стали:

- в «модифицированном» классе
 1. Александр Петров - 936,8 баллов
 2. Денис Третьяков - 878,8
 3. Евгений Акулов - 814,6
- в классе «стандарт-помпа»
 1. Алексей Масляев - 945,8
 2. Александр Петухов - 937,3
 3. Фёдор Крючков - 792,5
- в классе «стандарт»
 1. Рамазан Мубараков - 920,5



2. Кирилл Авдеев - 913,9
3. Андрей Вихарев - 907,1
- в «открытом» классе
 1. Владимир Новиков - 918,2
 2. Вячеслав Денисов - 909,5
 3. Евгений Минаков - 873,2.

В «дуэльных» стрельбах по классам победили соответственно Александр Скорых, Фёдор Крючков, Кирилл Авдеев и Иван Кошкин.

В юниорской категории первым стал Плаксин Василий.

Среди женщин самой меткой назвали Панову Татьяну.

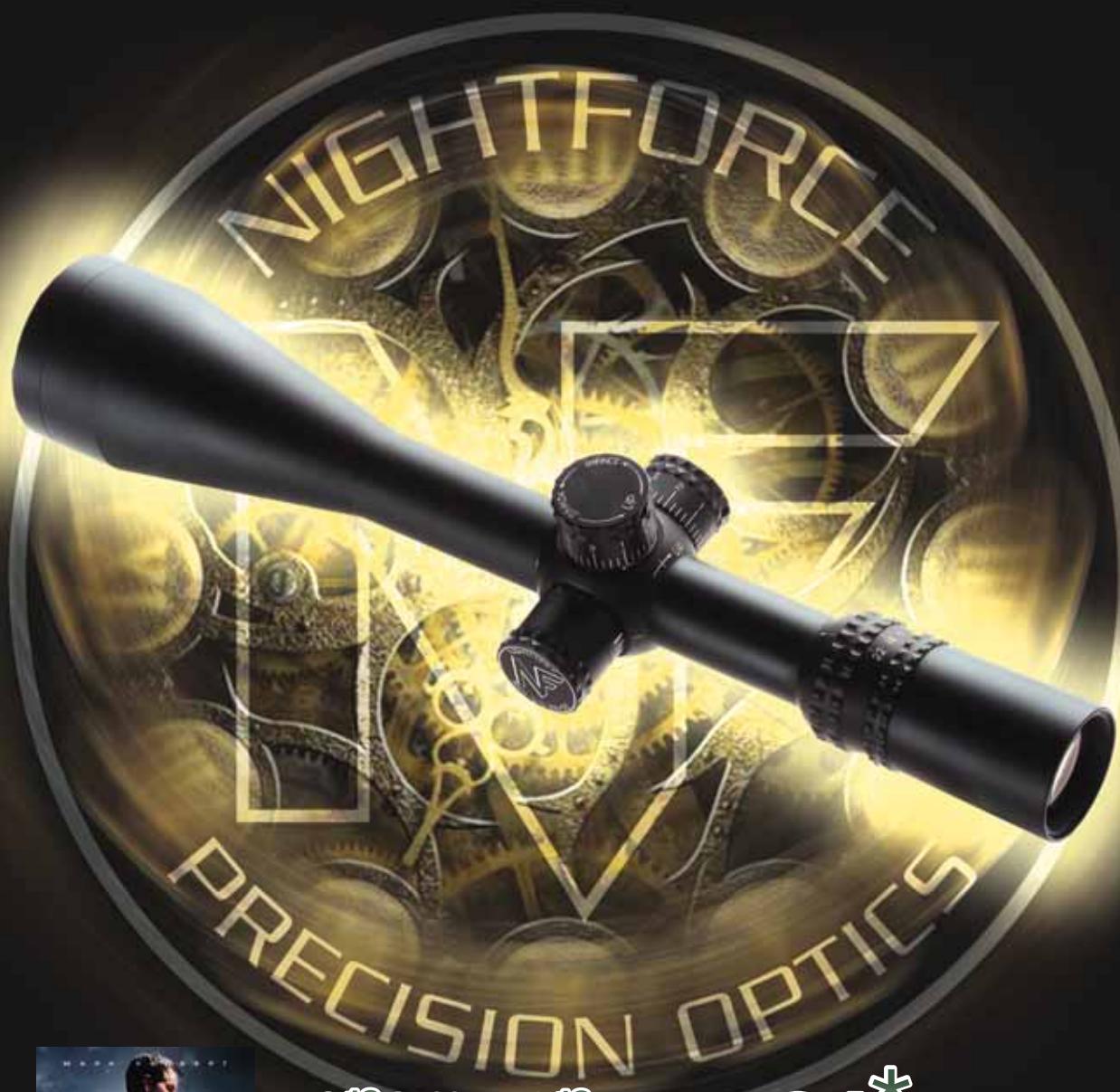
В командном первенстве «золото» получили коллективы «Атом» (в классе «стандарт») и «ГридинЪ-Москва» (в «открытом» классе).

Небольшой фотопортаж об этом событии смотрите на стр. 96





Официальный дистрибутор на территории РФ



с 12 апреля по 12 июня
скидка 5%*

* - прицел из к/ф "Стрелок",
COPYRIGHT © 2007 PARAMOUNT PICTURES. ALL RIGHTS RESERVED



ТАКТИКА

Москва, 117519, Варшавское шоссе 138, Первый этаж
тел.: 7(495) 315 0192, 7(495) 315 0292
7(495) 795 0192
info@tactica-optics.ru
www.riflescopes.ru



ВИНТОВКА XM-110

Новая американская снайперская самозарядная винтовка XM-110 проходит испытания в Афганистане. Одно из спецподразделений армии НАТО приняло на вооружение опытные экземпляры. Как заявляют специалисты, XM-110 имеет ряд преимуществ над прежними моделями. В частности, она обеспечивает более высокую вероятность поражения движущихся целей по сравнению с классическими магазинными винтовками. Ещё одно из преимуществ новой снайперской

винтовки в том, что она специально оптимизирована для скрытных действий. Ствол оружия снабжён дополнительным пламегасителем, полностью ликвидирующим пламя при выстреле и значительно уменьшающим пылевое облако, что особенно важно при использовании винтовки в условиях пустыни.

XM-110 использует патрон 7,62x51 NATO. Ресурс ствола составляет пять тысяч выстрелов. Для стрельбы используются магазины ёмкостью в 5, 10 и 20 патронов

УНИКАЛЬНЫЙ ПРИЦЕЛ

Белорусское оптико-механическое объединение (БелОМО) представило на прошедшей в Москве выставке «Высокие технологии XXI века» новый, унифицированный прицел для силовых структур. Прицел был специально разработан по заказу ФСБ России, которое ежегодно закупает у белорусов до 500 единиц подобной оптики. Новинка может быть установлена на автоматы Калашникова всех модификаций, а также на целый ряд пулемётов и автоматов российского и иностранного производства. Основной и главной особенностью нового прицела является уменьшение времени прицеливания более, чем в три раза при повышении точности прицеливания вдвое по сравнению со штатными прицельными приспособлениями. Герметичный корпус новинки изготовлен из прочного алюминиевого сплава, который может выдержать температуру до - 40 °C.



РОБОТ-УБИЙЦА

Израильские учёные разработали модель миниатюрного робота, который оснащён пистолетом. С виду робот очень похож на игрушку, но внутри него скрывается маленький пистолет «Узи», дымовые и оглушающие гранаты. Новинка получила название VIPeR и может управляться как дистанционно, так и непосредственно человеком. VIPeR весит 11 кг при высоте 22,86 сантиметров, может взбираться по лестницам и определять своё месторасположение на запрограммированной карте с помощью GPS-приёмника.



Кронштейн
должен
быть



ОХОТНИК

Москва, Головинское шоссе, дом 1, +7 (495) 785 3353, 785 3354, e-mail: info@ohotnik.com
Москва, Сколковское шоссе, дом 31, стр. 1, ТЦ "Спорт-Хит", 4 этаж, +7 (495) 937 6347, 937 6348, e-mail: skolkovo@ohotnik.com
Москва, ул. Перерва, д. 52, +7 (495) 345 1200, 345 1201, e-mail: pererva@ohotnik.com
www.ohotnik.com

ГОРЯЧЕЕ СОДНОЕ БОТСВАНО

Самоучитель охоты на слона

Прежде чем перейти к описанию охоты в Ботсване, постараюсь дать общую информацию о слоновой охоте в современной Африке.

Михаил ШУКИС
ФОТОСЪЁМКА АВТОРА

Часть I

СОВРЕМЕННАЯ ОХОТА НА СЛОНА

Золотые дни слоновой охоты в Африке давно ушли в историю. В середине XIX века по континенту странствовало около 6 миллионов слонов, сегодня их разрозненные популяции составляют примерно 700 тысяч. Всего лишь 50 лет назад охота на это великое животное была легальной в 33 странах к югу от Сахары. В начале XXI века таких стран осталось 8: Камерун, Намибия, Ботсвана, ЮАР, Зимбабве, Моб-

замбик, Танзания и Замбия. А это значит, что выбор современного охотника ограничен, и не только экономическими препятствиями.

Мне довелось пообщаться с некоторыми профессиональными охотниками, которые ещё застали бесчисленные стада слонов в южном Судане, на востоке Убанги-Шари (ныне Центральноафриканская республика - ЦАР), в западной Уганде на берегах озера Альберт, вдоль границ северной Кении и в долине Луангвы. Животный мир в этом «слоновом раю» пал жертвой спущенного с цепи браконьерства вскоре после того, как эти страны обрели независимость.

Так нас встречали в лагере: с песнями и плясками

Цель данной статьи - проинформировать современного охотника о том, куда надо ехать за слоновой костью и на что надеяться в смысле качества трофеев в тех странах, где эта охота разрешена. Но сначала следует ответить на вопрос, который всё ещё задают начинающие охотники: как и где можно встретить слона с бивнями по 100 фунтов (около 50 кг). Подобным несведущим оптимистам надо бы вернуться в печальную реальность: гиганты, носившие с каждой стороны по 50 кг слоновой кости и более, практически исчезли

А, это «столовая». Открытая «палуба» имеет красивый вид на небольшое озеро





Было такое впечатление, что эти зебры никогда не встречали людей и не видели от них зла. При желании в них можно было камнем добротить

с континента. Они были истреблены браконьерами, как за границей национальных парков, так и в их пределах.

Время от времени приходят сообщения о тех, кому необыкновенно повезло. Несколько лет назад в Намибии был добыт слон с бивнями, потянувшими на 101 и 90 фунтов. Но это ни о чём не говорит, кроме как о небывалой удаче охотника. Представьте, сколько охотников в это же самое время топтали слоновые тропы, но никто даже близко не подошёл к подобному результату. Не стоит забывать и об огромной дистанции между первым десятилетием нового тысячелетия и наполненным романтикой временем Пита Пирсона, «Карамоджо» Белла, Джеймса Сазерлэнда, Джона Хантера, «Пондоро» Тейлора. Даже наши старшие современники, начавшие карьеру профессионального охотника полвека назад, Уолли Джонсон, Тони Санчес-Ариньо, Хьюго Сэйя, Харри Селби, Сорен Линдстрем и многие другие, успели вкусить пьянящий запах настоящей слоновой охоты. Хаос сегодняшней Африки с её нескончаемыми гражданскими войнами, разбушевавшейся коррупцией, бесполезными правительствами и постоянными природными катаклизмами не способ-

ствует быстрому возрождению слоновых популяций.

Но, к счастью, не всё потеряно. В упомянутых восьми странах, где эта охота легальна, местные департаменты охраны природы прилагали и прилагают серьёзные усилия, чтобы защищать диких животных вообще, и слонов - в частности. Следует отметить, что охотники-спортсмены собственными средствами поддерживают возрождение и сохранение дикой природы. В некоторых случаях результатом этих усилий стало столь значительное увеличение поголовья слонов, что это создаёт проблемы окружающей среде, местному сельскому хозяйству, а порой и безопасности жителей.

В некоторых странах слонов становится даже больше, чем было 100 лет назад. Но никто в современной Африке не может быть уверенным в крупном трофее, добытом в результате охоты. Встречаются рекламные объявления, в которых гарантируются бивни по 70 фунтов и более. Но к такой информации надо относиться скептически: авторы подобных приманок или не знают сути вопроса, или просто мошенники. Слоны много передвигаются, иногда на большие расстояния, и случается, что удачливому охотнику попадается хороший экземпляр, но



Хорошая оптика необходима на охоте, тем более такой сложной. В центре: повидавший много слонов Swarovski SL 8x30; повыше представители нового поколения: EL 8x32 и EL 8,5x42

это, скорее, исключение, а не правило. В общем, картина такова, что стоимость слоновой охоты растёт, а средний вес трофеев уменьшается.

Что же делать охотнику со средствами и с огромным желанием поохотиться на самое крупное сухопутное животное? Большинство профессионалов рекомендуют своим клиентам не заниматься поисками лишнего килограмма слоновой кости, а наслаждаться самим процессом этой удивительной охоты. Естественно, каждому свойственно стремление к добыче лучшего трофея, но не стоит жертвовать всем ради этого. Честная слоновая охота со знающим своё дело профессиональным охотником - волнующее приключение, которым можно гордиться всегда.

Время - один из самых главных факторов, которые надо учитывать в процессе планирования охоты. Желательно избегать сезона дождей, когда охота становится крайне трудной, земля превращается в непроходимую грязь и для лучших «внедорожников». Кроме того, передвижение слонов в подобных условиях невозможно системати-



Цепочка охотников идёт по следу

зировать, поскольку они могут пить, где им заблагорассудится. Во время засухи слоны вынуждены ходить к постоянным источникам воды, где охотникам легче обнаружить их следы, а затем преследовать. Стрелять у водопоев запрещено.

В Африке существует два совершенно разных охотничьих сезона: к северу и к югу от экватора, во время засухи в соответствующем полушарии. Из восьми стран, где можно охотиться на слонов, только Камерун расположен к северу от экватора, остальные находятся в южной и юго-восточной части континента.

В Камеруне две охотничьи зоны: сухая саванна с типичной



Этот слон размышляет: «Что это там такое?» О спокойной настороженности говорят растопыренные уши и пытающийся уловить запах хобот. Мы стоим метрах в 30 за кустами

для неё растительностью на севере страны и влажные джунгли на юге. На севере водятся слоны саванны (*Loxodonta africana*), на юге - представители лесной разновидности (*Loxodonta*



А этот готов к агрессии, возможно ложной, но он явно сердит: уши назад, хобот поджат. Лучше спокойно отступить

africana cyclotis). Эти разновидности отличаются как размерами тела, так и формой и размерами бивней. Слоны северной саванны значительно крупнее, а их бивни - средние. В этой части Африки слоны никогда не отличались большими бивнями. Приличными можно считать бивни весом 10-12 кг, отличными - 15-20. Слонов в тех районах много,





Эти слоники спокойно уходят от водопоя.
Мы находимся метрах в 40

но найти достойного очень сложно, учитывая, что охотнику предстоят длительные переходы под беспощадно палящим солнцем. К счастью, в северном Камеруне слоны не являются объектом браконьерства. Хорошее время для охоты в тех местах - с конца декабря по конец апреля.

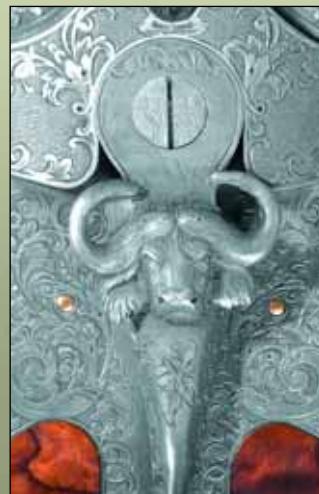
Лесные, или карликовые, слоны юга Камеруна сильно пострадали и продолжают страдать от браконьерства; самцы с большими бивнями практически исчезли. Лучшее, что удавалось добывать охотникам-спортсменам в последнее время, это бивни весом 18-20 кг. Бивни лесных слонов лишены трещин, характерных для слонов саванны, и растут прямо вниз. Хорошим трофеем можно считать бивни весом 15-16 кг. Настоящих карликовых слонов много на юго-востоке страны вдоль границ с ЦАР и Конго-Браззавиль, в бассейнах рек Нгоко, Санга, Бумба и Бек. Вся эта территория представляет собой настоящие джунгли, удалена от цивилизации и практически свободна от поселений, за исключением редких посёлков пигмеев бака. Охотник должен быть в отличной физической форме, так как охота там весьма изнурительна. Сезон длится с середины декабря до 1 июня.

Слоны восточной и южной Африки - самая крупная разновидность этого животного, *Loxodonta africana*. Охота в большинстве стран начинается в апреле и заканчивается в ноябре-декабре.

Ещё 50-60 лет назад слонов можно было встретить по всей территории Танганьики (ныне Танзания). Почти все крупные самцы с большими бивнями были уничтожены браконьерами. Но, к счастью, крупная популяция слонов сохранилась в пределах природного резервата Селу, и ежегодно количество слонов увеличивается. Каждый год добываются очень приличные экземпляры. Слоны юго-востока Танзании - не самые крупные по размерам тела; самцы носят длинные тонкие бивни, которые выглядят очень эффектно. Хороша охота на слонов на крайнем юге Танзании: к югу от дороги, соединяющей городки Сонги и Тундуру, и вдоль берегов реки Рувума, которая является границей с Мозамбиком.



Надежность на охоте
Гордость в руках владельца



Шедевр от немецкой фирмы «HEYM» штуцер 88 Сафари, калибр 470N.E.

Официальный представитель в России.
Гарантия магазина 5 лет.



ОХОТНИК

Москва, Головинское шоссе, дом 1
+7 (495) 785 3353, 785 3354, e-mail: info@ohotnik.com
Москва, Сколковское шоссе, дом 31, стр. 1, ТЦ "Спорт-Хит", 4 этаж
+7 (495) 937 6347, 937 6348, e-mail: skolkovo@ohotnik.com
Москва, ул. Перерва, д. 52, +7 (495) 345 1200, 345 1201
e-mail: pererva@ohotnik.com
www.ohotnik.com



Слон, добытый в конце седьмого дня. Рядом с автором профессиональный охотник Хэнк Форстер. Сам удачливый охотник, он из скромности решил не предоставлять своё фото для печати

В Танзании разрешено охотиться только на самцов, у которых вес бивней не менее 44-х фунтов каждый (20 кг) или их длина не менее 170 см, а таких сложно найти. Но то, что самцы с большими бивнями там есть - неоспоримый факт. В прошлом году недалеко от резервата Селу гейм-скауты (представители департамента охраны природы) вынуждены были застрелить слона-ма-



Стоптанные подошвы слона говорят о пожилом возрасте

родёра, уничтожавшего посевы и угрожавшего жизни местных жителей; один из его бивней потянул на 104 фунта!

В Мозамбике охоту на слонов вновь открыли не так давно. Было добыто несколько достойных трофеев: с бивнями по 70-80 фунтов. Несказанно повезло одному испанцу: в буферной зоне Национального парка Ниасса он взял монстра, у которого один бивень весил 130 фунтов, правда, второй был обломан почти у основания. Но даже эти успехи нельзя отнести к разряду постоянных. Местные аутфиттеры надеялись на лучшее. Но в этой стране спортивная охота находится в стадии возрождения после многолет-



След большого слона. Для сравнения слева отпечаток человеческой ноги 43-го размера

ней гражданской войны, нанёсшей страшный урон животному миру.

Сейчас трудно давать какие-то конкретные рекомендации по поводу слоновой охоты в этой стране. С улучшением инфраструктуры, новые дороги приведут охотников в места, нетронутые войной и браконьерством. Но специалисты отмечают районы на обоих берегах водохранилища Кахора-Басса, долину Замбези к западу от города Тете, провинции Ниасса и Кабо-Дельгадо в северном Мозамбике, особенно зону охотничьих концессий, окружающих Национальный парк Ниасса.

В Намибии слоны встречаются в северной части страны, в двух разных



климатических зонах: в пустынном Дамаралэнде и в оазисах полосы Ка-приви. В Ка-приви наиболее продуктивными считаются районы Маханго (на западе полосы), Конгола и Лианшулу - на востоке. В тех местах очень мало дорог, а буш такой густой, что охота возможна только старым традиционным методом: на своих двоих, иходить придётся много.

Из всех стран, где сейчас возможна охота на слонов, Ботсвана предлагает наилучшие шансы. Стофунтовых бивней там тоже нет, но добить трофей весом от 50 до 75 фунтов можно. Почти вся огромная слоновая популяция (более 140 тысяч особей) размещается в северной части страны: на территории и в окрестностях национальных парков Чобе, Мореми, Нкзай-Пэн, в дельте Окаванго, вдоль южной границы Ка-приви и в землях, прилегающих к границе с Зимбабве и её Национальным парком Хванге.

Слоны Ботсваны, как правило, носят толстые короткие бивни, но встречаются и исключения.

Зимбабве - страна, хорошо известная многим охотникам. Слонов можно встретить в разных районах. Но лучшими считаются Матетси и Дика на северо-западе, Чолочо на западной границе с Национальным парком Хванге (ближе к границе с Ботсваной) и окрестности Национального

парка Гона-ре-Жу на юго-востоке страны вдоль границы с Мозамбиком.

Долина Замбези изобилует слонами, но найти бивни тяжелее 40 фунтов сложно. Страна претерпела многое перемен в последние годы, к сожалению, не в лучшую сторону. Но, если приложить серьёзные усилия, то всё ещё возможно добить трофей весом 50, 60 фунтов и больше. Кроме того, в Зимбабве образовалось явное перенаселение слонов, и там разрешена охота на самок. Эта охота значительно дешевле и позволяет охотнику набраться опыта, так как именно слонихи наиболее агрессивны.

В Южно-Африканской Республике охота проводится в основном на частных территориях и вдоль границ Национального парка Крюгера. Никакие отдельные районы никто не рекомендует. Здесь всё зависит от компетентности аутфиттера, организатора охоты.

В Замбии только что вновь открыли охоту на слонов. Я был там в сентябре прошлого года. В районе Национального парка Каффе слонов много: стада по 200-300 голов. Но на этот район лицензий ещё не было выделено. Местные аутфиттеры возлагают большие надежды на долину Лувангвы.

Выводы просты. В современной Африке никто не рискнёт делать долговременные прогнозы. Есть

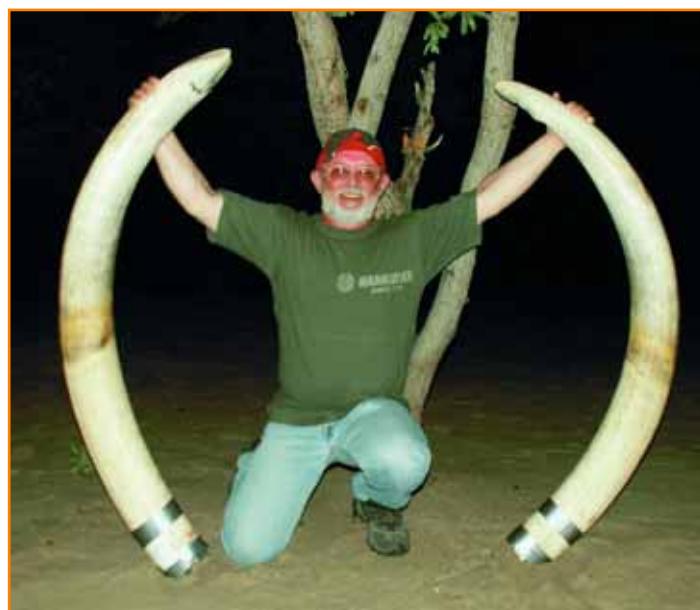
шансы добыть хороший трофей, если доверять своему проводнику, не жалеть ботинок и надеяться на удачу. Но стофунтовые бивни длиной под два метра останутся мечтой.

С ЧЕМ НА СЛОНА?

Это как раз тот случай, когда можно сказать, что слишком много не бывает. Общепринятым минимумом считается .375 Holland & Holland. С этим патроном было добыто великое множество слонов, как профессиональными охотниками, так и их клиентами. Учитывая более серьёзную отдачу оружия под более мощные боеприпасы, его вес, можно и дальше считать этот патрон идеальным для охотника-спортсмена. Всё-таки рядом с ним будет профессионал, способный исправить ошибку клиента.

Для желающих испытать и себя на прочность есть большой выбор. Для двустволок - это .470, .500/.465, .500 3" нитроэкспрессы. В болтовиках также имеется разнообразие: .416 Remington, Rigby и Weatherby, .458 Lott, 450 Dakota, .470 Capstick, .500 Jeffery, .505 Gibbs. В прошлом популярный .458 Winchester уступает место более надёжным патронам. Но, каким бы ни был патрон, профессионалы настаивают на использовании исключительно неэксパンсионных цельнометаллических пуль.

Бивни за полсотни фунтов - хороший трофей в наши дни: один потянул на 56, второй на 53 фунта



Снимок наспех: как бы не опоздать на самолёт!





Патроны 7,62x39,
применявшиеся в тестах

ЗА

Михаил ТРУШЕЧКИН
ФОТОСЪЁМКА АВТОРА

Часть III



Думаю, не будет преувеличением сказать, что патрон 7,62x39 является мировым лидером по количеству выпущенного под него единиц оружия. Карабины СКС и бесчисленные вариации на тему автомата Калашникова, в течение почти полувека выпускаемого всеми странами соцлагеря, буквально наводнили мир. В постсоветскую эпоху популяризации этого патрона в немалой степени способствовал широкий выпуск карабина семейства «Сайга». Поэтому обойти этот патрон вниманием в нашем тесте было бы несправедливо. Технические характеристики патрона известны всем. Пуля массой 8 г должна покидать ствол со скоростью 715 м/с. Однако я решил не доверять прописным истинам и проверил приготовленный для тестов патрон. И правильно сделал. Патроны Климовского производства в фосфатированной гильзе с пулей НР массой 8 г показали V3 порядка 675-680 м/с. Близкие результаты с разбросом скоростей от 665 до 688 м/с дали патроны «Восток» в биметаллической гильзе того же производителя. Для этого калибра такие скорости и соответственно



Пробитие 100-мм досок.
Скорость пули на выходе 605 м/с

ПРЕДЕЛ!

энергии (до 1850 Дж) явно находятся у нижнего предела его возможностей. Более отрадные показатели продемонстрировали Климовские патроны в лакированной гильзе с оржавляющим капсюлем (V3 - 715-720 м/с).

Быстрее всех полетели Барнаульские FMJ (V - 718-728 м/с (до 2120 Дж)). Однако для тестов мне всё же пришлось остановиться на первом типе патронов по той простой причине, что их у меня хватает.

Методика испытаний была такой же, как в предыдущих разделах теста, посвящённых .22 LR и 12-му калибру.

Начинать тест со стрельбы по 5-сантиметровым доскам сначала показалось мне насмешкой над прославленным калибром. Но... порядок есть порядок, тем более что результаты этих замеров могли оказаться полезными для дальнейших сравнений пробиваемости комбинированных препятствий.

Итак,

Скорость 8-граммовой пули после пробития 50-мм сосновой доски упала с 680 до 648 м/с, затратив таким обра-

зом на пробитие этой преграды 141 Дж энергии из имевшихся 1850.

Увеличение толщины преграды до 100 мм (50 + 50) привело к снижению скорости до 605 м/с, а энергии до 1464 Дж.

Третья 50-мм доска отняла у пули «Сайги» МК ещё 20 м/с, V ост. составила 586 м/с, E = 1370 Дж.

Разумеется, у меня не было ни малейшего сомнения, что пуля 7,62x39 легко справится с 15 см сухой сосновой доски. Но, признаться, я не ожидал, что сохранённая ею при этом энергия будет столь высока.

Ради интереса, я заменил 3 толстых доски стопкой вагонки суммарной толщиной 150 мм. Скорость пули после пробития составила 588 м/с, E = 1380 Дж.

Тогда заменил вагонку одним 15-мм бруском. Результат почти не отличался - 583 м/с.

Словом, особых открытий или поводов для удивления эта часть экспериментов не принесла. Зато следующие три выстрела заставили почесать затылок.

В трёх метрах за преградой я расположил мишень формата А3. Для облегчения прицеливания через преграду во весь лист был нарисован большой малиновый крест. Преграда - стопка вагонки толщиной 150 мм, три выстрела - в мишени ни одного попадания.

Приближаю мишень на метр и повторяю опыт. Три выстрела - группу раскидало на 20 см(!) при общем отклонении группы на 25 см влево вниз!

Приближаю мишень ещё на полметра. Те же три пули, пущенные в мишень через 15-см брус, дали отклонение 10 см влево при размере группы 15 см.

В обоих случаях все пули пришли в мишень боком.

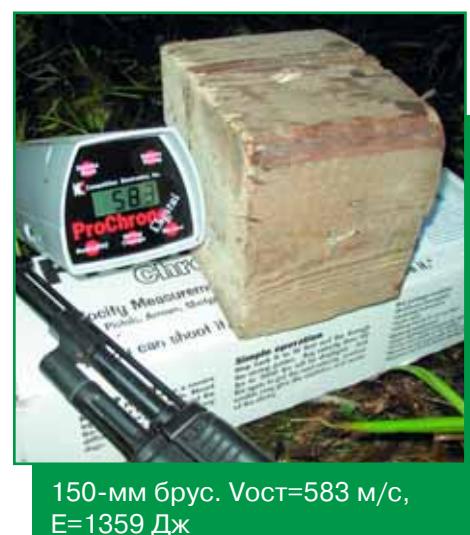
Очевидно, после пробития подобных преград поражающее действие пуль 7,62x39 по целям, не защищённым средствами индивидуальной бронезащиты, не только не уменьшается, а даже возрастает! Уже кувыркающаяся пуля на скорости около 600 м/с нанесёт более тяжкие повреждения, нежели стабилизированная на скорости 670 м/с. Однако на дистанции 3-5 м за преградой точка прицеливания становится едва ли не ➤



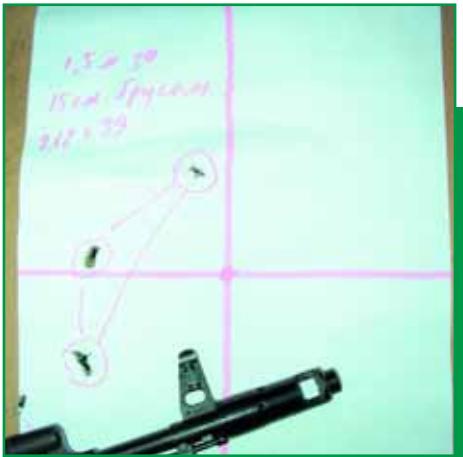
Пробитие 150-мм досок.
Скорость падает до 586 м/с



Стопка вагонки толщиной 150
мм. V ост.=588 м/с, E=1382 Дж



150-мм брус. Vост.=583 м/с,
E=1359 Дж



Отклонение пуль после пробития 150-мм бруса



Пуля НР справилась лишь с двумя березовыми брусками по 80мм каждый...

самым безопасным местом ввиду резкой смены траектории её полёта.

Решив не мелочиться, я увеличил толщину преграды вдвое, поставив перед хронографом сразу два бруса по 150 мм. Остаточная скорость после пробития составила 508 м/с при энергии равной 1032 Дж. Чувство гордости за отечественное оружие росло с каждой минутой; возрастала и толщина преграды. Результат после пробития 35 см древесины составил 471 м/с, Е = 887 Дж.

40 см древесины (15+15+5+5) снизили скорость пули до 433 м/сек, Е = 749 Дж.

40 см дерева - это вдвое больше толщины бревна среднестатистического сруба. А пуля всё ещё сохраняет скорость заметно больше звуковой. Правда траектория.... Чтобы ловить пулю с трёхметровой дистанции, потребова-

лась бы мишень размером с грузовик. По трагической случайности роль мишени на этом этапе тестов сыграл мой хронограф. Дабы избежать риска, я поставил его на 30 см ниже преграды, непосредственно за ней, в мёртвой, как мне казалось, зоне. Пуля пробила корпус прибора всего в 1 мм от заднего сенсора. Отклонение траектории при этом превысило 30 градусов. Да простит меня читатель, но дальше искушать судьбу я не стал, перейдя к иным материалам.

Берёзовый брус толщиной 80 мм оказал пулям заметно более серьёзное сопротивление. Ни одна из выпущенных пуль не смогла пробить более двух брусов (160 мм древесины). Все пули застревали в третьем. Напомним, что стрельба велась пулей НР (Hollow Point) с ВЗ равной 670 м/с.

Пришлось привлечь стратегический резерв - патроны с пулями FMJ Барнаульского производства. Результат сразу возрос до 320 мм (4 пробитых бруса), но 400-мм слой берёзы поставил точку и в этом вопросе.

Последним шагом в исследовании останавливающих свойств древесины была стрельба по живому дереву (да простят меня экологи!). Я и сам решительный противник стрельбы по живым целям, деревьям в том числе. Но во имя науки пришлось единожды поступиться принципами.

Берёза толщиной всего 22 см не дала никаких шансов Климовскому патрону! «Барнаул» дал лишь незначительный надрыв коры с обратной стороны дерева, даже не порвав закреплённую там бумажную мишень.



40 см дерева - далеко не предел! Еост=750 Дж



...пуля FMJ одолела вдвое больше!



Пробитие 2-мм стали.
Вост=588 м/с



Пробитие 6-мм стали.
Вост=291 м/с

Сталь

В тестах была использована мягкая сталь СТ-3 толщиной от 1 до 9 мм.



Сталь толщиной 1 мм снизила скорость пули до 643 м/с, а энергию до 1650 Дж.

Похоже, что преграда такой толщины предельная, которую пуля НР может пробить без особого урона для своей формы.

Сталь 2 мм. В ост. составила 588 м/с, Е = 1382 Дж.

Комбинированная преграда: 2-мм сталь + 50-мм доска. V = 363 м/с, Е = 435 Дж.

Те же преграды, расположенные в обратном порядке. В остаточная - 549 м/с, Е = 1205 Дж. Такой результат вполне предсказуем. Налицо уменьшение пробивного действия пули в



Пробки, выбиваемые пулей в стальных листах, могут иметь весьма значительную массу (до 11 г)

тесте 3 за счёт её частичного разрушения и вовлечения пробки в пробитие доски.

Сталь 2+2 мм. Листы разнесены на 15 см. Скорость после пробития 427 м/с, Е = 729 Дж. Внешний вид выходного отверстия во втором листе уже не позволяет говорить об объекте, пробившем преграду, как о пуле. Это - пробка, образованная разрушившейся пулей и двумя слоями пробитой стали. Однако сохранённые ею скорость и энергия по-прежнему очень высоки и обладают серьёзными поражающими возможностями.

Сталь 6 мм - В ост. равна 291 м/с при Е = 338 Дж.

Пробитие мягких сталей пулями, не содержащими стальных сердечников, носит характер выпрессовывания столбика материала преграды с частичным выбрасыванием (расплёскиванием) материала пули в сторону стреляющего. Осколки, несмотря на незначительную массу, способны причинять лёгкие порезы и царапины на дистанции до 5 м.

Рекордной толщиной пробитого стального листа, скорость движения пробки которого удалось замерить, были 7,5 мм. Пробка массой 10,5 г сохранила скорость около 150 м/с, энергии хватило для пробития доски толщиной 2,5 см.

