МАСТЕР РУЖЬЁ

Май 2007 №5 (122)

ЗА... ПРЕДЕЛ!

ВЗАИМОДЕЙСТВИЕ ПОРАЖАЮЩИХ ЭЛЕМЕНТОВ СТРЕЛКОВОГО ОРУЖИЯ С ТАКТИЧЕСКИМИ ПРЕГРАДАМИ

На гусей из укрытий

Winchester M95

АМЕРИКА – РОССИЯ

ISSN 0002-9200
4 620002 920012 07005

Москва, ул.Варварка, д.3
Тел.: 234-34-43; 698-29-62; 698-39-72
Факс: 698-12-10

Москва, Ленинский пр-т, д.44
Тел.: 137-73-18; 137-11-94
Факс: 137-52-18

Москва, Волоколамское ш., д.86
Тел.: 490-14-20; 490-19-20
Факс: 190-21-33

Люберцы, ул.Котельническая, д.24А
Тел.: 554-22-40
Факс: 554-15-87

www.kolchuga.ru

E-mail: info@kolchuga.ru

эффективное оружие самообороны

легендарный ПСМ – гордость офицерского состава

- стрельба резиновыми боеприпасами
- вес со снаряженным магазином – 460 гр.
- количество зарядов в магазине – 6 шт.
- эффективная дальность стрельбы – до 10 м

Москва, ул.Варварка, д.3
Тел.: 234-34-43; 698-29-62; 698-39-72
Факс: 698-12-10

Москва, Ленинский пр-т, д.44
Тел.: 137-73-18; 137-11-94
Факс: 137-52-18

Москва, Волоколамское ш., д.86
Тел.: 490-14-20; 490-19-20
Факс: 190-21-33

Люберцы, ул.Котельническая, д.24А
Тел.: 554-22-40
Факс: 554-15-87

www.kolchuga.ru

E-mail: info@kolchuga.ru

Издатель и главный редактор
Игорь САМОХИН
Заместитель главного редактора
Дмитрий ДУРАСОВ
Выпускающий редактор
Милана МИЛЕДИНА
Ответственный секретарь
Виктория ДЖЕНЕЕВА
Отдел информации
Николай ЛУКИН
Бильд-редактор
Павел СТОЛЯРОВ
Редактор
Сергей ЧЕЛНОКОВ
Консультанты
Александр БОРЦОВ
Юрий ШОКАРЕВ
Николай МАСЛОВ
Специальный корреспондент во Франции
Жорж ФОНТЕНО
Специальный корреспондент в Смоленске
Александр ПОВАРЕНКОВ
Специальный корреспондент
Сергей ЛОСЕВ
Арт-директор и дизайнер
Станислав ЗАБИЯКИН
Фотограф
Анна ИГНАТЬЕВА
Финансовый директор
Любовь САВИНА
Распространение и подписка
ЗАО «Межрегиональный дистрибьютор прессы "МААРТ"»
Тел.: (495) 333 7279, 332 5018
E-mail отдела продажи: sl@maart.ru
E-mail отдела подписки: podpiska@maart.ru

Адрес редакции:
105120, Москва,
Верхняя Сыромятническая,
2, оф. 47-1

телефон:
8-499-764-9532
факс:
(495) 916 4462

Установочный тираж: 50 000 экз.
Цена свободная

ЖУРНАЛ ИЗДАЁТСЯ С 1996 Г.
ЖУРНАЛ «МАСТЕРРУЖЬЁ» ЗАРЕГИСТРИРОВАН В МИНИСТЕРСТВЕ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ ПО ДЕЛАМ ПЕЧАТИ, ТЕЛЕРАДИОВЕЩАНИЯ И СРЕДСТВ МАССОВЫХ КОММУНИКАЦИЙ. СВИДЕТЕЛЬСТВО О РЕГИСТРАЦИИ ПИ № 77-9265

ПЕРЕПЕЧАТКА МАТЕРИАЛОВ, ОПУБЛИКОВАННЫХ В ЖУРНАЛЕ, ДОПУСКАЕТСЯ ТОЛЬКО ПО СОГЛАСОВАНИЮ С РЕДАКЦИЕЙ. МНЕНИЕ РЕДАКЦИИ МОЖЕТ НЕ СОВПАДАТЬ С МНЕНИЕМ АВТОРОВ.
РЕДАКЦИЯ НЕ НЕСЁТ ОТВЕТСТВЕННОСТИ ЗА ДОСТОВЕРНОСТЬ ИНФОРМАЦИИ, ОПУБЛИКОВАННОЙ В РЕКЛАМНЫХ ОБЪЯВЛЕНИЯХ

Отпечатано в Эстонии
при участии
ООО «Глобал Информ XXI век»

Винтовки с рычажным затвором и со скобой Генри обладают страшной притягательной силой. Недавно появились они и в наших оружейных магазинах.

4 **МАСТЕР-NEWS**

8 **ВЫСТАВКА**

12 **ОРУЖЕЙНЫЙ МИР**
ОХОТНИЧИЙ ШТУЦЕР. ОСОБЕННОСТИ КОНСТРУКЦИИ
Ю. Маслов

18 **ОХОТА**
НА ГУСЕЙ ИЗ УКРЫТИЙ
С. Лосев

24 **ПРАКТИКУМ**
ЗА... ПРЕДЕЛ! (ч. 2)
М. Трушечкин

30 **ИХ НРАВЫ**
РЕЛОДИНГ ОТ А ДО Я
А. Дварионис

36 **МАСТЕР**
НОВАЯ ВИНТОВКА - HEYM SR 21. ОСОБЕННОСТИ УСТРОЙСТВА, ЭКСПЛУАТАЦИИ, РЕМОНТА
К. Грау

44 **КЛИНОК**
ОТ НОЖА РАЗВЕДЧИКА ДО «ШТРАФБАТА» (ч.2)
И. Скрылёв

52 **OLD APMS**
АМЕРИКА - РОССИИ
А. Рузанов

№ 122 • май 2007

Содержание

Heym SR21 - классический пример магазинной винтовки с ручным перезаряжанием, со скользящим затвором «маузеровского» типа

58 ПОЛИГОН БОРЦОВА
NORMAЛЬНЫЕ ПАТРОНЫ

62 ЗАГАДКИ ВТОРОЙ МИРОВОЙ
ДЛЯ БОЯ НЕПРИГОДНЫ
Т. Макоев

68 ПНЕВМАТИКА
118-Й ГОД «ДИАНЫ»
В. Лопатин

72 КРУПНЫМ ПЛАНОМ
PERUGINI & VISINI И ИХ СПОРТИВНАЯ МОДЕЛЬ MAESTRO
С. Кузнецов, С. Чернышов

78 БЕЗ ДОРОГИ
HUMMER H2: ИЗ ГРЯЗИ - В КНЯЗИ
Н. Лукин

84 КРУГЛЫЙ СТОЛ

90 КАЛЕНДАРЬ

94 ФОТОРЕПОРТАЖ

96 ТВОЙ ДРУГ
РУССКИЙ СПАНИЕЛЬ
И. Журавлёв

100 ГУРМАН

По материалам отечественных и зарубежных СМИ

ОТКРЫТЫЙ ТУРНИР ПО БЕНЧРЕСТУ НА 100 МЕТРОВ

Хорошими результатами порадовал участников и зрителей первый весенний турнир по стрельбе на 100 метров, проведённый 31 марта Национальной Федерацией Бенчреста и Варминтинга в рамках подготовки к летнему сезону.

Зимние «страдания» на стрельбище не прошли даром: помогли тренировки, турнирный опыт, доводка винтовок и боеприпасов. Погода тоже не подвела (великолепный, тёплый, солнечный день, +16°С, ветер от 2 м/с с порывами до 4 м/с), хотя и внесла свои коррективы: «встречное» солнце слепило прицелы, и по ходу соревнований некоторым стрелкам пришлось устанавливать импровизированные бленды.

Турнир проводился, как обычно, в двух классах - заводском и матчевом; в формате - пять 7-минутных матчей по пять зачётных выстрелов при неограниченных пристрелочных. «Разогревочный» матч не использовался.

В матчевом классе только одна винтовка была в калибре 6,5-284 Win (GM-1, В.Беланов, Ростов), остальные стрелки выбрали патрон 6 PPC - лучший для короткого бенчреста.

В заводском классе, как всегда, ведущими были .308 Win и .223 Rem, и впервые на турнирах НФБВ была заявлена винтовка под патрон калибра .243 Win (SAKO 75 Varmint, В.Раевский, Ростов). Вадим Раевский занял второе место со средним результатом 16,1 мм, уступив чуть больше одного миллиметра Александру Шаковцу (SAKO TRG22, .308 Win), который и выиграл турнир в заводском классе с результатом 14,94 мм. Третье место досталось Сергею Сумарокову (Weatherby MarkV SVM .223 Rem), средний результат 17,71 мм.

В матчевом классе борьба сразу развернулась между Геннадием Кожаевым (GM-1, 6PPC) - 6,66 мм и Александром Жуковым (Kelbly Stolle Panda, 6PPC) - 5,77 мм. К сожалению, досадный «отрыв» Василия Бельцова в первом матче выбил его из борьбы за лидерство и не оставил ему шансов попасть в число призёров, но тем не менее он не прекратил борьбу и остальные матчи достойно провёл в «боевом режиме», показав на третьем отрезке группу 5,3 мм, что стало вторым результатом дня по этому показателю.

Г.Кожаев со второго матча захватил лидерство и уже не упустил его до последнего этапа, став победителем в матчевом классе и абсолютным чемпионом с результатом 7,23 мм (0,248 MOA), показав лучшую группу турнира - 5,11 мм (0,175 MOA).

Второе место получил А.Жуков со средним результатом 10,24 мм.

Третье место у Александра Григоряна (Kelbly Stolle Panda, 6PPC) - 18,28 мм.

Приз за «Волю к победе» вручили Владимиру Беланову, который достойно отстрелял турнир из новой винтовки GM-1, 6,5-284 со средним результатом 21,29 мм.

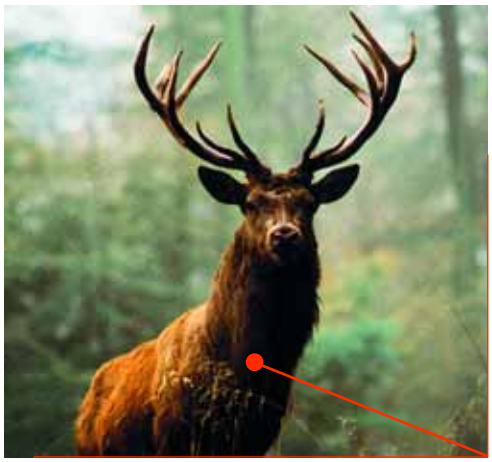
Призёры соревнований. Слева направо: А.Шаковец, А.Григорян, В.Раевский, В.Беланов, Г.Кожаев, А.Жуков, С.Сумароков

По материалам отечественных и зарубежных СМИ

ТЕХАС ОПЯТЬ ОТЛИЧИЛСЯ

Американский штат Техас, который славится своей вольницей и различными любопытными законами, попирающими здравый смысл, отличился в очередной раз. Теперь нижняя палата техасского парламента приняла законопроект, разрешающий слепым охотиться с лазерным прицелом.

По новому закону, незрячий человек с охотничьим билетом вполне может начать стрелять, используя оптический прицел, после соответствующей команды-одобрения, которую ему должен подать специальный сопровождающий, который в этот прицел глянет. Сопровождающий тоже должен иметь охотничий билет и быть старше 13 лет. Законы штата Техас позволяют заниматься охотой слабовидящим, слепым и немым. Лишь в районе Остина, столицы Техаса, зарегистрировано около сорока групп слепых охотников. Часть из них занималась охотой всю жизнь, их зрение ухудшилось с возрастом, однако они всё ещё могут различать форму и движение. Другие не видят в принципе и используют на охоте прочие органы чувств.



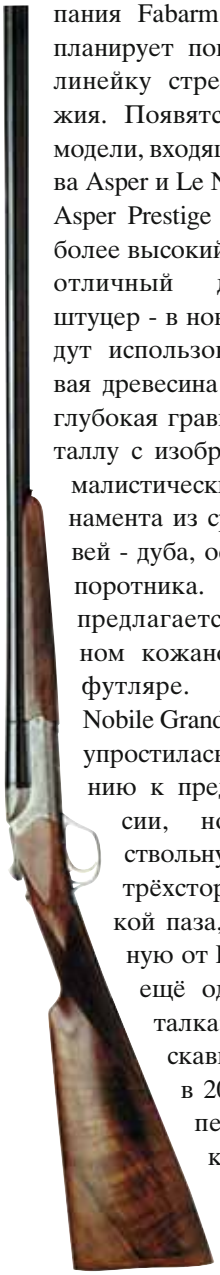
По материалам отечественных и зарубежных СМИ

ЛСО В РОССИИ ПОСЧИТАЛИ

В Москве состоялась презентация доклада сотрудника «Стокгольмского международного института по вопросам исследований проблем мира» Пола Холтона «Производство стрелкового оружия в России». Г-н Холтон, поставив Россию по объемам производства лёгкого стрелкового оружия на 5-6 место в мире и оценив наш объём экспортных поставок ЛСО в 300.000.000 долларов США, считает, что военная отрасль в России слишком непрозрачна. К сожалению, более разумных доводов, кроме того, что «А власти скрывают!» у г-на Холтона не нашлось. Не понятно, откуда взялась эта цифра в триста миллионов, и почему именно она ставится России в укор, если оружейный рынок во многих странах превышает объёмы в миллиарды долларов. Но доклад Пола Холтона весьма полезен как подробный справочник по российским оружейным предприятиям, мы его в редакции сохранили. На память.