Сталь толщиной 9 мм не поддавалась гражданским патронам калибра 7,62x39.



Очевидно, что второй слой 2-мм стали был пробит уже не пулей, а пробкой



Пробка, выбитая из 7,5-мм стали, способна пробить половину доску



За 80-мм пенобетоном скорость пули составила 599 м/с при $E=1435$ Дж



250 мм пенобетона - предельная преграда для климовского патрона

Другие материалы

В последнее время в строительстве всё большее применение находит вспененный бетон. Я решил испытать пулестойкость этого прочного, лёгкого, обладающего высокими теплоизоляционными свойствами и удобного в монтаже строительного материала. Хочу напомнить, что даже при толщине 80 мм пенобетон успешно противостоял попаданию пуль калибра .22 LR, а также дробовым и картечным выстрелам 12 калибра.

Пенобетон толщиной 80 мм уменьшил скорость пули лишь до 599 м/с, $E = 1435$ Дж.

Даже при 200-миллиметровой толщине шансов уцелеть за стеной, сложенной из этого материала, при

обстреле из оружия 7,62x39 практически не оставалось. Скорость пули после пробития составляла 200 м/сек, $E = 160$ Дж.

Только 250-мм блок смог практически полностью поглотить энергию пули. В ост. составила немногим более 20 м/с.

Следует напомнить, что испытания проводились пулями НР, имеющими начальную скорость около 680 м/с. Полагаю, что пулям FMJ при скорости 720 м/с оказалась бы посильной преграда и в 300 мм пенобетона.

Керамическая плитка

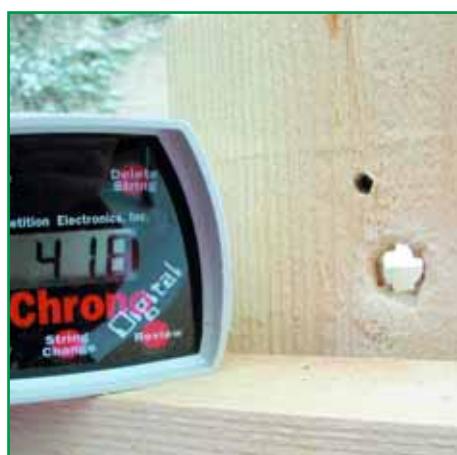
Неожиданно серьёзным препятствием для автоматной пули стала обычная керамическая плитка. Комбинация

из 8-мм плитки и 50-мм доски снизила скорость пули до 418 м/с.

10-мм плитка, закреплённая на такой же доске, дала ещё более впечатляющий результат. В ост. = 359 м/с, $E = 515$ Дж. В экспериментах с плиткой обращал на себя внимание диаметр входных отверстий в доске, свидетельствующий, что даже 8-мм бытовая плитка разрушает пулю практически полностью. И доску пробивает уже не пуля, а лепёшка свинца. Впрочем, ничего странного в этом нет, аналогичным образом устроены СИБ, использующие керамические бронеэлементы. Правда, плитка там корундовая и при встрече с ней разрушаются даже самые прочные пули, а пара десятков слоёв тварона гасят суммарный импульс фрагментов керамики и осколков пули.



200-мм пенобетон снизил скорость пули до 200 м/с при $E=160$ Дж



Диаметр входного отверстия после пробития 8-мм плитки превышает 20 мм



Сравните размеры выходных отверстий в досках после пробития стали и плитки. Для сравнения рядом - выходные отверстия после прострела одних лишь досок

Кирпич

В тестах был использован красный полнотелый кирпич марки 75 и 100.

Если результаты по пробиванию деревянных преград даже несколько превзошли мои ожидания, то опыты с кирпичом удивили в обратную сторону.

Единичные выстрелы в кирпичную кладку давали лишь неглубокие выбоины шириной до 10 и глубиной 3-4 см.

Шесть выстрелов, произведённых в одну точку в кирпичную кладку с дистанции 5 м, проковыряли в ней узкую пробоину глубиной 11 см, то есть даже меньше половины кирпича (по строительной терминологии толщина стены в 1 кирпич равна 25 см, т.е. длине кирпича).

Полагаю, что для пробития стены 25 см толщиной придётся прицельно положить в одну точку не менее двух десятков выстрелов.

Но больше всего меня удивил опыт с отдельно поставленным кирпичом и мишенью, расположенной в 5 см за ним. Несмотря на эффектный полёт осколков и облако пыли, пуля не смогла пробить эту преграду (!) и, кроме царапин от осколков кирпича, никаких повреждений мишень не имела. Напомним, что толщина кирпича - 65 мм (четверть кирпича по строительной терминологии). Таким образом, даже сложенная в половину или чет-

верть кирпича стена является непреодолимой преградой для гражданских патронов 7,62x39. Разумеется, речь идёт о единичных выстрелах, а не о долговременных боевых действиях.

До сих пор мы говорили об опасностях поражения пулями, пробившими ту или иную преграду. При этом не следует забывать об опасностях, связанных с непробитием преграды. Я имею в виду рикошет пули и её фрагментов от твёрдых и прочных препятствий. В особенности это актуально для винтовочных пуль, обладающих высокой энергией.

Рикошет редко находит отражение в кинематографической стрельбе. И зрителю зачастую не приходит в голову, куда деваются пули, не попавшие в цель. Поэтому среднестатистический, не очень искушенный в оружейных делах гражданин, может пребывать в досадном заблуждении относительно их смертоносных возможностей. Хорошей иллюстрацией может служить поставленный мной опыт. В бронеэлемент третьего класса пулеустойкости был произведен один выстрел на дистанции 5 м под углом 90 градусов. По краям брони перпендикулярно ей в 10 см от точки прицеливания были установлены две дощечки вагонки толщиной 15 мм. К слову сказать, в случае рикошета от брони осколков мягких пуль угол падения упорно не желает быть равным углу отражения. Каким бы ни был угол обстрела, поток осколков образует с

броней очень острый угол - менее 5 градусов, практически скользит по ней. Причём скользит он с такой силой, что после одного выстрела дощечки оказались практически разрезанными, как если бы по ним прошли циркулярной пилой.

Именно поэтому ни в одном бронежилете металлические бронеэлементы не располагаются открыто, а вкладываются в карман из ТСВМ. Внутренний слой кармана ловит вторичные осколки (пробку) в случае пробития жилета, а наружный гасит энергию фрагментов пули. Этой же цели служит и броневоротник. В противном случае фрагменты разбившейся о бронежилет винтовочной пули низбежно перерезали бы горло его обладателю.

Однако вернёмся к вопросу возможного использования оружия калибра 7,62x39 в качестве оружия обороны жилища. Результаты исследований говорят о том, что подобное оружие очень плохо подходит для этой цели. Пули, даже в варианте НР, обладают явно избыточным пробивным действием и представляют большую опасность для лиц, находящихся в смежных помещениях при пробитии стен межкомнатных перегородок, равно как и для самого стрелка в случае непробития прочных преград.

В следующем номере мы расскажем, за какими препятствиями можно защититься от пистолетных пуль калибра 9x19.

КОМПАНИЯ (495) 947-30-38
ВТОРОЙ ФРОНТ 
WWW.VOENTORG.RU
ВОЕННАЯ ОДЕЖДА И СНАРЯЖЕНИЕ

МАГАЗИНЫ
КОМПАНИИ

ТВК СПОРТ-ХИТ
СКОЛКОВСКОЕ ШОССЕ
31/1 4-й ЭТАЖ
Тел. 933-86-63*4020
Метро МОЛОДЕЖНАЯ

ТЦ ЭКСТРИМ
ул. СМОЛЫНА 63/Б
2й ЭТАЖ Пав. Е 14
Тел. (8 903) 128-77-14
Метро РЕЧНОЙ ВОКЗАЛ



Наряду с качеством ресайзинга стреляной гильзы, посадка пули является важнейшим фактором, определяющим кучность боя собираемого патрона.
Человеку, неискушенному в оружейных делах, может показаться, что пуле, движущейся по нарезам ствола, поневоле придётся принять задаваемое стволов направление подобно тому, как это происходит с винтом, вворачиваемом в резьбу. К сожалению, данная аналогия в нашем случае оказывается несправедливой. Давайте более детально рассмотрим процесс движения пули от момента воспламенения порохового заряда до покидания ствола.

Артур ДВАРИОНИС

Релодинг

ФОТОСЪЁМКА АВТОРА

ПОСАДКА ПУЛИ

Воспламенение порохового заряда - рост давления - страгивание пули - прохождение ею короткого участка ствола (несколько мм) до врезания в нарезы.

Дальнейший рост давления - врезание пули в нарезы - начало разгона по стволу - достижение максимума давления в момент нахождения пули

Определение глубины пульного входа. Устройство OAL вводится в патронник до касания пулей нарезов

примерно в 20 см от патронника.

Дальнейший разгон пули по стволу вплоть до прохождения ею дульного среза - влияние последействия газов, равномерно или неравномерно истекающих вслед за пулей.

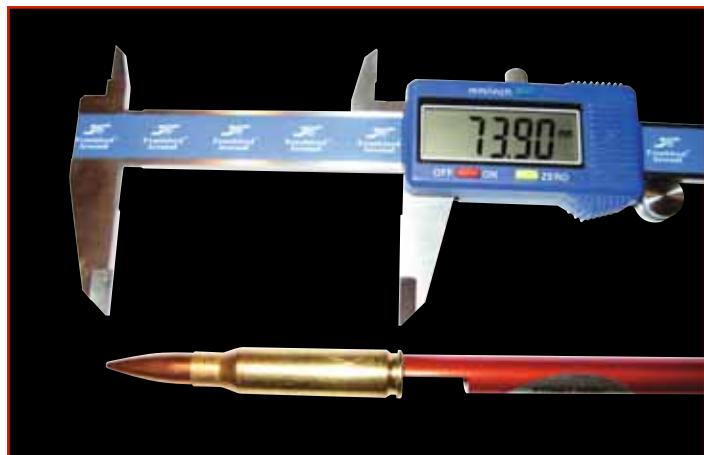
Надо ли говорить, что все стадии оказывают исключительно важное влияние на дальнейший полёт

пули после покидания ствола. Однако оказать влияние на качество выстрела релодинг может лишь в первой стадии.

Дело в том, что момент страгивания пули и момент её врезания в нарезы разделены долями миллисекунды и несколькими миллиметрами пространства. Эти принципи-

ально важные для кучности боя оружия миллисекунды и миллиметры пуля пролетает в свободном полёте, именуемом «джампом» (от английского jump - «прыжок»). Главная проблема джампа - возможность отклонения оси пули от оси канала ствола. Даже прямо посаженная пуля за эти несколько

Длина эталонного патрона с предельной OAL для пули Lapua Scenar 155 gr в винтовке SSG-69 оказалась равной 73,9 мм





от А до Я



Снаряженный пулей Scenar 168 gr эталонный патрон длиной 73,1 мм вообще не уместится в магазине винтовки CZ55

миллиметров может «сбиться с пути» и прийти к нарезам под некоторым углом. Если же пуля изначально посажена криво, её отклонение увеличится ещё больше. Громадное давление выстрела с одинаковой лёгкостью впрес-сует в нарезы как ровно, так и криво пришедшую пулю. Разумеется, эта кривизна отразится на полёте пули после покида-ния ствола.

Чрезмерно прослабленный патронник и чрезмерно длинный пульный вход - это и есть те проб-

лемные моменты, которые в какой-то степени и лечатся релодингом. Напомним, что старение ствола оружия и ухудшение его боя происходит в основном в силу двух причин: износа пульного входа в результате термической эрозии, износа дульного среза в результате абразивного действия попадающей в ствол пыли, а также его неправильной чистки.

Оба дефекта не лечатся никакими средствами, кроме замены ствола.

Но вернёмся к рело-дингу и посмотрим, какие



В магазинах винтовок Mannlicher и Tikka фабричный патрон Lapua чувствует себя весьма просторно

есть рычаги, чтобы минимизировать риски нарушения соосности пули и ствола при джампе.

Воспользоваться высококачественной ресайзинговой матрицей, обеспечивающей максимальную соосность дульца и тела гильзы. Это залог правильной ориентации задней части пули и её посадки. Как было сказано

ранее, в криво отформованной гильзе установить пулю прямо невозможно.

Ни тактическое, ни охотничье оружие, как правило, не имеет «строгих» патронников. Последние обычно нарезаются на заказ на дорогих спортивных целевых стволах. Поэтому при снаряжении патронов для стандартной винтовки луч-



Универсальное устройство для контроля параметров дульца гильзы и посадки пули от RCBS (\$74.99)

ше воспользоваться «некэйзинговой» матрицей для минимизации биения гильзы в патроннике (то есть, матрицей, предназначеннной только для обжима дульца).

Высококачественная посадочная матрица обеспечивает точную посадку пули, в первую очередь её передней части.

Наконец, чтобы уменьшить вероятность отклонения ровно посаженной пули, необходимо уменьшить саму дистанцию джампа, что достигается регулировкой глубины посадки пули в гильзу.

Как правило, зависимость между глубиной посадки и кучностью прямая. Меньше глубина -

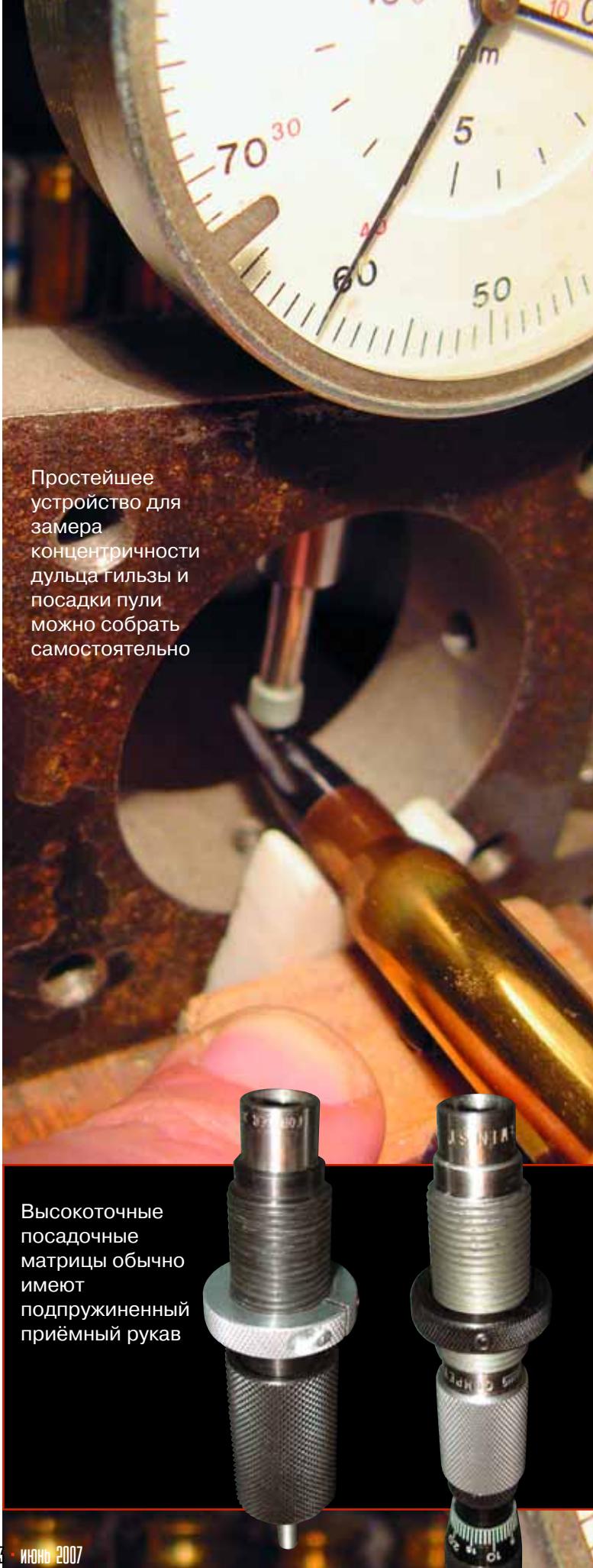


меньше джамп - меньше отклонение - лучше кучность. Хорошие результаты обычно достигаются при такой посадке, когда пуля касается или почти касается нарезов огивальной части.

Как определить глубину пульного входа и соответственно диапазон варьирования глубины посадки пули? Если гильза мягкая, можно попытаться использовать следующий метод.

Слегка наживляем пулю в дульце пустой отформованной гильзы. И, аккуратно вложив в патронник, пытаемся закрыть затвор. Усилие закрытия может быть довольно значительным. После запирания затвора пуля войдёт в дульце гильзы на величину, которую позволит сопротивление нарезов. Собранный таким образом холостой патрон можно использовать как эталон предельной длины боеприпаса, снаряженного данным типом пули. Этот способ работает лишь с мягкими гильзами и длинными пулями, имеющими конусную донную часть типа BT (boat tail). Более цивилизованно глубину пульного входа позволяет определить нехитрое приспособление от Stoney Point, именуемое OAL Gauge (Over All Length). Работает это уст-

Шеллхолдер должен полностью утопить подпружененный рукав матрицы, конечно, если таковой имеется



Простейшее устройство для замера концентричности дульца гильзы и посадки пули можно собрать самостоятельно

Высокоточные посадочные матрицы обычно имеют подпружененный приёмный рукав

ройство примерно так. На полый 20-сантиметровый шток накручивается гильза соответствующего калибра. Дульце гильзы неформованное, и пуля легко вкладывается внутрь гильзы. Внутри штока и гильзы ходит пластмассовый подаватель.

Сняв затвор, аккуратно вводим устройство в ствольную коробку и дальше в патронник до упора. Двигая подаватель вперёд, определяем момент, когда пуля упрётся в нарезы. Фиксируем подаватель специальным винтом. После извлечения устройства вновь устанавливаем пулю внутрь гильзы и замеряем микрометром предельную длину полученного патрона. Разумеется, полученная глубина посадки справедлива лишь для того типа пуль, который был использован при тестировании.

Не следует увлекаться чересчур длинными патронами. Во-первых, потому что предельная длина патронов часто ограничивается не глубиной пульного входа, а габаритами магазина. Во-вторых, утыканье пули в нарезы при избыточной длине патрона чревато не

только тугим закрыванием затвора, но и возможностью извлечения пули при попытке открытия затвора. При этом порох будет рассыпан в патроннике, а пуля останется втукнутой в нарезы. Случай - малоприятный даже на стрельбище, а уж на охоте и подавно.

чиается в верхнее положение.

При опускании рукоятки пресса пуля, автоматически отцентрованная в матрице, будет посажена в дульце гильзы.

Извлекаем патрон из шеллхолдера и замеряем его длину.

Регулировочным винтом добиваемся установки пули на нужную глубину.

в результате которой возможно страгивание пули в патроне.

Для целевой стрельбы применение кримпа представляется весьма спорным, поскольку даже лёгкая деформация пули при обжатии дульца гильзы не идёт на пользу её аэродинамическим свойствам. Хотя, надо признать, незначительное уменьшение разброса начальных скоростей всё-таки наблюдается. Делать или не делать кримп при релодинге - личное дело каждого. Кримп-матрицы выпускаются фирмой Lee.

Большинство импортных патронов фабричного производства не герметизируются лаком в местах посадки капсюля и пули. Делать это в релодинге мне представляется также бессмысленной тратой времени. Герметизация уместна и даже необходима для армейских боеприпасов, порой десятилетиями хранящихся на складах в меняющихся климатических условиях.

Что делать с собранным патроном? Релодеру, серьёзно относящемуся к своему увлечению и желающему добиться максимальных результатов, надо создать специаль-



Техника посадки пули

Посадочная матрица устанавливается так же, как и во всех других случаях, то есть с сохранением минимального зазора между нижним срезом матрицы и шеллхолдером, и фиксируется в этом положении стопорным кольцом. Многие посадочные матрицы оборудованы специальным подпружиненным направляющим рукавом. Эти матрицы устанавливаются так, чтобы шеллхолдер при поднятом штоке пресса полностью утапливал рукав в корпусе матрицы.

Гильза с порохом устанавливается в шеллхолдер, а донце пули - в дульце гильзы. Регулировочный винт матрицы выкру-

Кримп

В большинстве случаев в фабричных спортивных и охотничьих патронах пуля кримпится в дульце гильзы за счёт тугой посадки. В армейских боеприпасах используется дополнительный обжим обреза дульца гильзы вокруг пули, именуемый кримпом. Из известных мне производителей гражданской амуниции кримпует патроны лишь чешская Sellier & Bellot.

Кримп даёт существенно более сильную фиксацию пули по сравнению с тугой посадкой. Однако его применение оправдано лишь в случаях, когда патрон подвергается воздействию многократной или очень сильной отдачи,



Кримп-матрица от фирмы Lee. Цанга и формирует кримп

Из известных производителей патронов для гражданского рынка кримпуется лишь продукция чешской фирмы S&B



Важмажю охотжиков и коллекционеров



Цена –
19 500 Евро.

Предлагается двуствольное гладкоствольное ружьё (бокфлинт) в уникальном подарочном исполнении, выпущенное Национальной Фабрикой военного оружия (Fabrique National) в Льеже. Калибр двустволки 12/70, длина стволов 76 см, получок-чок, широкая вентилируемая планка, унитарный спусковой механизм. Замки ружья прикрыты декоративными досками. Коробка, замочные доски, ключ отпирания и спусковая скоба покрыты роскошной орнаментальной гравировкой с национальными мотивами с использованием вспечек золотом.



Цена –
7500 евро.

Продаётся охотничья двустволка германского мастера -штучника Штенгера (Stenger). Замки на боковых досках, односпусковой и эжекторный механизмы, длина стволов 710 мм. Калибр – 20/76. Дульные сужения чок/получок, ложа ореховая, английская. Гравировка ружья выполнена в лучших традициях немецких оружейников.



Цена –
5000 евро.

Продаётся магазинная винтовка работы Штенгера (Stenger) с затворной коробкой системы Маузера. Калибр .338 Win Mag. Длина ствола 66 см. Винтовка оснащена оптическим прицелом Carl Zeiss 1,5-6x42. Коробка украшена лёгкой орнаментальной гравировкой в английском стиле.

+7 (499) 764 9532

ную базу данных (можно просто тетрадь) для хранения и обработки бесценной информации, полученной в результате экспериментов. Наиболее важными данными являются: бренд и масса используемой гильзы, толщина стенки дульца, длина гильзы после тримминга, тип и масса пороха, тип и масса пули, глубина её посадки, тип матриц, диаметр бушинга, если такой использовался. Хорошо также знать концентричность и соосность посадки пули. Все перечисленные параметры следует скрупулезно фиксировать и сопоставлять с практическими результатами (куচность стрельбы).

Для замеров всех параметров, кроме последних двух, достаточно весов и микрометра (или штангенциркуля). А вот для замера концентричности дульца и посадки пули полезен один из специальных приборов, выпускаемых фирмами RCBS, NECO, Sinclair и т.д. Приборы эти представляют собой портативный штатив с размещённой на нём призмой, на которую укладывается гильза или собранный патрон и вращается вручную. Щуп микрометра настраивается так, чтобы при выполнении вращения показать отклонения от осевой симметрии (runout). Стоимость таких приборов весьма высока (до 100\$), однако информация, получаемая с их помощью, позволяет предметно взглянуть на результаты всех релодинговых процессов. При же-лании такой прибор не-

сложно изготовить самостоятельно.

Какие же физические величины биений дульца гильзы и носика пули допустимы при релодинге? Биение оживальной поверхности пули, замеренное в 0,5 см от носика, на патронах фабричного производства большинства солидных брендов находится в пределах 100 микрон, в худших случаях (патроны российского производства) достигая 250-300 микрон. Биение такого порядка видно невооруженным глазом. По своему опыту могу сказать, что на большинстве заводских винтовок биение, не превышающие 80-100 микрон, не приведут к заметному ухудшению кучности. Но притягательность релодинга именно в том и состоит, что он позволяет при правильном выборе и настройке оборудования свести биение дульца отформованной гильзы и биение посаженной пули практически к нулю. Во всяком случае, лично для себя признаю биение порядка 20-30 микрон и менее (2-3 «сотки»). Есть ли практический смысл в достижении подобной точности изготавления патронов, пусть каждый решает сам.



Москва, 123557, м. „1905 г.“, м. „Белорусская“ ул. Пресненский Вал, 36,
тел. +7 (495) 253-95-80, 253-63-60, оптовые продажи: +7 (901) 511-47-97, www.sniper.ru, info@sniper.ru

АРСЕНАЛ
оружейный салон

Слишком далеко?

Иногда у Вас только один шанс.
Стоит ли? Цель хорошо видна,
условия отличные, и я знаю, что
с моим R93 - никакого риска!
Мы в компании Blaser считаем, что
для охотника: необходимо, чтобы
хороший выстрел был успешен.
Всегда. В любых условиях.

Нет, если точность не вызывает сомнений...



Замок в патроннике с
радиальной блокирующей
системой без поворотного
движения



Контролируемая кучность
благодаря превосходным
характеристикам спускового
крючка Blaser



Швейцарская точность
ствола: ствол вместе с
патронником изготовлены
методом холодной ковки



Кронштейн для оптики
Blaser: прочный, всегда
возвращается к тому же
положению

Blaser

Дядькинъ

10
4000
Утра.

литература

Выходит

Годъ VII. Начало № 169.

Слово

осина. — Распоряжения
стокий лавочки, Ф.
ль Дово. В-д
наскло еще
служба по
архъ ру

“

подп

На годъ

разерочи

и могут быть
записаны
в КМФ высме

ся. За перенесенную адреса



Русской армии капитанъ

СУШЬЕ

онторка для пѣхоты, введенного въ русск. войскахъ).
33 г. Съ 1872 по 1874 годъ обучался въ глав-

и. д. управляющаго Сестрорѣцкими оружейными заводами

Сергѣй Ивановичъ

МОСИНЪ.

Родился въ 1849 г. Воспитывался въ Михайловской Воро-

История отечественного стрелкового оружия всегда оставалась темой достаточно закрытой. Недостаток информации и литературы вызывал рождение легенд, слухов, домыслов, да и просто откровенной лжи.

Не избежала этой участи отечественная винтовка образца 91/30 года, хотя история её принятия на вооружение достаточно известна и неоднократно рассказывалась в печати.

Особенно ей досталось в постсоветский период, когда разного рода «исследователи» считали своим долгом посильнее пнуть заслуженного ветерана и её конструктора ради высосанных из пальца сенсаций, тем более что в большинстве случаев живьём винтовку можно было увидеть за стеклом витрины музея, на картинке в книге или фотографии в журнале.

В наше время, когда можно легко купить ММГ основных образцов стрелкового оружия России/СССР, а при наличии пятилетнего гладкоствольного стажа стать законным владельцем винтовки Мосина, достоверной информации прибавилось мало, да и она противоречива, ясности не добавляет.

Многие моменты истории вин-

***МОСИНЪ, Сергѣй Ивановичъ** (181902), г.-м., изобрѣтль 3-ли. магазин. винтовки обр. 91 г. (см. Винтовки современности). Образованіе получиль въ Михайл.-Воронск. кад. к-сѣ, 3-мъ воен. Александр. и въ Мих. кад. училищахъ; изъ послѣдняго выпущенъ въ 1870 г. подпор-комъ во 2-ю резерв. к.-артил. б-рею. По окончаніи въ 1875 г. курса въ Мих. арт. ак-міи поступилъ на Тульск. Имп. Петра I заводъ, гдѣ, будучи нач-комъ инструмент. мастерской, въ 1882 г. выработалъ 1-й обр. магазин. ружья. Въ 1890 г. изъ числа 3 обр. ружей, представленныхъ въ гл. арт. упр-ніе въ Кю по выработкѣ нов. ружья, 2 обр. принадлежали М. Послѣ годичн. испытанія одинъ изъ его образцовъ б. принятъ на вооруженіе. Въ 1891 г. М. б. назн. предсѣд-лемъ пріѣмн. к-сіи при Тульск. Имп. Петра I заводѣ, гдѣ началось изгот-ніе его винтовки. Въ 1894 г. М. б. назн. нач-комъ Сестрорѣц. оруж. завода для установки на немъ фабрикаціи 3-ли. винтовокъ его системы. Съ этого же года М. состоялъ совѣщателемъ оруж. отдѣла арт. комитета. Въ 1900 г. произведенъ въ г.-м.

Мосин vs Nagant

Сергей ЧЕЛНОКОВ

Часть I

Драгунская винтовка обр. 1891 г. - неиссякаемый источник многочисленных мифов, догадок, вымыслов...

ФОТОСЪЁМКА
АВТОРА,
Е. ПЛАТОВА,
А. БОРЦОВА

товки Мосина остались «за кадром». Например, какой патрон из-

готовил Роговцев, и был ли он автором трёхлинейного патрона; почему проиграла, а затем выиграла трёхлинейка у винтовки Нагана; откуда вдруг взялся «Моссин», когда было первое применение винтовки обр. 91, и т.д.

Наверное, надо начать с новой «продвинутой» теории о неких изменениях (полных «сакрального смысла» и понятных только «посвящённым»), произошедших с настоящей фамилией Сергея Ивановича после его кончины. Или с других, более интригующих «достоверных данных» о том, что «уже при Советской власти», дескать, «кому-то понадобилось русифицировать» некоего иностранца Моссина (но почему-то с русским именем и отчеством) в русского Мосина, снести его надгробие с на-

стоящими ФИО и так далее. Идея с двумя «с» упала на благодатную почву, и уже в околовооружейной прессе замелькало «продвинутое» «Моссин».

Самое смешное, что в дореволюционной прессе «С.И. Мосин» так и пишется - «С.И. Мосин», причём Сергей Иванович наверняка об этом «догадывался» - до нашего времени дошла масса прижизненных материалов с упоминанием фамилии создателя трёхлинейки. Действительно, существуют статьи 1880-х годов с упоминанием Моссина и официальный документ о вручении С.И. Моссину Большой Михайловской Премии. Это факт. Как и то, что во французском языке слово «Mosin» с одним «s» будет произноситься «Мозин», и только две буквы «ss» дадут искомое «Мосин». Кажется, не стоит удивляться, что во второй половине XIX века при очередном светском увлечении в России всем французским и при активном сотрудничестве между этими странами, ставшими в 1892 году к тому же военными союзниками, фамилии »



Экспериментальный 3,15-линейный (8 мм) патрон Роговцева на базе гильзы от винтовки Бердана №2

и слова писали и произносили, следуя моде или нормам делопроизводства.

По жалуй, стоило бы заняться поисками «сермяжной» правды в архивах, словарях и учебниках на предмет правил написания дворянских и обывательских фамилий в XIX веке. Однако в дореволюционной прессе и так мелькают Снесарев (кстати, коллега Мосина, член Комиссии), Моссолов, Гочкисс, тоже впоследствии «потерявшие» по одной букве в фамилиях, а Мосин и Мосин мирно соседствуют на одной странице «Оружейного Сборника». В тех же архивах можно найти фотографии «пропавшего» надгробия С.И. Мосина, выполненного по проекту архитектора Г.И. Прибыловского.

История появления С.И. Мосина в Туле достаточно случайна. В 1874 году после долгих мытарств его престарелый отец нашёл приют в имении Арсентьевых, богатых помещиков Тульской губернии. Сергей Иванович, окончив Михайловскую Артиллерийскую Академию по 1-му разряду, принял решение искать место службы поближе к родителю. Его выбор остановился на Тульском Оружейном Заводе, где вскоре он был назначен начальником Инст-



Слева - один из прототипов трёхлинейного патрона, калибр 8 мм, пуля в мельхиоровой оболочке. Справа - принятый на вооружение штатный патрон для винтовки обр. 1891 г.

даёт собственную схему прикладно-реечного магазина для винтовки обр. 1870 года (Бердана № 2). Не останавливаясь на достигнутом, Мосин проектирует новый затвор и ствольную коробку, т.е. новую винтовку под штатный 4,2 лин. патрон, которая и была признана Особой Комиссией «...новым типом ружья и вполне достойной того, чтобы быть принятой на вооружение».

Таким образом, ранние винтовки Мосина не являлись некими «проходными» образцами: модификация 1886 года была рекомендована к производству серией 1000 штук для широких войсковых испытаний.

Винтовки 1885 и 1888 годов (обр. 1888 года - уменьшенного калибра, под 3,15-лин. патрон Роговцева) не стали тем оружием, которым перевооружили армию - наступило время совершенно других систем и калибров, но на этих винтовках конструктором совместно с Комиссией были найдены решения и идеи, впоследствии нашедшие применение в русских трёхлинейных винтовках. В частности, по рекомендации Комиссии, С.И. Мосиным были увеличены зазоры ме-

рументальной мастерской - важным подразделением завода.

При непосредственном руководстве Мосина на ТОЗе была разработана технология заводского получения дамасской стали для стволов охотниччьего оружия.

Как конструктор С.И. Мосин впервые был отмечен на конкурсе 1878 года на лучший прибор для выверки прицела винтовки обр. 1870 года, в котором участвовал вместе со знаменитым конструктором и теоретиком стрелкового вооружения В.И. Чебышевым и А.В. Куном - будущим начальником ТОЗа.

В 1881-82 годах Мосин являлся членом комиссий, назначенных для оценки ме-

ханического оборудования Сестрорецкого и Ижевских оружейных заводов.

К этому периоду относятся и первые работы С.И. Мосина по разработке магазинных систем для военного оружия. А в 1883 году Мосин вошёл в состав Особой Комиссии по выработке новых образцов стрелкового вооружения при только что организованной Офицерской Стрелковой школе в Ораниенбауме уже как известный конструктор, технолог и ведущий специалист в области стрелкового вооружения.

Взяв за основу прикладный магазин австрийца Шульгофа, Мосин соз-



Французская винтовка «Лебель» Mle 1886 - «катализатор» всемирного перехода армий на бездымные пороха и оружие уменьшенного калибра

жду деталями затвора и между затвором и коробкой по результатам «мокрых тестов» на заржавление и испытаний на загрязнение. Следовательно, «разболтannость» затвора винтовки обр. 91 года не прихоть или недоработка конструктора, а именно решение проблемы надёжности при затруднённых условиях эксплуатации армейского оружия, что подтвердило время и последующие разработки отечественных конструкторов. Справедливости ради надо отметить, что увеличенные зазоры между коробкой и затвором были предложены ещё

вающую ствольную коробку перемычку, до которой, по словам «исследователей», смогли додуматься, и реализовать в своих винтовках все, кто угодно: Маннлихер, Наган, Маузер, но только не Мосин.

Один из мифов как раз связан с тем же периодом: французы якобы предлагали Мосину купить у него патент на магазин и затвор его трёхлинейной винтовки. Предлагали, такой факт действительно был, документ с «бизнес-предложением», характеризующий Мосина как крайне бескорыстного человека, был найден после



Продольно-скользящий затвор и коробка винтовки Бердан №2. Идеологическим преемником этой системы, прослужившей верой и правдой почти до конца первой мировой войны, и стала система С.И.Мосина

армейского стрелкового оружия, что винтовки под патрон со свинцовой пулей и дымным порохом не могут выполнять задачи, dictуемые войной того времени. Малая настильность, точность и плотность огня,

винтовок, стоящих на вооружении.

Начинается очередной виток гонки вооружений, одновременно во многих странах идут разработки винтовок и патронов уменьшенных калибров: 7,5-9 мм,



Опытная винтовка с прикладным магазином капитана Мосина обр. 1885 г. под 4,2-линейный патрон. Ствольная коробка усиlena перемычкой, отсутствие которой на винтовке обр. 1891 г. ставилось в вину конструкторской «недальновидности» Мосина

Х.Берданом для русской винтовки обр.1870 г.

Эксплуатация и испытания 4,2-лин. винтовок Мосина выявили необходимость увеличения длины рукоятки затвора и изменения её места расположения - при работе затвором часто случались задержки, вызванные попаданием рукава гимнастёрки или шинели между стеблем затвора и коробкой.

На винтовке обр.1885 г. несложно заметить усили-

смерти Сергея Ивановича в его письменном столе. Но только предложение о покупке прав относится к 1885 году, ещё задолго до появления винтовки обр. 91 года. Фирма H.Richter предлагала С.И. Мосину 600000 франков за использование в винтовке Гра его прикладно-реечного магазина.

С начала 80-х годов 19 века стало очевидно, что необходим переход на уменьшенные калибры для



небольшой носимый боекомплект (в 1879 году б/к для винтовки Бердана в Русской армии составлял 75, позднее был доведен до 84-х патронов) ограничивали боевые возможности

никто не хотел «остаться без стула, когда остановится музыка».

Россия не была исключением, уже в марте 1885 года полковник Роговцев разрабатывает 3,15-ли-

нейный (8 мм) патрон на базе штатной «бердановской» гильзы с переобжатым до 8 мм дульцем для экспериментальных 3,15-линейных стволов, разработанных Оружейным отделом ГАУ и изготовленных в Инструментальной 2-ой мастерской Петербургского патронного завода.

Патрон Роговцева снаряжался более мощным дымным порохом, с увеличенным содержанием селинты, и пулей в медной оболочке с сердечниками разной твёрдости).

Проведённые с патроном Роговцева опыты на

стволах с разным шагом нарезов не выявили существенного превосходства перед штатным 4,2-линейным патроном, и в первую очередь из-за применения дымного экспериментального пороха с повышенным содержанием селитры, агрессивного по действию на металл стволов. Что, возможно, избавило Россию от «двойного перевооружения» (сначала переход на уменьшенные калибры с патронами на дымном порохе, затем - на патроны с нитропороха-

Лебеля для экспериментов, что позволяет в кратчайшие сроки создать собственный ствол уменьшенного калибра (8 мм) и прототип патрона с бездымным порохом на основе «лебелевской» гильзы (за основу был взят внутренний объём гильзы), а затем и серийные «трёхлинейные» патрон и ствол. В октябре 1889 года была образована «Комиссия для выработки образца малокалиберного ружья» под руководством генерал-лейтенанта Чагина, которая и занималась экспериментальными разработками.

Отметим, что русские стволы были изготовлены из более прочных сталей Ижевских заводов. Это увеличило ресурс по сравнению с французскими моделями (в винтовке Лебеля износ патронника был заметен уже после 200 выстрелов). Стволы имели «правый» шаг нарезов, в отличие от «левого» «лебелевского». Правый шаг был выбран по причине традиционно правого расположения штыка на русских винтовках, который, в свою очередь, действовал на пулю как газовый компенсатор, смешая её влево действием пороховых газов относительно линии прицеливания. Этим устранилось влияние деривации. Избыточное смещение пули влево при стрельбе со штыком компенсировалось пристрелкой. «Левый» шаг нарезов дал бы ещё большее «левое» смещение пули. В винтовках Лебеля деривация компенсировалась смещением мушки влево на 0,2 точки («точка» - 1 десятая линии, «линия» - 1 десятая дюйма), что требовало дополнительной пристрелки.

Однозарядная трёхлинейная винтовка Мосина обр. 1890 г. - вполне самостоятельный образец для перевооружения русской армии. Различия с принятой через год на вооружение «магазинкой» минимальны - практически осталось лишь добавить магазинную коробку...



ми), через которое прошли некоторые страны, такие как Австрия и Германия.

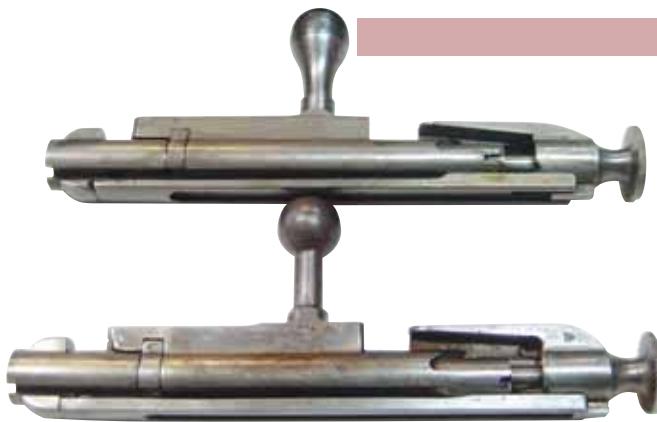
С принятием в 1886 году во Франции «секретной» магазинной винтовки Лебеля под 8-мм патрон на бездымном порохе, стрелковое оружие выходит на новый качественный уровень - почти вдвое увеличенная дальность «прямого» выстрела и единственного винтовочного огня на дальних дистанциях, не оставляют шансов системам на дымном порохе. В 1889 году Россия закупает винтовки

нительных высокоточных операций при сборке винтовки.

Выбор калибра в 3 линии был обусловлен исключительно возможностью максимально увеличить носимый боекомплект до 112 патронов, весящих, как и б/к винтовки Бердана, 84 патрона (108 трёхлинейных патронов весили как 100 к винтовке Лебеля).

С той же целью - не уменьшать б/к за счёт излишнего веса патронных пачек, как у винтовки Маннлихера (1 фунт («русский» фунт - 409 г) «мёртвого» груза в виде пачек на каждые 100 патронов) была выбрана система Нагана с патронной обоймой и средним магазином.

Весу оружия тогда уделялось повышенное внимание - разница в один фунт



Затворы к мосинским винтовкам, параллельно проходившим войсковые испытания 1890-91 гг.

Вверху - к однозарядной винтовке, внизу - к впоследствии принятой на вооружение магазинной

могла решить судьбу той или иной системы. Например, на вооружение русской армии в 1907 году был принят трёхлинейный карабин системы Н.Юрлова, предложенный им ещё в 1896 году, менее технологичный и более дорогой по сравнению с карабином разработки Сестрорецкого

завода, но более лёгкий как раз на фунт.

Трубчатые подствольные магазины были признаны небезопасными для армейского оружия.

Таким образом, уже в 1890 году в России имелись ствол, патрон (и штык, созданный Сестрорецким оружейным заводом при уч-

тии Комиссии), а также основные тактико-технические характеристики для будущей винтовки уменьшенного калибра, выработанные трудами Комиссии и полковника Роговцева.

Комиссии Чагина было дано «высочайшее» задание - «выждать», несмотря на массовое перевооружение европейских армий малокалиберными винтовками, и найти лучшую систему, сходную технологически и конструктивно со стоящей на вооружении винтовкой Бердана, как наиболее подходящую для валового производства на отечественных оружейных заводах, что позволяло бы начать выпуск новых винтовок с наименьшими финансовыми затратами на изменение технологии, станочного парка, инструмента и оборудования.

»

САЛОН АНТИКВАРНОГО ОРУЖИЯ *КИРАСИР*

Подлинное историческое оружие XV-XX вв.

- Индивидуальные заказы;
- Подбор коллекций;
- Продажа;
- Атрибуция;
- Экспертиза;
- Инвестиции в антиквариат.



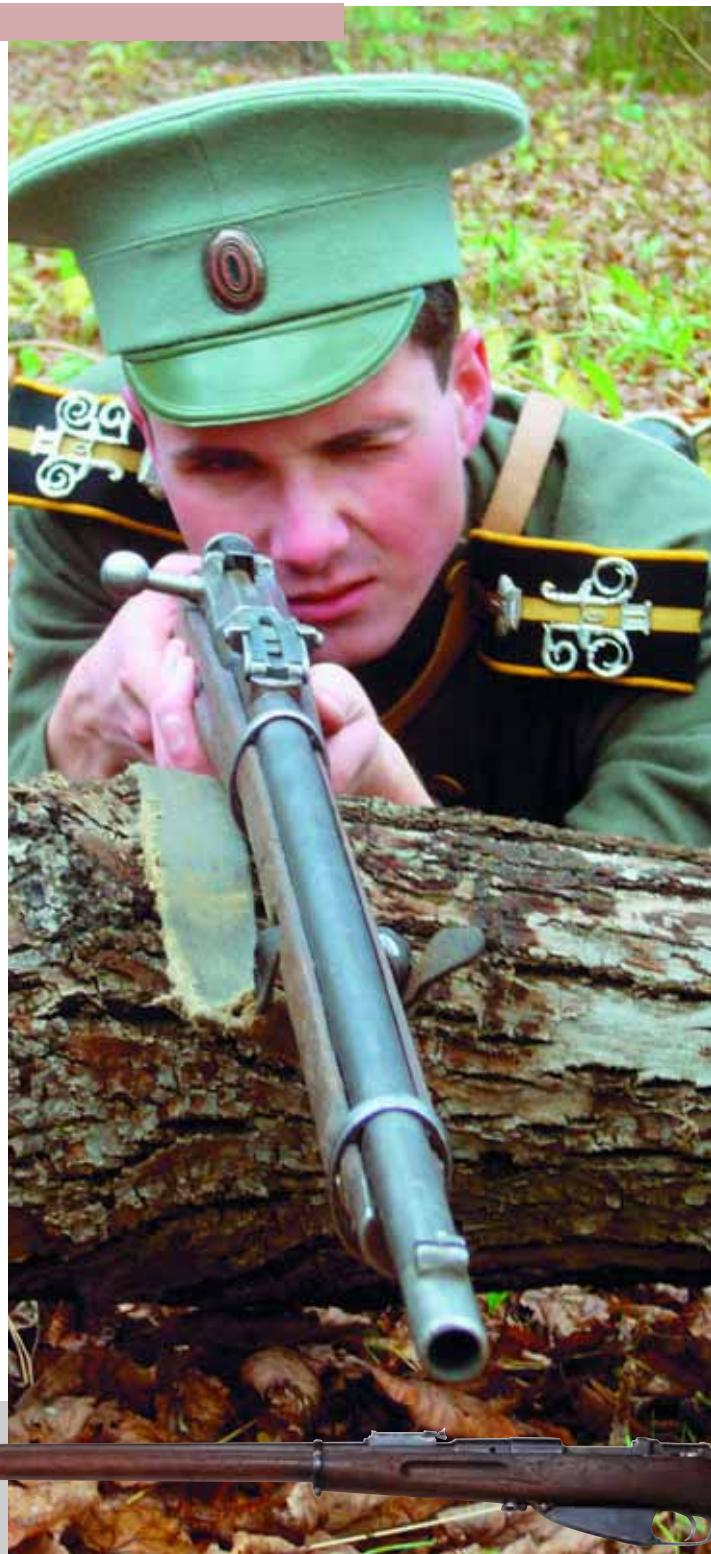
141400, Московская обл.,
г. Химки,
Вашутинское шоссе, д. 4
тел/факс: (495) 510-10-38

www.oldarms.ru E-mail: pismo@oldarms.ru

Поскольку, единственная имевшаяся на тот момент малокалиберная винтовка Роговцева не выдерживала конкуренции с иностранными образцами, как и его патрон, гильза которого «не работала» с бездымным порохом, было принято решение искать подходящую магазинную систему за границей и параллельно разрабатывать в России однозарядную винтовку под существующий трёхлинейный патрон и ствол. Такие винтовки и были разработаны в 1890 году: винтовка с коробкой Комиссии и затвором капитана Мосина и винтовка и с коробкой и затвором Мосина, ей и было отдано предпочтение (а также винтовка капитана Захарова, которому было поручено разработать затворную группу с вертикальным расположением боевых упоров).

То есть, с Наганом или без него, в России была бы собственная винтовка в любом случае. Об этом почему-то «забывают» упомянуть. Заводы с самого начала опытов по перевооружению перестраивались на производство винтовки капитана Мосина.

«Вследствие этого, 14-го июля 1890 г., Главная



Система Нагана проиграла, место под солнцем заслуженно досталось отечественной конструкции. В апреле 1891 года на ИТОЗе была сделана первая серийная пехотная винтовка после Высочайшего утверждения образца для перевооружения. В 1892 году войска получили слегка укороченную винтовку драгунского типа

Распорядительная Комиссия постановила: впредь до испытания в войсках винтовок образца Комиссии, Кап. Мосина и Нагана, делать приспособления к изготовлению на казённых заводах однозарядных винтовок образца Комиссии, но с ложей, запирающим механизмом и замочкою коробкой Капитана Мосина....

...Из приведённых сведений видно, что к тому времени, когда решался вопрос о выборе системы винтовки для нашей армии, оружейные заводы должны быть подготовлены к изготовлению винтовки Кап. Мосина». Н.Юрлов, цикл статей «Обзор опытов, предшествующих перевооружению...», Оружейный Сборник 1903 г. № 2.

Смета, необходимая на перевооружение русской армии винтовками уменьшенного калибра с учётом реорганизации оружейных, патронных и пороховых заводов для производства новой винтовки и бездымного пороха, а также строительство новых пороховых заводов, составила 156 500 000 рублей - гигантские по тем временам деньги.

Александр III утвердил смету, рассчитанную на не-



Два винта в конструкции затвора Нагана сделали его нежизнеспособным...



По сравнению с затвором третьего участника испытаний - трёхлинейной винтовки бельгийца Леона Нагана - мосинский затвор оставался более простым, прочным и технологичным

сколько лет, и поставил свою резолюцию: «Суммы ужасающие, но делать нечего, приступать надо!»

Очевидец событий и член Комиссии Николай Юрлов в своей статье «Обзор опытов, предшествующих перевооружению...» достаточно чётко даёт ответ, почему была выбрана винтовка Нагана как образец для подражания.

Необходимо отметить - со времени основания Комиссии в конце 1883 по март 1889 года, ею были

проведены испытания 96 различных систем винтовок и магазинов, а также образцов патронов и порохов, не считая десятков рассмотренных чертежей предложенного оружия на получение российских привилегий (всего более 150 конструкций и предложений).

Из винтовок, прошедших войсковые испытания или принятых на вооружение за границей, Комиссию заинтересовали две «выставленных на продажу» системы - Нагана и

INTERLOPER
www.arbalet.ru

Арбалетный центр № 1 в России.
Производство и продажа
арбалетов, туков, аксессуаров.
Арбалетно-лучные тирсы под ячмень
с 3D-макетами в виде
реальных животных.

Москва, Полесский проезд, дом 16, тел.: (495) 720-6088, 8 (800) 100-00-13
Набережные Челны • Новосибирск • Пермь • Санкт-Петербург • Сыктывкар

Маузера. Винтовки Маннихера и Лебеля уже были достаточно изучены в России - они прошли испытания в Комиссии, и конструкции их магазинов были признаны неподходящими для применения в русской винтовке. На конкурсе в Бельгии победила винтовка Маузера и была там принята на вооружение;

винтовка Нагана была второй, опередив винтовку Маннихера. При изучении чертежей винтовок и данных испытаний, доставленных военными агентами, в Комиссии был сделан вывод, «что ружьё Нагана не выдержало опытов в Бельгии по устройству ствола, системе его запирания и по устройству патрона...» Но не по магази-

ну, который интересовал в первую очередь: в России уже и так имелась собственная винтовка пригодная для его установки.

«... Магазин в этом ружье, весьма схожий с магазином бельгийского ружья Маузера, представлял более совершенный тип по сравнению с испытывавшимися у нас ранее...

...а потому нет особых поводов опасаться, чтобы малокалиберное ружьё с усовершенствованным магазином Нагана, со стволовом и патроном, выработанным в нашей Комиссии, могло быть хуже ружья Маузера, принятого в Бельгии». Н.Юрлов, «Обзор опыта, предшествующих перевооружению...», Оружейный Сборник 1902 г. № 4.



www.uniceclub.ru

КГОО ОХОТНИЧИЙ КЛУБ

„ЮНИС“

Клуб «ЮНИС» занимается разведением популярных пород охотничьих собак, организует и проводит выставки и состязания с участием высококвалифицированных экспертов.

Питомцы клуба выведены от элитных импортных и российских производителей, неоднократных победителей чемпионатов по рабочим качествам, и обладают уравновешенной психикой, большой скоростью, очень хорошим врожденным гуттем.

В клубе уделяется огромное внимание тренингу, развитию положительных врожденных качеств, необходимых для практической охоты с подружкойной собакой.

В клубе «ЮНИС» представлены следующие породы: пойнтер, курцхаар, ягдтерьер, такса, бигль, западно-сибирская лайка, русская гончая. Имеются щенки, подрошенные собаки и взрослые рабочие собаки, готовые к охоте, которые гарантированно и с радостью будут работать с новым хозяином.

Специалисты нашего клуба могут оказать грамотную консультацию по решению спорных кинологических вопросов, а также услуги по напаске (легавых, порных, лаек), воспитанию, тренировке и реализации готовых собак.

350063 г.Краснодар, ул.Кубанская Набережная, 4. Тел.: + 7 (861) 228-22-97. Тел.: + 7 (928) 663-93-81

E-mail: uniceclub@rambler.ru, info@uniceclub.ru



Ж З Л

СУДЬБА БАРАБАНЩИКА

Аркадий Гайдар
ШКОЛА
«Самые яркие летние истории»



Сергей ОСТАНИН
ФОТОСЪЕМКА Е. ПЛАТОВА

*Оружие
в жизни и творчестве А. Гайдара*

В январе 1918 года Аркадий Голиков сходил на толкучку и купил себе пистолет. Это была не проблема в Арзамасе. Фронтовики сбывали трофейные сувениры окопной жизни. Кроме того, отправляли оружейные посылки домой. Рынок был насыщен таким товаром.

14-летний Аркадий состоял в боевой дружине большевиков, в которой на время патрулирования в городе и выполнения других обязанностей выдавали боевую винтовку. В школьном дневнике он написал номер закреплённого за ним оружия: 302939. Для повседневного ношения винтовка подростку, конечно, не годилась. Тяжёлая, длинная. Хотелось пострелять из неё, но с этим было строго. Однажды Аркадий не выдержал и пальнул по воронам, сидевшим на куполе храма. За это получил выволочку.

Поэтому приобретённый пистолет снимал проблемы активного общества с оружием. Он всегда был под рукой. Вид у Аркадия был солдатский: простая шинель, грубый ремень и лихо заломленная шапка, похожая на папаху. Он засунул пистолет за ремень. В таком виде сфотографировался. Этот образ боевика-подростка донесла до нас старая фотография с оборванным внизу краем.

Судя по ней, у Аркадия была самая первая модель браунинга 1900 года. Кобуры под него не имелось. А если таскать в кармане, то сразу почувствуешь приличный вес - 625 граммов. В магазин пистолета входило семь патронов калибра 7,65 мм.

Поступив на военную службу и уехав в Москву, он обзавёлся служебным оружием. «Я знаю, что некоторые посыпают винтовки с фронта в подарок кому-нибудь, - писал Аркадий отцу на фронт. - Как это делается? Может, можно как-нибудь и мне прислать. Уж очень мне хочется, чтобы что-нибудь на память о войне осталось».



...За поясом «Браунинг» модели 1900 г. Конец 1918 года. (Редкий снимок)

Отец с фронта ничего не приспал. «Память о войне» - мужское увлечение, которое Гайдар пронёс через всю жизнь. В оружии он хорошо разбирался, всегда интересовался новинками и умел пользоваться. Школа у него была хорошая: командирские курсы, гражданская война, служба в Частях Особого Назначения.

У курсанта Голикова была пехотная винтовка Мосина образца 1891 года. Потом командиру Голикову выдали наган и саблю. Это оружие было с ним всегда, в командировках, при переводе в другую часть. В одном из документов того времени отмечено, что у прибывшего на новую должность краскома Голикова имеется в наличии револьвер наган и десять патронов к нему.

В современном восприятии наган в те революционные времена - вещь обыденная, самый распространён-

ный револьвер. На самом деле, это не совсем так. Красной армии оружия не хватало. В ход шли даже тяжёлые, устаревшие шестизарядные русские «смит-вессоны» и другие, самые разнообразные револьверы из арсеналов ещё девятнадцатого века. Поэтому, без сомнения, Голиков, получивший новенький офицерский револьвер наган, был в привилегированном положении.

В писательской автобиографии, газетных публикациях, Гайдар упоминал о другом служебном оружии - «Маузер» С.96, которое стало символом революции и гражданской войны.

С 15 до 18 лет Аркадий Голиков воевал на многих фронтах гражданской войны. Несмотря на подростковый возраст, он подтвердил свой командирский статус и выжил. Конечно, это счастливое соединение обстоятельств и личных качеств. Но важно и то, что под рукой всегда было надёжное оружие, лучшее по тем временам. В гражданской жизни бывшего краскома Голикова отлучили от боевого оружия. Отлучила его на долгие годы контузия. Уйдя в запас, комполка Голиков стал частым пациентом психбольниц. Он состоял на специальном учёте. Его фамилия была внесена в конторскую книгу невропатолога. Таким людям огнестрельное и холодное оружие не доверяли.

Доступной Гайдару была лишь пневматика. Сын Тимур вспоминал: «Учил обращаться с оружием. Не мог равнодушно пройти мимо тира. Отлично стрелял сам и насыпал ребятишкам свинцовые пульки для духового ружья, после которых ладони оставались восхитительно чёрными».

Это увлечение передалось сыну. У Тимура Аркадьевича была неплохая коллекция старинного огнестрельного и холодного оружия, которое он привозил из Афганистана и других командировок. В квартире «писательского» дома на Соколе он установил стенд, на котором красовались ковбойские кольты, капсюльные и кремнё-

Арзамас, конец 1918 года.
Аркадий получил солдатскую
форму и состоит в рядах частей
особого назначения (ЧОН)

**НАГАН
ОБРАЗЦА
1895 г.**



вые пистолеты. А дополняли преемственность поколений в угловой комнате-кабинете над диваном две фотографии, по которым можно было сравнить мужчин с кортиками - отца и сына.

Подростковое увлечение Гайдара оружием, профессиональное владение им в дальнейшем отразило всё творчество писателя. В повести «Школа» несколько страниц посвящено пистолету. Тяжеловатый браунинг модели 1900 года для подростка, героя книги, не подходил. Поэтому писатель «подарил» ему маузер, но не тот, огромный, десятизарядный K96, а карманный, 1910 года выделки, под маломощный и очень популярный в то время 6,35-мм патрон. Вес его на 200 граммов меньше первой модели браунинга, а ёмкость на два патрона больше. Вроде бы damskaia штучка, но смотрится по габаритам, ухватистому размеру рукоятки гораздо солиднее, чем 6,35-мм бельгийский браунинг модели 1906 года, обычно называвшийся «дам-

ским». Вот как описывается появление маузера в повести:

«Я развернул свёрток - там лежал небольшой маузер и запасная обойма.

- Что ещё отец выдумал! - сказала недовольно мать. - Разве это игрушка?

- Ничего, - ответил солдат. - Что у тебя сын дурной, что ли? Гляди-ка, ведь он вон уже какой, с меня ростом скоро будет. Пусть спрячет пока. Хороший пистолет. Его Алексей в германском окопе нашёл. Хорошая штука. Потом всегда пригодиться может.

Я потрогал холодную точёную рукоятку и, осторожно завернув маузер, положил его в ящик».

В повести «Тимур и его команда» старый револьвер займёт то место, которое ему отводилось в истории. «Справа, возле кожаных автомобильных краг, лежал старый, ободранный револьвер. Тут же у стола в облупленных и исцарапанных ножах стояла кривая турецкая сабля».

КАВАЛЕРИЙСКАЯ ШАШКА



ПЕХОТНАЯ ВИНТОВКА МОСИНА ОБРАЗЦА 1891 г.

Напомню, что интерес безалаберной девчонки к театральному реквизиту закончился случайным выстрелом, грохотом, дымом и разбитым зеркалом.

Обаятельный карманный маузер всё-таки не являлся правдой жизни. Браунингов в предвоенном Советском Союзе было гораздо больше. Они ис-

пользовались в качестве гражданского оружия, но оно дозволялось только партийным, комсомольским и хозяйственным работникам.

Жена Гайдара журналистка Лия Соломянская, редактируя газету политдела в курской глубинке, имела личный браунинг. По воспоминаниям Тимура Гайдара, однажды на зимней, лесной дороге их возок сопровождала волчья стая. Ямщик, схватившись за топор, гнал лошадь, а интеллигентная женщина палила с саней из пистолета по лесным разбойникам.

Поэтому, когда в повести «Военная тайна» рядовой инженер хватается за пистолет, у современников Гайдара эта ситуация не вызывала особых вопросов:

«Стой!.. Назад... Назад, Алька! - в страхе закричал Сергей и, вырвав из кармана браунинг, он грохнул по пьяному.»

В гайдаровских произведениях браунинг безличен, хотя моделей этого пистолета было много. Боевые модели 1910 и 1922 годов шли под 7,65-мм и 9-мм патроны и пользовались большой популярностью в Европе вплоть до конца

Второй мировой войны. В СССР был свой браунинг - компактный 6,35-мм пистолет ТК системы Коровина, по своему дизайну очень напоминавший «маузер номер один», но отличавшийся патроном с усиленным зарядом пороха по сравнению с аналогичным патроном браунинга. В магазине было восемь патронов, на один меньше маузера образца 1910 года.

Наиболее подробно тема оружия и ответственности за его использование разработана в повести «Судьба барабанщика». Главный герой находит браунинг в письменном столе:

«Выдернул ящик, приподнял газетную бумагу и увидел чёрный, тускло поблескивающий от смазки боевой браунинг.

Я вынул его - он был холодный, будто только что с ледника. На левой половине его рубчатой рукоятки



Аркадий Голиков - командир 4-й роты 303-го полка 34-й Кубанской дивизии. Кавказский фронт. 1920 г.



небольшой кусочек был выщерблен. Я вынул обойму; в ней было шесть патронов, седьмого недоставало».

Судя по определению «боевой», это семизарядный браунинг образца 1910 года весом 625 граммов с длиной ствола в 102 мм. Только у 7,65-мм пистолета этой модели ёмкость магазина составляла семь патронов. По дизайну он выгодно отличается от первой модели. В поздних моделях конструктор поместил возвратно-боевую пружину, находившуюся над стволом, на ствол.

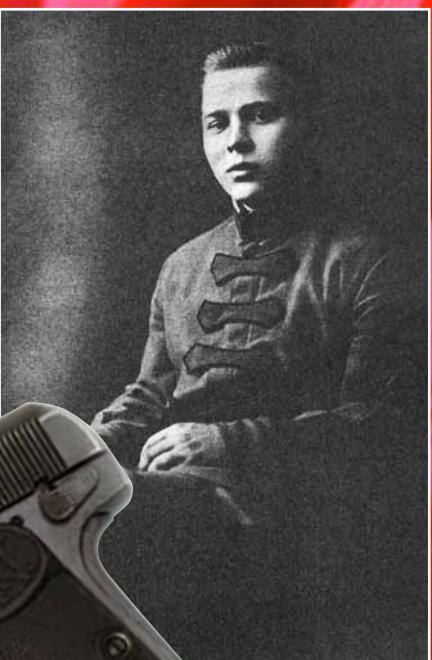
Пистолет прекрасно вписан в детективный сюжет повести. Украдкой общаясь с оружием, Барабанщик

проходит ускоренный путь прозрения, осознания собственных ошибок и выходит на догадки, которые укрепляют его решимость действовать самостоятельно, инициативно, по законам осознанной им социальной справедливости.

Напоминающий о прежних семейных связях браунинг для Барабанщика становится не только нравственной опорой, но и оружием возмездия. Конечно, это было не так просто - нажать на спусковой крючок, как делается в современных кинобоевиках.

Аркадий Петрович Голиков - командир 58-го отдельного Нижегородского полка. Моршанск. 1921 год

БРАУНИНГ ОБРАЗЦА 1910 ГОДА



Непросто это было и герою повести «Школа».

«...Если незнакомец даже и заметил движение моей руки, он не обратил на это внимания, потому что не знал ничего про маузер. Я крепко сжал тёплую рукоятку и тихонько сдёрнул предохранитель. В это время мой враг отошёл ещё шага на три - то ли затем, чтобы лучше оглядеть меня, а вернее всего затем, чтобы с разбегу ещё раз оглушить дубиной. Сжав задёргавшиеся губы, точно распрымляя затёкшую руку, я вынул маузер и направил его в сторону приготовившегося к прыжку человека.

Я видел, как внезапно перекосилось его лицо, слышал, как он крикнул, бросаясь на меня, и скорее машинально, чем по своей воле, нажал спуск...»

Барабанщик выжил. А для писателя Гайдара второе испытание оружием стало роковым. 26 октября 1941 года он первым вышел на фашистскую засаду у железнодорожной насыпи и получил пулемётную очередь прямо в грудь. Великая Отечественная в судьбе Гайдара

прослеживается по воспоминаниям современников, которые стали общеизвестны в пересказе писателя Бориса Камова. 40 лет назад он прошёл партизанской тропой Гайдара и написал об этом. С тех пор тема оружия в его документальной и художественной реконструкции последних месяцев и дней жизни Гайдара по-прежнему нуждается в некоторых уточнениях.

Это подтверждает фронтовая фотография Аркадия Гайдара, сделанная во время посещения батальона Прудникова, о котором писатель рассказал в газетном очерке. Гайдар в военной форме с советским автоматом, одолженным у бойцов для фото. Камов обозначил его как ППШ - пистолет-пулемёт Шпагина. Но на фото не чудо штамповки и точечной сварки, а ППД - пистолет-пулемёт Дегтярёва

На фото хорошо просматривается, как в нагрудном кармане Гайдара выпячивается небольшой пистолет. В первой книге о Гайдаре-партизане Камов идентифицирует его как браунинг, который, по воспоминаниям

лейтенанта-окружёнца, Гайдар позднее подарил ему. Во второй книге этот пистолет по воле Камова становится карманным вальтером. Какой модели пистолет носил Гайдар в нагрудном кармане френча, вряд ли уже прояснится. Не вызывает сомнения только калибр - это традиционные 6,35 мм. Оружие последнего шанса.

В описаниях боевого применения оружия Камов не всегда точен. У него Гайдар нажимает не на спусковой крючок немецкого автомата, очевидно, MP.38, а на гашетку, которая, как известно, атрибут станкового пулемёта.

Кроме того, Камов пишет, что Гайдар носил сумку с дисками для немецкого автомата. У «родных» немецких пистолетов-пулемётов Бергмана, Шмайссера и тем более 9-мм «Машиненпистоле 38» и его последующих модификаций (MP.40, пистолетов-пулемётов с деревянным прикладом), никаких дисков не было, только магазины на 32 патрона.

Гайдар в бою у лесопильного завода непрерывно и долго стреляет из ручного немецкого пулемёта, очевидно, MG.34. На практике это, конечно, невозможно. Ствол у пулемёта чувствителен к перегреву. Участие Гайдара в бою было не настолько эпически длительным, чтобы один ствол пулемёта без замены выдержал столько пулемётных лент. Надо помнить, что книги Камова адресованы прежде всего детям, которым такие оружейные шероховатости неведомы.

Надо заметить, что во фронтовом Киеве 1941 года столичные журналисты действовали по законам военного времени. Вот и для гражданского человека, знаменитого детского писателя без труда нашлось оружие. Он разузнал, что у военной комендатуры, рядом с Софийским собором, стоит машина с оружием.

Как воспоминал его фронтовой шофер Александр Ольхович, «Гайдар подошёл к машине, встал на колесо и приподнял брезент».

«Машина было доверху наполнена оружием: винтовками, карабинами, даже обрезами, револьверами и пистолетами, - воспроизводит воспо-

Baikal®



Компактная пружинно-поршневая
многозарядная винтовка

MP-514K

для любителей активного отдыха



Планка типа Weaver/Picatinny



Установка магазина



Взведение винтовки происходит
при повороте ствола в вертикальной
плоскости

ИЖЕВСКИЙ МЕХАНИЧЕСКИЙ ЗАВОД
www.baikalinc.ru



MP.40

Август 1941 года. Аркадий Петрович Гайдар на фронте под Киевом. В руках - ППД-40.



Р.08



MG.34



мания Камов.

- Гайдар стал рыться в кузове, отбрасывая в сторону то, что ему не подходило или не нравилось, пока не вытащил кобуру с наганом. Наган был заряжен. В кобуре имелись запасные патроны. Аркадий Петрович довольный соскочил с колеса».

Пестрят некоторыми неточностями по оружию и воспоминания коллег Гайдара Михаила Котова и Бориса Лясковского. В начале они пишут о писателе с пистолетом ТТ, потом появляется наган в кобуре, далее - неизвестный пистолет под подушкой в киевской гостинице «Континенталь» и даже под головой во время мирного сна на улице.

Более определённо ведёт себя гайдаровский трофеиный автомат. Видимо, это немецкий MP.38 или MP.40. С ним Гайдар возвращается с журналистского задания, приходит на встречу с киевскими тимуровцами, появляется у днепровского моста во время эвакуации. С трофеиным

автоматом гостит у партизан.

По воспоминаниям его товарищей по партизанскому отряду, Гайдар заменил автомат на винтовку, потом - на найденный на поле боя пулемёт Дегтярева, который стал его основным оружием, и лишь во время боя у лесопилки Гайдар взялся за трофеиный пулемёт. К слову, со стрелковым оружием у партизан особых забот не было. Его много находили на местах боёв, в лесах, где прятались окруженцы. Даже за 15-летней партизанской связной числилась австрийская винтовка с сотней патронов, хотя девочка в силу своего партизанского статуса в боях не участвовала.

Другим личным оружием для постоянного ношения у Гайдара был трофеиный парабеллум - подарок одного знакомого лейтенанта. Именно с этим пистолетом писатель ходил на старую партизанскую базу за продуктами и оказался на виду у немцев в свой последний час.

Детский писатель, оставивший много светлых, добрых книг, Аркадий Гайдар погиб на войне. Перед смертью он успел сказать самое главное. Его командирский голос прозвучал в статье «Берись за оружие, комсомольское племя!»: «Тебе дадут винтовку, автомат, ручной пулемёт, разных образцов гранаты. В умелых руках, при горячем, преданном Родине сердце это сила грозная и страшная. Без умения, без сноровки твоё горячее сердце вспыхнет на поле боя, как яркая сигнальная ракета, выпущенная без цели и смысла, и тотчас же погаснет, ничего не показав, истраченная зря...»

«Если ты не сумеешь поставить правильно прицел, то твоя пуля беспечно, совсем не пугая и даже ободряя врага, пролетит мимо», - предостерегает до сих пор Гайдар.