FABARM ПОПОЛНЯЕТ КОЛЛЕКЦИЮ ОРУЖИЯ

Итальянская компания Fabarm в 2007 году планирует пополнить свою линейку стрелкового оружия. Появятся три новые модели, входящие в семейства Asper и Le Nobile. Модель Asper Prestige поднимает на более высокий уровень этот отличный двуствольный штуцер - в новой версии будут использоваться ореховая древесина трёх типов и глубокая гравировка по металлу с изображением анималистических сцен и орнамента из срезанных ветвей - дуба, остролиста, папоротника. Asper Prestige предлагается в элегантном кожаном дорожном футляре. Модель Le Nobile Grande 2, наоборот, упростилась по отношению к предыдущей версии, но сохранила ствольную коробку с трёхсторонней выемкой паза, унаследованную от Le Grande 3. И ещё одна «горизонталка», ранее выпускавшаяся только в 20 калибре, теперь стала 12-калиберной и получила название Le Classis.



VERNEY-CARRON: ШКВАЛ НОВИНОК

Verney-Carron объявил о запуске в серию оружия, которое можно узнать по названию - One. В ружье Sagittaire One производитель поставил неподвижный чок, ствол 71 см, рассчитанный на стрельбу стальной дробью, и неполированную коробку Ergal, всё - за 930 евро. Штуцер One, облегчённая версия которого весит всего 3,15 кг представлена в двух вариантах: 8x57JRS со стволом 56 см и le Traqueur One (Загонщик), 9,3x74 мм со стволом 50 см, с антабкой около мушки. Стоимость этих двух штуцеров ориентировочно 2000 евро. Новинкой также является ружьё с вертикальными стволами Sagittaire Chokino, 20/76 мм, из стали, оснащённое 3 сменными чоками. Разборный штуцер Impact Plus отныне представлен четырьмя калибрами, включая .270WSM. В этом году серия дополнилась самозарядным ружьём Vercar 12/76 мм или 12/89 мм, применяемым для стальной дроби, с тремя сменными чоками, и синтетической ложей, стоимостью от 661 евро.

По материалам отечественных и зарубежных СМИ

«РУССКИЕ ОХОТНИЧЬИ ТРАДИЦИИ»

В скором времени в Москве откроется частный центр «Русские охотничьи традиции». Содержаться он будет на деньги бизнесмена, страстного поклонника русской охоты, а ведь только разрешение на строительство уже обошлось ему в 26 537 293 рублей, перечисленных в бюджет города. В центре планируется вывешивать охотничьи трофеи и оружие. Здание станет своеобразным музеем охоты и открытым для посещений населения. В документах его обозначили как объект общественного назначения. Запланированная общая площадь музея до 2 433 кв.м находится на земельном участке в 0,09 га на улице Маршала Тимошенко.

НАШЕ ЗОЛОТО

Российский спортсмен Артём Хаджибеков завоевал в Америке «золото» в стрельбе из малокалиберной винтовки с дистанции 50 м. На втором месте с небольшим отрывом китайский спортсмен Джиа Жанбо, «бронза» у Айвазяна Артура (Украина).

Малокалиберная винтовка, 50 м, три положения
1. Хаджибеков Артём (Россия) - 1175 +101.2
2. Джиа Жанбо (Китай) - 1174 + 98
3. Айвазян Артур (Украина) - 1174+97.6

Также, золотую и бронзовую медали завоевали российские спортсмены Владимир Исаков и Владимир Гончаров на проходящем в Соединенных Штатах Кубке Мира по пулевой стрельбе в городе Форт-Беннинг.

www.uniceclub.ru
КГОО ОХОТНИЧИЙ КЛУБ „ЮНИС"

Клуб «ЮНИС» занимается разведением популярных пород охотничьих собак, организует и проводит выставки и состязания с участием высококвалифицированных экспертов.

Питомцы клуба выведены от элитных импортных и российских производителей, неоднократных победителей чемпионатов по рабочим качествам, и обладают уравновешенной психикой, большой скоростью, очень хорошим врожденным чутьем.

В клубе уделяется огромное внимание тренингу, развитию положительных врожденных качеств, необходимых для практической охоты с подружейной собакой.

В клубе «ЮНИС» представлены следующие породы: пойнтер, курцхаар, ягдтерьер, такса, бигель, западно-сибирская лайка, русская гончая. Имеются щенки, подрощенные собаки и взрослые рабочие собаки, готовые к охоте, которые гарантированно и с радостью будут работать с новым хозяином.

Специалисты нашего клуба могут оказать грамотную консультацию по решению спорных кинологических вопросов, а также услуги по натаске (легавых, норных, лаек), воспитанию, тренировке и реализации готовых собак.

E-mail: uniceclub@rambler.ru, info@uniceclub.ru
350063 г.Краснодар, ул.Кубанская Набережная, 4. Тел.: + 7 (861) 228-22-97. Тел.: + 7 (928) 663-93-81

Выставка

БАЛТИЙСКАЯ «ТИШИНА»

Начало весеннего сезона традиционно обрамляется множеством выставок на охотничью тему. Так как о проходивших в Москве экспозициях мы уже рассказывали, то, воспользовавшись представленным случаем, спешим поделиться впечатлением от выставки «Охота. Рыбалка. 2007», которая проходила в северной столице России, славном городе Санкт-Петербурге.

Честно говоря, основная задача, которую мы для себя ставили, отправляясь в Питер, - поближе познакомиться с финскими производителями огнестрела, в первую очередь с фирмой Sako. Близость к границе, обширные охотничьи угодья, развитые туристические связи Ленинградской области с Финляндией, внушали надежду, что мы увидим изобилие эксклюзивного оружия, изготовленного финнами, и сможем получить информацию из первых рук. На деле же, оказавшись на выставке, мы столкнулись с пустыми витринами, где вместо образцов боевого и охотничьего оружия красовались ноутбуки. (Подобное наблюдалось в первый день международной выставки и в Москве, но потом витрины быстро заполнились.) На экранах мобильных компьютеров оружие было. А в реальности - нет. Ещё был вездесущий пневматический «Аникс», а огнестрел - отсутствовал.

«А в чём собственно дело, где сама экспозиция?» - спросили мы одного из владельцев стенда. «А нет у нас никакого оружия!» - разводя руками, ответил предприниматель.

В ходе разговора выяснилось, что экспонентам просто невыгодно возить настоящее оружие на выставки в Питере. Количество сопроводительных документов настолько огромно, стоимость охранных услуг и услуг перевозки так велика, что эти затраты многократно перекроют всю потенциальную выгоду от выставки. Впрочем, один стенд с «живым оружием» нашёлся. Совместными усилиями группа магазинов «Русское оружие» смогла выставить российские стрелковые образцы - стандартные «Сайга», «ИЖ», «ТОЗ» и «Тигр». Надо отметить, что цены, указанные на стенде, были чуть ниже московских, что говорит о прямых поставках от изготовителей, а не о чисто торговом имидже этой сети. Побывав в одном из магазинов «Русское оружие», »

НОВОЕ ПОКОЛЕНИЕ ВОЗДУШНОЙ ЭНЕРГИИ

ЗАО"ГРУППА АНИКС"

ТРОПОХОД
www.tropoho

Выставка

БАЛТИЙСКАЯ «ТИШИНА»

мы нашли и импортные образцы карабинов и винтовок, но всё это было оружие среднего класса. Разговорившись, узнали что финское Sako даже не имеет своего представительства в северной столице, что уж говорить о более далёких и дорогих импортных производителях. Резюме разговора оказалось печальным - настоящим огнестрелом в Питере интересуются единицы, а охота недоступна подавляющему числу жителей этой области.

«Как же у вас развлекаются мужчины?» - «А рыбу ловят!»

И действительно, по количеству выставленных удилищ Санкт-Петербург переплюнул не только Москву. Фактически, весь огромный комплекс «Ленэкспо» был отдан под спиннинги, телескопические удочки и аксессуары к ним. Мы же заинтересовались подводными ружьями. Прекрасное впечатление оставила новая коллекция Beuchat, их ружья серии Mundial для спортивной охоты под водой изготавливаются из высокопрочного карбона и углепластика, а выходная тяга позволяет действовать под водой на большом расстоянии и с минимальным шумом. O.ME.R пополнила свою линейку ружей XXV, Exalibur 3000 и T20 Carbon новыми диаметрами стволов и креплениями тяжей.

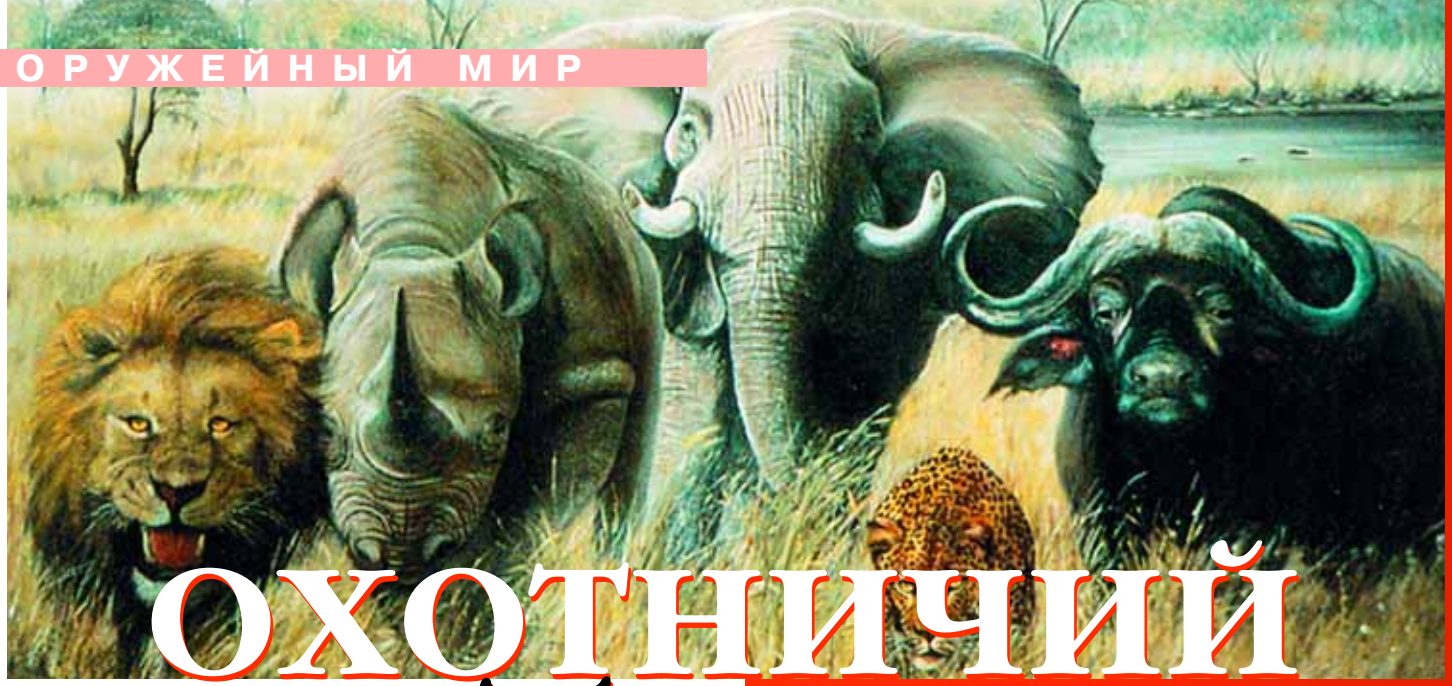
Добираться до рыбы тоже есть на чём: лодочные экспозиции «Ярославских лодок» и «Посейдон» были весьма разнообразны, а качество продукции заметно улучшилось.

Не потеряться в пути морякам позволят новинки от Garmin: линейка GPS-навигаторов пополнилась моделью GPSmap 520s, которая поддерживает не только карты нового стандарта, но и снабжена двухчастотным встроенным эхолотом. Очень впечатлила российская разработка петербургской компании «Мобиле Груп» складных лодок с жёстким днищем (РИБ, от Rigged Inflatable Boats). Их новинка - «Буревестник В 530 HL» позволяет достигать скорости в 72 км/ч, имеет максимальную загрузку в 1000 кг и вмещает до 9 человек на борт. «Буревестник» отлично держит курс, хорошо управляется и позволяет передвигаться при волнении в 0,5 балла.

Пожалуй, это все положительные эмоции и впечатления, что мы получили на выставке в Санкт-Петербурге. Тихо, неспешно и рыбно. А саму выставку стоит переименовать в «Балтийскую тишину».