ТЕХНОЛОГИЯ И СТИЛЬ

Модели Rafaello отличает особая конструкция ствольной коробки с верхней съемной частью. А благодаря системе автоматики инерционного действия они сочетают в себе как стиль, так и прекрасные рабочие характеристики. Технология и стиль - это линия продуктов, специально разработанных для таких охотников, которые ожидают от полуавтоматической винтовки максимальной надежности и красоты.

www.dresscode.ru

1967 40th 2007



Raffaello



Raffaello Elegant



Raffaello De Luxe

Оружейный салон "АРСЕНАЛ"

123557, г. Москва, м. "1905 г.", м. "Белорусская", ул. Пресненский Вал, 36

тел. +7 (495) 253-95-80, +7 (495) 253-63-60, оптовые продажи: +7 (901) 511-47-97, www.sniper.ru, info@sniper.ru

Benelli
всегда на шаг впереди

Константин ГРАУ, фотосъёмка автора

Часть 2



Проблемы эксплуатации винтовки SR21

ОТДЕЛЕНИЕ СТВОЛЬНОГО БЛОКА ОТ ЛОЖИ

Необходимость в этом возникает при ремонте или замене ствольного блока. Для обычной чистки и смазки оружия достаточно извлечь магазин и затвор. Снятие магазинно-спусковой коробки и разборка затвора производятся далеко не при каждом техническом обслуживании. Ситуация одинакова и для SR21, и для SR30. Чтобы отделить ствольный блок от ложи, необходимо разрядить оружие, извлечь магазин и вывинтить передний и задний «невыпадающие» винты крепления на магазинно-спусковой коробке. В 90 случаях из 100 при этом из ложи можно извлечь саму магазинно-спусковую коробку, слегка покачивая её в продольном направлении за гарду. Блок «ствол - ствольная коробка» (ствольный блок) практически всегда плотно сидит в дереве ложи, и отсоединить его, не повредив последнюю, бывает непросто. Обычные ошибки: одной рукой держат приклад за шейку, а другой - тянут на себя ствол, выламывая ствольный блок из дерева ложи. Более

бережливые при этом ещё пошатывают ствол в вертикальной плоскости. Всё это абсолютно неприемлемо, т.к. разбивается, деформируется отформованный в ложе паз под упор ствольной коробки. Следует помнить, что застывшая пластмасса довольно колкая и легко трескается. Иные «хитрецы» берут отвёртку, засовывают её в первую попавшуюся щель между ложей и ствольной коробкой и, действуя отвёрткой как «фомкой», выжимают ствольную коробку (а за неё - и весь ствольный блок) из ложи.

Чаще всего после удаления магазинно-спусковой коробки в освободившуюся полость ложи вставляют деревянный бруск от его упирания в ствольную коробку и, постукивая по нему молотком, «выпрессовывают» ствольный блок из ложи. Этот метод приемлем лишь, если, во-первых, удары наносятся по бруски аккуратно и несильно, причём масса молотка не превышает 150-200 г, и, во-вторых, бруск должен находиться в передней части полости под магазинно-спусковую коробку, т.е. максимально близко от сопряжения «упор отдачи-формовка».

Предлагается более простой, хотя и спорный, способ разделения ствольного блока и ложи при уже извлечённой магазинно-спусковой коробке.

Затвор из ствольной коробки не извлекают, а отпирают и отводят назад, выдвинув его из ствольной коробки на половину его длины. Левой рукой обхватывают ствол впритык к наконечнику ложи, правой - захватывают выдвинутую из ствольной коробки заднюю часть затвора. Большие пальцы рук при этом упираются в дерево ложи и «отжимают», отдвигают последнюю от ствольного блока (см. фото). При этом можно оказывать попеременное давление большими пальцами на ложе, как бы раскачивая его. Допустимый продольный перекос на сторону не должен превышать 1,5-2 мм в точках приложения силы. Как правило, таким методом почти всегда удаётся снять ствольный блок без каких-либо затруднений.

А что делать, когда магазинно-спусковая коробка «не желает» отсоединяться от ствольной коробки и покидать свою полость в ложе? Сначала объясним причины явления.

Во-первых, принцип взаимного позиционирования магазинно-спусковой и ствольной коробок друг относительно друга при помощи только одной пары «шип-паз» вынуждает применять в этой паре самые минимальные зазоры (лучше был бы и вообще небольшой натяг). Во-вторых, при минимальных зазорах любое отступление от заданной величины шероховатости сопрягаемых поверхностей, любой - даже минимальный - перекос, даже слабое загрязнение сопрягаемых поверхностей неминуемо повышают трение в паре и ведёт к заклиниванию. В-третьих, что касается перекосов, то они неминуемы, поскольку точки приложения сил, направленных на отрыв (при демонтаже) магазинно-спусковой коробки от ствольного блока, далеки от геометрической оси пары «шип-паз» и создают неизбежные перекашивающие моменты.

Профилактикой против этих явлений служат содержание сопрягаемых поверхностей и элементов в чистоте и правильная сборка, т.е. аккуратное и последовательное присоединение магазинно-спусковой коробки к ствольному блоку - без перекосов.

ПРИСОЕДИНЕНИЕ СТВОЛЬНОГО БЛОКА К ЛОЖЕ. СБОРКА ПОСЛЕ НЕПОЛНОЙ РАЗБОРКИ ВИНТОВКИ

Казалось бы, всё просто: «Сборка - в обратном порядке», так иногда написано в «Наставлениях». Однако сборка, произведённая без учёта некоторых технических особенностей модели SR21, приводит к следующим отказам:

- а) не открывается затвор (если он предварительно вставлен в ствольную коробку);
- б) затвор не досыпается в крайнее переднее положение и не запирается, а если и запирается, то происходит самопуск ударника;

Пример неудачной разборки винтовки



Извлечение ствольного блока из ложи методом «отжима» затвора



- в) верхний патрон в магазине не захватывается затвором, а если и захватывается, то не за край донца гильзы, а за её центральную часть с неизбежным заклиниванием затвора и порчей патрона;
- г) в ряде случаев затруднена постановка на предохранитель, не включается штепхерное устройство (не становится на «шнеллер»).

Все эти неприятности имеют одну причину - неправильное взаиморасположение магазинно-спусковой и ствольной коробок при сборке оружия, а, проще говоря, - перекос магазинно-спусковой коробки при присоединении её к ствольному блоку. Казалось бы, чушь собачья, быть этого не может, у немцев всё десять раз продумано, на всё есть свои посадочные места. И те не менее рассмотрим всё постепенно.

Имеем: неполная разборка винтовки - лежат отдельно затвор (пока не разбираем), ствольный блок, магазинно-спусковая коробка (со своими «невыпадающими» винтами крепления) и ложе. Собираем винтовку: берём ствольный блок, кладём его в ложе. Сразу же заметим - ложится он в ложе до определённого момента, а далее ствольный блок необходимо «посадить на место», т.к. упор в гнездо входит достаточно туго. Чтобы не вызвать перекосов и не повредить отформованное пластмассой гнездо под упор в ложе, надо обхватить одной рукой ствольную коробку и ложу под ней, а ствол и цевьё под ним - другой, и, сжимая их в обеих руках одновременно, без перекосов осадить «на место» весь ствольный блок. Разумеется, окончательно он на место от усилия рук сразу не станет, но к штатному положению существенно приблизится. Теперь можно присоединить магазинно-спусковую коробку, поместив её в соответствующую полость в ложе. Магазинно-спусковая коробка тоже может не сразу стать на место. Во-первых, полость в ложе выполнена, как говорится, «в плюс», т.е. немного шире и длиннее, чтобы между деревом ложи и магазинно-спусковой коробкой были необходимые зазоры. Во-вторых, винты крепления достаточно свободно «чувствуют себя» в гнёздах магазинно-спусковой коробки и вправляющих втулках; сами по себе они явно не служат для позиционирования, а лишь для фиксации избранного взаимо-



При сборке важно правильное взаимное расположение магазинно-спусковой и ствольной коробок

расположения обеих коробок. В-третьих, сам ствольный блок (даже после выполнения вышеописанной операции) может иметь хотя бы и незначительный разворот относительно своей геометрической оси, т.е. от канала ствола. Всё это, вместе взятое, может привести к тому, что шип магазинно-спусковой коробки не попадёт, или попадёт, но с перекосом, в гнездо ствольной коробки. В случае если шип не попал в гнездо, необходимо, во-первых, осмотреть ствольный блок в ложе: не посажен ли он с перекосом и, если это так, исправить его положение; во-вторых, покачать рукою за гарду спускового крючка магазинно-спусковую коробку. При этом можно будет почувствовать рукою, как шип займёт правильное положение, начнёт входить в гнездо. Теперь можно производить затяжку винтового крепления.

Её следует выполнять в буквальном смысле слова не торопясь: пара оборотов на один винт - столько же на другой, затем снова первый винт и т.д. А теперь важное: залитив оба винта примерно наполовину каждый, следует вставить затвор в ствольную коробку, закрыть его и запереть; при этом курок затвора, скорее всего, соскочит с шептала спускового механизма, т.е. произойдёт самоспуск. Ничего страшного. Повторить эту операцию ещё раз. Далее затвор из ствольной коробки не вынимать, продолжить затяжку винтов попеременно до отказа. Затянув винты, отпустить их каждый на два оборота (плюс-минус оборот), отпереть и открыть затвор (поворнуть за рукоятку,

HEYM SR 21

отвести в крайнее заднее положение), затем снова закрыть и запереть. Курок затвора должен остаться на боевом взводе. Произвести его спуск нажатием на спусковой крючок. Если при этом затвор и спусковой механизм винтовки работают в штатном режиме, т.е. нормально, то завинтить винты до отказа; если затвор не отпирается и не открывается или делает это туго - ослабить затяжку винтов ещё на 2-3 оборота, добиться нормального отпирания и открывания затвора и произвести затяжку винтов. Усилие затяжки помогает определить прилагаемый к винтовке шестигранный ключ: как только его стержень начинает слегка пружинить - прекратить затяжку. Примечание: при нормальному отпирании и открывании затвора, но при недотянутых до отказа на 2-3 оборота винтах крепления возможны (и допускаются) самоспуски курка затвора; они исчезают при затяжке до отказа винтов крепления.

Теперь вынужден объяснить смысл слов замысловатых телодвижений. Шептало спускового механизма «сидит» на своей оси в магазинно-спусковой коробке, выступая из её верхней части. Чтобы войти в зацепление с курком затвора, оно должно своим зубом попасть в соответствующую сквозную прорезь в дне ствольной коробки. Поскольку шип магазинно-спусковой коробки и соответствующее ему гнездо в дне ствольной коробки круглые, то при их совмещении возможны перекосы не только в вертикальной плоскости, но и разворот магазинно-спусковой коробки относительно геометрической оси шипа - вправо или влево - насколько позволяют боковые зазоры между стенками магазинно-спусковой коробки и ложей. Всего этого вполне достаточно, чтобы магазинно-спусковая коробка заняла нештатное, искривлённое положение, а зуб её шептала, находясь в прорези ствольной коробки, затирал бы (вплоть до полной блокировки движения шептала) по правой или левой её стенке. Если произвести при этом полную затяжку винтов крепления, мы получим зафиксированный перекос, нерабочую винтовку. Производя постепенную затяжку винтов, чередуя её с отпиранием и открыванием затвора, мы позволяем шепталу и всей магазинно-спусковой коробке постепенно занять своё «правильное» положение.



РАЗБОРКА И СБОРКА ЗАТВОРА

Вынуждены признать сразу - это не Mauser G98 и не «трёхлинейка»; разборка и сборка затворов моделей SR21 и SR30 - дело крайне затруднительное в полевых условиях. Для наиболее быстрого и удобного разбиения затворов модели SR21 лучше всего подходят слесарные тиски, соответствующим образом привёрнутые к верстаку. Другими необходимыми инструментами являются: винт М3 с любой головкой и длиной нарезной части 10-12 мм; бронзовая, латунная, медная или алюминиевая пластина ➤



1,5-2,5 x 7-8 мм; прямой или Г-образный шестигранный ключ S 1,5 мм и «петля» - U-образно согнутый кусок проволоки из мягкой стали: Ф1 - 2 мм, радиус загиба - 2-4 мм, высота в согнутом виде 40-60 мм.

Вытаскиваем затвор из ствольной коробки. В тиски сбоку зажимаем за концы U-образную «петлю». В гнездо стопорного винта (его не выворачивать, он сидит глубоко и не мешает) на курке затвора вворачиваем винт М3, далее вставляем его головку в «петлю» и за корпус затвора оттягиваем курок вместе с ударником. В круглый вырез муфты затвора справа или слева от гребня боевого взвода боком вставляем пластину, фиксируя этим курок практически в самом крайнем из возможных задних положений. При этом перо, которым оканчивается гребень (ребро) боевого взвода курка, целиком размещается в прорези муфты затвора и при развороте последней в сторону рукоятки затвора не цепляется за основание (пенёк) рукоятки. Разворачиваем муфту её прорезью (с размещенным в ней гребнем курка) за рукоятку затвора, т.е. против часовой стрелки относительно корпуса затвора, до совмещения выступа (соска) на цапфе муфты с прямым пазом на стенке задней части внутреннего канала корпуса затвора (возле рукоятки). Это совмещение прямой и ответной частей своего рода байонетного соединения, каковым разъёмно скрепляются между собой корпус затвора и муфта, приходится производить вслепую, «нащупывая» перемещаемым по кольцевому пазу соском цапфы муфты то положение, где кольцевой паз соединяется с прямым пазом. Введя сосок в прямой паз, мы можем, наконец, расцепить корпус затвора и его муфту.

Таким образом, затвор разделяется на две сборки (или узла): корпус в сборе с выбрасывателем, отражателем, их пружинами и штифтами, и ударный (стреляющий) механизм в виде ударника, а также надетых на ударник боевой пружины и муфты (затвора), замкнутых навин-



Затворы разделены на две части. Вверху Heym SR21, внизу (для сравнения) Mauser G98

ченным на ударник курком. В свою очередь, в муфте затвора размещены флагшковый предохранитель и подпружиненный стопор. В курке затвора со стороны гребня боевого взвода размещён стопорный винт, препятствующий самоотвращиванию ударника. Ударный механизм затвора очень сильно напоминает «маузеровский», да и весь затвор, что называется, «сын своего папы», хотя и не в пример «родителю» упрямый в разборке.

Для чистки и замены смазки вполне достаточно такой разборки - разве что надо извлечь из канала в муфте возле цапфы цилиндрический стопор с его пружиной (вынимается одним блоком). Более детальная разборка производится при ремонте ударного механизма, требующем, как правило, замены частей - ударника, боевой пружины, курка и т.д. или в других исключительных случаях.

Бывают ситуации, когда необходимо произвести спуск курка затвора вне ствольной коробки оружия. Это бывает, когда по каким-либо причинам производят длительное хранение затвора отдельно от винтовки и необходимо мак-

НЕЙМ





Стопорный винт на курке и детали затвора



симально разгрузить боевую пружину. Это необходимо также для замера выступания бойка над зеркалом «чашки» затвора. Для спуска курка затвора вне ствольной коробки необходимо взять затвор за корпус левой рукой, большим пальцем отжать (утопить) головку стопора и правой рукой повернуть муфту затвора, чтобы курок «съехал» по фасонной плоскости косого среза задней части корпуса затвора. Действовать надо осторожно, т.к. можно легко прищемить кожу пальцев рук. Теперь боевая пружина максимально разгружена - насколько это можно при собранном затворе, боёк выступает из канала в «чашке» затвора.

Выступание бойка над зеркалом «чашки» затвора по нормативу фирмы Неум составляет 1,45 мм. По опыту эксплуатации в условиях России этот размер можно увеличить до 1,60 мм (внимание: это не является нормативом фирмы).

РАБОТА С МАГАЗИННО-СПУСКОВОЙ КОРОБКОЙ

Никаких указаний фирмы Неум относительно каких-либо регулировок и манипуляций с магазинно-спусковой коробкой неизвестно. Сервисный центр, обеспечивающий пятилетнюю гарантию на продукцию фирмы Неум в России, ЗАПРЕЩАЕТ какие-либо вмешательства владельцев в спусковой механизм винтовок моделей SR30 и SR21.

В магазинно-спусковой коробке есть два регулировочных винта, положение которых отрегулировано в условиях завода-изготовителя. Речь идёт о регулировочном винте на шептале (возле его зуба) и о винте на основании гарды спускового крючка (спереди).

Регулировочный винт шептала выполнен под шестигранный ключ 2,0 мм и регулирует, строго говоря, не шептalo, а степень зацепления с шепталом рабочей грани («полки») спускового крючка. Этот винт размещен в косом гнезде шептала и при заворачивании винта его противоположный конец, выступающий из нижней плоскости шептала, служит ограничителем захождения под шептало зуба спускового крючка. Отрегулированный в заво-

Серия карабинов SR 21 с продольноскользывающим затвором и сменными стволами

Калибры223 Rem., .243 Win., .270 Win., .308 Win., .30-06, 7x64, 8x57 IS, 9,3x62, .22-250 Rem., 6,5x57, 6,5x65 RWS, 7x57, 8x64, .270 WSM, .300 WSM, 7 mm Rem. Mag., .300 Win. Mag., .338 Win. Mag., 8x68 S
Емкость магазина	3; 2 (для калибров магнум)
Длина ствола, см	58, 50 - Concord; 61, 58 - Concord (для калибров магнум)
Общая длина, см.....	111, 103 - Concord;
Вес, кг	114, 111 - Concord (для калибров магнум) 3,0 - 3,2



Поворотный затвор, с тремя боевыми упорами. Угол поворота рукоятки затвора всего 54 градуса. В задней части стебля затвора смонтирован рычажок предохранителя, имеющий три положения. В среднем положении блокируется спусковой крючок, тогда как рукоятка затвора может быть перемещена для разряда карабина. Спусковой механизм со шнеллером.



Трехпозиционный предохранитель позволяет безопасно открыть затвор при полной гарантии отсутствия выстрела.



Модификация Concord обладает открытым прицелом, со «светящимися» мушкой и целиком.

SR 21

Официальный представитель в России.
Гарантия магазина 5 лет.



ОХОТНИК

Москва, Головинское шоссе, дом 1
+7 (495) 785 3353, 785 3354, e-mail: info@ohotnik.com
Москва, Сколковское шоссе, дом 31, стр. 1, ТЦ "Спорт-Хит", 4 этаж
+7 (495) 937 6347, 937 6348, e-mail: skolkovo@ohotnik.com
Москва, ул. Перерва, д. 52, +7 (495) 345 1200, 345 1201
e-mail: pererva@ohotnik.com

www.ohotnik.com

дских условиях, этот регулировочный винт заблокирован от самоотворачивания специальной мастикой.

Регулировочный винт в основании гарды спускового крючка выполнен под тот же шестигранник 2,0 мм и служит для регулировки штепхерного устройства спускового механизма, ограничивая «выкат» вперёд спускового крючка при его постановке «на шнеллер». Чем глубже винт зavorачивается, тем меньше подаётся спусковой крючок - и наоборот. Положение этого регулировочного винта блокируется контровочным винтом, размещенным глубоко в нарезном гнезде на правой щеке магазинно-спусковой коробки над передним основанием гарды спускового крючка. Контровочный (блокировочный) винт выполнен под шестигранник 1,5 мм.

По опыту «общения» с SR21 и SR30 известно, что регулировка усилия на спусковом крючке «без шнеллера» и «со шнеллером» на этих моделях - довольно хлопотное дело, несмотря на кажущуюся простоту и доступность. Поэтому автор убедительно рекомендует оставить заводские регулировки без изменений.



ЗАДЕРЖКИ, ОТКАЗЫ И ПОЛОМКИ, ВОЗНИКАЮЩИЕ ПРИ ЭКСПЛУАТАЦИИ

При нажатии на спусковой крючок винтовки, установленный «на шнеллер», происходит спуск со «шнеллера» без спуска курка затвора, т.е. без выстрела. Винтовка исправна. Главной особенностью конструкции штепхерного устройства винтовок SR30 и SR21 является его простота. Но для нормального срабатывания спуска, установленного «на шнеллер», необходимо очень чёткое нажатие пальцем на спицу спускового крючка, причём нажатие, строго соответствующее линии, параллельной геометрической оси ружья. Другой особенностью конструкции спускового механизма являются повышенные боковые люфты спускового крючка - как раз то, что этому механизму для нормальной работы противопоказано. Малейшее нечёткое

HEYM

нажатие на спусковой крючок, прижимающее его вправо или влево, вызывает, в лучшем случае, нечёткий спуск курка затвора с задержкой во времени, а в огромном большинстве случаев (до 90%) происходит просто отключение штепсельного механизма, т.е. снятие «со шнеллера» без спуска курка затвора и выстрела винтовки. Напомню, что нормальным, штатным отключением ранее включенного штепсельного устройства, т.е. спуска, поставленного «на шнеллер», является переведение предохранителя на муфте затвора из переднего положения («огонь») в среднее положение. Такое переключение предохранителя сопровождается чётким «щелчком» снимающего «со шнеллера» спускового крючка. Можно снять «со шнеллера» спуск и без помощи предохранителя. Это достигается отпиранием затвора, т.е. поворотом рукоятки затвора (без его отведения назад). Но НИ В КОЕМ СЛУЧАЕ не следует снимать спуск «со шнеллера», специально перекашивая нажимаемый спусковой крючок.

Осечки. Вариант ситуации: винтовка имеет два и более сменных ствольных блоков, обслуживающихся одним затвором. На одном ствольном блоке затвор обеспечивает нормальные наколы капсюля патрона, а на другом - случаются осечки.

Осенки, как и целый ряд других неполадок и отказов оружия, происходят либо по вине боеприпасов, либо неправильной эксплуатации оружия, либо по вине механизмов самого оружия.

О боеприпасах следует упомянуть особо. Винтовки Neum SR30 и SR21 рассчитаны на применение германских охотничих боеприпасов или любых других охотничих боеприпасов к нарезному охотничьему оружию, изготовленных по международным стандартам.

Наша страна также выпускает ряд охотничих боеприпасов, применимых к винтовкам SR21 и SR30. Это .223Rem./5,56x45, .308Win/7,62x51M и .30-06Spr./7,62x63. О вышеупомянутых охотничих боеприпасах можно, в целом, сказать следующее: качество - невысокое. Патроны явно изготавливаются «под себя», и уж точно не для SR21 и SR30. Имея капсюльный состав, более оржавляющий стволы, чем состав в капсюлях «западного» производства, твёрдые пульные оболочки и пороха, имеющие специфическую динамику горения, отечественные пулевые охотничьи боеприпасы к нарезному оружию вызовут, в первую очередь, ускоренный износ нехромированных стволов, тем более что и с геометрией

Предохранитель
SR21



и размерами пуль не всё так гладко. Поговаривают, что использование отечественных боеприпасов в иностранном нарезном охотничьем оружии с нехромированными стволами увеличивает износ каналов стволов пятикратно по сравнению со «штатными» иностранными охотничими патронами. Не берусь утверждать, что пропорция именно такая.

Возвращаясь к проблеме осечек, следует добавить и тот факт, что капсюль на отечественных охотничих боеприпасах к нарезному оружию системы бердан существенно заглублён. Автору встречались, и неоднократно, патроны .308Win./7,62x51M выпуска Новосибирского патронного завода (НЗВА) (гильза латунная) с капсюлями, заглублёнными на 0,25 мм, что для той же SR21 (с нормативом выступания бойка 1,45 мм) явно многовато.

Осенки по причине неправильной эксплуатации оружия - это, в первую очередь, загрязнение и запыление механизмов затвора, заржавление этих деталей, отсутствие смазки в затворе или применение неподходящих смазок - т.е. всё то, что вызывает усиленное сопротивление разжимающейся боевой пружине и ударнику, ослабляя силу удара бойка по капсюлю патрона.

Если со ржавчиной и отсутствием смазки всё понятно, то применение неподходящих смазок следует разъяснить.



На заводе-изготовителе при сборке затвора винтовки SR21 боевую пружину и ударник обильно смазывают белой пастообразной смазкой, в комнатных условиях напоминающей «бывший советский» технический вазелин. Опыт применения в условиях России показывает, что при температуре ниже 15 °C эта смазка густеет, что провоцирует осечки. Таким образом, после покупки и пробного отстрела хозяином винтовки, хорошо было бы разобрать у SR21 затвор и заменить в нём смазку на что-нибудь более простое, отечественное, типа смазки «РЖ» или простого веретённого масла.

Кстати, о низких температурах. Напомню: если оружие «с мороза» попало в тёплое помещение и отпотело, но не было насухо вытерто и просушено, а затем снова вынесено на мороз - жди осечек; мелкие детали УСМ, а также детали затвора могут смёрзнуться.

Дефекты механизмов SR21, ведущие к осечкам, можно разделить на две группы: дефекты, присущие всем винтовкам, и дефекты «персональные» для SR21.

К первой группе относятся:

- оседание боевой пружины;
- излом, скрошенность или изгиб бойка ударника;
- неправильная установка выступания (выхода) бойка после разборки затвора;
- затирание бойка в канале боевой личинки затвора по причине попадания в этот канал частиц латуни капсюля.

Ко второй группе относятся:

- частичный излом или износ пера боевого взвода гребня курка затвора;
- разблокирование резьбового соединения курка и ударника затвора;
- малый «разбег» ударника.

(Продолжение следует)



ВПЕРЁД!
В БУДУЩЕЕ!



Современный
футуристический дизайн,
идеально укладывающийся
в тенденции развития
стрелкового оружия

К началу 1990-х годов под руководством Г. Я. Протопопова на Ижевском механическом заводе сформировалась работоспособная команда конструкторов пневматического оружия, в активе которых была разработка серии принципиально новых моделей спортивной пневматики для стрелков уровня мастера спорта: винтовки ИЖ-32, ИЖ-32БК и пистолет ИЖ-46. Последним (на то время) образцом спортивного оружия стала винтовка ИЖ-60.

Изначально «шестидесятая» была задумана как винтовка для начинающих спортсменов, школьников 10-13 лет. Были поставлены ограничения на усилие взвешивания; массогабаритные параметры и размеры элементов управления также отрабатывались с учётом особенностей физиологии детского и подросткового возраста. Поэтому отечественные «кулибины», пытающиеся разогнать «шестидесятку» и «шестьдесят первую» до космических скоростей, понапрасну тратят время и портят винтовку. Нельзя из газели сделать тигра. Да и незачем.

На момент появления на рынке ИЖ-60 была суперавангардной моделью. «Самым интересным из всего того, что русские до сих пор представили на оружейный рынок», - назвал её в 1993 году Ульрих Айхштедт, эксперт немецкого журнала «Визир», которого трудно удивить чем-либо из сферы спортивного оружия.

Одним из разработчиков ИЖ-60 был выпускник Ижевского механического института (ныне - ИжГТУ) Георгий Романов. Свою «creativeness» (выражаясь модным ныне термином) он показал ещё в студенческие годы. Уже на четвёртом курсе начал проявлять свои творческие способности в коллективе конструкторов пневматики.

Компоновка «буллшап» постоянно привлекает внимание конструкторов, особенно молодых. Не случайно у Георгия появилось желание реализовать эту концеп-

цио в пневматическом оружии. Достоинства налицо: малые габариты, что делает винтовку удобной для переноски и перевозки, причём не в ущерб длине ствола (следовательно, сохраняется начальная скорость, чем в последнее время озабочена определённая группа владельцев пневматики).

В некотором смысле «пневматическим буллпапом» можно считать ИЖ-60: затылок приклада находится на заднем торце цилиндра компрессора. Георгий Романов предложил более радикальное решение: он поместил компрессор от винтовки МР-512 под стволом, параллельно ему, благодаря чему его длина сминусовалась из общей длины винтовки. Макет на базе ИЖ-38 под пули типа «ДЦ/ДЦМ», снабжённый механизмом досыпания от винтовки ИЖ-60, появился в начале 1997 года, а год спустя - образец под сферические пули. Понадобилось время, чтобы доработать конструкцию по замечаниям, высказанным при демонстрации образца на выставках и показах дилерам, отработать дизайн. Наиболее существенно это коснулось вопроса придания образцу «вседности» - возможности стрельбы как пульми типа «ДЦ», так и сферическими. Окончательный облик и конструктивные решения винтовки, получившей обозначение МР-514К (5 - группа пневматических винтовок, 1 - винтовки пружинно-поршневого типа, 4 - порядковый номер модели в этой группе, К - многозарядная), сформировались к 2003 году.

В винтовке МР-514К используется группа «цилиндр - поршень» с винтовки МР-512, имеющей отличные для пневматического оружия этого класса технические характеристики, а также с пружиной винтовки ИЖ-38. Для повышения живучести пружины компрессора воздухопроводное отверстие цилиндра выполнено с диаметром проходного сечения 2,2 мм.

Взведение осуществляется за счёт вращения ствола в вертикальной плоскости. Параллельное размещение компрессора стволу предопределило компактность (при стволе длиной 440 мм винтовка имеет общую длину всего 650 мм), нетрадиционный внешний вид (компрессор закрыт пластмассовой ложей, так что пневматика угадывается не сразу) и нетрадиционный способ взведения. Ось вращения ствола находится у затылка приклада, поэтому для взведения необходимо взяться одной рукой за дульную муфту, а второй - за цевьё (специально, для обеспечения удобства взведения высота цевья в месте хвата уменьшена) и откинуть ствол назад. При взве-

дении компрессора одновременно происходит перемещение на очередную позицию магазина (барабана) с пулями. Для снаряжения стальных сферических пуль можно использовать дающийся к винтовке магазин для этих пуль. На конце досыпателя есть магнит, обеспечивающий надёжное удержание стальной пули перед выстрелом.

Безопасность при взведении достигается храповым механизмом, исключающим «схлапывание» винтовки при взведении, защёлкой в цевье, которая фиксирует ствол после взведения компрессора, а также автоматическим предохранителем, расположенным внутри предохранительной скобы перед спусковым крючком.

Корпус винтовки выполнен из современного конструкционного материала - стеклонаполненного полиамида, который широко используется в современном оружии: от пистолета «Глок» до оружия самообороны «П90» и штурмовой винтовки Ф2000 фирмы «ФН». Технологические свойства полиамида позволяют использовать для получения деталей самую высокопроизводительную технологию - литьё под давлением. А эта технология, в свою очередь, открывает широчайшие возможности для формообразования, воспроизведения в масштабах серийного производства

достижений эргономики. Конструктивно корпус выполнен из двух зеркально симметричных половинок, соединённых винтами.

Для отделения компрессора со стволом необходимо отвернуть девять винтов на корпусах и раздвинуть половинки.

На кожухе ствола расположена интегрированная планка Пикатинни, что позволяет устанавливать прицелы любого типа, снабжённые кронштейном под эту базу. Жёсткая связь кожуха со стволом способствует сохранению стабильности положения средней точки попадания.

Конструкция винтовки предусматривает возможность плавного спуска компрессора с боевого взвода. Для этого необходимо, придерживая ствол в открытом положении, через отверстие за рукояткой удержания с помощью отвертки или выколотки разъединить фиксатор ствола с рычагом взведения и вернуть ствол в закрытое положение.

Конструктивные особенности и потребительские свойства «пятьсотчетырнадцатой» - компактность, максимальная в допустимых для безлицензионного оружия пределах мощность, многозарядность, использование широкой номенклатуры пуль (как «ДЦМ», так и сферических), возможность комплектации оптическими прицельными приспособлениями - делают её пригодной для самых разнообразных сценариев применения. Плюс к этому - современный футуристический дизайн, идеально укладывающийся в тенденции развития стрелкового оружия на ближайшее будущее.





LEUPOLD

К БАРЬЕРУ В 100-ЛЕТНИЙ ЮБИЛЕЙ!

Михаил ШУКИС

Мы, пишущие об охоте с винтовкой, любим распространяться на тему точности. Это важный и очень плодотворный вопрос, позволяющий забраться в дебри рассуждений о способах изготовления стволов, об их укладке в ложе, о пулях разной конструкции, о поведении стрелка в момент выстрела. Короче, есть о чём поговорить, когда темой является точный выстрел. Ни один из нас (включая автора этих строк) не упустит случая порассуждать о новейших достижениях в области оптики: тут и большие объективы, и крепёж, и сложные прицельные марки, и просветляющие покрытия. Но, по сути, отбросив в сторону эти, несомненно, важные элементы, мы можем всё свести к одному: «Ствол

должен смотреть в одну точку с прицелом».

Примем за аксиому, что у нас есть достаточно точная винтовка, приличный оптический прицел, надёжный крепёж и хорошие патроны. В наши дни, при разнообразии ассортимента в охотничьих магазинах, добиться точности выстрелов совсем не сложно. Но всё же время от времени что-то даёт сбой. И когда группа разбегается по мишени, или стрелок промахивается из 100-процентного положения, мы начинаем искать причину неудач. Кто-то винит винтовку, кто-то решает поменять патроны, наиболее сведущие принимаются за переукладку ствольной группы в ложе, некоторые с недоверием смотрят на крепёж. И, возможно,

причина неожиданной потери точности именно в одном из этих элементов. Но не исключён и оптический прицел, качество его установки. Что с ним может случиться? Он просто может не выдержать постоянных потрясений, особенно, если установлен на стволе под мощный патрон. И если его внутренняя механика сбивается на какие-то доли ми-





Новинки фирмы Leupold: оптические прицелы серии VX - 7.
Слева-направо: 1,5-6x24, 2,5-10x45, 3,5-14x50 и VX-7L 4,5-18x56



крона, то на 100-метровой дистанции они превращаются уже в десятки сантиметров. Этого достаточно, чтобы с удивлением воскликнуть: «Чёрт подери! Я не мог промахнуться!» Не следует забывать, что промахнуться может каждый, причём в самой верной ситуации. Для предотвращения сюрпризов надо время от времени делать простые

вещи: чистить ствол, проверять надёжность крепления ствольной группы к ложе, а прицела - к ствольной коробке.

Чтобы убедиться, смотрят ли ваш ствол и прицел в одну точку, нужно ездить на стрельбище. Именно там, при стрельбе с жёсткого упора, у вас будет возможность проверить точность вашего охотничьего инструмента и регулировок прицела.

Недавно мне представилась возможность проверить несколько «Люпольдовских» прицелов. Один из них, Vari-X III 1,5-5x20, был установлен на Neum SR-30 под 9,3x62 Mauser ещё лет 6 назад, и, по уверениям владельца винтовки, с ней он успешно охотился всё это время на лосей и кабанов в средней полосе России. О том, что винтовка не стояла в шкафу, красноречиво говорил её внешний вид: несколько царапин на ореховой ложе и начинающее сереть воронение металла. Два других прицела этой же компании принадлежали к одному из последних поколений серии VX-III. Оба были установлены на разных стволах одной винтовки. А именно, на новеньком Blaser R-93. Один, 4,5-14x50, украшал ствол под .243 Winchester, а второй, 3,5-10x50, восседал на стволе под .300 Winchester Magnum.

Стрельба велась в закрытом тире на дистанции 100 метров. Дабы убедиться, что старенький VariX-III не ну-

ждается ни в каких поправках, нам потребовалось всего три выстрела. На фото хорошо видна моя группа, образовавшая ровный треугольник чуть выше и правее точки прицеливания, которой служил центр оранжевого «яблочка». Четвёртый выстрел сделал хозяин винтовки Владимир Антипов. Тот факт, что его пуля отмежевалась от моей группы, ещё раз подтверждает аксиому: один ствол из разных рук стреляет по-разному, это зависит от того, как стрелок вкладывается в винтовку, как управляет спусковым механизмом. Стреляли мы патронами, с которыми Владимир ходит на охоту: Norma с пулей Alaska массой 285 гран (18,5 грамма).



Оптический прицел
Leupold Vari-X III 1,5-5x20



Лазерный дальномер серии RX - IV

Bracket Circle Duplex



Bracket Square Duplex



Bracket Square™



Bracket Circle™



German #4





Бинокли Leupold Golden Ring с двойной кратностью увеличения - новые модели 7/12x32 и 10/17x42

Затем мы поупражнялись с новеньким «Блазером». В обоих случаях использовались патроны фирмы RWS. Для .243 - с пулей TM массой 100 гран (6,5 грамма). Для .300 - с пулей Uni-Classics массой 180 гран (11,7 грамма).

После нескольких пристрелочных выстрелов ствол под .300 Winchester Magnum отпечатал на мишени группу из трёх выстрелов примерно в 2/3 угловой минуты, сдвоив два первых выстрела. И, как бывает, я, слишком желая получить одну дырку на мишени, по-видимому, дёрнул спуск, и третий выстрел слегка «оторвался». Но даже на такой результат грех было жаловаться.

Поменяв стволы, перешли к стрельбе из ласкового к плечу .243.



Автор стреляет из Heym SR30

Heym SR-30 со стареньkim Leupold Vari X-III 1,5-5x20

ФОТО АВТОРА



На весенней выставке IWA 2007 компания Leupold представила несколько интересных новых продуктов. Автор имел возможность познакомиться с прицелами серии RX-7

делить дистанцию, проследить за дыханием и плавно нажать на спуск.

На международной оружейной выставке IWA 2007 в Нюрнберге мне удалось пообщаться с Майком Слэком и Пэттом Манди - представителями руководства компании из штата Орегон. Оба с гордостью поведали о новейших оптических продуктах Leupold, которой в этом году исполняется 100 лет.

Юбилей компания встречает новинками, интересными для охотников. Это линия прицелов VX-7, представленная моделями: 1,5-6x24, 2,5-10x45, 3,5-14x50 и VX-7L 4,5-18x56. В этой серии применена новая система линз (XT Lens System), улучшающая передачу голубых и фиолетовых тонов светового спектра, что, попросту говоря, позволяет охотнику лучше видеть в утренних и вечерних сумерках. Кроме того, на внешних поверхностях линз применено покрытие Diamond Coat 2, которое не только способствует улучшению светопередачи, но и обладает повышенным уровнем сопротивляемости против механических повреждений, например, царапин. Весьма полезна и механическая новинка: регулировку прицельной марки можно производить, не снимая колпачков, достаточно повернуть крышку на пол оборота, и она поднимается вверх, что уже позволяет производить саму регулировку.

Другой новинкой стала серия биноклей двойной кратности увеличения. Здесь представлены две модели: 7/12x32 и 10/17x42. Посредством удобно расположенного переключателя можно мгновенно переключаться с нижнего значения увеличения, которое



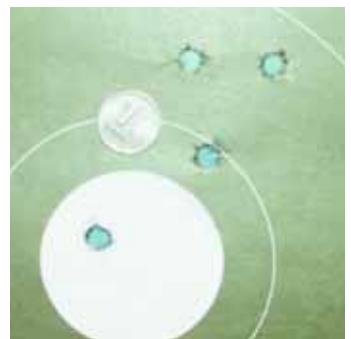
Очень приличная группа из Blaser R93 под .243 Win.



Ещё одна хорошая группа из Blaser R93 под .300 Win.Mag.



Так проверялся Leupold: 2 выстрела в центр, 20 щелчков вверх - ещё 2 выстрела, 20 щелчков влево - ещё 2 выстрела, 20 щелчков вниз - 2 выстрела; 20 щелчков вправо - последние 2 выстрела накрывают первую пару



Результаты из Neum SR30 под 9,3x62 Mauser: моя группа из 3-х выстрелов чуть правее и выше центра мишени, и хозяйствский выстрел в центр

обычно используется для общего обозрения пространства и поиска интересующего объекта, на более высокий, чтобы детально рассмотреть обнаруженный объект. В этих биноклях применена новая газовая смесь (аргон/криптон), позволяющая надёжно запечатать их от проникновения влаги.

И, наконец, серия цифровых лазерных дальномер-

ров RX, представленная несколькими моделями. Некоторые из них способны определять расстояние до мишени, находящейся в полутора километрах от охотника. Кроме того, есть возможность выбрать прицельную марку (всего их 13), наиболее соответствующую данному моменту, рельефу или объекту охоты. Некоторые из этих удивительных приборов способны сообщать стрелку точную информацию прицеливания в тех случаях, когда стрелять приходится под углом вверх или вниз. Рас-

тения до мишени можно определять в разных единицах, в том числе в метрах. Эти дальномеры компактны и полностью водонепроницаемы.

В общем, Leupold уверенно входит во второй век своей истории.



WWW.KAHLES.RU

Новейшая система установки и запоминания поправок по высоте! Возможность выбора и быстрой установки нужной дистанции при стрельбе! Теперь Вы легко можете «запрограммировать» ваш прицел на пять интересующих вас дистанций под один боеприпас!

Сама по себе **MULTIZERO** позволяет моментально перестроить прицел на любую из пяти заранее пристрелянных дистанций без утомительных вычислений поправок или взятия поправок по элементам прицельной марки, а изумительное качество изготовления и сборки системы гарантирует 100% повторяемость результатов. Ваш прицел всегда пристрелян «в ноль» на любой дистанции!

В серии **KAHLES CL** представлены три модели оптических прицелов в корпусе 25,4 мм: **CL 3-9x40**, **CL 3-10x50** и **CL 4-12x52**. Все они производятся с боковым барабаном отстройки от параллакса, а вот система **MULTIZERO** является для этой линейки прицелов опцией. Возможен заказ прицелов **CL 4-12x52** с маркой **MilDot**.

В серии же **KAHLES CS** представлены два прицела **CS 2.5-10x50** и **CS 3-12x56** в корпусе 30 мм, и в них **MULTIZERO** устанавливается штатно на заводе. Отстройка от параллакса в серии **CS** не предусмотрена.

Существуют варианты прицелов с подсветкой прицельной марки.

Также предлагаем вашему вниманию оптические и коллиматорные прицелы компаний:



Кронштейны для установки оптики на все типы импортного и отечественного оружия от компаний: MAK, Apel (EAW), B-Square, Burris, Leapers, AKAH, Leupold, Sako, WHT, Aimpoint.



«МИРОВЫЕ ОХОТНИЧЬИ ТЕХНОЛОГИИ»

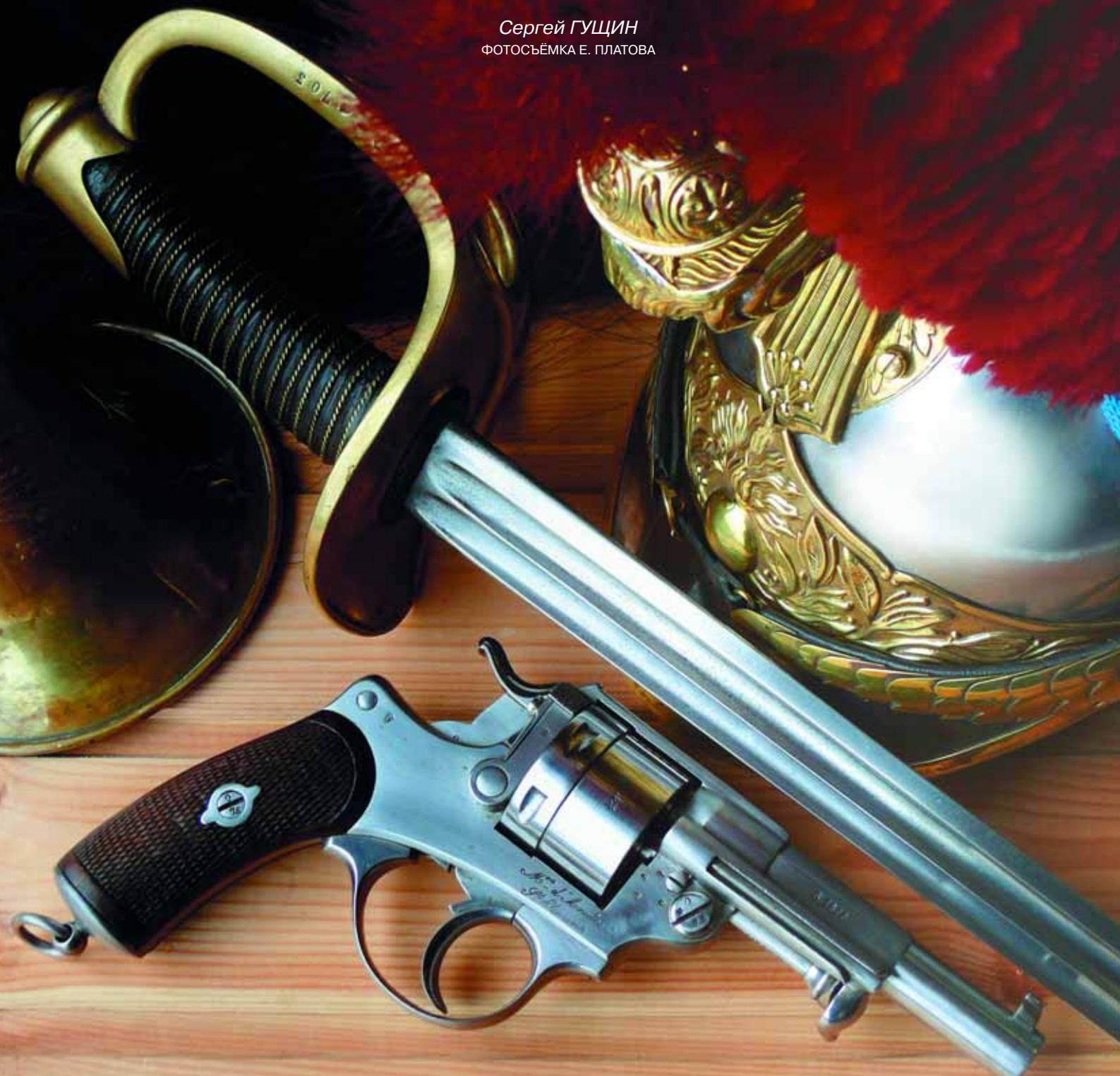
Т: 8 (812) 596 38 82, 8 (812) 327 44 66
ФАКС: 8 (812) 327 44 21
INFO@WHT.RU

ПРИГЛАШАЕМ К СОТРУДНИЧЕСТВУ ДИЛЕРОВ

Эффектный символ Третьей республики

Сергей ГУЩИН

ФОТОСЪЁМКА Е. ПЛАТОВА



В 1871 г. французский Артиллерийский комитет наконец-то решил вооружить кавалерийские подразделения национальной армии револьверами взамен устаревших образцов капсюльного оружия. Такое решение во многом было продиктовано неудачной для Франции войной с Пруссией (1870-1871 гг.), а также образованием Третьей республики, пришедшей на смену монархии. Новому государству для самоутверждения и поднятия престижа нужно былоозвучное времени, отражающее национальный стиль, простое и удобное оружие. При его разработке за основу был взят револьвер центрального боя с ударно-спусковым механизмом двойного действия, созданный оружейниками Жозефом Шамело и Анри-Густавом Дельвинем. Револьверы, базирующиеся на разработке Шамело-Дельвина, уже были приняты к тому времени на вооружение в Бельгии и Швейцарии.

Новый револьвер был доработан на оружейной фабрике «Сент-Этьен», его испытания проходили весь 1872 год. Модель была официально одобрена в качестве уставного оружия и принята на вооружение во Франции в 1873 г., однако в серийное производство запущена лишь с 1874 г. Револьвер стал неофициально именоваться «Сент-Этьен» (поскольку такие револьверы выпускала только оружейная фабрика «Сент-Этьен») и производился до 1885 г.; всего было изготовлено 334659 штук (включая 67 экземпляров «досерийного» производства, сделанных в 1873 г.). Разработанная как кавале-

рийская, новая модель тем не менее поступила сначала в подразделения французской жандармерии, а уже затем - в кавалерию и ряд артиллерийских и пехотных подразделений. Офицерская модель 1874 г. отличалась от солдатской наличием долом на боковой поверхности барабана, чуть меньшим весом и качеством отделки поверхности стальных элементов (у офицерской модели они покрывались воронением, у солдатской - полированы). Существовал и морской вариант револьвера, полностью повторявший



модель 1873 г., однако выпускавшийся по заказу Морского ведомства Франции и имевший отличную от базового образца маркировку.

Посмотрите на фотографии модели 1873 года - какой мощный, эффектный и надёжный образец шестизарядного револьвера двойного действия! Общая длина - 240 мм, длина ствола до барабана - 113 мм, калибр - 11 мм,



масса - 1160 г. Ствол - с нарезным каналом; в приливе расположен стальной шомпол-экстрактор со спицей. Находящийся под стволовым подпружиненным фиксатором шомполя (являющийся одновременно осью барабана) прочно удерживает спицу; высвобождение экстрактора происходит путём отжатия спицы и поворота её на 180 градусов. На раме справа, под шомполом, расположена кнопка фиксатора оси барабана, нажав на которую, можно полностью вытянуть ось барабана и, соответственно, вынуть из рамы сам барабан. Французы, кстати, спицу шомполя (оси барабана) сделали не традиционной, окружной формы, а со скосом в виде отвертки. Такая вычурность может показаться странным инженерным решением, неким столь любимым французами изыском, но нет - шомпол служит не только осью барабана и экстрактором, он может использоваться и в качестве отвертки для неполной разборки револьвера! Оказывается, спицей шомполя легко открутить винт, притягивающий левую боковину к рамке, а затем поддеть её, вставив спицу в специальный паз на выступе рамы позади курка - и боковина вместе с левой щёчкой рукояти снята! Быстро, просто и без специального инструмента - что ещё нужно для ухода за своим оружием служивому человеку, а тем более в условиях войны?

За барабаном на правой боковине рамы расположена поворотная подпружиненная дверца. В защелкнутом положении дверца закрывает каморы барабана; для перезарядки револьвера необходимо откинуть двер-

цу назад, в результате чего появляется возможность выбить шомполом-экстрактором стреляные гильзы и вставить новые патроны. Прицельные приспособления состоят из высокой неподвижной мушки на широком основании и длинной прорези по верхней планке рамы. Рукоять с выступом позади курка образована двумя деревянными щёчками, резанными мелкой сеткой и скреплёнными одним винтом. На элементах револьвера множество производственных клейм, включая выбитые на гранёной части ствола обозначения модели (Mle 1873), года производства (маркировка S.1877), а также проставленное на раме справа название предприятия-изготовителя (Mre d'Armes St Etienne). Револьвер очень удобно лежит в руке, детали механизмов отлично подогнаны, устрашающий 11-миллиметровый калибр, надёжность и простота в эксплуатации - всё это делало модель 1873 г. действительно прогрессивным и первоклассным образцом.

Конечно, на практике, ввиду отсутствия на тот период боевых действий, данные револьверы так и не подтвердили свою незаменимость. В 1892 г. во Франции им на смену пришла новая уставная модель - револьвер системы Лебеля. Револьверы «Сент-Этьен», однако, со сценой не исчезли: на основе офицерской модели 1874 г. в конце XIX века во Франции выпускались образцы гражданского оружия, а военные образцы 1873/1874 гг. с успехом применялись в годы первой мировой войны и даже второй (бойцами французского Сопротивления)...



HOLT'S

Auctioneers of Fine Modern & Antique Guns

Holt's Auctioneers are Europe's leading specialists in Fine Modern & Antique Guns. We hold four sales annually in the heart of London. We also specialise in Edged Weapons and Militaria.

Our next sales will be held on:

Thursday 21st. June 2007

Princess Louise House
Hammersmith Road,
London W6 7DJ

To order a catalogue (£25 inc P & P) please telephone:

+ 44 (0) 1485 542 822

Gunroom on the Sandringham Estate

email: enquiries@holtandcompany.co.uk
www.holtandcompany.co.uk

Чтобы объяснить,
почему я делаю
ружья DAYTONA или
такие винтовки,
как MAXIM, мне
достаточно
сказать, что это не
просто прекрасное
огнестрельное
оружие. Оно
является частью
меня, если хотите -
моей навязчивой
идеей.

Ренато Гамба.

Сергей КУЗНЕЦОВ,
Сергей ЧЕРНЫШОВ
илюстрации авторов

DAYTONA

K2

ВЫБОР ПОБЕДИТЕЛЯ



В предыдущей статье мы писали о прошлом и настоящем итальянской фирмы Renato Gamba, известной во всём мире. Сейчас хотим поделиться впечатлениями о спортивной модели DAYTONA, из которой мы стреляем...

Ружьё DAYTONA с вертикально спаренными стволами - это ответ на требования спортсменов и заслуженных стрелков, которым нужна надёжность, балистика и качество. Особенности модели DAYTONA - результат обратной связи с титулованными стрелками во всём мире. Это ружьё - компромисс высоких технологий современного производства с на-выками мастеров Старого Света. Разработанная для соревнований, модель DAYTONA стала доминирующей во всех стрелковых дисциплинах и для охоты. Ружьё отличается техническим совершенством и законченностью всех деталях. При его изготовлении уделяется особое внимание выбору материалов, качеству производства и окончательной сборке.

Кстати, на октябрьской выставке «ОРУЖИЕ & ОХОТА-2006» в Москве, Ренато Гамба и его сын Энрике сами демонстрировали российским любителям оружия этот бок-флинт. Модель была представлена в трёх вариантах: стандартном, с боковыми фальш-досками и с полными замками Holland&Holland.

Но давайте продолжим...

Мы держим в руках ружьё 12 калибра, со стволами длиной 750 мм. Вес стволов делается по заказу и в зависимости от длины может быть от 1450 до 1550 грамм. Общий вес ружья - 3,7 кг. Это ружьё, со сменными дульными сужениями и переключателем очерёдности выстрелов из стволов, предназначено для «спорtinga», но из него можно стрелять любые дисциплины.

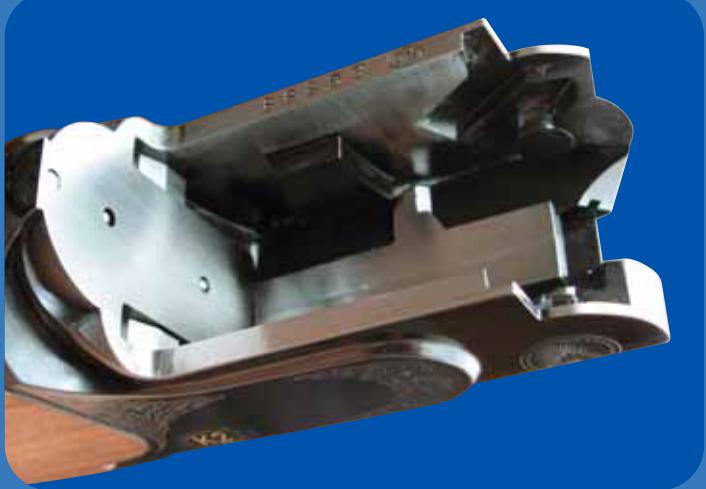
Массивная колодка высотой 62 мм, шириной 46 мм в стандартном исполнении покрыта чёрным хромом. Покрытие очень прочное, что позволяет колодке долго сохранять привлекательный внешний вид. Название DAYTONA золотом на скобе и логотип Renato Gamba дополняют картину. В связи с тем, что к колодке спортивного бокфлинта предъявляют повышенные требования, она вырабатывается из массивной заготовки твёрдой кованной легированной стали на станках с ЧПУ, которая впоследствии подвергается глубокой термообработке. Финишная обработка и сборка осуществляются только вручную. При этом вес колодки вместе с УСМ - 1045 граммов, что позволяет сконцентрировать массу оружия в центре. И поверьте это очень важный показатель, не случайно DAYTONA славится уникальным балансом.

Система запирания - один из самых важных элементов оружия. На ружьях DAYTONA применена система запирания BOSS - поистине «королева» всех используемых систем, она используется только в наиболее совершенных ружьях с вертикально спаренными стволами. Более низкая колодка даёт преимущества прямолинейной отдачи и уменьшения подброса стволов после первого выстрела. Такая система запирания, доведённая до совершенства, гарантирует прекрасные характеристики: прочность, чёткость работы при открывании и закрывании стволов, огромный ресурс.

Запирание осуществляется двумя мощными «клыками», входящими в горизонтальные проточки муфты блока стволов, и П-образной планкой, выдвигающейся из центра «лба» колодки. Вся гениальность такой конструкции в том, что она позволяет разгружать полуоси и не даёт колодке растягиваться при длительной эксплуатации. Внутри колодки, в её нижней части, параллельно располагаются два независимых взводителя, которые перемещаются под действием общего толкателя, расположенного в нижней части шарнира цевья. Взведение курков осуществляется с помощью промежуточных рычагов при открывании ружья. Одновременно производится и взведение эJECTоров. При выстреле происходит спуск шептал эJECTоров боковыми выступами взводителей. Эта конструкция - запатентованное изобретение Ренато Гамба.

После визуального осмотра ударно-спускового механизма (УСМ) мы поняли, что его работа соответствует облику, является чёткой и полностью избавленной от свободного хода. В основе УСМ - односпусковой, быстросъёмный механизм, вынимающийся простым нажатием защёлки, расположенной за спусковым крючком. При этом предохранитель, находящийся на хвостовике колодки, не используется. УСМ имеет интересные технические особенности. В первую очередь, герметизация спиральных коротких и очень сильных боевых пружин в стальных направляющих трубках - прямоугольного сечения (!). Это значит, что скрытые боевые пружины будут работать без какого-либо заметного изменения своих характеристик даже в том невероятном случае, как их поломка. Оси (шипильки) имеют диаметр 4 мм, что позволяет им легко справляться с нагрузками. Курки расположены под углом около 90° к боевым пружинам, что даёт возможность достичь наиболее мощного усилия срабатывания боевых пружин и более мощного и равномерного удара по бойкам. Важная особенность УСМ - курки с отбёром (!), в совокупности с подпружиненными бойками они полностью устраняют возможность непроизвольного выстрела.





Как и у подавляющего большинства спортивных ружей, переключение с нижнего шептала на верхнее осуществляется инерционным телом, но, в отличие от других систем, ось его вращения расположена сверху. Есть селектор последовательности выстрелов. Он необходим в «споринге» для налетающих мишеней. Его кнопка удобно расположена за спусковым крючком. Перемещение кнопки селектора смешает вертикальную стойку с осью в верхней части, на которой и подвешено подпружиненное инерционное тело. Пружина в этом узле установлена для исключения сдавивания выстрелов. В нижней части инерционного тела находятся два выступа-зацепа, которые и взаимодействуют сначала либо с правым, либо с левым спусковым рычагом (шепталом). После воздействия импульса отдачи, в зацепление со спусковым рычагом не спущенного курка вступает другая зацеп.

Перемещающиеся части УСМ хорошо подогнаны и отполированы, а рамка, объединяющая все составные части механизма, фрезеруется на станке из цельной стальной заготовки, очень высокой степени точности (не только для привлекательного внешнего вида, но и задерживания масла). В корпусе УСМ сделаны отверстия, в которые хорошо видно состояние шептала в месте взаимодействия их с курками.

Спусковой крючок представляет собой впечатляющее произведение дизайна шириной 8 мм. Для стрелков,

имеющих кисти рук нестандартного размера, УСМ по специальному заказу может быть снабжён регулируемым спусковым крючком с диапазоном движения до 25 мм.

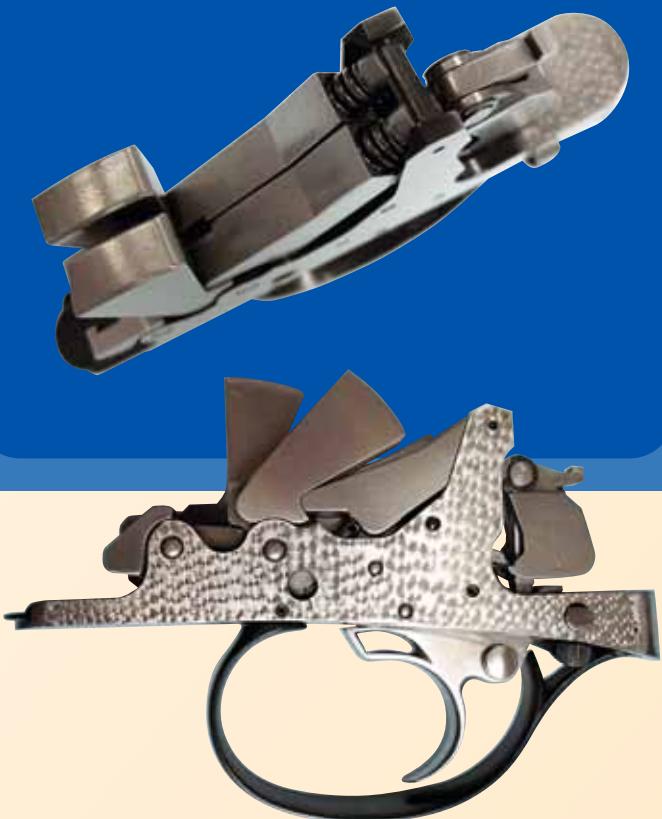
Фирма Renato Gamba работает по передовым технологиям, поэтому предоставляет стрелкам право выбирать спусковой механизм и предлагает УСМ двух типов: УСМ с витыми цилиндрическими пружинами; УСМ, полностью взаимозаменяемый с первым, но новой разработки с пластинчатыми V-образными пружинами. Обе конструкции УСМ запатентованы Ренато Гамба.

Стволы сделаны из специальной легированной стали, по составу похожей на легендарный BOEHLER ANTINIT. Её использование позволяет не только увеличить ресурс, но и сделать стенки более тонкими. Толщина стенок в дульном срезе всего 1,1 мм. Масса стволов - 1490 г, что является практически идеальной величиной для отлично сбалансированного оружия. Данный вес позволяет одинаково хорошо управлять оружием при стрельбе на малых и больших дистанциях. Качество стволов, как внутренних каналов, так и внешней поверхности - великолепно. Каналы стволов на всём протяжении от переходного конуса (снарядного входа) до сменного чока имеют очень правильную цилиндрическую форму. Калибр стволов выполнен в традиционном итальянском стиле со сверловкой диаметра 18,4 мм; лёгкий так называемый «натянутый конус» длиной 70 мм (extended forcing cones) начинается почти сразу за снарядным входом, что, несомненно, влияет на улучшение резкости боя и снижение отдачи.

Внутренние каналы стволов полированные, хромированы только патронники, что значительно упрощает их чистку (!), длина патронников - 70 мм. Прицельная и межзвольная планки - вентилируемые. Межзвольная вентилируемая планка представляет собой две боковые соединительные планки, спаянные твёрдым припоем с добавлением серебра. Прицельная планка (прогрессивная, сужающаяся с 11 до 8 мм) оснащена мушкой с посадочным диаметром 3 мм.

Тестируемое ружьё комплектуется пятью тонкостенными сменными чоками с шагом сужения 0,25 мм, от «цилиндра» до «чока». Их вес от 12 до 18 граммов в зависимости от величины сужения, а длина 70 мм. Они практически не меняют баланс оружия, а посадочная резьба с прямоугольным профилем значительно надёжнее стандартной.





Стволы объединены по моноблочной схеме, при которой две отдельные ствольные трубы запрессовываются в моноблок, выточенный из цельной заготовки вместе с подствольными крюками. Для более надёжной фиксации стволы проходят не на всю глубину блока, а упираются в небольшую ступеньку. Окончательную развёртку патронников производят после сборки ствольного блока. Такая конструкция технологически несколько сложнее, зато конструктивно надёжнее.

Все стволы испытываются высоким давлением в исследовательском центре National Proof House, расположенном в Гардона Валь Тромпия (пригород Брешиа), что гарантирует владельцу DAYTONA стволы самого высокого качества.

Финишная металлообработка очень хороша, включая матовую штриховую гравировку на ключе и боковых досках. Это то, что придаёт оружию дополнительный шик.

Деревянные части ружья наиболее ясно доказывают, что Renato Gamba - фирма с большими корнями. Приклад и цевьё сделаны из хорошего грецкого ореха категории «С»* и обработаны специальным составом на основе льняного масла. На них нанесена тонкая ручная насечка с шагом 1 мм. Приклад с крутой пистолетной рукояткой идеален для быстрой вскидки. Грибок рукоятки имеет напряжённый полный радиус, подчёркнутый глубоким вырезом у гребня приклада для удобства большого пальца. В область шейки прикладов всех спортивных моделей фирма вклеивает для упрочнения нагель из



можжевельника (!). Приклад снабжён резиновым затыльником, благодаря скруглению в области пятки, он не цепляется за одежду и обеспечивает надёжное прилегание. Цевьё типа «бобровый хвост» имеет окружность 47 мм в диаметре. Можно заказать и регулируемый гребень приклада. Все приклады DAYTONA легко заменяемы. Специальный инструмент для быстрой разборки поставляется в пластмассовом кейсе.

Несмотря на массивную колодку, мы остались довольны балансом оружия, он нейтрален и приходится точно на шарнир. В совокупности с весом ружья это позволяет получить плавное перемещение по инерции (и избежать остановки стволов во время выстрела).

Внешний вид ружья можно охарактеризовать как мощную гармонию. Всё пропорционально и элегантно. Сочетание чёрной колодки, тёмного ореха с золотом надписей выглядит строго и изысканно.

Впечатление от стрельбы только хорошее. Ружьё посадистое и управляемое, выстрелы мягкие, отдача комфортная. «Натянутый» конус, упругая сталь стволов в совокупности с низким профилем коробки, проекция пистолетной рукоятки с углом болта приклада, приводят к сильному сокращению отдачи и подбросу стволов, что уменьшает время на быстрый и точный второй выстрел. Бой прекрасный, мишениям шансов не остаётся, если сам не ошибаешься...

Дополнительно на колодку 12 калибра можно заказать взаимозаменяемые стволы 20 калибра. Стволы могут быть от 660 мм до 910 мм с любыми постоянными или сменными дульными сужениями. Это составляет замечательный комплект для спорта и охоты.

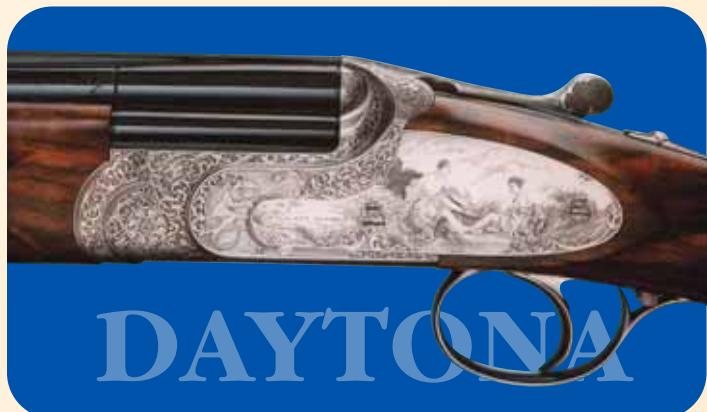
Если вас не устраивает строгий чёрный цвет колодки, DAYTONA может быть исполнена в 8 стандартных уровнях гравировки: от инкрустации золотом до классического английского орнамента, в зависимости от вкусов и финансовых возможностей заказчика. Для примера: уровень Grade 1 характеризуется гравюрами, представляющими сцены охоты с 24-каратной золотой инкрустацией, Grade 3 - с утончённой гравировкой, соединяющей английский стиль со сценами охоты. Но будущий владелец может заказать любую гравировку. Для Renato Gamba гравировку делают итальянские мастера, имена которых знают по всему миру. Это Галеацци, Торколи, Томасони, Дасса и другие.

Несколько слов о том, какой ещё может быть DAYTONA...

Если хотите стать владельцем более элегантной и утончённой DAYTONA, понадобится модель SL (суперлюкс). От базовой она отличается съёмными боковыми фальш-досками с более утончёнными гравюрами. Технические характеристики этого оружия не цель, а скорее способ превращения его в роскошный трёхмерный холст, на котором мастера-гравёры могут дать волю своему художественному таланту. Наиболее популярная модель Daytona SL - Grade 2.

Теперь мы переходим к лучшей модели данного класса - DAYTONA SLE. Первую модель называют «SLE Tiger», на ней выгравированы сцены охоты на тигров. Для всего вышеупомянутого оружия используется орех категории «С»*. На модели «SLE Venus» изображена охота Богини Дианы, а на модели «SLE The Best» - инкрустации золотом в 24 карата сцен из мира животных, причём используется орех категории «D»*. Эти модели - действительно воплощение искусства изготовления огнестрельного оружия.

Но есть модель, отличающаяся благородством полных замков на боковых досках, - DAYTONA SLHH (суперлюкс с полными замками типа Holland&Holland). Полный замок, усовершенствованный и запатентованный Renato Gamba, выбранные будущим владельцем гравюры, возможность заказать дополнительные стволы 20-го и 28-го калибров - те элементы, которые отличают эту DAYTONA от других моделей. Можно добавить ещё орех категории «D»* или «E»*. В этом ружье ещё «бьётся» технологическое сердце обычной DAYTONA, но огромная доля ручного труда делает SLHH классическим примером оружия высокого разбора, а изысканные гравюры превращают модель в искусство. Всё в SLHH стремится к совершенству, и лишь немногое огне-



стрельное оружие может с ним сравниться. Это в прямом смысле слова - «единичная» продукция.

Хочется добавить, что по всему производственному циклу проводятся серьёзные тесты проверки качества. Скрупулёзная окончательная сборка, профессиональные заключительные испытания делают оружие от Renato Gamba прекрасным и хорошо сбалансированным, готовым победить на любых соревнованиях и воспитать новых чемпионов. Уже в этом году на первом этапе Кубка мира по стендовой стрельбе в Доминиканской Республике 21-летний стрелок из Франции Антонио Террас (DAYTONA) установил мировой рекорд в классификации 124 из 125 в упражнении Skeet. Известно более 30 стрелков, ставших чемпионами мира с этой маркой, ведь **DAYTONA - выбор победителей и само воплощение современного спортивного оружия!** Каждый, кто приобретает это ружьё, получает максимум надёжности и удобства в обращении, которые способствуют хорошей стрельбе.

Примечания:

Категория «А» - прямослойный орех, используемый на самом дешёвом оружии.

Категория «В» - более извилистые волокна, обычно используется на стандартном оружии.

Категория «С» - орех с наиболее тёплым, более рельефным рисунком и волнистыми волокнами.

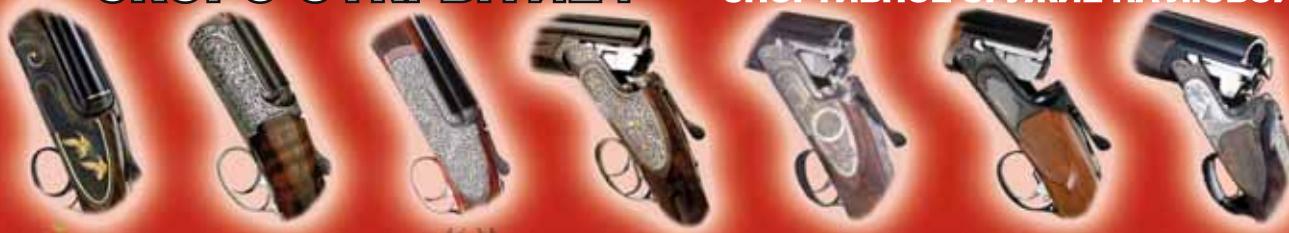
Категория «Д» - прекрасный отборный комель грецкого ореха с красивым контрастным рисунком.