ЛЕНЭКСПО

ИСПЫТАНИЯ



ОХОТНИЧИЙ ШТУЦЕР

Особенности конструкции

Юрий МАСЛОВ

Штуцер - самый дорогостоящий тип охотничьего оружия и в большинстве случаев делается с учётом пожеланий заказчика. Будучи высококачественным изделием, он снабжается столь же высококачественными боеприпасами. Иначе, что называется, игра не стоит свеч. Стрелок должен быть абсолютно уверен в ружье, а винить в промахе он может только себя.

Современные штуцера бывают двух видов: со спаянными и свободновывешенными стволами. Первые точно бьют только патронами с определённым типом пули, вторые - теоретически «всеядны» и могут использоваться с лёгкими и тяжёлыми пулями. Большинство моделей выпускается как раз с такими, свободновывешенными, стволами.

Ружья со спаянной ствольной парой делают на заказ под конкретного покупателя, это самая дорогостоящая категория изделий. Кроме того, при создании дорогих штуцеров обязаны строго соблюдаться традиции, то есть стволы сначала сострелевают на заранее оговоренную дистанцию, а затем спаивают по всей длине. Это специализированное оружие профессиональных охотников, а также любителей-снобов, претендующих на изысканность вкусов и знание охотничьих традиций.

Оружие с неспаянными стволами не столь престижно, но его можно изготавливать серийно под людей с усреднёнными антропометрическими данными. Используя систему свободновывешенной пары, производители добились снижения себестоимости изготовления штуцеров почти до уровня гладкоствольных ружей. Эта система находит широкое применение при разработке недорогого рабочего оружия («Ижмех», Gaucher Armes, Verney-Carron, CD Europe s.r.l.). Выпускают такие штуцера и под более престижными марками: Merkel, Blaser, Krieghoff, Browning.

Илл . 1. Выступающая часть дульного клинышка, распирающего стволы в процессе испытаний и сострелки, очень редко удаляется даже после приёмки готового изделия

Ствольная пара

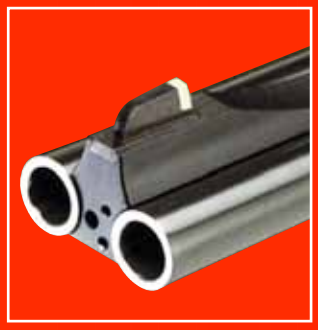
Многие охотники полагают, что для точного боя двуствольного штуцера достаточно обеспечить параллельность осей каналов стволов. Увы, на практике оси стволов никогда не бывают параллельными. Наоборот, чтобы оба ствола метали снаряд в одну точку, находящуюся, скажем, на расстоянии ста метров, их приходится соединять сходящимися к дулу, причём оси каналов пересекаются не в »

Илл . 2. При выстреле ствол штуцера сильно нагревается и, удлиняясь, изгибает спаянный с ним холодный ствол

Илл . 3. Независимая вывеска ствольной пары с устройством регулировки положения стволов на дульной муфте

Илл . 4. Независимая вывеска ствольной пары с устройством сведения осей стволов на срединной полумуфте

Илл . 5. Независимая вывеска ствольной пары с устройством регулировки положения стволов на дульной шине



Илл . 6. Дульные устройства для регулировки осей стволов по вертикали и горизонтали позволяют применять патроны с разными типами пуль и навесками пороха

ста, а всего в нескольких метрах от дульного среза. В чём суть этого парадокса? Для наглядности рассмотрим «работу» штуцера с горизонтальными стволами.

При выстреле из правого ствола сила отдачи разворачивает ружьё вправо, а поскольку отдача начинает проявляться уже в момент вхождения пули в канал сразу за патронником, то после её вылета из дула ось ствола окажется смещённой правее линии прицеливания. Аналогичная картина наблюдается при выстреле из левого ствола. Легко сделать вывод, что при стрельбе из правого ствола все пули будут уходить правее, а при стрельбе из левого - левее цели. Другими словами, при стрельбе из нарезного ружья с идеально параллельными стволами поражение цели не обеспечивается.

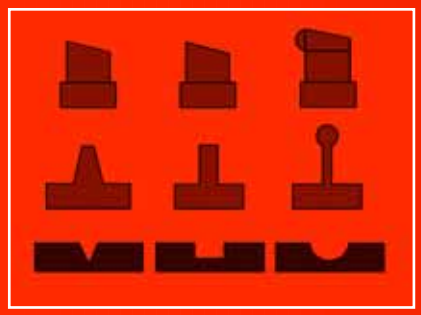
Для уменьшения отрицательного воздействия отдачи на точность боя используется метод конвергенции, т.е. заблаговременного сведения осей каналов в одну точку в нескольких метрах впереди дула. Сложность задачи состоит в определении величины угла схождения. Этот угол зависит от многих факторов: калибра и геометрических параметров стволов, вибрационных характеристик ствольной стали, массы пули и порохового заряда и т.д. Кроме того, во время выстрела, скажем, из правого ствола снаряд уходит не строго вправо, а ещё и вверх.

Таким образом, угол схождения ствольной пары математически описать невозможно, и его приходится нащупывать методом проб и ошибок, на что затрачивается много времени. Как же поступает оружейник в этом случае?

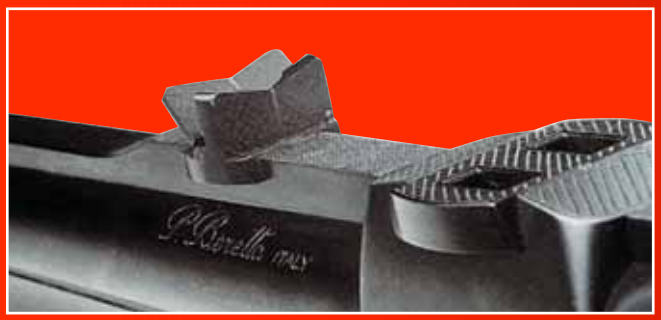
Вначале ствольные трубки сводятся на незначительный угол и спаиваются на мягком припое в казённой части. В дульной части трубки фиксируются с помощью небольшого клинышка, а между ними по всей длине устанавливаются уплотнительные вкладыши. Наивысшие показатели боя зависят главным образом от правильной установки этих вкладышей. Результат определяется только в ходе отстрела, так каждый блок стволов требует индивидуального подхода. После того как достигнута максимальная кучность боя из каждого ствола в отдельности, начинается длительный процесс сострелки ствольной пары.

Работа, в сущности, сводится к регулировке сведения осей каналов стволов с помощью дульного клинышка ***(илл. 1)***. Это очень деликатная операция. Случается, стволы полностью выбраковываются по совершенно необъяснимым причинам. Разумеется, в этом случае процесс спаривания трубок приходится начинать с нуля.

Как упоминалось, на точность выстрела оказывает влияние сила отдачи, которая прямо пропорциональна массе пули. Другими словами, чем больше масса снаряда, тем сильнее отдача; и если при тяжёлой пуле точка попадания из правого ствола будет располагаться правее точки прицеливания, то при лёгкой - наоборот, левее. Ясно, что штуцера со спаянными стволами обеспечивают высокую



Илл . 7. Типы щитков и мушек у штуцеров



Илл . 8. Открытый прицел типа Schmetterling («бабочка») с вертикальной чертой посередине щитка для стрельбы на короткой дистанции

Илл . 9. Высокая прицельная планка типа battue («облава») для стрельбы по бегущим животным

Илл . 10. Кроме постоянного щитка на двуствольные ружья дополнительно ставятся два или три складных щитка для дальних дистанций

точность боя только тем патроном, которым производилась сострелка.

Штуцера с независимой (свободновывешенной) ствольной парой, напротив, легко сострелять любым патроном, используя устройство регулировки сведения осей каналов стволов ***(илл. 3, 4, 5, 6).***

Эти устройства встречаются двух типов: дульные и серединные. Обычно соединение стволов осуществляется в казённой, средней и дульной части с помощью муфт или полумуфт, при этом один из стволов скреплён с дульной или срединной муфтами жёстко, а второй - с некоторым зазором. Несколько лет назад появилась система с независимыми стволами, вывешенными на сплошной или дульной шинах ***(илл. 5 и 6).***

Если ствольный блок соединён на мягком припое по всей длине, то при выстреле сильно нагретый нарезной ствол удлиняется и изгибает спаянный с ним холодный ствол ***(илл. 2).*** В случае же независимой пары удлинение нагретого ствола не приводит к искривлению холодного. Для регулировки сведения средних точек попадания с точкой прицеливания между стволами крепится эксцентриковый кулачок, с помощью которого можно сводить или разводить стволы по вертикали (у вертикалок) либо горизонтали (у горизонталок). В последнее время фирма Merkel Jagd-und Sportwaffen GmbH поставляет на рынок штуцера с вертикально и горизонтально независимой парой, причём регулировка осей схождения стволов может осуществляться как по горизонтали, так и по вертикали ***(илл. 6).*** Немаловажным фактором, влияющим на качество сострелки спаянных стволов, является температурный режим, в котором эта сострелка производится. Современные нитропороха очень чувствительны к изменению температуры окружающей среды: заряд пороха одной и той же массы придаёт пуле более высокую скорость при более высокой температуре воздуха. Поэтому штуцер, который показывал выдающийся бой в Европе, может показать плохую точность и кучность в Африке. Результат - совершенно необъяснимые промахи отличных стрелков, таящие опасность при нападении зверя. Это, собственно, один из нюансов, который обязаны учитывать производители при разработке оружия, предназначенного для жаркого климата. Лучшие из европейских оружейников-штучников обеспечивают такой угол схождения осей каналов стволов, который даёт некоторую несогласованность боя, например, для центральной Европы, однако в тропиках показывает выдающиеся результаты.

Основные требования при сострелке - последовательность использования стволов и интервал между выстрелами. Для разных типов штуцеров эти требования разные. Двуствольные крупнокалиберные штуцера предназначены для охоты на близком расстоянии, поэтому рассчитываются на стрельбу дуплетами. При сострелке стволов таких ружей имитируется ситуация, когда первая пуля не остановила зверя, и он приготовился к нападению. В этом случае первый выстрел производится из правого (нижнего) ствола, а второй - из левого (верхнего), причём этот второй выстрел делается в интервале 5-10 секунд, чтобы горячий ствол не успел остыть. »

При сострелке стволов горных штуцеров моделируют совсем иную ситуацию, характерную для охоты в горах, где длительный процесс скрадывания животного завершается одним прицельным выстрелом. Соединение пары разнокалиберных стволов производится под таким углом, который обеспечивает совмещение средних точек попадания с точкой прицеливания только для холодных стволов, при этом последовательность выстрелов (нижний-верхний, верхний-нижний) значения не имеет.

Прицельные приспособления

На штуцера, предназначенные для охоты на крупных и опасных зверей, обычно устанавливают открытые прицелы, состоящие из щитка с прорезью и мушки. Как щитки, так и мушки могут иметь разную форму ***(см. илл. 7),*** но обычно двуствольные штуцера оснащаются щитком (целиком), по форме напоминающим бантик-бабочку - атрибут костюма швейцаров, конферансье, оперных певцов и т.д. ***(илл.8).***

Для удобства стрельбы по бегущим копытным между стволами ружей напаивается короткая и высокая прицельная планка, поднимающаяся от казны к средней части, которая называется французским словом battue - «батю» («облава»). На некоторых ружьях эта планка может нести ещё и целик с прорезью ***(илл. 9).***

Кроме постоянного щитка, африканские штуцера по традиции могут снабжаться двумя или тремя дополнительными складными щитками для дальних дистанций. На их лицевой стороне наносятся соответствующие цифры, обозначающие дистанцию выверенного выстрела, причём на оружии, сделанном в Англии, эти цифры соответствуют ярдам, а в странах континентальной Европы - метрам ***(илл. 10).***

Илл . 11. Современный оптический прицел «красная точка»

Илл .12. Хвостовик коробки на африканских и азиатских штуцерах делается очень длинным. Он повторяет очертание шейки и заходит на гребень приклада. При отдаче хвостовик предохраняет шейку от появления трещин

По желанию на все типы штуцеров могут быть установлены оптические прицелы или предусмотрены посадочные места для их фиксации на ствольном блоке. Однако на практике оптика ставится на ружья, калибр которых не превышает .458-й, а также на одноствольные штуцера, предназначенные для охоты с подхода, т.е. на оружие, используемое для прицельной стрельбы по неподвижно стоящим животным.

В настоящее время на многих охотах с успехом применяют оптические прицелы под названием «красная точка» ***(илл. 11).***

ОХОТНИК

Москва, Головинское шоссе, дом 1, +7 (495) 785 3353, 785 3354, e-mail: info@ohotnik.com
Москва, Сколковское шоссе, дом 31, стр. 1, ТЦ "Спорт-Хит", 4 этаж, +7 (495) 937 6347, 937 6348, e-mail: skolkovo@ohotnik.com
Москва, ул. Перерва, д. 52, +7 (495) 345 1200, 345 1201, e-mail: pererva@ohotnik.com
www.ohotnik.com

Сергей ЛОСЕВ, ФОТО АВТОРА

На гусей из укрытий

Надо ли говорить, что каждый охотник мечтает добыть весной гусика к праздничному столу, чтобы похвастаться перед друзьями редким трофеем и угостить их изысканным блюдом, приготовленным

Охотятся на гусей с помощью профилей, чучел или даже подсадных (манных) сородичей. Эта охота основана, как и большинство других охот, на обмане осторожных птиц.

Профиля - это плоские, вырезанные из какого-либо лёгкого и влагостойкого материала контуры, напоминающие гусиный профиль. Их можно изготовить самому и раскрасить под живую птицу матовой краской (чтобы не блестели на солнце) или купить готовые. Чучела

же - полу- или полнокорпусные имитаторы живых гусей. Манные птицы - обыкновенные полудомашние, специально подготовленные гуси, гоготаньем подманивающие своих диких сородичей.

На любой охоте главное - это обнаружить добычу. Поэтому каждую охоту надо начинать с разведки. Проведя ночь на воде, где-нибудь на озере, болоте или в морском заливе, рано утром гуси вылетают кормиться на поля. Это могут быть озимые, стерня, просто грубая пахота или любое другое приглянувшееся птицам поле. Разыскать такое поле, которое называется присадой, и есть первоочередная задача охотников. Хорошо, если расположение таких присад вам покажут местные егеря, если же нет, то все имеющиеся в наличии внедорожники отправляются объезжать угодья, чтобы найти гусей. Птиц на поле может сидеть сколько угодно: от нескольких штук до нескольких сотен и даже тысяч. Ваша задача выбрать для охоты наиболее перспективные присады. Учитывается всё: и количество гусей, и удобство устройства засидок, и, конечно же, наличие конкурентов - охотников. Близость коровников, пожарных прудов, хозяйственных построек, даже деревень не должна вас волновать. Если гуси сидят, значит, привыкли и обязательно вернутся сюда на завтра. Не рекомендуется устраивать укрытия близко друг от друга и даже на одном небольшом поле. Если есть возможность, охотники должны располагаться в нескольких километрах друг от друга, иначе стрельба будет мешать охоте товарищей. Охотники станут нервничать, стрелять не в меру, стараясь опередить остальных и, поверьте, результат будет плачевным у всех. Если же обнаружено только одно поле с гусями, то устраивайтесь все вместе, при налёте стаи целей хватит на всех.

Итак, вам повезло, гуси в достаточном количестве найдены, сосчитаны, и охотники смело могут отправляться отдыхать до вечера. Главное, не спугнуть стаю до тех пор, пока она сама не улетит ночевать на воду. Никем не потревоженная стая обязательно утром вернётся на вчерашнее место кормёжки. На этом и строится весь расчёт.

по старинному рецепту с яблоками. Приготовить-то не трудно, а вот добыть? Как это сделать правильно, сейчас разберёмся.

Дождавшись темноты, охотник или охотники, отправляются на место присады. Подсвечивая себе фонариками, они точно, по следам лап, помёту и перьям, определяют её эпицентр. В этом месте устраивается засидка. Это может быть небольшой шалашик или любой другой скрадок, но лучшим укрытием считается яма. Как показала практика, удобнее всего рыть яму на двоих стрелков. Она копается с таким расчётом, чтобы охотники сидели лицом друг к другу. Тогда каждый из них видит, что творится за спиной напарника, и не надо всё время вертеть головой, чтобы не прозевать налёт гусей. Да и в часы затишья есть с кем поделиться впечатлениями.

Внутри яма обустраивается двумя удобными сидушками, а снаружи маскируется травой, сеном или специальной маскировочной сеткой под цвет окружающего покрова. Сегодня в продаже имеются очень удобные лёгкие переносные шалашики, привлекающие мобильностью установки. На их разборку и обустройство потребуется всего несколько минут. Американские охотники с успехом ими пользуются.

Убедившись в удобстве изготовленной засидки, приступают к установке чучел или профилей. Обманки расставляются таким образом, чтобы изображать спокойно кормящуюся гусиную стаю. Количество их произвольно, но, как говорится, чем больше, тем лучше. Однако их должно быть не меньше 1,5-2 десятков. Американские гусятники устанавливают до полутора сотен цельнокорпусных профилей и наманивают сотенные стаи. Чучела или профиля ставятся под разными углами, но с общим направлением - носами на ветер, и рассредоточиваются вокруг засидки не дальше 15-20 метров от неё. В центре имитационной стаи рассаживаются кормящиеся и отдыхающие чучела, а по краям и на возвышениях - сторожевые. Желательно, чтобы в наборе у вас были все эти виды обманок. Сейчас в продаже появились очень эффективные механические чучела с непрерывно вертящимися крыльями. Если располагаете средствами, то очень рекомендую. Продаются даже пластиковые гуси, летающие по кругу на проволоке. Не знаю, не применял, но, наверное, тоже эффективно. Всё это заморочки, а вот такое сооружение я бы порекомендовал изготовить самим. К торцу длинного деревянного шеста прибивается поперечина длиной с размах гусиных »

крыльев. На поперечину одевается серая тряпка, изображающая гусиные крылья. Шест укладывается на землю свободным концом к охотнику, а при появлении вдали гусиной стаи охотник периодически поднимает и опускает конец шеста с «крыльями». От ветра «крылья» шевелятся, и получается имитация взлёта-посадки птицы. Вот на эту штуковину гуси идут очень охотно.

Закончив все эти приготовления, охотники снова отправляются отдыхать.

Занимается засидка незадолго перед восходом солнца.

С проблесками рассвета появляются первые гуси. Обычно это разведчики, которые, сделав один-два круга и заметив обманки, налетают на охотников. Общепринято считать, что разведку не следует трогать, дескать, за ней наблюдает основная стая, и, увидев, как попали под обстрел их пластуны, она уйдёт. Со всей ответственностью заявляю, что это полная чушь. Наоборот, первых гусей обязательно надо обстрелять и при возможности взять всех. В противном случае, они, заметив подставу, либо уйдут, да ещё тревожно гогоча, либо, что хуже, сядут неподалёку. А поскольку живые гуси привлекательнее пластиковых чучел или плоских профилей, то они и будут впитывать в себя всех вновь прибывающих. В результате вы останетесь без охоты. Если же такое всё-таки произойдёт, и гуси, не среагировав на ваши приманки, сядут в стороне, то у вас есть только два пути спасения охоты. Первый - немедленно прогнать их любым доступным способом (встать во весь рост, выстрелить пулей в их сторону или ракетницей), пока не подошла следующая партия. Второй, он же более надёжный, тихо ретироваться, чтобы полноценно отохотиться на следующий день. Но это возможно только в том случае, если вы располагаете временем, и отсутствуют конкуренты, которые днём обязательно их разгонят. Значит, решено - разведка боем. Тут всё зависит от вашего умения стрелять. Поскольку разведчиков обычно бывает 2,3 максимум 4, то хороший стрелок, имеющий в руках пятизарядный полуавтомат, обычно берёт их всех. Закончив стрельбу, охотник быстро выскакивает из засады и, собрав битых гусей, сажает их среди чучел, воткнув носами в землю или подставив под головы рогульки, увеличив, таким образом, количество обманок. После чего охотник снова занимает позицию. Через некоторое время появится следующая партия гусей, которые возвращаются на место кормёжки не все сразу, а небольшими табунками. А дальше всё повторяется, и количество добытых вами птиц целиком зависит от вашего умения стрелять, числа приглашённых к праздничному столу гостей и аппетита.

Большое значение имеет умение пользоваться манками. Охотник, обладающий хорошим манком, легко научится им пользоваться. Достаточно послушать голоса настоящих гусей и повторять издаваемые ими звуки. Для тех, кому лень заниматься этим, существуют электронные манки, работающие на чипах и батарейках. Но с ними надо быть осторожней. Гуси както научились распознавать их и скорее пугаются их голоса, чем приманиваются. Есть ещё момент, на который стоит обратить внимание. Голоса диких гусей не отражаются от экранов и не дают эха, а вот манки отражаются. Птицы чутко это улавливают. Дело касается тех, кто манит с воды, а вокруг экранирует лес. К охотникам-полевикам это не относится.

Гусиные профиля, чучела, манки - главное научиться ими правильно пользоваться

Совет. Не занимайте на следующее утро вчерашние укрытия. Охота будет либо очень слабая, либо её не будет совсем. Лучше во время предварительной разведки запомните несколько запасных (пусть не таких богатых) присад и обоснуйтесь в них. На обустройство «запасных аэродромов» у вас будет целая ночь.

Так как при такой охоте стрелять гусей приходится довольно с близкого расстояния, то наиболее рекомендованной будет не очень крупная дробь №№ 3,2,1.

Что касается оружия для этой охоты, то я, как убеждённый «автоматчик», хочу порекомендовать вам несколь-

ко моделей импортных полуавтоматов. Конечно, не плох и наш МР-153, но уж если попал на такую серьёзную охоту (я сейчас не говорю о пальбе по пролетающим на «кислороде» стаям), то оружие и патроны должны быть самого высшего качества. Не хватало ещё задержек при налёте из-за заклинившего ружья или лопнувшей гильзы, снаряженной по второму разу.

На мой взгляд, для охоты на гусей из укрытий годятся все импортные, хорошо работающие полуавтоматы, с обязательной сверловкой чок и с длиной ствола 76 см. Даже если при удачном раскладе гусиные табунки и будут налетать в упор, и взять одного- двух ис-

полинов не сложно из любого ружья, последующие выстрелы придётся делать уже на пределе. Гусь, заходящий на посадку против ветра (а он это делает всегда), набирает высоту буквально двумя-тремя взмахами крыльев. Следовательно, оружие требуется мощное, длинноствольное и многозарядное (налёт может быть всего один, и нужно не упустить шанс). Под эти требования, на мой взгляд, (признаюсь, предвзятый) подходят Browning Gold (Fusion, Hunter), Beretta AL 391, Benelli Raffaello (Crio, Deluxe), Alto 6, V-12 и, конечно, многие другие. Просто перечисленные модели испробованы на гусиной охоте мной лично и прекрасно себя зарекомендовали. К тому же все они имеют патронники 76 мм и могут использовать более мощные патроны, вплоть до навесок в 52 г дроби. Для желающих и любителей высотной стрельбы могу порекомендовать насадку ABR, выпущенную фирмой Verney-Carron, имеющую длину 82 см. В насадку вкручиваются по желанию вставки с любыми дульными сужениями от цилиндра с напором до полного чока. На проводимых мной испытаниях по гусю, она давала преимущество по высоте примерно десяток метров. А это, согласитесь, уже много. Хотя насадка выпускается под полуавтоматы Alto 6 и V-12, но крепится на любые импортные полуавтоматы. Настоятельно не рекомендую уподобляться американцам и использовать помповые ружья. Во-первых, скорострельность у них не чета полуавтоматической (не слушайте сказки об их уникальности), а, во-вторых, я их просто терпеть не могу. Ради бога не расстраивайтесь, обладатели двустволок. Удачный дуплет по гусям оставит приятное впечатление и запомнится надолго

Что касается патронов, то, по моему мнению, стоит потратиться и купить приличный импорт или наши фирменные, но хорошо зарекомендовавшие себя. Я уже несколько лет стреляю патронами марки «Азот» и не жалуюсь.

Теперь несколько слов о том, как стрелять из укрытий. Ваши чучела для того и работают, чтобы наманивать гусей в упор. Напустив стаю как можно ближе, охотник встаёт и быстро делает первые два выстрела без упреждения прямо по головам первым двум птицам. Времени на это хватит. А дальше всё будет зависеть от сноровки стрелка. Гуси начнут быстро уходить в стороны с набором высоты, и стрелять придётся в полуугон, с небольшим опережением в уходящую сторону, и даже в дальний угон. При хорошей маскировке и грамотно расставленных чучелах небольшую стайку, а тем более одиночку, можно даже посадить. Но, думаю, настоящий спортсмен не будет этого делать, а напустит их выстрелами влёт. »

Snugpak
Иногда Snugpak - это все что вам нужно
Snugpak - лучшие спальники и утеплители из Англии
МАГАЗИНЫ КОМПАНИИ
ТВК СПОРТ-ХИТ
СКОЛКОВСКОЕ ШОССЕ
31/1 4й ЭТАЖ
Тел. 933-86-63*4020
Метро МОЛОДЕЖНАЯ
ТЦ ЭКСТРИМ
Ул. СМОЛЬНАЯ 63/Б
2й ЭТАЖ Пав. Е 14
Тел. (8 903) 128-77-14
Метро РЕЧНОЙ ВОКЗАЛ
WWW.VOENTORG.RU (495) 947-30-38
ВТОРОЙ ФРОНТ
ВОЕННАЯ ОДЕЖДА И СНАРЯЖЕНИЕ

Существуют и другие, более простые способы охоты. Обычно гуси прилетают кормиться и улетают на ночлег на воду одними и теми же трассами. Проследив эти трассы пролёта, можно спрятаться в любом кусту (желательно ближе к воде на их пути) и стрелять гусей, идущих транзитом. Поскольку стрельба будет с более дальней дистанции, то и дробь придётся применять несколько крупнее. Думаю, от 4 до 5 мм или даже патроны со стандартной картечью 6,2 мм.