Категория «Е» или «Exhibition» (выставочный) - кап грецкого ореха и наиболее красивые витиеватые тёмные комлевые заготовки.



оружейный салон
СКОРО ОТКРЫТИЕ!

SPORTGUNS®
СПОРТИВНОЕ ОРУЖИЕ НА ЛЮБОЙ ВКУС



Luciano Bosis

Mauro Battaglia

Perugini & Visini

AYA

RENATO GAMBA

investarm

• спортивно-охотниче оружие лучших мастеров в наличии и на заказ • экипировка и аксессуары для спортивной стрельбы • мастерская • гарантийный ремонт • техническое обслуживание • подгонка и изготовление прикладов •

www.sportguns.ru

+7 (495) 598-81-51

МАГАЗИН ДЛЯ МАГАЗИНОВ

ОПТИКА

СНАРЯЖЕНИЕ

АКСЕССУАРЫ ДЛЯ ЧИСТКИ И
СМАЗКИ ОРУЖИЯ

НОЖИ

СПОРТИНГ

ПНЕВМАТИКА, БАЛЛОНЫ СО2

QUARTA

Доставка в любую
точку России

ПОЛНЫЙ АССОРТИМЕНТ ТОВАРОВ ДЛЯ ОХОТНИЧЬИХ МАГАЗИНОВ

Оптика на любой вкус и кошелек



БИНОКЛИ
RTL, HAKKO, NIKON, LEUPOLD

Оптические прицелы
RTI / MITRON,
JAPAN OPTICS
(HAKKO)



Оптические прицелы
LEUPOLD

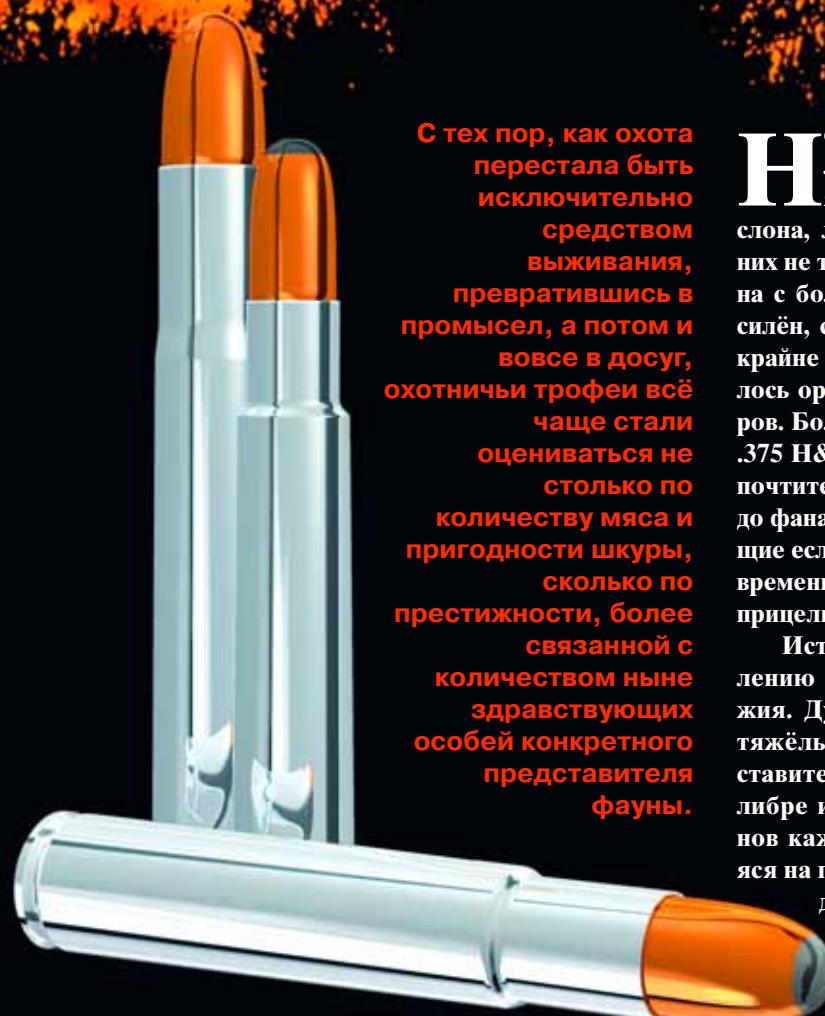


БАЛОНЧИКИ
СО2 12 г



ООО "Квартя СПб" Санкт-Петербург
(812) 3371198, 3371197 <http://quarta-hunt.com> quarta@quarta-hunt.com

НА САФАРИ С ПОЛЯРНОГО КРУГА



С тех пор, как охота перестала быть исключительно средством выживания, превратившись в промысел, а потом и вовсе в досуг, охотничьи трофеи всё чаще стали оцениваться не столько по количеству мяса и пригодности шкуры, сколько по престижности, более связанной с количеством ныне здравствующих особей конкретного представителя фауны.

Но наряду с такой экзотикой, как бараны Марко Поло, заветной мечтой каждого заядлого охотника является добыча большой африканской пятёрки: слона, льва, буйвола, носорога и гиппопотама. Охота на них не только не дёшева и полна романтики, но и сопряжена с большим риском. Каждый из этих животных велик, силён, свиреп при любом раздражении, крепок на рану и крайне опасен. Не случайно для их добычи предназначалось оружие под особо мощные патроны крупных калибров. Более того, сегодня с патроном «хилеев», чем 9x64 или .375 H&H, на сафари охотника просто не допустят. Предпочтительнее «слоновьи» калибры 10 мм и более, вплоть до фанатичного .700 Nitro Express (17,8 мм), обеспечивающие если не гарантию мгновенного поражения, то хотя бы временное обездвиживание зверя, дающее шанс на второй прицельный выстрел.

История «африканских» калибров восходит к появлению на континенте огнестрельного охотниччьего оружия. Дульнозарядные предки современных штуцеров и тяжёлых винтовок сразу же после первых встреч с представителями большой пятёрки заметно прибавили в калибре и весе. С момента же создания унитарных патронов каждая уважающая себя фирма, специализирующаяся на производстве охотничьих припасов, считала своим долгом представить свои версии крупнокалиберных пуль и гильз самой разнообразной конструкции. За полтора века на просторах Африки было апробировано огромное количество



образцов продукции и известных поныне и канувших в Лету производителей охотничьих патронов со всех уголков мира. Процесс оттачивания их мастерства не прекращается и сегодня. Казалось бы, за столь продолжительное время можно было бы создать идеальные образцы для добычи каждого трофея, тем более, что сами животные за ничтожный с позиции эволюции миг нисколько не изменились, кроме, пожалуй, более тесного, доходящего до генетического уровня «знакомства» с «венцом природы». Тем не менее рынок предлагает сегодня порядка двух десятков видов мощных охотничьих патронов африканских калибров, каждый из которых имеет не менее десятка вариантов снаряжения. Причём состав этой обоймы практически постоянно меняется не только за счёт устройства пуль. Наряду с новыми конструкциями гильз, типа целой линейки фирмы Weatherby, из, казалось бы, небытия возрождаются патроны более чем вековой давности. За этими ротациями, к слову характерными для всех без исключения калибров, стоит вполне конкретный экономический умысел. Дело в том, что охотничье нарезное оружие, даже при всех современных подходах к ограниченному ресурсу в технике, практически «бессмертно», так как при его живучести в несколько тысяч выстрелов подавляющее большинство охотников стреляет за год десяток раз. Что при ограниченном числе любителей такого рода досуга, поделенном на производительность оружейных заводов, даст довольно скромную цифру, отражающую промежуток времени,

через который отпадёт необходимость в этой отрасли промышленности. Тем более что в отличие от боевого оружия, «гибнущего» на полях сражений да и просто в неумелых руках новобранцев, подавляющее большинство охотников лелеют и холят свои инструменты, трепетно передавая их в руки оперившихся наследников. Это ни в коей мере не может устраивать оружейные фирмы, грезящие о бездонном рынке и сверхприбылях. Простейший способ решения этой проблемы найден производителями оружия высокого разбора, фантастическая цена на которое включает не только тот труд, вложенный в его изготовление, но и как бы потенциальные убытки фирмы от долговечности её продукции.

Второй способ ускорения ротации охотничьего нарезного оружия взят у лёгкой промышленности и состоит в искусственном создании модных тенденций. Как злословят завистники, мода на мини появляется при дефиците ткани, тогда как её избыток компенсируется появлением макси. Часть патронов каждой категории объявляется устаревшими, то есть вышедшими из моды, и их производство постепенно или резко сокращается или вообще прекращается, а цена за «rarитетность» тем же темпом повышается. Помыкавшись с непривычным дефицитом патронов и поиском компонентов для переснаряжения, охотник покупает «более продвинутый» образец под новый, обещающий безоблачное будущее за счёт небывалых характеристик патрон, цена на который чуть больше стоимости старого серийного, но заметно »



меньше раритета. Впрочем, при внимательном рассмотрении «новейшие» патроны в подавляющем большинстве случаев сделаны на базе широко распространённых путём изменения длины или формы и диаметра дульца гильзы. По прошествии нескольких десятков лет прежний патрон вновь возвращается в оборот, но, как правило, с пояснениями, что его использование в старых образцах оружия нежелательно ввиду повышенной мощности и связанной с ней возможностью потери не только ценного раритета, но и собственного здоровья, а то и во все жизни. И слегка запуганный добродородочный покупатель, даже при условии бережного хранения дедушкиного штуцера, вынужден приобретать ещё один ствол под тот же или похожий патрон. И прибыль обеспечена, и нет необходимости нести затраты на разработку новых изделий, да и готовая рекламная кампания из пыльных сундуков преданий старины глубокой. Так что в рекламных проспектах одной и той же фирмы могут присутствовать патроны с незначительно отличающимися по форме и размеру невзаимозаменяемыми гильзами, посылающими абсолютно одинаковые пули с совершенно равной начальной скоростью из равных по длине стволов. При этом один из них старый заслуженный ветеран с километровым послужным списком и слегка улучшенными характеристиками, а второй является собой последнее достижение завтрашней техники. Беспрогрызная тактика, позволяющая качать деньги и с консерваторами и с поборниками прогресса, такая же естественная, как и вырвавшийся на лоно природы обыватель, умиляющийся на лугу грустным коровьим глазам под аппетитное причмокивание говяжьей тушенкой.

Воспользовалась общепринятой практикой и шведская Norma. Первоначально сориентированная на регион, где самый большой зверь - белый медведь - занесён в Красную книгу, а остальные доступные для добычи много меньше и вполне чувствительны к некрупным калибрам,

она постепенно расширила ассортимент выпускаемых патронов за счёт вполне успешного внедрения на европейский, а затем и американский рынок. Очередным этапом развития стало освоение «африканских» калибров. С недавнего времени перечень выпускаемых Norma охотничьих патронов пополнился наиболее современными образцами для охоты на крупных животных: .404 Jeffery, .416 Remington Magnum, .416 Rigby, .450 Rigby Rimless, .458 Lott, .470 Nitro Express, .500 Nitro Express и .505 Gibbs.



.404 Jeffery.

Один из наиболее популярных патронов на африканском континенте появился в 1909 году вместе с магазинной винтовкой, основанной на конструкции Маузера. Европейское обозначение 10,75x73. Выпускается с оболочечной и экспансивной с мягкой свинцовой вершинкой пулями массой 450 гран (28,8 г). Все африканские патроны производства Norma снаряжаются пулями двух

численных типов равной массы и одинаковой формы для каждого образца. Идентичность внешних очертаний пуль разной конструкции позволяет полностью сопрягать их траектории, то есть при замене типа пули не требуется введение поправок в прицел.

norma

Уверенность в патроне



.416 Remington Magnum

Патрон появился в 1988 году. Создан на базе патрона 8 мм Remington Magnum как нечто среднее между .375 Holland & Holland Magnum и .416 Rigby. От первого он унаследовал габариты гильзы со слегка увеличенным диаметром дульца, а от второго - мощность и пулю, являясь фактически его аналогом, адаптированным для американского рынка.



.416 Rigby

Появившись двумя годами позднее, чем .404 Jeffery, он до сих пор является одним из его основных конкурентов при охоте на крупного зверя. Оба патрона калибра .416 выпускаются с пулями массой 450 гран (28,8 г). Их баллистика практически не отличается от .404 Jeffery.



.450 Rigby Rimless

Довольно новый патрон, созданный в 1995 году на базе .416 Rigby, уже успел завоевать популярность в Африке. Его более массивные - 550 гран (35,2 г) - пули, большего чем у прототипа калибра, обладают высоким останавливающим действием.

»



NORMA является ведущим мировым производителем с более чем 100-летним опытом в изготовлении боеприпасов для охотников и профессиональных стрелков.

Более 132 различных типов пуль более чем 45 калибров.

Официальный представитель в России

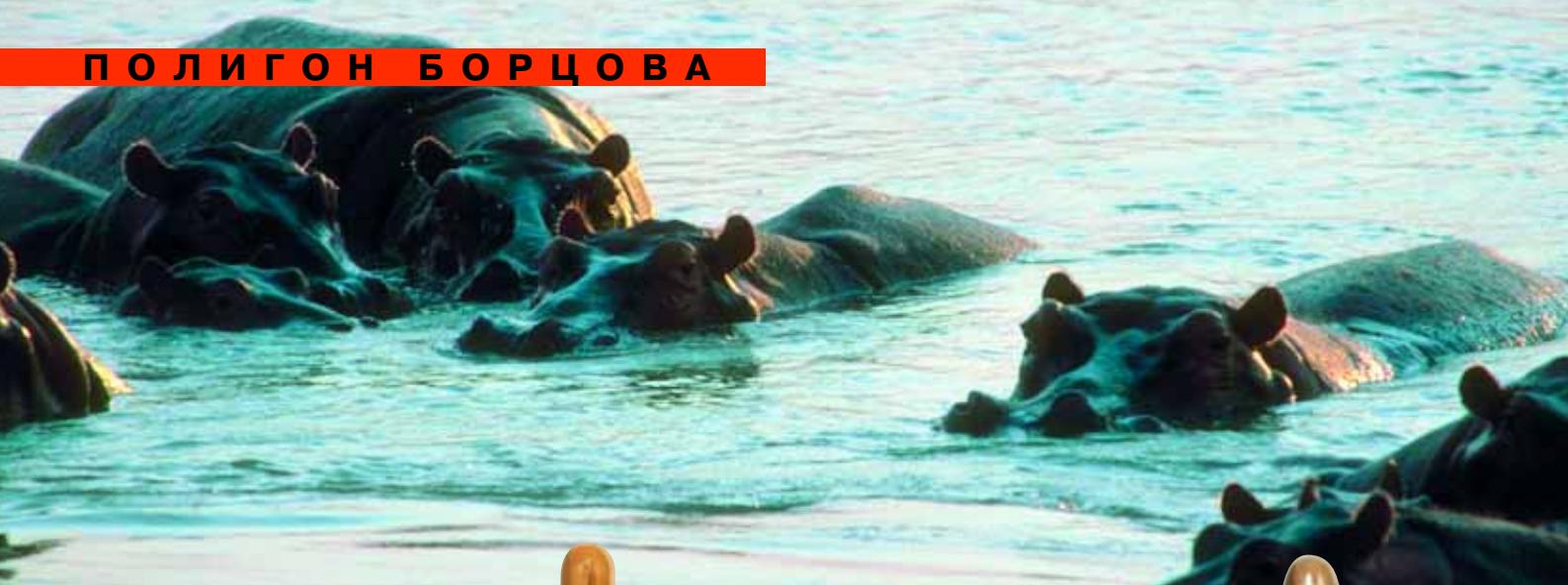


ОХОТНИК

Москва, Головинское шоссе, дом 1
+7 (495) 785 3353, 785 3354, e-mail: info@ohotnik.com
Москва, Сколковское шоссе, дом 31, стр. 1, ТЦ "Спорт-Хит", 4 этаж
+7 (495) 937 6347, 937 6348, e-mail: skolkovo@ohotnik.com

Москва, ул. Перерва, д. 52, +7 (495) 345 1200, 345 1201
e-mail: pererva@ohotnik.com

www.ohotnik.com



.458 Lott

Разработан американским оружейником Джеком Лоттом (Jack Lott) в 1971 году специально для охоты на крупных животных. Основой для него послужил патрон .458 Winchester Magnum, длина гильзы которого была увеличена на 8 мм, что позволило разместить более мощный заряд. Причиной его появления стала не совсем удачная охота разработчика на африканского буйвола именно с патроном .458 Winchester Magnum. Снаряжается пулями массой 500 гран (32 г).



.500 Nitro Express

Классический патрон для охоты на слонов появился на рынке в 1890-х годах как развитие полудюймового патрона под дымный порох, что и отражено в его названии. Новый тогда бездымный порох позволил придавать пуле невиданные до того момента начальные скорости. Для усиления рекламного воздействия на покупателя эти патроны получили названия от вышедших в то же время на железнодорожные линии сверхскоростных поездов-экспрессов. Снаряжается пулями массой 570 гран (36,5 г).



.470 Nitro Express

Один из старейших крупнокалиберных охотничьих патронов, используемых сегодня. Своим появлением в 1900 году обязан запретом в Великобритании использовать в охотничьем оружии армейских калибров, что заставило производителей увеличить калибр штутцеров, предназначенных для охоты в Индии и Судане, сначала до .465, а затем до .470. С 1907 года считается лучшим патроном

для двухствольных винтовок при охоте на особо крупных зверей. Основой для его создания послужила гильза калибра .500, обжатая в дульце. Снаряжается пулями массой 500 гран (32 г).



.505 Gibbs

Пожалуй, самый крупный из получивших распространение патронов для винтовок со скользящим затвором. Созданный в 1911 году Георгом Джиппсом (Georg Gibbs), он стал известен благодаря упоминанию в одном из произведений Эрнста Хемингуэя. Снаряжается пулями массой 600 гран (38,4 г). В отличие от всех остальных полуоболочечных пуль африканских калибров производства Norma свинец на её вершинке открыт только в углублении, что повышает её пробивную способность, необходимую при добыче трофея с толстой шкурой.

Мировая новинка: Кронштейн для гладкоствольного оружия

MAKnetic



**Быстро́съёмный кронштейн
для гладкоствольного оружия,
который устанавливается
без малейших изменений в оружии!**

НОВИНКА

MAKlick

Идеальный кронштейн для установки
нового коллиматорного прицела **Aimpoint T-1**
на ваше оружие.

После большого успеха инновационного кронштейна MAKlick
следующим значительным шагом в деле разработки новых
продуктов стало создание кронштейна MAKnetic.

MAKnetic является новейшей разработкой фирмы MAK.
Кронштейн надёжно связывает коллиматорный прицел с
ружьём и устанавливается на нём без внесения каких-либо
изменений в оружие. MAKnetic создан для установки на
гладкоствольное оружие с шириной прицельной планки 6, 8 и
10 мм. Регулируемые боковые зажимные колодки кронштейна
MAKnetic компенсируют разницу в ширине прицельных планок
и обеспечивают его надёжную посадку на ружьё.

Выпустив на рынок кронштейн MAKnetic, фирма MAK задала
новый масштаб для инноваций в производстве кронштейнов.

www.klick-feintechnik.de



Мы впервые проводим виртуальный круглый стол «МастерРужьё». В нашей интернет-беседе, кроме главного редактора «МР» Игоря Самохина и президента Группы компаний «Охотник» Степана Боброва, принимает участие гость из Швеции Торбьерн Линдског (Torbjorn Lindskog), президент и генеральный директор одной из ведущих компаний по производству патронов. Имя этой известной каждому охотнику фирмы - Norma («Норма»). Но мало кто знает, что собой представляет эта компания сегодня, с какими трудностями пришлось столкнуться её основателям более 100 лет назад, и каким видится будущее «Нормы» её нынешнему руководителю, соединившему в своём лице две несовместимые в бизнесе вещи - охотничий азарт и холодный расчёт серьёзного производства. А что из этого получилось, судить вам.



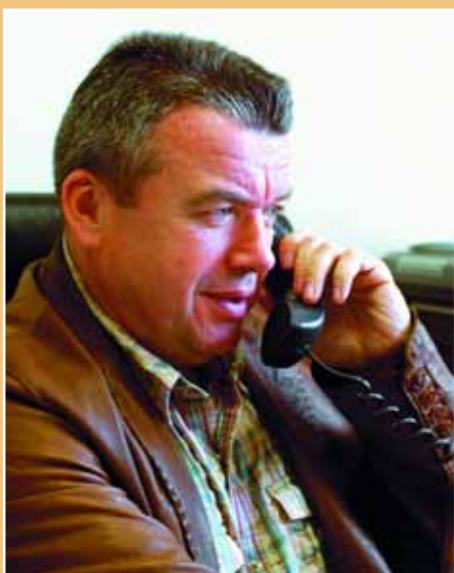
История компании в 1902-2002 годах

1902 - открыто отделение компании в Эмотфорсе, с одним работником и двумя станками.
 1911 - построена фабрика.
 1940 - бурное развитие производства. Построено ещё 10 фабричных зданий.
 1942 - в компании насчитывается 800 сотрудников.
 1950 - «Норма» приступает к экспорту охотничьих боеприпасов.
 1965 - слияние «Нормы» с её конкурентом «Свенска Металлверкен».
 1967 - открыта новая фабрика с персоналом 530 человек и объёмом производства в 64 миллиона патронов.
 1975 - «Норма» приобретает «Хассельфорс Брук АВ», объём производства достигает 65 миллионов патронов.
 1979 - новым владельцем компании стало ведомство FFV. Рационализация корпоративной структуры, перевод военного производства на «Ванесверкен».
 1990 - новым владельцем компании становится «Динамит Нобель АВ».
 2002 - у компании новый владелец, это «Руг Аммотех AG». «Норма» выпускает 23 миллиона патронов 70 калибров, что позволяет предлагать самый широкий диапазон боеприпасов в мире. (конец врезки)

norma



Сегодня в гостях у журнала «МастерРужьё» встретились



Главный редактор «МР»
Игорь Самохин



президент и генеральный
директор фирмы Norma («Норма»)
Торбъерн Линдског (Torbjorn
Lindskog),



президент Группы компаний
«Охотник» и официального
диллера фирмы Norma в России
Степан Бобров

ВЧЕРА, СЕГОДНЯ, ЗАВТРА

И.С.: Вопросы, с которых мы обычно начинаем: как создавалась «Норма», кто был её основателем, где и в каких условиях выпускалась первая продукция, и главное – какая?

Т. Л.: Компания Norma Precision AB была основана в 1902 году братьями Энгер из Норвегии, тогда они уже выпускали боеприпасы в Осло. Шведское «Общество гражданских стрелков» предложило им открыть производство в Швеции, которая в то время покупала большую часть боеприпасов в Германии. Обратиться к норвежцам для шведов было логично, поскольку в Норвегии использовался такой же калибр, как у них - 6,5 x 55 под шведскую винтовку «маузер».

Братья Энгер сели на поезд до Швеции - и основали новое дело в Эмотфорсе, примерно в 20 километрах от норвежской границы. Название Norma происходит не от слов «Норвегия» и «амуниция» (сходные по звучанию слова, прим. редактора), как можно подумать, а от одноименной оперы Винченцо Беллини. Всё очень просто: один из братьев очень любил оперу Беллини «Норма». Кстати, в этой опере блистала Мария Каллас, греческая оперная

звезда, бывшая когда-то замужем за миллиардером Аристотелем Онassisом.

В 1902 году Швеция и Норвегия находились в унии, но так сложилось, что в 1905 году мы отпустили норвежцев без борьбы. Общественное мнение считало, что за столь бедную страну воевать не стоит, а относительно переговоров по установлению границы предание гласит, что норвежцы просто хорошо напоили шведов и поэтому добились гораздо более выгодного соглашения, чем ожидалось.

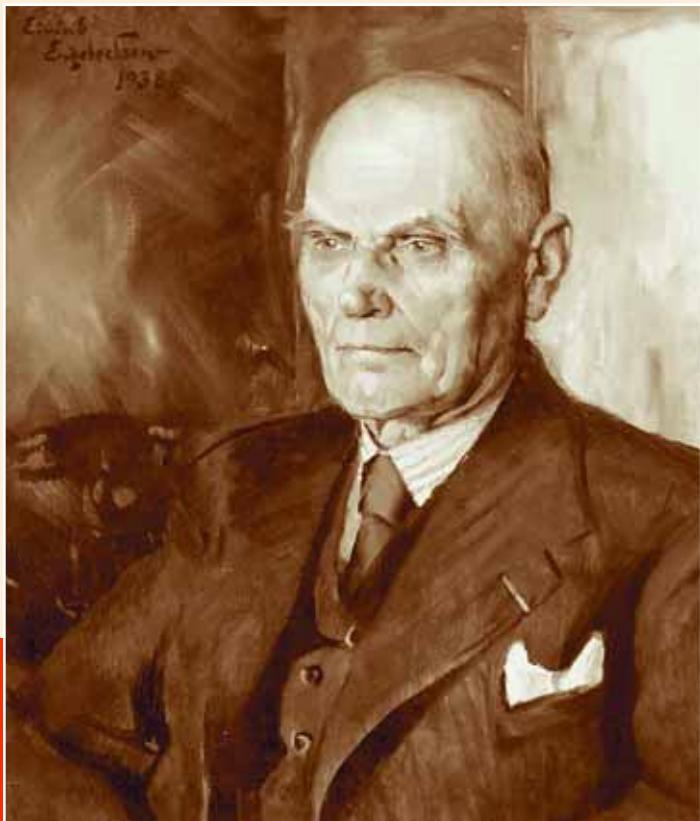
Первоначально компания Norma производила только пули, но затем, когда разразились первая и вторая мировые войны, производство стало сосредотачиваться на боеприпасах в цельнометаллической оболочке для шведской винтовки «маузер». В тот момент, на самом пике военного производства, 800 рабочих производили около 65 миллионов патронов в год. Выпускались также боевые гаубичные боеприпасы, снаряды для противотанковых и зенитных орудий, а затем гильзы для 20-мм и 30-мм автоматических пушек.

Постепенно для компании спектр охотничьего снаряжения стал выглядеть всё более и более заманчивым. ➤



Кристина Олсон (Kristina Olsson) - первая сотрудница компании в день 50-летия Norma

**Ивар Энгер (Ivar Enger)
- основатель компании Norma**



На этом этапе Norma начинает заключать контракты на международном рынке.

С.Б.: Г-н Линдског, как вы сами пришли в эту фирму?

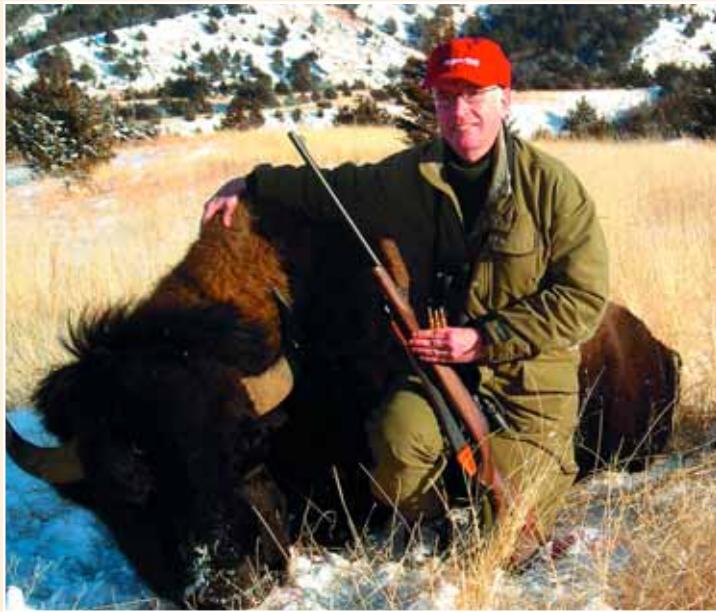
Т. Л.: Norma - моя седьмая компания. В начале профессиональной карьеры я менял компании и отрасли, потому что хотел набраться опыта, а сейчас, вероятно, делаю это потому, что новые предложения более заманчивы. Что касается Norma, то можно сказать, мои коллеги и я попали в индустрию мечты! Говорю это шутя и вместе с тем очень серьёзно, потому что наша продукция - это небольшой, но очень значительный эпизод из мечты охотника о прекрасном осеннем утре в лесу, когда встаёт солнце, и деревья приглушенно светятся зелёным, золотым и красным. Вы сидите там, держа на коленях превосходную винтовку. И, конечно, в тот момент, когда внезапно появляется крупная дичь, ваше оружие заряжено боеприпасами от Norma. Индустрия мечты - самая лучшая из всех, что можно представить, однако требования здесь очень высоки. Нам следует быть в ней лучшими, и, вероятно, мы лучшие. Мы ежегодно производим 23 миллиона патронов 70 калибров. Это фантастический диапазон, ка-

ждый патрон в котором отличает надёжность, точность и эффективность, а торговая марка Norma обеспечивает солидный имидж. У индустрии мечты есть ещё положительная особенность - она позволяет время от времени выбираться на охоту!

И.С.: А как произошла смена приоритетов, что подтолкнуло Norma изменить объёмы производства, сместив их от армии к охоте и спорту?

Т. Л.: В том громадном успехе, которого добилась Norma во второй половине XX века, неоценимую роль сыграл Нильс Квалье. Он пришёл в компанию в 1950 году из норвежской армии в чине майора и приступил к разработке боеприпасов гражданского назначения. Нильс Квалье экспериментировал с пулями, испытывая их на способность расплющивания, заключал экспортные контракты с компаниями Weatherby, Huntington, Nosler, Phil Sharpe и другими. Благодаря ему, в 60-х годах прошлого века стало возможным выпустить на рынок несколько новых калибров боеприпасов. Сотрудничество Нильса Квалье с его американскими коллегами не в последнюю очередь помогло утверждению Norma на мировом рынке как производителя первоклассных винтовочных боеприпасов.





КОГДА ВЫ ПРОИЗВОДИТЕ ПАТРОНЫ, НЕТ НИЧЕГО В ГОТОВОМ ВИДЕ. МЕТАЛЛ, ПОРОХ ВСЕГДА РАЗНЫЕ, КАПСЮЛИ ТОЖЕ МОГУТ БЫТЬ РАЗЛИЧНЫМИ И Т.Д., ТАК ЧТО ДЛЯ КАЖДОЙ ПРОИЗВОДИМОЙ ПАРТИИ ПРИХОДИТСЯ ПРИСПОСАБЛИВАТЬ КОМПОНЕНТЫ ПАТРОНОВ ДРУГ К ДРУГУ. ЗДЕСЬ ТРЕБУЕТСЯ МНОЖЕСТВО НОУ-ХАУ - КСТАТИ, ВОТ ПОЧЕМУ ПРОИЗВОДСТВО «НОРМЫ» НАХОДИТСЯ В ШВЕЦИИ И НЕ МОЖЕТ БЫТЬ ПЕРЕВЕДЕНО В СТРАНУ С НИЗКООПЛАЧИВАЕМОЙ РАБОЧЕЙ СИЛОЙ.

Охотникам всего мира сегодня знакомы такие патроны Norma, как Alaska, Vulkan и Oghx.

С.Б.: Но ведь такие кардинальные перемены не могли не сказаться на финансовом положении компании?

Т. Л.: В 70-х годах FFV (Шведское агентство по оборонным поставкам) приобрело и Norma и компанию Vanaesverken, решив перевести всё производство военных боеприпасов для стрелкового оружия в Карлсборг, а Norma оставить только производство гражданских боеприпасов. Сегодня Vanaesverken принадлежит NAMMO Group и производит в основном боеприпасы калибра 5,56 мм.

Когда было принято решение о переводе производства военных боеприпасов на Vanaesverken, многие в Norma были расстроены чуть не до слёз. Но сегодня им стоит порадоваться столь же сильно, как они расстраивались тогда, потому что производство военных боеприпасов для стрелкового оружия является не самым простым занятием, за которое можно взяться. Здесь уже слишком много крупных производителей, которые выпускают не более чем «товар», и каждый из них готов перерезать конкурентам глотку. Как правило, вы или получаете такой большой заказ, что с ним трудно справиться, или вообще ничего не по-

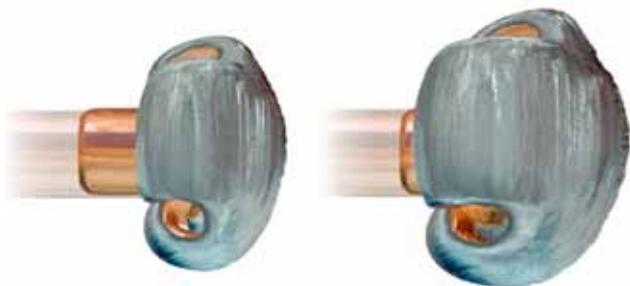
лучаете. В частности, как в автомобильной промышленности! На данный момент в компании Norma Precision AB работает 150 человек; мы принадлежим швейцарской группе компаний RUAG Group и весьма неплохо себя чувствуем.

И.С.: В мире патроны Norma ценятся прежде всего за качество. Как, на каких этапах происходит контроль, как вы проводите тестирование своей продукции, является ли ваше производство замкнутым, полного цикла, или вы используете при сборке патронов компоненты других предприятий?

Т. Л.: В Norma нет проблем с использованием продукции других предприятий. У нас множество небольших клиентов по всему миру, они не столь велики, чтобы нас уничтожить. И наш продукт, возможно, прост... но производить его трудно (например, электроника - сложный продукт, но производить его просто). Когда вы производите патроны, нет ничего в готовом виде. Металл, порох всегда разные, капсюли тоже могут быть различными и т.д., так что для каждой производимой партии приходится приспособливать компоненты патронов друг к другу.

Здесь требуется множество ноу-хау - кстати, вот почему производство Norma находится в Швеции и не может быть переведено в страну с низкооплачиваемой рабочей силой. Мы сами производим все компоненты гильз, за исключением капсюлей, которые покупаем у дочерней компании RWS/RUAG в Германии, и пороха, приобретаемого у Eurencos-Bofors.

С.Б.: Да, да, по мнению многих охотников, занимающихся самостоятельным снаряжением нарезных патронов, лучшие гильзы - от Norma: они и самые тонкостенные, и самые мягкие...



Т. Л.: Производство гильз - душа и сердце Norma, и мы уверены, что немногие (если вообще кто-нибудь) способны нас в этом превзойти. По скорости, с которой мы налаживаем выпуск нового калибра, нам нет равных среди наших коллег-конкурентов. Только за последний год мы освоили производство десяти новых калибров. Репутация гильз Norma Brass настолько высока, что мы однажды слышали, как директор по научно-исследовательским работам компании Federal сказал, что Norma Brass - не просто хороши, они исключительны! Такой оценкой можно гордиться.

Гильзы Norma Brass имеют превосходные по стабильности вес и объём (их объём обычно немного больше, чем у наших конкурентов), а также отличную твёрдость. Некоторые модели гильз, например, 6,5x55, 6BR, 6PPC и 6ХС могут повторно снаряжаться до 50 раз. В стрельбе на дистанции 300 метров гильзы Norma 6BR используют 75 % спортсменов - достойный уважения показатель.