Поскольку над водой гуси летят значительно ниже, чем над землёй, то, если представится возможность, засидки можно устраивать прямо в воде на манер утиных шалашей. В этом случае используют специальные плавающие чучела, или, если глубина небольшая, профиля втыкают прямо в дно водоёма. При наличии подсадных - живых гусей - очень продуктивно пустить их плавать вокруг шалаша, предварительно привязав. Очень помогают на всех охотах манки, имитирующие крики гусей. Охотник, владеющий техникой подманивания, имеет большое преимущество перед остальными. Для тех же, кто не умеет манить простыми манками, существуют электронные, работающие на чипах и батарейках.

Итак, вы смело можете, дождавшись открытия охоты, покупать яблоки и созывать гостей.

Для охоты на гусей из укрытий годятся хорошо работающие полуавтоматы - мощные, длиноствольные и многозарядные

Premium
ОРУЖЕЙНАЯ КОМПАНИЯ

Официальный дистрибьютор фирмы «Benelli» в России

Benelli

RAFFAELLO ELEGANT

Санкт-Петербург,
ул. Чайковского, 31
Тел.: (812) 719-8373, 719-8605
Факс: (812) 272-4676

Санкт-Петербург,
Московский пр., 79
Тел.: 388-4773
Факс: (812) 316-2867

Для оптовых покупателей:
Тел.: (812) 327-0804
Факс: (812) 272-4676

Охотничье оружие премиум класса

Михаил ТРУШЕЧКИН
ФОТОСЪЁМКА АВТОРА

Часть II
Гладкоствольный 12 калибр

ЗА...

ВЗАИМОДЕЙСТВИЕ ПОРАЖАЮЩИХ ЭЛЕМЕНТОВ СТРЕЛКОВОГО ОРУЖИЯ С ТАКТИЧЕСКИМИ ПРЕГРАДАМИ

Опыты по изучению пробивного действия гладкоствольного оружия я решил ограничить 12 калибром, как наиболее распространённым, универсальным и наиболее могущественным. По поражающим возможностям 12 калибр на коротких (до 15-25 м) дистанциях превосходит любое другое стрелковое оружие и находит широкое применение в качестве полицейского оружия во всём мире. Более того, десятки тысяч единиц этого оружия использовались в армии США во второй мировой войне в боях с японцами на островах Тихого океана. Опыт применения его в условиях джунглей был исключительно удачным.

Для нужд обороны жилища также едва ли найдётся что-то более эффективное, чем дробовик 12 калибра (при разумном выборе боеприпаса, разумеется). Картечный и дробовой выстрелы 12 калибра сочетают громадное останавливающее действие с относительной безопасностью для людей, находящихся в смежных помещениях. Исключение составляет выстрел с предельно короткой дистанции (< 2 м), когда дробовой снаряд, ещё не успев превратиться в «сноп», действует подобно пуле на большинство преград за исключением, пожалуй, стали.

ПРЕДЕЛ!

Для тестов были использованы патроны производства «Позис» с дробью № 6 (диаметр дробин 2,75 мм), а также картечный патрон с картечью 7,55 мм производства «Рекорд». Испытания первого показали V3 = 350-360 м/с (E3 ≈ 2000 Дж). Второй патрон, содержащий 24 г картечи, дал V3 = 360-370 м/с (E = 1600 Дж). Был в моём распоряжении ещё дробовой патрон «Рекорд» с дробью № 2 (диаметр 3,75 мм). Однако он показывал настолько низкие начальные скорости (320 м/с), что его я с испытаний снял.

Выстрел дробью № 6 с расстояния 2 м в доску толщиной 50 мм произвёл впечатляющие разрушения! Диаметр входного отверстия составил около 40 мм, выходного - около 80 мм! Скорость снаряда за преградой составила 171 м/сек (E ≈ 450 Дж), что более чем достаточно для нанесения смертельных повреждений.

Вторая доска той же толщины, расположенная за первой, была отброшена на заметное расстояние, однако пробитий не имела.

Берёзовый брус толщиной 80 мм также оказался не по силам дробовому снаряду (дистанция 2 м).

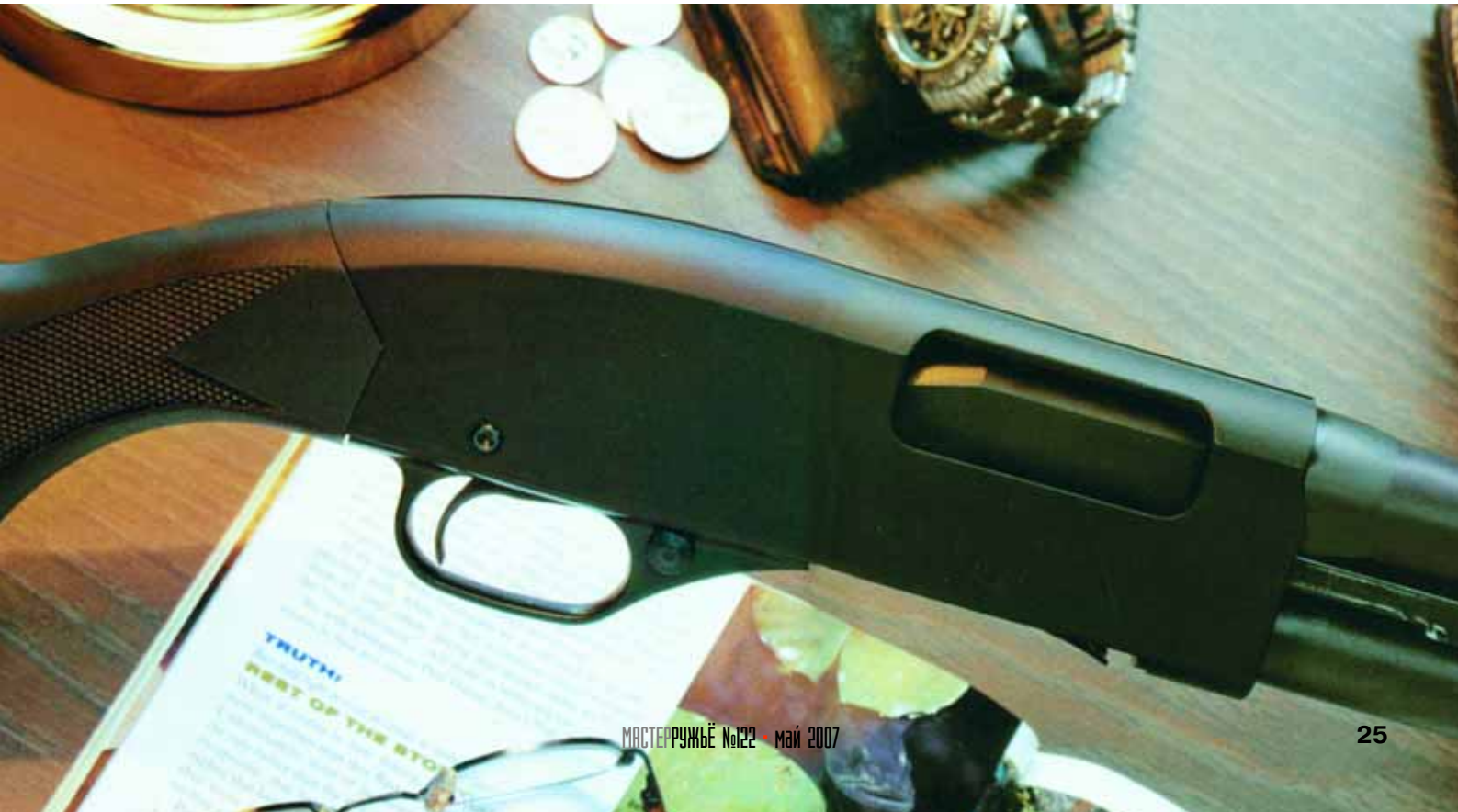
Весьма интересен результат стрельбы в препятствие типа «евростена» (4 слоя гипсокартона и 50 мм мин. плиты).

По количеству поднятых в воздух обрывков бумаги, минваты и гипсовой пыли этот выстрел был самым эффектным, просто кинематографическим! В пролом с обратной стороны преграды можно было просунуть кулак! Однако показания хронографа расставили всё по местам. Остаточная скорость составила всего 20 м/с. Энергия в 6 Дж может быть опасна лишь для голубя. Признаться, этот результат немало удивил меня самого, особенно в сравнении с результатом пробития аналогичной преграды малокалиберной пулей (127 м/с) и с действием сосредоточенного снаряда дроби по доскам.

С увеличением дистанции до 8 м и диаметра осыпи до 20-25 см пробивное действие снизилось многократно (собственно, что и следовало ожидать от дробинки массой 0,12 г). Доски 40 мм, получая солидный импульс, летели, кувыркаясь, теряли товарный вид, но пробитий не наблюдалось.

«Евростена» также не была пробита. Дробь пробила лишь 2 из 4 слоёв гипсокартона.

Пенобетон толщиной 80 мм - дистанция 5 м - пробитий нет. »



Дробь №6. Выстрел с расстояния 2 м в 50-мм доску. Скорость снаряда за преградой - 171 м/с

Картечь 7,5 мм. Скорость снаряда после пробития 50-мм доски - 221 м/с

Картечь 7,5 мм. Скорость снаряда после пробития «евростены» - 146 м/с

Несколько агрессивнее вела себя картечь

Скорость её после пробития 50-миллимитровой доски составляла 221 м/с, что соответствует энергии в 590 Дж. Напомню, что дробь отдавала при пробитии этой преграды 1650 Дж из имевшихся 2000. Картечь - всего 1000 Дж. Диаметр входного отверстия был около 30 мм, выходного - 50 мм.

Преграда «евростена» снизила скорость картечи до 148 м/с (E=262 Дж).

Пенобетон 80 мм - пробитий нет. Вообще, этот материал, находящий всё более широкое применение в строительстве, порадовал своими механическими свойствами.

Берёзовый брус 80 мм также оказался на высоте и дал 100% непробитий с дистанции 3 м.

Определённо, оптимум соотношения эффективность-безопасность для оборонительного боеприпаса 12 калибра лежит где-то в районе дроби № 1-000 (т.е. диаметром 4,25-4,75 мм). Оставаясь высокоэффективным средством поражения на дистанциях самообороны, они практически не создают опасности случайного пробития даже самых слабых стеновых конструкций.

Пули 12 калибра

Эти снаряды обладают громадной разрушительной силой, однако не следует забывать, что абсолютное большинство пуль 12 калибра создавалось для обеспечения максимального убойного действия по зверю, а вовсе не максимального пробивного действия по преграде. Поэтому неудивительно, что их пробивное действие зачастую оказывалось слабее такового у пистолетного патрона 9х19 Пара, энергия которого впятеро меньше. Об испытаниях 9х19 мы расскажем в следующем номере журнала, а пока несколько слов о пулях 12 калибра.

В тестах были испытаны патроны «Рекорд» с пулями «Тандем» и «Стрела», а также самоснаряженные патроны с пулей «Полева - 2».

Начальные скорости пуль «Тандем» находились на уровне 330 м/с, пуль «Стрела» - 380 м/с. Пуля «Полева - 2» при навеске пороха «Сокол»

Пуля «Полева-2». Работа по 50-мм доске

Пуля «Тандем». Скорость после пробития двух 50-мм досок - 158 м/с

Пуля «Полева-2». Скорость после пробития двух 50-мм досок - 148 м/с

Пуля «Тандем». Скорость после пробития 2-мм стали - 303 м/с

Пуля «Полева-2». Скорость после пробития 2-мм стали - 255 м/с

Пуля «Тандем». Скорость после пробития двух слоёв 2-мм стали - 257 м/с

2,5 г давала V3 = 395-400 м/с. Для подсчёта энергии пришлось разобрать патроны и определить подлинную массу поражающих элементов. У «Тандема» - около 25 г (E=1360 Дж), у «Полева-2» - 22,9 г (E=1840 Дж) и «Стрела» - почти 34 г (2450 Дж).

Результаты:

«Тандем», пробивая 50 мм доску, сохранял 287 м/с и 1030 Дж.

«Полева» - 307 м/с и 1080 Дж.

«Стрела» - 305 м/с и 1580 Дж.

Таким образом, «Тандем» затратил на пробитие этой преграды 330 Дж, «Стрела» - 870 Дж, а «Полева» - 760 Дж.

Две доски по 50 мм также не остановили ни одну из пуль.

«Тандем» - 158 м/с и 312 Дж остаточной энергии.

«Полева» 148 м/с и 251 Дж.

«Стрела» 167 м/с и 474 Дж.

Доски были поставлены вплотную, и пули затратили на пробитие второй доски около 720 Дж, 830 Дж и 1100 Дж соответственно. Возросшие значения энергий, затрачиваемых на пробитие второй доски, видимо, объясняются деформацией пуль и вовлечением в движение материала первой доски.

Третья доска 50 мм не поддалась ни одной из пуль, хотя «Стрела» и давала значительные отщипы с её обратной стороны. Неожиданностью это не стало, тем более значения скоростей давали понять, что энергия на исходе.

Чем «страшнее» выглядели выходные отверстия, тем больше сил уходило у пуль на их «созидание», тем меньше их оставалось...

Пробитие 2-миллиметровой х/к стали

«Тандем» после пробития показал 303 м/с и 1140 Дж оставшейся энергии.

«Полева» - 255 м/с и 747 Дж.

«Стрела» - 287 м/с и 1400 Дж.

Внешний вид пробоин вполне коррелировал с затратами энергии. Так «Тандем» аккуратненько «вырубал» 15 мм отверстия при собственном диаметре ролика 13,8 мм (затраты 200 Дж), а «Полева» и «Стрела» оставляли зияющие дыры диаметром 22-24 мм (затраты ок.1000 Дж в каждом случае).

»

Пуля «Полева-2». Скорость после пробития двух слоёв 2-мм стали - 84 м/с

Пуля «Стрела». Скорость после пробития двух слоёв 2-мм стали - 150 м/с

Пуля «Стрела». Скорость после пробития комбинированного препятствия из 2-мм стали и 50-мм доски - 165 м/с

Вниманию охотников и коллекционеров

Цена – 19 500 Евро.

Предлагается двуствольное гладкоствольное ружьё (бокфлинт) в уникальном подарочном исполнении, выпущенное Национальной Фабрикой военного оружия (Fabrique National) в Льеже. Калибр двустволки 12/70, длина стволов 76 см, получок-чок, широкая вентилируемая планка, унитарный спусковой механизм. Замки ружья прикрыты декоративными досками. Коробка, замочные доски, ключ отпирания и спусковая скоба покрыты роскошной орнаментальной гравировкой с национальными мотивами с использованием всечек золотом.

Цена – 7500 евро.

Продаётся охотничья двустволка германского мастера -штучника Штенгера (Stenger). Замки на боковых досках, односпусковой и эжекторный механизмы, длина стволов 710 мм. Калибр – 20/76. Дульные сужения чок/получок, ложа ореховая, английская. Гравировка ружья выполнена в лучших традициях немецких оружейников.

Цена – 5000 евро.

Продаётся магазинная винтовка работы Штенгера (Stenger) с затворной коробкой системы Маузера. Калибр .338 Win Mag. Длина ствола 66 см. Винтовка оснащена оптическим прицелом Carl Zeiss 1,5-6x42. Коробка украшена лёгкой орнаментальной гравировкой в английском стиле.

+7 (499) 764 9532

Пуля «Тандем». Скорость после пробития трёх слоёв 2-мм стали - 121 м/с

Пробитие 2-х слоёв 2-миллиметровой стали

«Тандем» - 257 м/с и 825 Дж сохранённой энергии.
«Полева» - 84 м/с и 80 Дж.
«Стрела» - 150 м/с и 380 Дж.

Как видно из результатов, хуже всего со сталью справляется пуля «Полева». Дело, по-видимому, в мягком материале, из которого она изготовлена.

Пробитие 3-х слоёв 2-миллиметровой стали

Преграда поддалась лишь «Тандему» Vост=121 м/с при E=183 Дж.

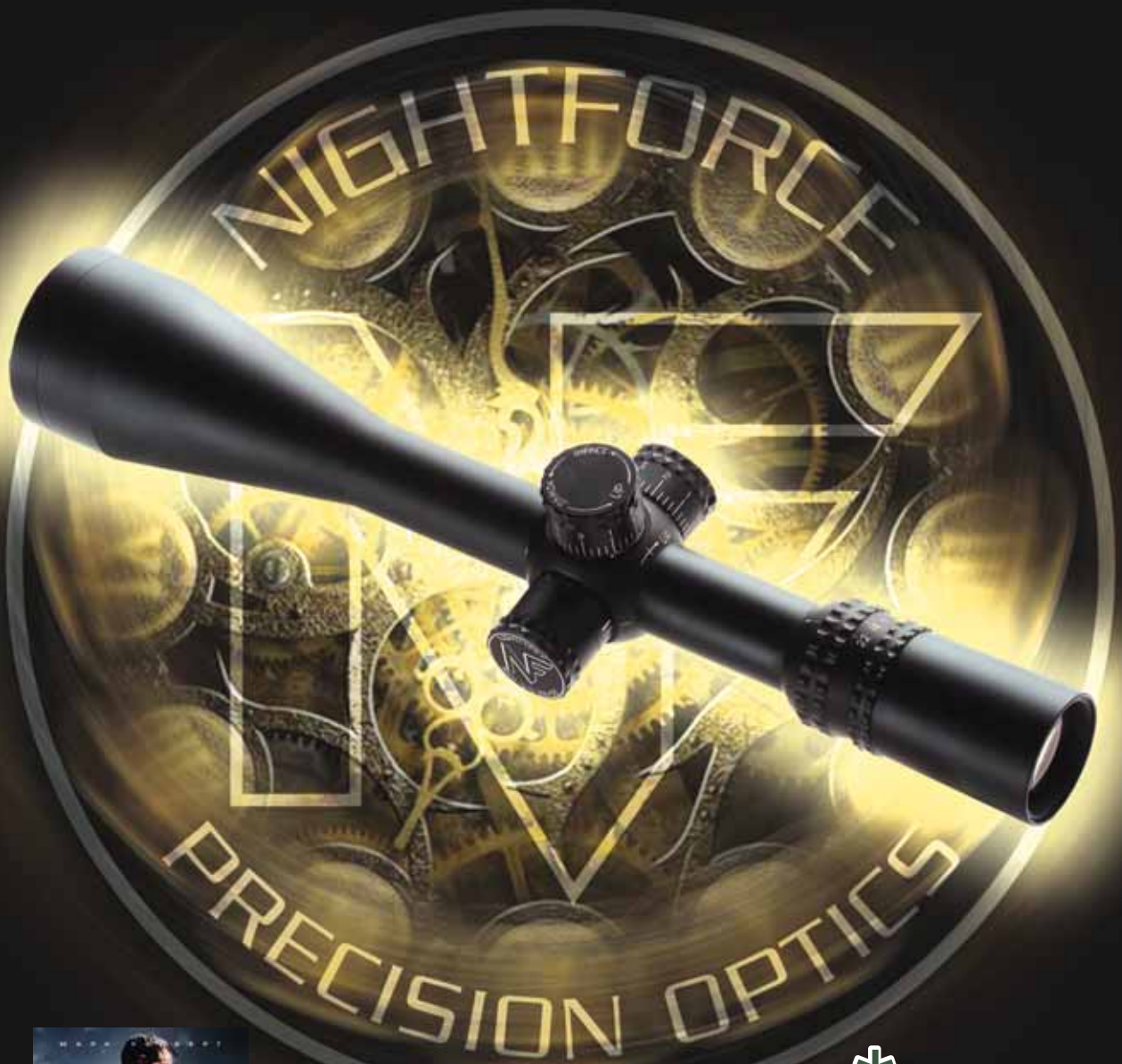
Комбинированное препятствие: 2 мм стали + 50 мм сосновой доски.

«Тандем» сохранил 221 м/с при 610 Дж.
«Полева» - 105 м/с при 126 Дж.
«Стрела» - 165 м/с при 462 Дж.

Изучая результаты, полученные в ходе экспериментов, читатель не должен забывать, что мы тестируем не достоинства или недостатки самих пуль, а лишь особенности их взаимодействия с преградами, да и то при стрельбе с предельно коротких дистанций. В данном случае, например, то, что пуля «Полева-2» быстрее отдаёт энергию, свидетельствует лишь о том, что она будет обладать большим останавливающим действием при меньшем пробивном. Вообще, из пуль 12 калибра, доступных гражданскому населению, наибольшим пробивным действием обладает пуля «Совестра», пробивающая с 25 м 220-миллиметровые сосновые доски и 6-миллиметровую сталь с дистанции 50 м.

В вопросе оборы жилища понятно, что пулевой выстрел с позиции безопасности для окружающих оставляет желать лучшего. Поэтому приберегите его для охоты!

Официальный дистрибьютор на территории РФ



с 12 апреля по 12 июня

скидка 5%*

* - прицел из к/ф "Стрелок",

COPYRIGHT © 2007 PARAMOUNT PICTURES. ALL RIGHTS RESERVED

Москва, 117519, Варшавское шоссе 138, Первый этаж
тел.: 7(495) 315 0192, 7(495) 315 0292
7(495) 795 0192
info@tactica-optics.ru
www.riflescopes.ru

В ПРЕДЫДУЩИХ СТАТЬЯХ ЦИКЛА МЫ ПОЗНАКОМИЛИСЬ С ОСНОВНЫМ РЕЛОДИНГОВЫМ ОБОРУДОВАНИЕМ, КОМПОНЕНТАМИ, А ТАКЖЕ ТЕХНИКОЙ БЕЗОПАСНОСТИ. ПЕРЕХОДИМ К ОСНОВНОЙ ЧАСТИ НАШЕГО ПОВЕСТВОВАНИЯ - РЕЛОДИНГОВЫМ ПРОЦЕССАМ.

ДЛЯ ЭКОНОМИИ ВРЕМЕНИ ОСТАВИМ БЕЗ ВНИМАНИЯ ТАКОЙ НЕМАЛОВАЖНЫЙ МОМЕНТ, КАК ОБОРУДОВАНИЕ РЕЛОДИНГОВОГО СТОЛА. УДОБСТВО ПОСЛЕДНЕГО, ЕСТЕСТВЕННО, СКАЗЫВАЕТСЯ НА ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ ТРУДА, НО НЕ НА ЕГО КАЧЕСТВЕ. ПОЭТОМУ СРАЗУ ПЕРЕХОДИМ К СУТИ ВОПРОСА.

Артур ДВАРИОНИС

Релодинг

ФОТОСЪЁМКА АВТОРА

Декапсюлирование гильз

Шеллхолдер соответствующего номера устанавливается в гнезде штока пресса (попросту вдвигается сбоку до упора).

Специальная декапсюлирующая матрица ввинчивается в посадочное отверстие пресса с тем расчётом, чтобы нижний край матрицы при полностью поднятом штоке пресса не доходил до шеллхолдера на 0,2-0,5 мм.

В этом положении матрица фиксируется стопорным кольцом, обычно оснащённым винтом.

Гильза устанавливается в шеллхолдер.

Опуская рукоять пресса, мы поднимаем его шток до тех пор, пока игла экстрактора не вытолкнет стреляный капсюль из капсюльного гнезда. Этот момент отчетливо ощущается рукой и не требует приложения существенных усилий.

В принципе, декапсюлирование может быть выполнено и в процессе ресайзинга, однако предпочитаю разделять эти две операции. Дело в том, что декапсюлированную гильзу значительно проще мыть и сушить. Этот шаг считаю необходимым не только из-за эстетических соображений, но и

РЕЛОДИНГОВЫЕ ПРОЦЕССЫ от А до Я

Декапсюлирование гильз. Вдвигаем шеллхолдер до упора в гнездо штока пресса…

…в нужном положении фиксируем винт стопорного кольца…

…далее гильза устанавливается в шеллхолдер и, опуская рукоять пресса, мы выталкиваем стреляный капсюль

…между матрицей и шеллхолдером должен остаться зазор около 0,5 мм…

с целью предохранения рабочих поверхностей ресайзинговых матриц от попаданий частичек песка.

Шток пресса при извлечении стреляных капсюлей изрядно загрязняется, и его желательно протирать каждый раз после этой операции.

Мытьё гильз

Для быстрого и необременительного удаления всякого рода загрязнений используются специальные водорастворимые составы на основе фосфорной кислоты. Для очистки гильз я использую Case Cleaner от Birchwood. Одной 16-унцевой банки (около 0,5 л) хватает для приготовления 10 л »

Очиститель гильз от Birchwood и результат его трёхминутной работы

раствора, в котором можно очистить до 8 тыс. гильз среднего размера.

Засыпав гильзы в пластмассовый или стеклянный контейнер (металлический будет разъедаться при длительном использовании), заливаем их тёплым раствором Case Cleaner, разбавленным 1:20. Время обработки, рекомендованное производителем, 3 мин. Пара лишних минут не приведёт к беде, а вот забывать гильзы в растворе на несколько суток, думаю, не стоит. Впрочем, сияющая чистота становится заметной уже через минуту. Помимо очищения внутренних и наружных поверхностей гильзы, обработка Case Cleaner заметно облегчает очистку капсюльного гнезда.

Очищенные химическим способом гильзы необходимо тщательным образом вымыть и высушить.

Специальным резцом (pocket uniformer) очищаем капсюльное гнездо, заодно проверяем чистоту затравочного отверстия.

Специальной щёточкой очищаем внутреннюю поверхность дульца гильзы.

Для придания гильзам нарядного товарного блеска используется устройство, называемое тумблером. Он представляет собой вращающийся барабан, наполненный толчёной скорлупой кокосовых орехов и т.п. Это громоздкое и недешёвое устройство, на мой взгляд, не является необходимой частью оборудования. Его описание опускаем. Итак, гильза декапсюлирована, вымыта, высушена, очищена и готова для ресайзинга.

Ресайзинг

Ресайзинговая матрица устанавливается в пресс с соблюдением обычных для всех матриц правил (зазор между матрицей и шеллхолдером).