К вашему сведению, для производства патронов калибра .505 Gibbs нам пришлось произвести 105 различных инструментов для линии по выпуску гильз!

И.С.: Сегодня фирма Norma выпустила на рынок новую линейку патронов для африканских охот. Мне самому пока не довелось опробовать эти патроны, хотя охотясь в Африке каждый год, а в прошлом году мне повезло, и я взял буйвола на дистанции 237 метров (патрон 416 Rigby, фирмы Norma). Как встретили охотники новые патроны, есть ли отзывы от потребителей?

Т. Л.: Считаем, что охота постепенно будет становиться более эксклюзивным занятием, поэтому охотники начнут требовать всё самого лучшего качества от торговых марок с лучшим имиджем. Ассортимент патронов African PH (калибры от .375 H&H до .505 Gibbs) в итоге будет включать 12 калибров. African PH хорошо продавался с того момента, как был представлен на «Стрелковом шоу» в

Орландо в июне и на «Конвенции» SCI в Рино в феврале. Ожидается, что инвестированные в него средства (расходы на механическую обработку, упаковку, продвижение и так далее) окупятся менее чем за год. Если что и вызвало у нас определённое удивление, это большой интерес к данным нестандартным калибрам. Кто будет стрелять из этих больших африканских калибров? Мы уверены, что многие убеждённые сторонники африканской охоты ими воспользуются, и ещё большее число охотников купит винтовку и патроны даже в том случае, если они никогда не отправятся в Африку!

С.Б.: Какие страны являются основными потребителями вашей продукции и какое место в процентном отношении занимает Россия?

Т. Л.: Последние несколько лет российский рынок развивается очень удачно для Norma, что, разумеется, не может не ободрять; с моей точки зрения, это просто прекрасно. Я всегда с большим интересом читал книги по русской истории, особенно военной, меня всегда очень волновала перспектива посетить Россию. Хотел бы побывать в Кремле, взглянуть на меч нашего «короля-героя» Карла Двенадцатого, а также пообедать в ресторане «Арагви», с сознанием того, что до меня здесь бывали исторические личности. Хотел бы побывать в Волгограде, чтобы почувствовать историю и представить образ Василия Ивановича Чуйкова, который не позволил немцам сбросить его армию в Волгу, хотя они ввели в бой всё, что у них было.

Кстати, каковы парадоксы истории: в Намибии я охотился вместе с родственниками генерала от артиллерии Зейдлица - одного из противников Чуйкова под Сталинградом.

В общем же, думаю, наши перспективы на российском рынке самые радужные.

И.С.: 70 калибров! Не многовато для одной компании?

ИНДУСТРИЯ МЕЧТЫ - САМАЯ ЛУЧШАЯ ИЗ ВСЕХ, ЧТО МОЖНО ПРЕДСТАВИТЬ, ОДНАКО ТРЕБОВАНИЯ ЗДЕСЬ ОЧЕНЬ ВЫСОКИ. НАМ СЛЕДУЕТ БЫТЬ В НЕЙ ЛУЧШИМИ, И, ВЕРОЯТНО, МЫ ЛУЧШИЕ



Уникальный монтаж прицелов с красной точкой от

MAKlick



МАКлик

DOCTER



• Необычайная надёжность

Новое решение для сборки прицелов, запатентованное специально для красных точек. Сделан из стали высокой прочности

• Необычайная гибкость

Патентованное устройство позволяет приспособить MAKlick к любым опорным поверхностям

• Крайне маленькая высота

Невероятно низкая высота конструкции позволяет прицеливаться прямо с плеча

• Необычайная простота сборки

Новая техника MAKlick обеспечивает очень простую сборку - всё необходимое прилагается. Ваш MAKlick готов к стрельбе!

www.kilic-feintechnik.de



Т. Л.: Да, конечно, можно спросить: «Зачем вам нужен такой раздутый ассортимент? Сократите его - и сэкономите огромные деньги!» Однако мы руководствуемся другой философией. Мы способны производить все эти калибры и можем поставлять небольшие партии боеприпасов компаниям Winchester, Federal, RWS, Lapua, Sako и другим, которые сами их не производят. То, что мы справляемся с этой задачей, обладая достаточной гибкостью, делает нас сильнее, а не слабее.

И.С.: Каковы перспективы компании в целом?

Т. Л.: Будущее Norma выглядит пока безоблачным. Слава богу, в Швеции, по всей видимости, не введут запрет на использование свинца. Мы говорим так потому, что свинец является практически единственным металлом, обладающим нужными баллистическими свойствами и способным обеспечить знаменитое «расплющивание», которое позволяет добиться наиболее «гуманного», если можно сказать, добычи дичи. Более того, шведским властям не удалось доказать, что металлический свинец опасен.

На будущее имеется значительный потенциал в виде производства готовых боеприпасов и гильз для таких крупных оружейных компаний, как Winchester, Federal и так далее. Это бизнес, предполагающий производство комплектного снаряжения.

Одновременно с этим будет производиться и продвигаться во всём мире и стандартный ассортимент калибров, а также ассортимент African PH. За 11 лет работы в Norma, я никогда не жалел об этом. Как уже говорил, Norma моя седьмая компания, причём единственная, из-за которой в воскресенье вечером не возникает хандра. Когда на охоте с друзьями думаю о своих прежних коллегах и компаниях, которые по-прежнему возятся со своими бумажками, то понимаю, я дьявольски везучий тип. Вот почему на нашем каталоге написан рекламный лозунг: «Это - привилегия»; и этот каталог издан тиражом 200.000 копий на семи языках, в том числе на русском (спасибо Степану Боброву). Этого никто не оспорит, а нас никто не превзойдёт. И это отлично, потому что я всегда был страшным неудачником.

ОТ РЕДАКЦИИ

К сожалению, при всей перспективности и радужности деловых отношений с Россией не обошлось без так называемой ложки дёгтя. Как оказалось, бюрократический аппарат существует не только у нас. Работает и довольно «успешно» такая машина и в Швеции. В лицензионно-экспортном бюро, например. Именно чиновники этого ведомства запретили в 2006 году экспорт в Россию патронов с оболочечной пулей Jaktmatch, аргументируя этот запрет тем, что патроны калибров .30-06 и .308 Win. с пулей Jaktmatch являются военным продуктом. Это не совсем так, но с чиновниками не споришь. Жаль, российские охотники лишились хороших патронов, которые, помимо прочих достоинств, выгодно отличаются по цене от патронов с другими типами пуль.



ВЕРХОМ НА «СТЕНЕ» - Great Wall Deer G3

Николай ЛУКИН
ФОТОСЪЁМКА АВТОРА

Не всё же писать про дорогие, элитные внедорожники. Иногда требуется очень простой автомобиль, но с непростыми возможностями проходимости. Да и цены на «классные» вездеходы кусаются. Поэтому в этом номере об очень бюджетной машине - Great Wall Deer.

Китайские пикапы пару лет назад продавались как «горячие пирожки». Сам лично слышал в салоне, как менеджер по телефону объяснял потенциальному покупателю, что придётся подождать в очереди пару месяцев. Низкая цена, почти полный аналог «неубиваемой» Toyota HiLux/4Runner делали китайские Great Wall очень и очень привлекательными для жителей сельской местности, и просто тех, кто часто выезжает на бездорожье и берёт с собой большой груз. Некоторые вообще умудрились приспособить китайские пикапы под минигрузовики и использовать для перевозок в городе - за раз на «китайце» можно увезти почти 900 килограмм полезного груза. Есть несколько вариантов таких пикапов, но мне на тест достался Great Wall Deer G3, который, кстати, и продавался лучше всех, и получил звание «Внедорожник года» по соотношению цена-качество. Его модификации G1, G2 - это обычные пикапы без крыши, а G5 - удлинённая версия. Если хотите сэкономить, то стоит выбрать две первые модификации, потому что за крышу на варианте G3 придется отдать лишних 600 долларов. Но крыша снимается. А у G5 просто больше объём багажника, но грузоподъёмность та же самая. Впрочем, обо всём по порядку.

Для теста Great Wall Deer была выбрана Смоленская область, город Десногорск. Пожалуй, это ближайшее к Москве место, о котором можно говорить как о полноценном охотничьем угодье. Если вдруг кто не слышал, то в Десногорском водохранилище в огромном количестве водятся лещи, карпы, сомы, щуки и толстолобики, но помимо прочей мелочи, там есть такие экзотические рыбы, как веслонос, белый амур, форель и африканская тиляпия, которые разводятся в местных водах и встречаются в обычных рыболовных зонах, а не только в фермерских хозяйствах. Охотиться в окрестностях можно на всё бегающее и летающее, что попадётся под ствол, но отдельно стоит отметить наличие лосей, кабанов, волков, лисиц и прочей живности. Попадаются и косули. В общем, настояще раздолье, где даже есть своя охотничья база. Только ехал я не охотиться, а тестировать машину.

Итак, Great Wall Deer. Четырёхдверный, рамный, заднеприводной (с подключаемым полным) внедорожник-пикап. Очень масштабная машина с высоким клиренсом и огромными колёсными арками. Кузов выглядит столь внушительно, что сразу понимаешь - да, здесь поместятся 850 кг груза. Прототип тестовой машины - Toyota HiLux 89-го года - имел полностью рессорную подвеску. В создании GW Deer китайцы пошли по «современному» пути оснащения авто, и переднюю подвеску сделали независимую торсионную (стандартная двухрычажная с гидравлическими амортизаторами), а заднюю оставили зависимую рессорную. Учитывая, что в 89-м году не так сильно старались забить салон «вспомогательными» отсеками, то и места в салоне HiLux было по больше, чем в Deer. На заднем диване его катастрофически мало! Три человека будут сидеть друг на друге и при этом ещё и не знать, куда им деть свои ноги! Поэтому задние пассажирские места можно считать детскими или добавочными, для «зайцев». А вот на передних сидениях вполне вольготно и просторно. Только слишком низко расположены нижние подушки, а руль не имеет вылета по длине. В салоне китайского пикапа всё отделано пластиком, довольно жёстким, но хорошо ➤

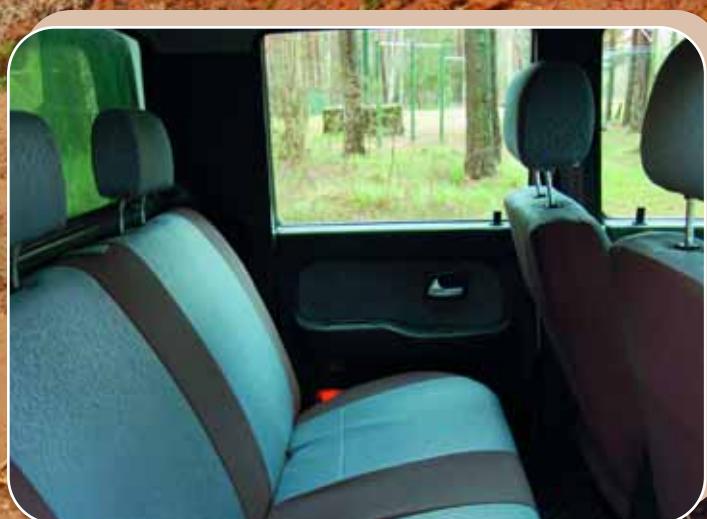


пригнанным. И всё же на очень крутых кочках пластик попискивает. При желании можно заказать комплектацию «Комфорт» с кожаной обивкой сидений (опция), улучшенной приборной панелью (опция) и пластиком «под дерево». Мне лично было весьма неплохо и на матерчатых сидениях: пепел их не прожигает, грязь оттирается хорошо - вполне нормальный, бюджетный вариант. В наличие также присутствуют электрические стеклоподъёмники всех окон, задний парктроник (незаменимая, кстати, вещь для такого кузова), боковые защитные молдинги, полноразмерная «запаска» и пороги. Всё это удовольствие в базовой комплектации стоит \$12.275, наш вариант чуть дороже за счёт «нештатных» колес с более дорогой резиной и наличия заднего отбойника.

А вот от AM/FM магнитолы надо избавляться сразу. Может быть, потом, чуть позже, китайцы заменят этот кассетный раритет с неважной антенной на что-то более современное, но пока ваш слух будет «приятно ласкать» столь плохое качество музыки, что от желания выключить магнитолу останавливает только другое желание - хоть как-то услышать прогноз погоды и перекрыть аэродинамический шум на большой скорости. Я от некачественного приёма радио спасался миниприставкой MP3, которая вставляется в прикуриватель и с флеш-карты проигрывает загруженную предварительно музыку на определённой частоте. Зато в салоне существует кондиционер уже в базовой комплектации (чего фактически нельзя добиться от отечественных аналогов). Система обогрева и охлаждения довольно быстро приводит воздух в салоне в чувство, причём в чувство, нужное вам! И это, кстати, очень большой плюс - климат в салоне действительно можно установить по своему желанию.

Тяжело что-то особенное сказать о центральной панели приборов - обычные стандартные спидометр с тахометром и несколько датчиков. Без изысков, но вполне и вполне читабельно. Ящик для перчаток, большой, отсек для всякой мелочи под правой рукой водителя; там же, под подлокотником, дополнительный бардачок, нормальные карманы в дверях - вполне приемлемая эргономика салона, ничуть не уступающая некоторым дорогим машинам.

Первые полторы сотни километров до Калужской области показали, насколько хорошо Great Wall Deer чувствует себя на ровной трассе. Киевское шоссе позволяет разогнаться до 100 км/ч и пикап уверенно держит дорогу. Под капотом у Deer двигатель, сделанный по лицензии Toyota - 2,235 литра, 4 цилиндра, рядный, 8-клапанный инжектор, который развивает 105 лошадиных сил на 4600 об/мин. Потребляет 92-й бензин, максимальный крутящий момент в 190 Н·м выдает при 3200 оборотах в минуту - этот тойотовский двигатель называют «неубиваемым». Но тот, что у нас под капотом - лицензионный, об этом не стоит забывать. Кстати, при взгляде в подкапотное пространство, явно угадываются многие детали, которые можно найти в российских машинах. На мой взгляд, ➤





почти вся электрика может быть взаимозаменяма (не считая узлов, напрямую контактирующих с движком); очень знакомые очертания главного тормозного цилиндра и радиатора - китайцы пытались адаптироваться и к нашим запчастям. И это очень большой плюс для человека, который будет пользоваться машиной вдали от сервисных центров.

Всем распределением силовой тяги занимается 5-ступенчатая механическая коробка KIA с раздаточным механизмом и функцией понижения передаточного числа. Очень короткие две первые передачи, третья - разгонная, четвёртая - ни то, ни сё. А вот пятая, на удивление, имеет хороший подхват, который не доступен даже четвёртой передаче. К сожалению, переход стрелки тахометра отметки в 4000 оборотов в минуту вызывает отвратительный вой. Просто необходима дополнительная шумоизоляция передней части салона, если вы привыкли ездить на больших скоростях. Мне же удалось разогнать Great Wall Deer до 120 км/ч, хотя по паспорту он должен ехать на пределе 140. Честно скажу, что я не решился на максимум - уж больно некомфортно становится в салоне пикапа.

Но зато!.. Зато когда кончился нормальный асфальт, когда вместо ровного полотна под колесами оказался раздолбанный прибрежными болотами битум, с трещинами, в которые может провалиться даже футбольный мяч, Deer мчался по этим развалинам не снижая скорости, как настоящий олень! 90-100 км/ч - вот средняя скорость на последнем участке «убитой» дороги. За Юхновым (город в Калужской области) отстали все, с кем я до этого пробежал чуть более трёхсот километров. Попытки присоединившихся «попутчиков» соревноваться с Great Wall заканчивались для них неизбежным снижением скорости и тоскливыми помарганием мне вслед на прямых участках трассы. То есть, рессорная подвеска Deer G3 хоть и довольно «тряская», но очень и очень выносливая и проходимая на плохих участках асфальтовых дорог. Без всяких «но!». Конечно, торможение нужно выполнять с некоторым упреждением, учитывать фактор большой массы машины и то, что крутые дуги этот пикап может проходить с максималкой в 60 км/ч от силы. Но всё это компенсируется проходимостью.

Собственно, я не в первый раз уже оказался за рулём Great Wall Deer G3. Два года назад, зимой, в -25°C я выполнял на нём специальные внедорожные упражнения, которые подготовил авторитетный для многих клуб «4x4», и справился с ними весьма успешно. Поэтому я не боялся дождя, который ожидал меня в Десногорске, весенних снежных срывах погоды, которые пришлись как раз на день теста машины - я просто поехал по бездорожью смотреть, что сможет «китайский олень» ранней весной.

Смог он многое. Очень хороший ход подвески и довольно высокий клиренс позволяют лазить на Deer почти везде. Только нельзя забывать включать полный привод. Дело в том, что для включения переднего моста, совсем недостаточно передернуть рычаг раздатки. Индикация как у полноприводной машины зажжётся, передний мост даже начнёт крутиться, устойчивость улучшиться - но полного привода не будет. Не будет, пока вы не переключите режим блокировки на передних колесах. Вспомнил я об этом в тот момент, когда «сел» в хорошей колее с размытой глиной.

Нагрузив полный салон друзей, я поехал на фотосессию на берег Десногорского водохранилища. Ребята предупреждали - вот тут можно и не проехать, но я упрямо рулil в сторону самого берега с размытыми свесами. На берег добрались без приключений, также без приключений поездели по лесу и буеракам, а вот на обратном пути Deer G3 забуксовал в грязевой колее. Мысленно говоря «на чистом русском» всё то, что я думаю о китайском автопроме и их внедорожниках в частности, я уже малодушно хотел просить ребят звать на помощь трактор, но потом, устыдившись, всё-таки как-то вытащил машину «в раскачку» на нормальный грунт. Всё это время у меня горел индикатор полного привода и даже пониженной передачи! Честное слово, очень ругался на резину Yokohama Geolander G039. С низкой рифлёностью, очень невнятными ламелями, она абсолютно не цепляла грунт и просто скользила как по маслу. Сразу скажу - эти шины никуда не годятся для бездорожья. На «оленя» надо ставить что-то более серьёзное, пусть и более жёсткое, тогда проблем с грязевыми ваннами не будет вообще никаких!

Но вся моя проблема оказалась в том, что я забыл заблокировать передние колеса специальным переключателем! И этот умница-пикап, китаец Great Wall Deer G3, несмотря на плохую резину, несмотря на дурака-водителя, несмотря на свободные передние колеса и в холостую крутящийся мост, всё равно выбрался из грязевой ловушки! Оказывается, шины Yokohama Geolander G039 предназначены в большей степени для грузовиков и езды по ровным дорогам, и только на 20 % своих возможностей они подходят для бездорожья, и то, кратковременного.

Уже потом, заблокировав на машине передние колеса и мост, эта же колея проходилась незаметно даже без пониженной передачи, проходилась аккуратно, очень легко и непринуждённо, как будто для Deer это самая любимая и знакомая дорога. Внедорожные качества этого китайца очень неплохи. Боюсь сказать в статье «хороши», потому что каждый из водителей по-разному проходит препятствия и просто может не удержаться от искушения, дабы попробовать машину «на излом».

Great Wall Deer G3 очень здорово справляется с поставленной задачей на проходимость. Он едет там, где многие и многие полноприводные автомобили более высокого класса и более известных производителей просто встанут и не смогут сдвинуться дальше без посторонней помощи. Для охотника, который привык спать под плащ-палаткой, этот бюджетный, неприхотливый пикап, без изысков и за малые деньги, может стать весьма ценным помощником, стоит только слегка изменить его базовые агрегаты на более совершенные - поменять колеса, установить лебёдку, добавить более мощные фары и «кенгуруятник». Этого хватит «оленю», чтобы доставить вас в места, где другие люди проползут только пешком. Достаточно надёжный, крепкий, выносливый Great Wall Deer - на нём, как «верхом на стене».

Редакция благодарит за помощь в подготовке материала Виталия Пестунова и Артема Рындо, а также компанию «Ирто» за предоставленный для теста автомобиль.

IV МЕЖДУНАРОДНОЕ РАЛЛИ КЛАССИЧЕСКИХ АВТОМОБИЛЕЙ

организатор
клуб классических
автомобилей



при поддержке
МУЗЕЯ MILLE MIGLIA



Памяти
Tullio Bordogna...

7-10 ИЮЛЯ 2007



+7 (495) 726-83-76 www.ccclub.ru



WHATCAR?

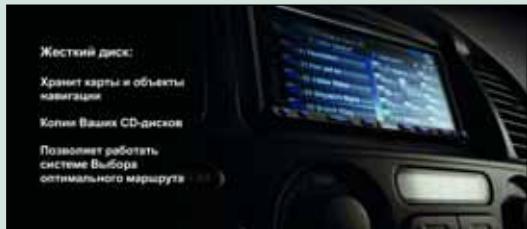


мастер ружьё



Mazda BT-50

Бешеная популярность китайских пикапов заставила маститых автопроизводителей взглянуть на российский рынок и с этой грузовой позиции. Mazda официально представила в России свой новейший пикап - BT-50. Машина предназначена отнюдь не только для фермеров, а вполне подойдёт и для любителей бездорожья. Подключаемый полный привод, лонжеронная рама, передняя торсионная подвеска и рессорная задняя, передняя ось подключается отдельно, есть понижающая передача и блокировка заднего дифференциала - всё это делает BT-50 вполне проходимой даже на очень сложных дорожных участках. Внешние изменения у старой «В»-серии перешли в брутальную плоскость, пикап стал более отточенным и грозным. Кабина без особых изысков, но, главное, сзади пассажиры могут разместиться вполне вольготно. В базовой комплектации за 23,5 тысячи долларов машина почти «голая», есть только гидроусилитель и две подушки безопасности. Всё остальное - платные опции, установка которых может поднять стоимость Mazda BT-50 до \$30.300



Новая навигация от Pioneer

Новейшая навигационная система AVIC-HD3BT, выпущенная крупнейшим производителем дополнительного оборудования для автомобилей - корпорацией Pioneer - первая, встраиваемая в приборную панель, автомобильная навигационная система для российского рынка с русифицированным меню и интерфейсом. Новинка оснащена подробными картами Москвы и Санкт-Петербурга и связывающей их сети автодорог. AVIC-HD3BT также сохраняет в памяти часто повторяющиеся маршруты поездок, обеспечивает удобное управление мобильным телефоном без помощи рук (hands-free), воспроизводит аудиозаписи с отличным качеством и может использоваться в качестве музыкального автомата, способного

хранить на жёстком диске ёмкостью 30 Гб более 3000 композиций, причём для выбора и воспроизведения нужной записи можно использовать голосовое управление. Помимо навигации, модель AVIC-HD3BT представляет собой и развлекательный центр. К нашим услугам DVD-плеер, AM/FM-тюнер, возможность полноценного управления плеером iPod или воспроизведения MP3-файлов с CD. Также можно использовать систему в двух зонах, например, водитель пользуется навигационной системой и слушает музыку, а пассажиры на задних сиденьях смотрят фильм с DVD-Video на отдельных дисплеях. Стоимость от 50000 рублей.





Land Rover Freelander 2

Land Rover представил в России полностью новый Freelander 2. У этого «компактного» внедорожника премиум-класса полностью обновлён дизайн кузова и салона, но не узнать автомобиль из семейства Land Rover просто невозможно. Дизайн отточенный, геометрический и простой, автомобиль выглядит как высеченный из единого целого. Полностью новый Freelander 2 усовершенствован во всех отношениях: улучшены характеристики, снижен расход топлива, повышенено качество и значительно увеличен размер салона. Технические особенности автомобиля Freelander 2 включают два новых двигателя: бензиновый 3,2-литровый рядный 6-цилиндровый (233 л/с) и дизельный 2,2-литровый 4-цилиндровый с турбонаддувом (160 л/с). С дизельным двигателем предлагается две коробки передач: новая 6-ступенчатая механическая и та же 6-ступенчатая автоматическая. Конструкция модели Freelander 2 насыщена новыми технологиями, многие из которых впервые применены на автомобилях этого класса, для того чтобы улучшить её поведение как на дорогах, так и на бездорожье. Стандартной на всех версиях автомобиля, кроме базовой, является уникальная система Terrain Response™, повышающая его проходимость. Среди прочих интересных технологий стоит отметить новую «разумную» систему постоянного полного привода, которая обеспечивает улучшение тяговых способностей и повышение топливной экономичности при движении по дорогам, а также запатентованную систему Gradient Release Control, облегчающую водителю трогание с места на крутых и скользких подъёмах. Стоимость - от \$37.500.



Jeep Wrangler

Любители марки Jeep дождались появления новой машины с культовым названием Wrangler. Построенный на базе оправдавшей себя первоначальной структуры автомобилей Jeep, новый автомобиль Jeep Wrangler оснащён полностью модернизированной рамой. Изменились его внешний вид и интерьер, появились новые двигатели и современные средства обеспечения безопасности. Автомобиль стал более мощным, утончённым, просторным, комфортабельным, приспособленным для поездок на открытом воздухе, экономичным и безопасным. Впервые покупатели за пределами Северной Америки смогут купить «гражданскую» модель Jeep Wrangler, оснащённую дизельным двигателем. В России на данный момент доступны две версии - Sport и Sahara. Версия Rubicon должна появиться чуть позже. Внедорожные качества автомобилей Jeepеныены благодаря усовершенствованным мостам: версии Jeep Wrangler Sport и Sahara оборудованы передним мостом Dana 30 и задним мостом Dana 44, который рассчитан на наиболее тяжёлые условия движения. На версиях Jeep Wrangler Sport и Sahara установлена система подключаемого полного привода Command-Trac® NV241 с двухступенчатой раздаточной коробкой с передаточным отношением 2,72 на низшем ряду передаточных чисел. По заказу автомобиль оборудуется задним дифференциалом повышенного трения Trac-Lok®, увеличивающим эффективный крутящий момент и снижающим буксование колес при движении по скользким участкам пути.

Стоимость - от 31.200 евро.



Уважаемые читатели!

Вы можете оформить заказ на любой номер журнала «МастерРужьё», начиная с №04/2006 через Сбербанк и подписаться на 2 полугодие 2007г. Также Вы можете оформить подписку через Internet на сайте ЗАО «МДП «Маарт» www.maart.ru

ВНИМАНИЕ! В объединенном почтовом каталоге «Пресса России», каталоге «Роспечать» подписной индекс 71999, в каталоге Российской прессы «Почта России» подписной индекс 99176.

Подписку на журнал «МастерРужьё» через Сбербанк можно оформить по следующим индексам:

Подписные индексы	Год выпуска издания	Способ доставки	Периодичность	Цена за 1 номер	Цена за 6 номеров
MAP 0634	2^е полугодие 2006	Заказная бандероль	1 раз в месяц	95,50 р.	573,00 р.
MAP 0712	1^е полугодие 2007	Заказная бандероль	1 раз в месяц	95,00 р.	570,00 р.
MAP 0734	2^е полугодие 2007	Заказная бандероль	1 раз в месяц	95,00 р.	570,00 р.

Все суммы включают в себя НДС, стоимость услуг Сбербанка по перечислению денежных средств и услуг по доставке изданий заказными бандеролями по почте.

ВНИМАНИЮ ВСЕХ ПОДПИСЧИКОВ, ПРОЖИВАЮЩИХ В г.МОСКВЕ (в пределах МКАД)!

Оформив подписку через Сбербанк, Вы можете заказать курьерскую доставку изданий в удобное для Вас время, позвонив по телефону (495)363-42-62! **ЗВОНИТЕ! ДОПЛАТА НЕ ТРЕБУЕТСЯ!**

Для оформления подписки в приведенном подписаном купоне необходимо:

- Указать печатными буквами фамилию И. О., почтовый индекс и полный адрес, на который будет производиться отправка выписанных изданий, а также телефон (по желанию).
- Заполнить графы «Подписной индекс», «Период подписки»* и «Сумма» в соответствии с указанной информацией. Например: **MAP 0734_7,8,9** (заказ 7, 8, 9 номеров за 2007 = 285 руб.)
- Вырезать купон и оплатить его в любом филиале Сбербанка, в удобное для вас время.

По вопросам подписки через Сбербанк и отправке изданий обращаться:
тел. (495) 363-42-62
125284, г. Москва-284, а/я – 25
ООО «С-инфо», отдел подписки;
e-mail: stimul9@si.ru

По вопросам оформления подписки обращаться в ЗАО «МДП «Маарт» тел. 333-72-79, 333-04-16 отдел подписки.

* Если Вы подписываетесь на отдельные номера, укажите номера изданий.

Извещение	ИИН 7719036520 ООО«С-инфо» р/сч №40702810338000110229 в Центральном ОСБ № 8641 Сбербанка России г.Москва к/сч №30101810400000000225 в ОПЕРУ Московского ГТУ Банка России БИК 044525225		
	(ф.и.о., адрес плательщика)		
Кассир	Назначение платежа		
	Подписной индекс	Период подписки	Сумма (в том числе НДС-10%)
С условиями приема банком суммы, указанной в платежном документе, ознакомлен и согласен _____ «__» ____ 200 __г. (подпись плательщика)			
Квитанция	ИИН 7719036520 ООО«С-инфо» р/сч №40702810338000110229 в Центральном ОСБ № 8641 Сбербанка России г.Москва к/сч №30101810400000000225 в ОПЕРУ Московского ГТУ Банка России БИК 044525225		
	(ф.и.о., адрес плательщика)		
Кассир	Назначение платежа		
	Подписной индекс	Период подписки	Сумма (в том числе НДС-10%)
С условиями приема банком суммы, указанной в платежном документе, ознакомлен и согласен _____ «__» ____ 200 __г. (подпись плательщика)			

Вальтер ШУЛЬЦ
ФОТО Е. ПЛАТОВА

СПИЧКА

День обещал быть ясным, морозным, не менее тридцати ниже нуля, но это не могло остановить Охотника. Надо выбираться в «жилуху», семьдесят километров тайгой. Через 40 км промежуточный стан - избушка на берегу Хамсары, а там последние тридцать - и дома. План по пушнине выполнен, можно бы ещё подождать проходную белку, но в зимовье прогорела печь, и оставаться там дальше было просто рискованно. Таёжный рюкзак («поняга») увязан, ружьё, посох, лыжи - вот и всё. Подозывал собаку, подпёр крепкой палкой дверь избушки - и в путь.

Несмотря на лютый мороз, лыжи скользили нормально, снегу было немного. Сначала шёл по своей пробитой лыжне, потом по целине, но путь знакомый, не раз хоженый и зимой и осенью. В середине дня Охотник сделал небольшой привал, развёл костерок для чая, раскрошил сушёной сохатины, горсть крошева отправил в рот, потом ещё и ещё. Утолив голод, запил всё чаём, покурил, забросал снегом остатки костра и, взвалив на спину понягу, встал на лыжи, путь ещё далёк, хоть и всё время вниз, под горку.

Ближе к вечеру опять хотел сварить чай, но пожалел светового дня, по расчётом он не укладывался в намеченный график движения, поэтому решил обойтись без привала. Охотник думал прибавить темп. Внутренний голос советовал не гнать, в такой мороз спешить нельзя, лёгкие не выдержат крупных порций ледяного воздуха, это



просто опасно, но ноги сами несли его всё дальше и дальше в тёмную вечернюю тайгу. Стемнело совсем. До избушки оставалось два километра, но Охотник сильно устал, пот заливал глаза, стекал по спине, даже руки в рукавицах были мокрыми. К вечеру мороз немножко отпустил, идти стало легче, но он знал, что к утру опять похолодает. Хорошо, что его ждёт избушка с печкой и сухими дровами. Он представил себе, как сварит густую мясную похлебку, наестся до отвала, но прежде, по сибирскому обычаю, всласть напьётся крепкого горячего чаю.

Бот и Хамсара, надо перейти на остров, потом опять через рукав реки и подняться на берег прямо к зимовью. Никаких следов пребывания человека не встречалось, значит, избушка свободна. Когда Охотник взбирался на берег, у него дрожали от напряжения ноги, в ушах стоял шум: позади сорок километров тайги, одежда насквозь промокла. Он сбросил понягу, сошёл с лыж и направился к избе. Поднял глаза и невольно сделал шаг назад. Избушка не было...

Вместо неё стояла покосившаяся поленица дров, какие-то жерди были прислонены к лиственнице, валялось занесённое снегом ведро, да на колышке висела связка ржавых капканов. Охотник прислонился к поленице, случившееся не укладывалось в голове. Что делать? Потная одежда стала быстро остывать, ещё чуть-чуть и окоченеешь, срочно нужен жаркий костёр, да пора устраивать ночлег. У Охотника был кусок брезента для полога, острый топор. Быстрее браться за работу, пока не закоченел в холодной мокрой одежде. Щепки от сухого пня, кусок бересты - и растопка сложена. Руки плохо слушались, он вытащил коробок, открыл, вынул спичку и чиркнул по тёрке на себя. Спичка вспыхнула, кончик её обломился и упал в открытый коробок. Все спички разом загорелись. От неожиданности Охотник выпустил коробок из руки, и тот шлёпнулся в снег, догорая весёлым синим пламенем. Больше спичек у него не было, запасной коробок оставил в своей избушке около прогоревшей печки.

Охотник был опытным таёжником, но с подобной ситуацией ни он, ни его товарищи не сталкивались. Предстояла ночёвка без костра и в мокрой одежде. Это неминуемая гибель, помочи ждать неоткуда. Надо уходить. А это ещё тридцать километров тайгой. Идти придётся налегке, понягу оставить на лиственнице, взять

ружьё, завернуться в брезент от ветра и быстрее шагать. Собака крутилась около хозяина, преданно заглядывая в глаза, но хвост её почему-то всё время опускался к земле, она чувствовала беду, грозившую Охотнику.

Первые шаги дались с трудом, потом пошло легче. Охотник решил сначала согреться ходьбой и, превозмогая усталость, всё прибавлял и прибавлял шагу. Силы таяли, путник стал запинаться и падать. Старался быстрее встать на лыжи, но это давалось всё труднее. Он потерял меховые рукавицы, бросил посох. Руки засунул глубже в подмышки и продолжал идти, голова кружилась и шумела. Потом просто не захотелось подниматься с земли и куда-то двигаться.

Его нашли на льду реки примерно через четыре дня. Собака прибежала домой одна, охотникам не надо объяснять, что это значит.

Позднее выяснилось, что летом по плоту шли туристы, устроили ночёвку в избушке. Утром плота не обнаружили, наверное, плохо привязали. Раскатали избушку по брёвнышку, связали плот и поплыли дальше...

Календарь

ЭТО БЫЛО В ИЮНЕ

3

июня 1761 г.

Родился Генри Шрапнель, английский артиллерийский офицер и по совместительству изобретатель. Именно его звучным именем был назван пушечный снаряд картечного действия, заполненный круглыми пулями и предназначенный, в основном, для поражения открытых живых целей. Предложение лейтенанта Шрапнеля о снаряжении артиллерийских гранат чугунными мушкетными пулями было незамедлительно реализовано в 1803 году. Взрыв такого снаряда в воздухе на некоторой дистанции от цели обладал высочайшей эффективностью поражающего действия, что и было уже в следующем же году доказано в Суринаме при обстреле голландцев «картечью в обшивке и в коробах». Лишь в 30-х годах XX века шрапнель стала потихоньку вытесняться более мощными снарядами осколочного и осколочно-фугасного действия. Награду за своё изобретение Шрапнель получил ещё при жиз-



ни, в 1814 году ему была назначена пенсия в 1200 фунтов стерлингов в год, которой он и довольствовался вплоть до своей смерти в 1842 году

3

июня 1785 г.