Гильза смазывается специальным любрикантом (смазкой). Для этой операции можно использовать особый поднос. Прокатывая гильзу пальцами по пористому матику, пропитанному смазкой, покрываем её поверхность тонким слоем последней. Эту операцию можно выполнять и просто пальцами. Состав нейтрален, нетоксичен, легко смывается водой. Не следует допускать чрезмерно обильного увлажнения поверхности и образования капелек смазки на стенке гильзы. Особенно на плече (скате). Капля несжимаемой жидкости, оказавшись между рабочей поверхностью матрицы и стенкой гильзы, неизбежно оставит на последней вмятину. Внутренняя поверхность дульца гильзы также должна быть смазана.

Гильза устанавливается в шеллхолдер.

Опуская рукоятку пресса, производим ресайзинг. Формование гильз, особенно крупных калибров, требует приложения к рукоятке пресса значительных усилий - от нескольких кг до нескольких десятков кг. По ходу движения штока пресса вверх происходит обжим тела и дульца гильзы до начальных размеров. Начало движения рукоятки вверх (а штока вниз) также требует приложения некоторых усилий и связано со страгиванием гильзы из крайнего положения в матрице. Затем рукоятка какое-то время движется без усилий, после чего рука снова

Капсюльное гнездо очищается специальным резцом

Очистка дульца гильзы специальной щёточкой

Перед ресайзингом не забываем смазать гильзу формовочной смазкой

ощущает некоторое сопротивление. Это связано с прохождением экспандера (особого утолщения на штоке матрицы) через дульце гильзы. В этот момент происходит окончательное формирование дульца гильзы. Положение экспандера на штоке матрицы обычно фиксировано. Но на некоторых типах матриц (Forster) оно может регулироваться. Практика показывает, чем выше на штоке расположен экспандер, тем большую соосность дульца и тела гильзы способна обеспечить матрица. Однако при чрезмерном подъёме экспандера, он может вовсе блокировать прохождение дульца гильзы в соответствующую формовочную поверхность матрицы. Желаемый компромисс достигается методом проб и ошибок.

В принципе, если капсюль извлечён заранее, шток матрицы с экстрактором и экспандером можно и вовсе вывинтить. Это почти всегда благотворно отражается на концентричности дульца гильзы и его соосности с её телом. Однако при этом внутренний диаметр дульца будет заметно уже, что приведёт к значительному возрастанию усилия посадки пули, а также может создать проблемы с посадкой пуль, имеющих плоское донце, вплоть до деформации гильзы. Подобная практика негативно отражается на живучести гильз.

Степень натяжения посадки гильз позволяет регулировать применение ресайзинговых матриц так называемого бушингового типа. Подбор специального обжимного кольца (бушинга) позволяет дозировать диаметр дульца с точностью до 0,001 дюйма.

Матрицы, обжимающие только дульце, требуют приложения существенно меньших усилий.

Гильзу, извлечённую из матрицы, следует протереть снаружи, а дульце изнутри.

Тримминг

После прохождения ресайзинга длина гильзы заметно увеличивается. Для получения униформенного боеприпаса она должна быть приведена к единому стандарту. Значение допустимой длины гильзы того или иного калибра можно взять из мануала или личного опыта.

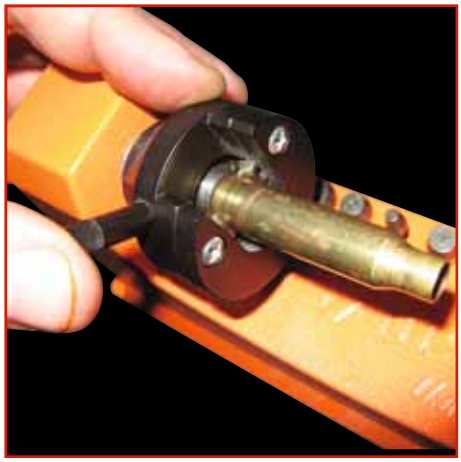
Гильза устанавливается в держатель триммера и зажимается специальным рычагом.

В отверстие по центру резца устанавливается пилот соответствующего калибра и фиксируется винтиком. Этот пилот обеспечит центровку дульца по отношению к резцу.

С лёгким нажимом вращая рукоятку вала с резцом, обрезаем гильзу до необходимой длины, контролируя её микрометром.

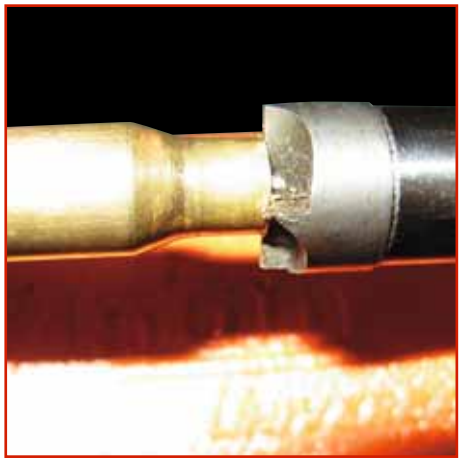
Затем вновь устанавливаем «эталонную» гильзу, доводим резец до касания с дульцем и фиксируем вал резца стопорным кольцом.

Теперь через триммер можно пропустить все оставшиеся гильзы. После тримминга длину гильз стоит проверить микрометром.



Тримминг. Гильзу закрепляем в держателе триммера…

…устанавливаем в триммер пилот нужного калибра…



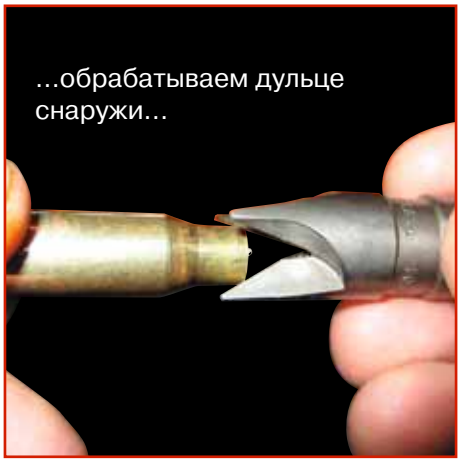
…вращая рукоятку, обрезаем гильзу

Удаление заусенцев

После работы резца дульце гильзы имеет весьма неопрятный вид. Образовавшиеся заусенцы следует удалить как с внутренней, так и с внешней поверхности гильзы. Выпол- »

После тримминга дульце гильзы имеет весьма неопрятный вид

Для снятия внутренних заусенцев можно использовать чемфер VLD…



нять эту операцию надо аккуратно, дабы не укоротить гильзу ещё больше. Пуля будет садиться легче и точнее, если снятие заусенцев с внутренней поверхности гильзы производится чемфером VLD.

Взвешивание гильз

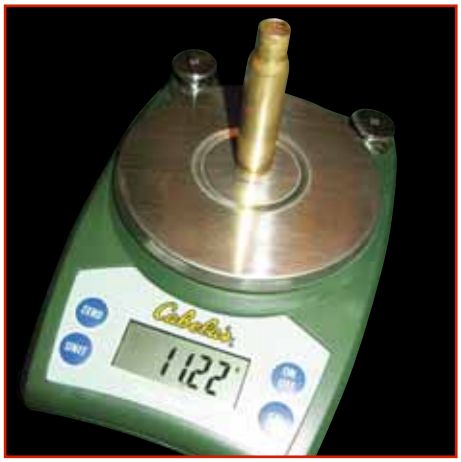
Теперь чистые, декапсюлированные, отформованные и приведённые к единой длине гильзы следует взвесить. Дело в том, что в гильзах одного калибра, даже изготовленных одним производителем и абсолютно идентичных по внешнему геометрическому размеру, разница в массе может достигать 0,5 г. Это, в свою очередь, свидетельствует о различии во внутренних объёмах гильзы. Внутренний объём гильзы является важнейшим фактором, влияющим на давление. При использовании пороховых навесок равной массы в гильзах, имеющих разные внутренние объёмы, разброс давлений может достигать 5%! Смыслом взвешивания гильз является их последующая сортировка по массам. Собственно, скорее всего, гильзы одного бренда сами «рассортируются» на 3-4 партии, отличаясь массой на 0,01 г в одной группе и до 0,2-0,5 г от группы к группе.

После того, как гильзы рассортированы, их можно, наконец, капсюлировать.

Капсюлирование

Для этой цели можно взять специальные устройства от LEE или RCBS, либо воспользоваться механизмом, встроенным практически в каждый пресс.

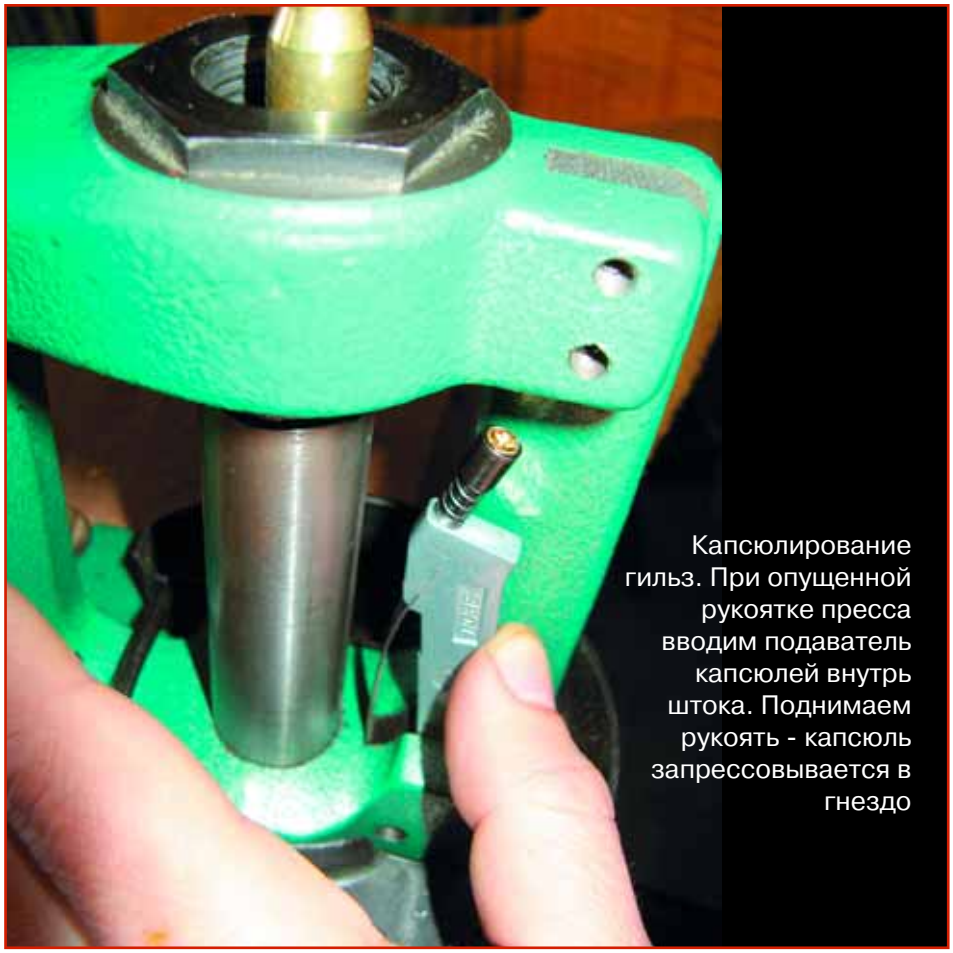
Гильзы устанавливают в шеллхолдер. Капсюль вкладывают в специальное гнездо наковаленкой вверх. Рукоять опускаем в крайнее нижнее положение. Подаватель капсюлей нажимом большого пальца вводится до упора внутрь штока пресса и занимает положение под шеллхолдером. Затем, не прекращая удерживать подаватель в этом положении, поднимаем рукоять пресса. При этом капсюль с лёгким усилием запрессовывается в капсюльное гнездо.



Сортировка гильз по массе

Надо следить, чтобы гильза при этом была полностью вставлена в шеллхолдер. Несовпадение оси гильзы и подавателя при приложении усилия может привести к деформации капсюля и даже взрыву.

Правильно установленный капсюль ни в коем случае не должен выступать за плоскость донца гильзы.



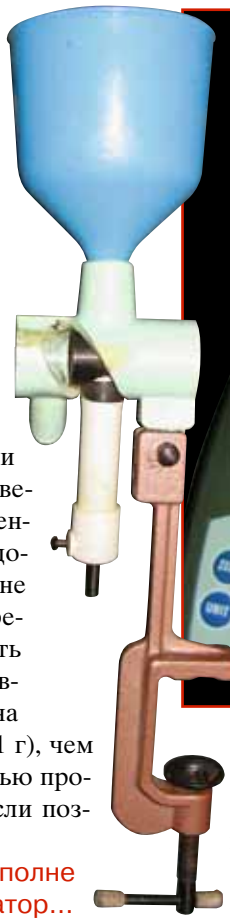
Капсюлирование гильз. При опущенной рукоятке пресса вводим подаватель капсюлей внутрь штока. Поднимаем рукоять - капсюль запрессовывается в гнездо

Имеет смысл установить капсюлированную гильзу на ровную поверхность и убедиться в этом. Капсюли в неровно стоящих, покачивающихся гильзах следует дожать до желаемого уровня. Теперь гильза готова для снаряжения.