В туманном Лондоне был впервые в истории испытан парашют. Изобретателем этого весьма полезного приспособления стал французский воздухоплаватель Жан Пьер Франсуа Блан-



шар, а в качестве первого его «пользователя» выступила ни в чём не повинная кошка, скинутая во имя технического прогресса с воздушного шара на 300-метровой высоте. Говорят, после увлекательного полёта животное-герой благополучно приземлилось. Вслед за этим событием новое словечко «парашют» (от греческого para - «против» и французского chute - «падать») прочно во-



шло в мировой лексикон. Спустя чуть более 140 лет, **23 июня 1927** года, достоинства этого спасательного средства при воздушных «путешествиях» на практике оценили и в России - над Ходынским аэродромом лётчику-испытателю М.М. Громову впервые в стране пришлось парашютироваться с высоты 600 м в ходе испытательного полёта на первом советском истребителе И-1.

3 июня 1980 г.

Из-за банальной ошибки компьютера командные пункты вооружённых сил США получили предупреждение о советском ракетном нападении. Незамедлительно была объявлена ядерная тревога - на пусковые установки МБР пошла команда подготовки ракет к ответному запуску, экипа-

жи стратегических бомбардировщиков занимали свои боевые места. Как выяснилось позже, сбой дал один из компьютеров системы NORAD Национального центра управления Североамериканского Командования Авиакосмической обороны. В течение целых 10 минут мир находился на грани ядерной катастрофы. Впрочем, всё обошлось... Интересный штрих - причиной ложной тревоги стала дефектная микросхема стоимостью всего в 46 центов.

7

июня 1939 г.

На экраны Страны Советов вышел довольно любопытный фильм Абрама Матвеевича Рома в стиле «фэнтэзи». В самых лучших традициях тогдашней советской пропаганды картина Киевской киностудии «Эскадрилья № 5» («Война начинается») рассказывала о грядущей войне СССР с фашистской Германией. Несмотря на, в общем-то, неплохую игру актёров (Николая Гарина, Юрия Шумского, Андрея Апсолона, Сергея Ценина), фильм продержался в прокате очень и очень недолго - политические взаимоотношения между Сталиным и Гитлером в то время значительно теплели ➤ день ото дня...

17

июня 1925 г.

В Женеве был подписан Протокол о запрещении применения на войне удушливых, ядовитых или других подобных газов и бактериологических средств. В отличие от стран Европы, в память которых цепко держались «ядовитые атаки» Первой мировой, Советский Союз определился в отношении этого документа далеко не сразу. И хотя официально СССР выразил намерение присоединиться к Женевскому протоколу 2 декабря 1927 года, Правительство

Календарь

ЭТО БЫЛО В ИЮНЕ



Союза ратифицировало его лишь 5 апреля 1928 года, когда советский посол передал соответствующую грамоту ЦИК СССР на хранение правительству Французской Республики. К настоящему времени Женевский протокол ратифицировало более 100 государств.

19 июня 1917 г.

Временным правительством было дано «добро» на формирование русских войсковых частей из женщин-добровольцев, с целью «оказания патриотического воздействия на солдат-мужчин путём непосредственного участия женщин в боевых действиях». 21 июня 1917 года в Петрограде на площади у Исаакиевского собора состоялась торжественная церемония вручения новому добровольческому женскому батальону боевого знамени. Командиром этого подразделения стала заслуженная фронтовичка, полный Георгиевский кавалер прaporщик (позднее поручик) Мария Бочкарёва. В сво-

ём особом во многих смыслах батальоне она сразу же установила жёсткую армейскую дисциплину и запретила любую партийную пропаганду, а также организацию каких-либо советов и комитетов. По идеологическим причинам уникальная «Первая женская военная команда смерти» чуть позже делится на две части: 1-й Петроградский ударный батальон и 2-й Московский. Как известно, состоявший из 300 «штыков» первый батальон был придан 525-му пехотному полку 1-го Сибирского корпуса и принял боевое крещение на Западном



фронте под Крево 9 июля 1917 года. Дебют не удался - после упорного боя с немцами в строю осталось лишь две трети личного состава. 30 сентября на фронте оказывается и 2-й Московский женский батальон. «Ударницам» довелось оказаться и в числе последних защитников Временного правительства в октябре 1917 года: для охраны Зимнего дворца была отбрана вторая рота 1-го Петроградского «батальона смерти». Только в январе 1918 года женские формирования были официально распущены, однако, многие их участницы продолжили службу в частях белогвардейских армий...

22 июня 1943 г.

В московском ЦПКиО им.

Горького открылась грандиозная выставка образцов трофейного вооружения, захваченного у врага. Надо сказать, что ещё в начале года, после разгрома немецко-фашистских войск под Сталинградом, Государственный комитет обороны вплотную подошёл к мысли о необходимости организации в столице подобной экспозиции. Так и сделали - доставленные с многочисленных мест боёв «экспонаты» разместили на открытых площадках и в двух крытых павильонах на территории парка общей площадью в 11 гектаров, от Крымского моста по набережной Москвы-реки. Экспозиция делилась на следующие основные разделы: артиллерийский, авиационный, бронетанковый, инженерный, интендант-



ский, санитарный, химический, средств связи. Ввиду обширности выставки здесь работало свыше 100 экскурсоводов, в большинстве своём, участники войны. Все образцы трофеейной боевой техники и вооружения (не только германские, но и венгерские, румынские, итальянские, финские, а с осени 1945 года и японские) размещались в строгом хронологическом порядке, легко можно было проследить

И.В.Сталину «за выдающиеся заслуги перед Советской Родиной в деле руководства всеми вооружёнными силами государства во время Великой Отечественной войны».

Краткая историческая справка: впервые звание генералиссимуса (в переводе с латинского - общий, наиглавнейший в армии) было пожаловано в 1569 году французским королём Карлом IX его восемнадцатилетнему брату,

торого связаны многие победы в Северной войне (1700-1721). Кроме того, звание генералиссимуса в России могло присваиваться и членам семей императорской династии. К примеру, Анна Леопольдовна (мать не царствовавшего императора-младенца Иоанна VI) за время своего короткого правления в ноябре 1740 года присвоила этот чин своему 26-летнему супругу принцу Антону-Ульриху Брауншвейг-Вольфенбюттельскому, не имевшему практически никаких военных заслуг. 28 октября 1799 года генералиссимусом российских сухопутных и морских сил по заслугам стал великий Александр Васильевич Суворов, победоносно завершивший свой легендарный Альпийский поход. Император Павел I, возводя Суворова в этот ранг, писал: «Ныне, награждая Вас по мере признательности моей и ставя на высший степень, чести и геройству предоставленный, уверен, что возвожу на оный знаменитейшего Полководца сего и других веков». ●

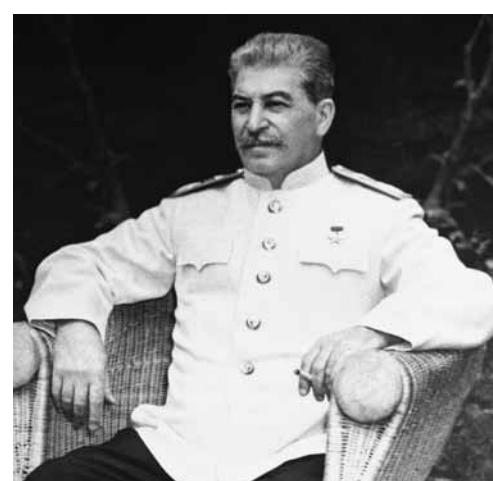


их развитие и совершенствование за годы войны. После окончания Великой Отечественной выставка не закрылась, она работала вплоть до октября 1948 года, всё время пополняясь новыми «отвоевавшими» экспонатами.

26 июня 1945 г.

Указом Президиума Верховного Совета СССР учреждено звание Генералиссимус Советского Союза. На следующий день в первый и последний раз это высочайшее звание было присвоено

герцогу Анжуйскому (ставшему впоследствии королём Генрихом III). В русский язык это сложное слово попало во время правления царя Алексея Михайловича. В царствование Петра 28 июня 1696 года званием первого русского генералиссимуса за «правильную осаду» вражеской крепости Азов был осчастливлен боярин Алексей Семёнович Шеин, воевода всех сухопутных войск во втором Азовском походе. Второй по счёту российский генералиссимус - ближайший сподвижник Петра I светлейший князь Александр Данилович Меншиков, с именем ко-



Фоторепортаж

А знаете ли вы, что такое практическая стрельба? Так получилось, что в нашем журнале крайне редко обращалось внимание на этот сравнительно новый для России, но стремительно набирающий популярность вид стрелкового спорта, строящийся на трёх главных «китах» - мощности, точности, скорости. Ведь основная задача «практического стрелка» - как можно быстрее и точнее поразить нужные мишени, не забывая при этом про силу своего оружия, так как понятно: чем мощнее «ствол», тем сложнее это будет сделать...

В общем, мы не вытерпели и решили отправиться в далёкий уральский городок Магнитогорск, чтобы лично окунуться в атмосферу Чемпионата России по практической стрельбе.

Стоит заметить, что с 1999 года подобные состязания стрелков-любителей, проводимые под эгидой Федерации практической стрельбы России, проходят несколько раз в году во многих городах нашей страны, причём на стрельбищах гремят выстрелы из самого разного оружия: пистолетов, гладкоствольных ружей и даже нарезных карабинов. Нам выпал второй вариант. Несколько дней, затаив дыхание, мы наблюдали за взаимоотношениями гладкоствольных «Вепрей», «Винчестеров», «Браунингов», «Бенелли» и навороченных вариантов «Сайги» с многообразием мишеней. В качестве последних выступали картонные щиты, всевозможные попперы (металлические пластины, падающие при попадании), а также сталь-

ные или же бьющиеся спортивные «тарелки». Стрелкам пришлось выполнить 15 упражнений, названия некоторых из них запомнились особо - «Амбразура», «Стресс», «Прорыв», «Рутина», «Случай на ферме», «Утиная охота». В упражнении с завораживающим названием «Через тернии к звёздам» участники сражались с врачающейся мишенней установкой «Звезда», траектории целей в которой прямо зависели от количества поражённых тарелок.

Не на стороне соревнующихся была и погода - сильный степной ветер и моросящий дождь вносили свои корректировки. Впрочем, радушие хозяев Чемпионата сгладило все превратности природы. Как всё это происходило, смотрите сами...







International Palmisano Cup

28 и 29 апреля в Финляндии на стрельбище в Лохтая (Lohtaja) состоялся Международный турнир по бенчресту на кубок Палмизано (International Palmisano Cup), который проводится уже в двадцатый, юбилейный раз. Традиционно в качестве почётного гостя присутствовал сам «виновник торжества» - доктор Луис Палмизано (США). Пропустить такую возможность - встретиться с патриархом бенчреста, получить от него уроки высокоточной стрельбы и принять участие в турнире - российские стрелки не могли. И сборная НФБВ в составе В.Бельцова, Г.Кожаева, А.Шаковца, О.Кожаевой, А.Григоряна отправилась в Финляндию, как говорится, «за наукой»...

Сур

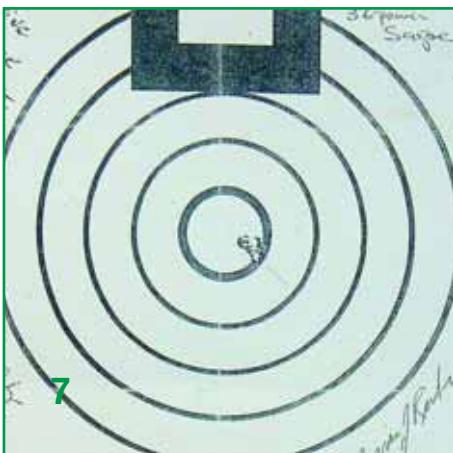


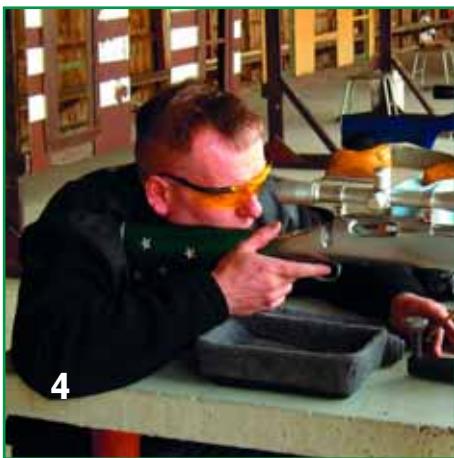
Луис Палмизано (Dr. Louis Palmisano) - культовая личность в мире стрелков мирового бенчреста. Совместно с Фериссоном Пинделлом (Ferris Pindell) в 1974 году он разработал один из лучших патронов для высокоточной стрельбы - .22PPC (.22 Pindell-Palmisano Cartridge), созданный на базе гильзы советского патрона 5,6x39. В 1975 году Пинделл и Палмизано разработали ещё один патрон на базе той же гильзы, но с пулей .243 калибра - 6mm PPC. Этот патрон с тех пор и правит бал на соревнованиях по бенчресту во всём мире и своих позиций «новичкам» сдавать не собирается. На-

до ли говорить, что все без исключения участники турнира стреляли из матчевых винтовок разных производителей, но одного калибра - 6PPC.

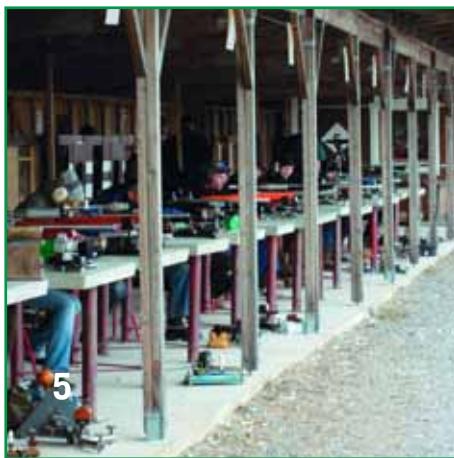
Организационные моменты по ввозу оружия на территорию Финляндии решала принимающая сторона в лице Федерации Спортивной Стрельбы Финляндии (Finnish Shooting Sport Federation) и лично чемпион Мира по Бенчресту 2005 года Яри Раудаскоски (Jari Raudaskoski), с любезного приглашения которых и началось участие наших стрелков в турнире Палмизано.

Соревнования проводились в два дня, на двух дистанциях 100 и 200 мет-





4



5



6

ров в формате - пять матчей по пять зачётных выстрелов на каждую дистанцию в классе «тяжёлый варминт» (HV), по сумме результатов которых - «Гранду» - и определяются победитель и призёры турнира. Естественно, награждаются также и победители матчей на 100 и 200 метров, стрелки, показавшие лучшие группы турнира и т.п. Несколько забегая вперёд - Геннадий Кожаев сорвал овации участников в свою честь и получил один из кубков турнира, показав лучшую группу турнира (!) на 200 метров - 10,9мм (0,187МОА). Достижение весьма значительное - за победу боролись 95 классных стрелков из Финляндии, Швеции, Норвегии. Причём, что интересно, в соревновании участвовали целые семейные команды, включая детей и родителей.

Основа основ бенчреста - умение «читать» ветер и «работать» с флагами, поэтому мастер-классы, проведённые для наших стрелков доктором Палмизано и Яри Раудаскоски в очень сложных ветровых условиях стрельбища в Лохтая, если не стали откровением, то точно заставили переосмыслить заново

то, что освоили самостоятельно, учась «по учебникам».

Оснащение и оружие российских стрелков вполне соответствовало уровню заграничных коллег, но всё же нюансы и маленькие хитрости настройки оружия, упоров, боеприпасов стоили того, чтобы за ними ехать в Финляндию. Правда, и северным соседям также пришлось удивляться на способность российских стрелков стрелять в мороз турнир из матчевой винтовки - у них соревнования по бенчресту зимой не проводят в отличие от нас, что было отнесено к очередной загадке русской души.

Российская команда не ставила перед собой сверхзадачи выиграть турнир. При таком уровне конкуренции это было маловероятно (первое и пятидесятые места разделяло всего 4 мм), хотя на отдельных матчах наши стрелки входили в десятку лидеров. Главное было в другом - узнать как можно больше нового за эти два дня и получить бесценную информацию, которую в наших условиях относительной изоляции от всего остального мира бенчреста

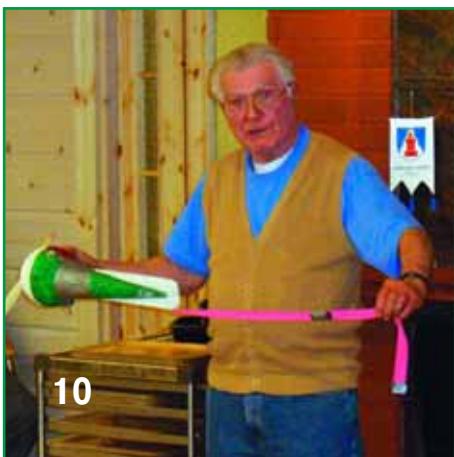
пришлось бы получать годами, учась на собственных ошибках.

И, тем не менее, в активе нашей команды лучшая группа Г.Кожаева на 200 метров, а также вполне достойные результаты в итоговой сумме по результатам стрельб на 100 и 200 метров:

Александр Шаковец - 17-е место; Василий Бельцов - 47-е место; Геннадий Кожаев - 59-е место; Ольга Кожаева - 62-е место, Александр Григорян - 83 место.

Ещё предстоит анализ результатов, серьёзная работа над ошибками, а пока можно сказать - время и деньги не потрачены даром, участие в подобных соревнованиях, где царит дружественная атмосфера стрелкового братства (наши стрелки приглашены на турниры по бенчресту проводимые в Швеции), поднимает уверенность в своих силах и престиже отечественного бенчреста. ●

1. Установка флагов перед турниром
2. Мастер-класс для российских стрелков в исполнении д-ра Луиса Палмизано и Яри Раудаскоски
- 3-6. Соревнования в разгаре
7. Копия знаменитой 300-ярдовой мишени с результатами стрельбы д-ра Палмизано заводскими патронами 6 РРС производства Sako. Комментарии излишни...
- 8-9. Призы для участников. Кроме традиционных кубков были представлено винтовки от Sako, порох от VihtaVuori, пули от Laria... Остаётся только позавидовать по-хорошему
10. Семинар д-ра Палмизано для участников турнира
11. Победители



10



11



НЕМНОГО О КАВКАЗСКОЙ КУХНЕ

Уважение, любовь и традиции - основа основ приготовления блюд на Кавказе и в Закавказье. Причём там популярны не только классические шашлыки и блюда, приготовленные на углеах. Собранная под единым названием «кавказская», эта кухня весьма разнообразна и стоит того, чтобы к ней не раз возвращаться в нашей рубрике.

В данном номере хочется предложить вам блюда кавказской кухни, которые, как и в ресторане, вкусны, полезны и просты в приготовлении дома или на даче.

Необходимо отметить - кавказская кухня традиционно «начинается» с кувшина воды, хлеба и зелени, правило, характерное для многих национальных кухонь мира.

Хинкали

По способу приготовления грузинские хинкали напоминают русские пельмени.

Но Грузия внесла в это блюдо частичку своего огненного темперамента - острый перец, прянную зелень.

В фарше смешиваются три вида мяса - баранина, говядина, свинина (свинина или свиное сало необходимы для того, чтобы в готовых хинкали начинка оставалась рыхлой). Тесто тонко раскатывается до такой степени, чтобы готовые хинкали были хорошо проваренными и оставались при этом совершенно целыми.

Фарш кладётся на середину кружка раскатанного теста (10-12 см в диаметре), края соединяются и вручную защищиваются так, чтобы придать хинкали грушевидную, с «хвостиком» форму. Лишняя часть «хвостика» удаляется. Руками и именно за хвостик берут готовые, ещё горячие хинкали. Надкусывают и выпивают глоток брызнувшего, вкуснейшего сока. А потом, запивая вином, с удовольствием съедают целиком.

Способ приготовления

Из муки, воды и соли замешайте крутое тесто. Накройте влажной тканью и выдержите в течение 40-60 минут.

Для фарша измельчите на мясорубке баранину, свинину, говядину, репчатый лук и кинзу. Добавьте соль, перец, воду (лучше куриный или мясной бульон) и перемешайте до получения однородной массы консистен-

ции сметаны. Готовое тесто разделите на небольшие порции и раскатайте на круглые лепёшки с утончёнными краями. На середину лепёшки положите фарш и защищите посередине края.

Варите хинкали в подсоленной воде до полной готовности.

При подаче посыпьте молотым чёрным перцем

Ингредиенты:

мука пшеничная 150 г,
баранина 100 г,
свинина 150 г,
говядина 100 г,
лук, красный перец, кинза.

Чашушули - жаркое с овощами по-имеретински

Способ приготовления

Свинину мелко порезать, выложить в сковороду, обжарить на разогретом сливочном масле почти до готовности. Положить нарезанный репчатый лук, перемешать с мясом и закрыть сковороду на пару минут крышкой. Затем добавить воды и слегка потушить на медленном огне. Вылить в сковороду соус сацибели (или, по сезону, нарезанные свежие помидоры), добавить немного жгучего красного перца и приправы хмели-сунели. Перед тем как снять скоп-





вороду с огня высыпать в неё мелко нарезанную зелень: тархун, кинзу, петрушку, укроп, выдавить пару зубчиков чеснока. Закрыть плотно крышкой и дать жаркому настояться.

Ингредиенты на 4 порции:

1 кг свинины,
1 ст. л. сливочного масла,
100 г репчатого лука,
100 г соуса сацибели,
жгучий красный перец и приправа хмели-сунели по вкусу,
по 1 пучку тархуна, кинзы, укропа и петрушки,
2 зубчика чеснока.

Чанахи

Способ приготовления

Острым ножом сделать в куске мяса надрезы и нашпиговать половинками зубчиков чеснока. Очищенные картофелины разрезать пополам вдоль, а баклажаны - кружками толщиной по 2 см. В середине каждого кружка сделать углубления, куда поместить кусочки мелко нарезанного курдючного сала, а также немного рубленой зелени, смешанной с молотым чёрным и красным перцем, измельчённым луком и чесноком. Противень смазать маслом и прогреть. Выложить на него кусок баранины и запекать сначала на маленьком огне, а, когда мясо подрумянится, можно прибавить жара. Каждые 10 минут поливать мясо образовавшимся соком. Если его мало, можно подливать по 1 ст. л. горячей воды или бульона. Че-

рез полчаса после начала жарки мяса на противень добавить баклажаны и картофель. Запекать до готовности мяса. Посолить и поперчить по вкусу, посыпать оставшейся зеленью базилика, петрушек и кинзы. Готовое мясо нарезать кусками, уложить на блюдо, по краям - картофель и баклажаны. Полить соком с противня.

Ингредиенты на 4 порции:

500 г баранины,
30 г курдючного сала,
300 г картофеля,
3-4 средних баклажана,
1 головка репчатого лука,
6-8 зубчиков чеснока,
3 ст. л. оливкового масла,
по 1 ч.л. молотого чёрного и красного перца,
по 2 веточки базилика, петрушки и кинзы,
соль, перец.

Долма

Способ приготовления

Готовый фарш заворачиваем в маринованные (или свежие) виноградные листья (желательно мелкие), предварительно их промыв, и складываем в глубокую форму, затем накрываем всё тарелкой и заливаем водой, чтобы края тарелки были в воде. Форму ставим на огонь и варим приблизительно 1-1,5 часа на слабом огне.

Подаём с соусом (кефир, рубленая зелень, немного чеснока) и молотой корицей.

Ингредиенты:

баранина - 200 г,
мелко порубленный репчатый лук - 100 г,
виноградные листья 15 шт.,
укроп - 40 г,
сырой рис - 100 г.
Всё смешать.

Люля-кебаб

Способ приготовления:

Мякоть баранины с луком (лука должно быть больше чем в «классическом котлетном фарше», иногда до одной трети объёма фарша, иначе кебаб не будет «держаться» на шампуре) пропускают через мясорубку, заправляют фарш перцем, солью и хорошо размешивают. Для охлаждения фарш на 20 минут кладут в холодильник. Затем фарш нанизывают на шампур, имеющий ширину несколько больше, чем для шашлыка, формуют в виде сарделек. Жарят люля-кебаб над раскалёнными углами в мангале.

Подают с нацинкованным луком, зеленью и соусом сацибели (можно любой красный), посыпают зёренами граната и сумахом.

Ингредиенты:

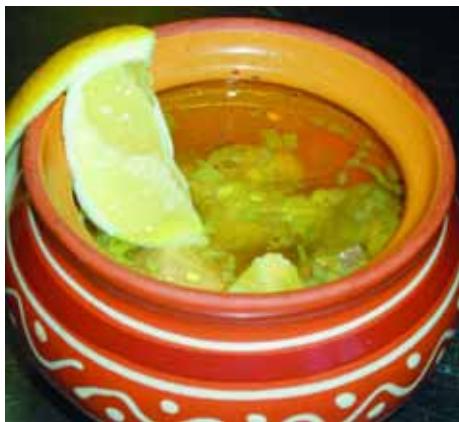
баранина - 330 г,
жир курдючный - 20 г,
лук репчатый - 50-120 г,
лук зелёный - 40 г,
петрушка и базилик - 15 г,
мука пшеничная - 45 г,
сумах - 3 г, соль, перец.

Бюзбаш

Способ приготовления

Баранью грудинку нарезать кусками по 30-40 г, залить холодной водой и варить на слабом огне до полуготовности, затем вынуть, поджарить в кастрюле с маслом. Залить мясо процеженным горячим бульоном, добавить поджаренный на масле лук, очищенные и нарезанные поперёк стручки фасоли (fasоль подготавливают так: отламывая плодоножку, одновременно движением руки вниз удаляют её продолжение - жёсткую и





длинную «нить», проходящую по всей длине стручка), нарезанный картофель, баклажаны, сладкий перец и варить суп до готовности овощей.

За 10 минут до готовности суп посолить, попечтить, положить нарезанные дольками помидоры и прянью зелень.

Ингредиенты:

500 г жирной баранины
грудинки,
4 картофелины,
2 луковицы,
2 ст. ложки топлёного масла,
12 стручков фасоли,
1 баклажан,
2 перца,
2 ст. ложки зелени кинзы и базилика,
5 помидоров, соль, перец.

толщины 0,5-1 мм, вырезают из него кружочки размером с пирожковую тарелку. Из баранины с луком готовят фарш, добавляют перец, соль, гранат и тщательно перемешивают. Заворачивают фарш в тесто в форме полумесяца и обжаривают на сковороде в масле. При подаче посыпают сумахом.

Ингредиенты:

баранина - 100 г,
лук репчатый - 20 г,
гранат - 20 г,
мука пшеничная - 110 г,
масло топлёное - 30 г,
сумах - 3 г, соль, перец.

Хачапури

Приготовление теста

Смешать сырые яйца с маслом, хорошо взбить, добавить молоко, погашенную небольшим количеством уксуса соду, всё перемешать, всыпать муки столько, чтобы тесто было не очень крутым, и быстро его замесить.



Кутаб с мясом

Способ приготовления

Из пшеничной муки замешивают крутое тесто, которое раскатывают до



Для начинки больше всего подходит супругуни.

Сыр размять, смешать с яйцами и маслом. Противень перед укладкой полуфабриката посыпать мукой.

Из теста раскатать две большие лепёшки, на одну положить начинку из сыра, другой накрыть её и плотно защищать края.

Запекать в разогретом жарочном шкафу 15 минут.

Ингредиенты

Для теста:

2 яйца,
1/2 стакана молока,
2-3 стакана муки,
1/2 ч. л. соды,
1 ст. л. уксуса,
2 ст. л. масла.

Для начинки:

500 г сыра,
2 яйца,
1 ст. л. растопленного сливочного масла.

Соус Ткемали

Способ приготовления

Сливы ткемали (зелёные или красные) промыть, разрезать пополам и, залив водой, отварить до размягчения, после этого отвар слить в отдельную посуду, а мякоть отделить от косточек и кожицы и с помощью миксера превратить в однородную массу, добавив слитый ранее отвар, соль, чеснок, зелень кинзы, красный перец, сушёную мяту и укроп. Затем соус нагреть на малом огне, и, не доводя до кипения, помешивать в течение 5-7 минут, после чего охладить. Готовый соус должен иметь консистенцию сметаны средней густоты. Подаётся к различным блюдам из овощей, мяса, рыбы или курицы. Незаменим для шашлыка.

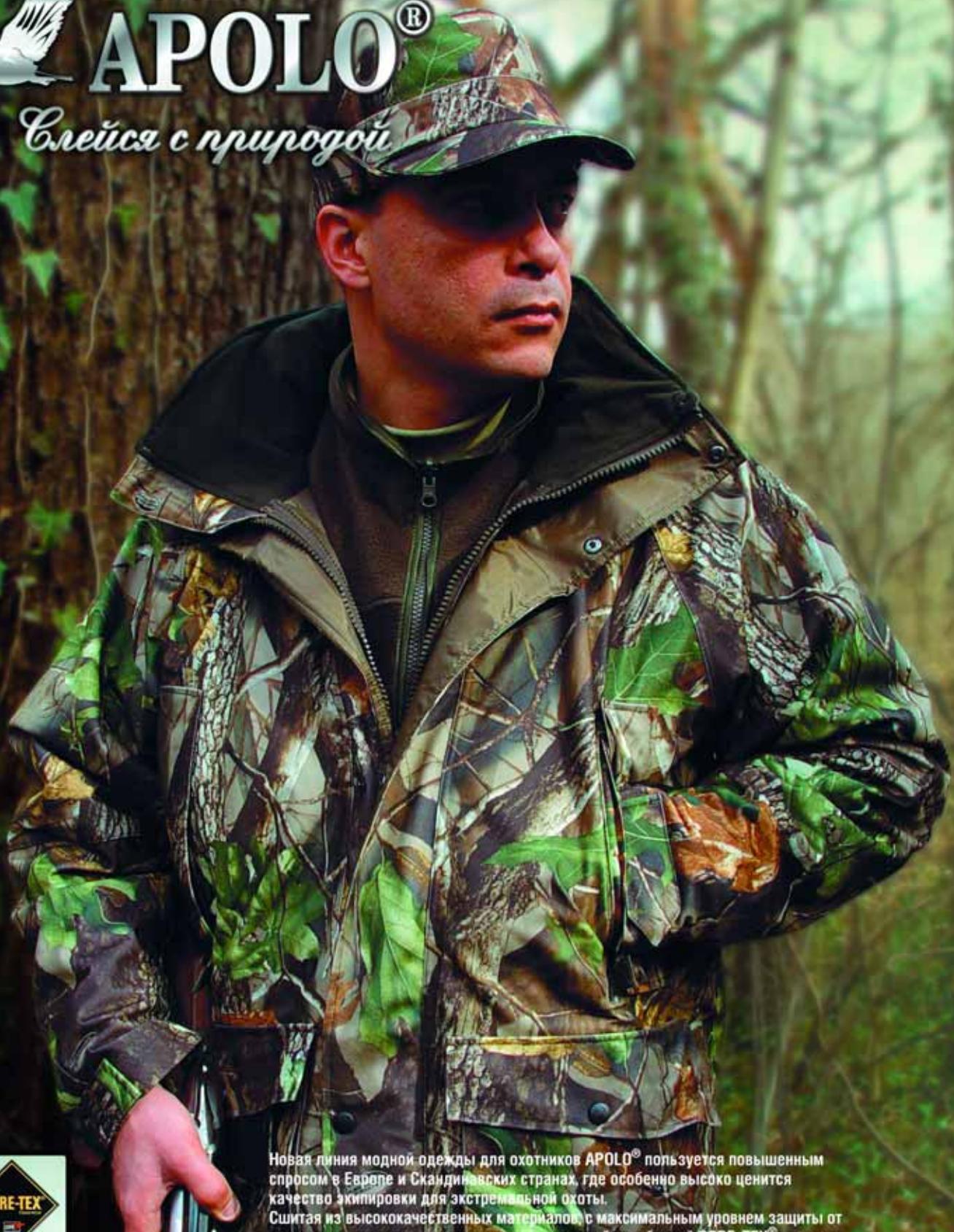
Ингредиенты:

350 г ткемали,
1/2 стакана воды,
1/2 головки чеснока,
2 ст. л. кинзы,
1/4 ч. л. красного перца,
1 ч. л. сушёной мяты,
1 ст. л. укропа,
1 ч. ложка соли.



APOLO®

Слейся с природой



Certified Manufacturer
of high-quality
Gore-Tex Garments

2007

Новая линия модной одежды для охотников APOLO® пользуется повышенным спросом в Европе и Скандинавских странах, где особенно высоко ценится качество экипировки для экстремальной охоты.

Сшитая из высококачественных материалов, с максимальным уровнем защиты от дождя и ледяного ветра, с уникально дышащей, мембранный GORE-TEX® третьего поколения XCR®, эта одежда сконструирована специально для профессиональных охотников так, чтобы обеспечить максимально возможную подвижность, комфорт, бесшумность и защиту даже в самых экстремальных условиях.

Злитные материалы и элегантный дизайн подчеркивают, что это одежда для охотников с неограниченными возможностями!



НОВИНКА!
50 Дж

Уникальное предложение от оружейных
салонов «Кольчуга» - новый
модернизированный пистолет ИЖ 79 9Т
«Макарыч» под усиленный патрон
9 мм Р.А. с энергией до 50 Дж

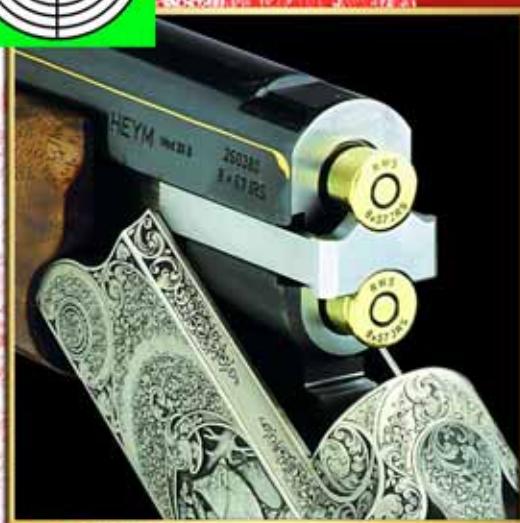
Подробную информацию можно получить
в оружейных салонах «Кольчуга» и на
сайтах www.kolchuga.ru
www.makarych.ru

Москва, ул.Барварка, д.3
Тел.: 234-34-43; 698-29-62; 698-39-72
Факс: 698-12-10

Москва, Волоколамское ш., д.86
Тел.: 490-14-20; 490-19-20
Факс: 190-21-33

Москва, Ленинский пр-т, д.44
Тел.: 137-73-18; 137-11-94
Факс: 137-52-18

Люберцы, ул.Котельническая, д.24А
Тел.: 554-22-40
Факс: 554-15-87



HEYM AG, Germany,
www.Heym-ag.de

Grand Mod. 26 Royal

8x57 IRS, 30 R Blaser,
9.3x74 R, 30-06,
7x57 R, 7x65 R, 8x75 RS