Засыпка пороха

Как уж было сказано, пороховая навеска должна быть взвешена с точностью не ниже 0,01 г.

Засыпать порох на чашку весов со сложенной бумажки, постукивая по ней ноготком, - занятие для самых самоотверженных и стойких. Процедуру отмеривания проще доверить дозатору. Причём не обязательно фирменному от Lyman или RCBS. С удивлением и радостью я обнаружил, что с этой задачей вполне справляется сохранившийся у меня с былых времен простейший советский дозатор. Точность отмеривания навесок этим устройством составляет порядка 0,01 г. Настроить его следует на отмеривание массы несколько меньшей (на 0,1 г), чем желаемая. Остаток легко досыпается с помощью простого устройства, называемого триклером. Если позволяют средства, можно приобрести более сложный агрегат, наподобие RCBS Powdermaster. Он самостоятельно отмеривает и отвешивает необходимые навески. Если порох взвешивать вручную, придётся смириться с тем, что эта процедура - одна из наиболее трудоёмких и кропотливых.



Для грубого отмеривания пороха вполне подойдёт и простейший дозатор…

…а вот окончательную досыпку лучше доверить триклеру

Константин ГРАУ, ФОТОСЪЁМКА АВТОРА

Часть 1

НОВАЯ ВИНТОВКА - HEYM SR 21

Особенности устройства, эксплуатации, ремонта

Heym SR21 - классический пример магазинной винтовки с ручным перезаряжанием, со скользящим затвором «маузеровского» типа, имеющей серединный сменяемый однорядный коробчатый магазин и ложу карабинного типа.

Данная винтовка фактически является вариантом другой модели, разработанной этой же фирмой несколько ранее - SR30. Обе винтовки, имея продольно-скользящие затворы, различаются принципом запирания. У SR30 - «шариковое» (частный вид роликового), что позволяет обойтись без традиционного поворота затвора за рукоятку. У SR21 - привычный для нас затвор с запиранием поворотом боевой личинки, боевые выступы которой при повороте заходят за ответные выступы в ствольной коробке.

«Сестрички» выполняются в двух линиях калибров: нормальный и «магнум».

Обе модели имеют одну очень важную особенность конструкции - несколько необычное расположение спускового механизма. Наверное, впервые среди винтовок своего типа у них спусковые механизмы, размещённые в изолированном отсеке мощной корпусной детали - в т.н. магазинно-спусковой коробке, включающей, кроме спускового механизма, ещё и шахту для размещения сменного магазина. Магазинно-спусковая коробка имеет также защёлку для замыкания сменного магазина и пружину, облегчающую извлечение магазина, а также устройства, обеспечивающие жёсткое позиционирование магазинно-спусковой коробки относительно ствольной коробки при их примыкании друг к другу. Эти устройства представлены в виде цилиндрического шипа, выполненного на сопрягаемой со ствольной коробкой поверхности магазинно-спусковой коробки. Этот шип имеет диаметр 7 мм и высоту около 5 мм: своей нижней частью он запрессован в тело магазинно-спусковой коробки, а верхней - заходит в ответное отверстие (паз) в нижней стенке ствольной коробки. Пару «шип-отверстие (паз)» дополняют передний и задний винты крепления, головки которых размещены в соответствующих гнёздах магазинно-спусковой коробки, а нарезная часть заходит в переднее и заднее глухие нарезные гнёзда ствольной коробки. Эти винты соединяют в одно целое важнейшие узлы оружия - ствол со ствольной коробкой (ствольный юлок), ложе и магазинно-спусковую коробку. Применение ствольной коробки, свободной от несения спускового механизма, не только облегчает её производство, но и превращает блок «ствол-ствольная коробка» в сменный элемент.

Винтовка SR30. Принцип запирания - «шариковый»

Корпус магазинно-спусковой коробки SR30 и SR21 встречается как минимум в двух исполнениях: либо стальное литьё или поковка при дальнейшей обработке на металлорежущих станках, либо фрезерная обработка заготовки из лёгкого сплава на основе алюминия. Первое исполнение характерно для SR30 и ранних партий SR21. В 2005 году началась поставка модели SR21 с магазинно-спусковой коробкой из лёгкого сплава, но по требованию основного заказчика винтовок SR30 и SR21 в нашу страну ныне поставляются винтовки только со стальными магазинно-спусковыми коробками.

Спусковые механизмы обеих винтовок имеют штехерное (шнеллерное) устройство; его можно включить только при взведённом курке затвора - чтобы взвести «шнеллер» надо подать вперёд до отказа спусковой крючок.

Если рассматривать винтовки SR30 и SR21 из линий нормальных калибров, то обнаружится, что не только длины стволов и их внешние обводы, но и габариты ствольных коробок обоих моделей одинаковы. Более того, одинаковы даже наибольшие диаметры затворов SR21 и SR30: затвор от SR21 без затруднений входит в канал ствольной коробки SR30. Такие «совпадения» вполне понятны: иначе нельзя будет использовать одинаковые для обеих систем магазинно-спусковые коробки, сменные магазины и ложи.

Запирание ствола винтовки SR21 - более привычное, с поворотом боевой личинки

Существуют следующие исполнения поставляемых из Германии винтовок SR21 и SR30: по материалу - обыч- »

ные (чёрного воронения), изготовленные из нержавеющей стали; по длине ствола - винтовка и карабин. Крайне редко идут изделия в «левом» (для левшей) исполнении, как правило, их изготавливают только под заказ.

Винтовка из нержавеющей стали имеет эту самую сталь только на стволе, у остальных узлов и деталей только покрытие, схожее с нержавеющей сталью. Таким образом, использовать такую «нержавеющую» винтовку в качестве весла не получится: чистить её и ухаживать за ней придётся так же, как и за винтовкой в обычном, «чёрном» исполнении. Главный выигрыш нержавеющего ствола - повышенная живучесть. Как большинство серьёзного и точного охотничьего оружия, винтовки SR21 и SR30 не имеют хромового покрытия каналов стволов; изготавливаются достаточно широко применяемым сейчас методом ротационной ковки. «Совершенно неофициально» считается, что живучесть обыкновенного «чёрного» ствола винтовки или карабина составляет около 5000 выстрелов для стволов из линии нормальных калибров и около 2000 выстрелов для стволов из линии «магнум»-калибров. Для стволов из нержавеющей стали эти величины соответственно 6000 и 2500. Однако не следует считать, что по достижении данного «предельного» настрела ствол более ни на что не годен. Просто после достижения этих достаточно относительных и очень индивидуальных для каждого ствола границ при стрельбе надо будет учитывать износ ствола, влияющий в первую очередь на скорость вылета пули и поперечник рассеивания на избранной дистанции, т.е. на кучность боя.

Спусковые механизмы оснащены шнеллерным устройством

Ствольный блок SR21

Казённая часть ствола на своей наружной поверхности имеет цилиндрическую проточку с выполненной на ней резьбой для навинчивания передней части ствольной коробки. На эту проточку надета и упирается в её стенку асимметрическая шайба (эксцентрик) толщиной 6 мм. С другой стороны она поджата навинченной ствольной коробкой. Нижняя часть шайбы выступает за габарит ствольной коробки на 10 мм и имеет ширину 22,5 мм. Именно эта часть играет роль своеобразного сошника, т.е. упора, передающего импульсы отдачи на «дерево». Ответная часть на ложе имеет отфрезерованный широкий поперечный паз под вышеописанный упор. Этот паз и окружающая его часть дерева ложи отформована с помощью быстротвердеющей пластмассы. В качестве пуансона используется сам ствольный блок. Таким образом, в местах контакта упора отдачи с ложей зазоры практически отсутствуют. В случае наличия в комплекте винтовки сменных ствольных блоков формовка на ложе обеспечивает должную укладку каждого ствольного блока.

Неполная разборка

Корпуса магазинно-спусковых коробок встречаются в нескольких исполнениях

Ствольные блоки «ствол-ствольная коробка» винтовок SR21 и SR30 тщательно уложены в ложе, необходимые зазоры между стволом и «деревом» соблюдены. В обеих моделях обошлись без нагеля и т.п. устройств, размещённых на ложе и принимающих на себя отдачу ствола. Проблема решена следующим образом.

Ложи винтовок и карабинов Heym SR21 и SR30 отличаются завидным удобством, прикладистостью и красотой. Удивительно, что многие люди, купившие данные модели или осматривавшие их, имея совершенно разную антропометрию, находили и находят эти винтовки и карабины удобными для себя без каких-либо переделок! Уж на что «аристократ» Sauer 202 обладает прекрасной ложей даже в исполнении «стандарт», а всё-таки ложа SR21 или SR30 лучше, удобнее.

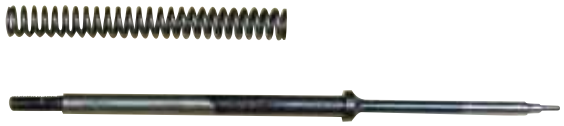
В центральной части ложи, спереди и сзади от сквозного паза под магазинно-спусковую коробку находятся сквозные отверстия под передний и задний винты крепления. В эти отверстия ввинчены стальные втулки, надёжно изолирующие винты от древесины ложи. Вещь простая, но очень полезная. (Жаль, что это недорогое техническое решение не было применено в своё время на нашей «трёхлинейке»). Толщина стенки втулки примерно 1,5 мм. По высоте втулки не являются ограничительными элементами, способствующими позиционированию магазинно-спусковой и ствольной коробок друг относительно друга, поскольку короче необходимой для этого длины примерно на 2 мм. Эти втулки не только предохраняют винты крепления от перекосов при сборке оружия, но и надёжно защищают их от тех же перекосов при разбухании отсыревшего дерева ложи.

При стрельбе из винтовок Heym SR21 (нормальные калибры), имевших неотформованное ложе, всего через несколько выстрелов наблюдались сильные деформации винтов крепления (особенно переднего) и дальнейшее срезание их головок: под головками у этих винтов самое тонкое место - шейка для разрезной шайбы, обеспечивающей «невыпадаемость». При этом никаких следов растрескивания ложи возле винтов крепления не наблюдалось: предохранили втулки. Для сравнения: при стрельбе из Mauser 98 или из винтовки образца 1891/30 г. без нагелей в ложах у каналов под винты крепления сразу же появляются трещины.

Случаи стрельбы из винтовок SR21 с неотформованным ложем известны автору на двух экземплярах, причём оба раза - не по вине фирмы-изготовителя. »

Следует очень бережно относиться к отформованному гнезду в ложе и ни в коем случае не вести стрельбу из винтовки или карабина, имеющих даже частично выкрошенный массив формовки из пластмассы.

Независимо от калибра винтовки или карабина SR21, их затвор имеет 3 боевых выступа, размещённых на боевой личинке (неотъёмной от корпуса затвора) с разворотом в 120°, т.е. налицо так называемое «переднее» запирание. У SR30 - тоже переднее, но с шестью шарами. У «21-й» формально присутствует ещё один элемент запирания - рукоятка затвора, которая при его закрывании входит в



Боевые пружины и ударники SR21 различных годов выпуска.

Короткая боевая пружина была успешна заменена более длинной и сильной

поперечный вырез на казённой части ствольной коробки. Следует заметить, что рукоятка стенок коробки даже не касается.

Несмотря на обилие калибров и боеприпасов, под которые производятся стволы, габаритные размеры всех затворов для Heym SR21 одинаковы; различаются только размеры паза под замыкатель затвора, размеры «чашек» на боевых личинках и размеры выбрасывателей. Есть 3 вида боевых личинок и выбрасывателей: а) для калибра .223 Rem.; б) для нормальных калибров; в) для «магнум»-калибров одинакова, а у затвора под .223 Rem. - более короткая, чем у предыдущих. Остальные детали затворов одинаковы для всех калибров.

Следует упомянуть, что винтовки SR21 первых партий изготовления (примерно до 2003 г.) имели короткую боевую пружину. Позднее для профилактики от возможных осечек она была заменена на более длинную, что потребовало внести изменения в размеры посадочного места под неё на ударнике. Новые и старые пары «пружина-ударник» взаимозаменяемы на всех затворах, но подчеркну - только в паре: не удаётся поставить на «старый» ударник «новую» пружину, и наоборот.

Выбрасыватели всех трёх видов отличаются лишь размерами, но не конструкцией. Любой выбрасыватель своей оси не имеет, опирается на кромку стенки своего гнезда, поджат через гнеток пружиной, вместе с последним разме-

щённой в канале, параллельном геометрической оси затвора.

Подвижный отражатель находится в «чашке» затвора, выполнен в виде круглого стержня. Вместе со своей пружиной он размещён в слепом канале также параллельно геометрической оси затвора. Передний торец отражателя выступает в «чашке» затвора над зеркалом, от выпадения из гнезда отражатель стопорится шпилькой, проходящей через выточку (лыску) в его средней части.

Каждый затвор имеет номер винтовки, нанесённый на него электрографическим способом. Если винтовка снабжена сменными ствольными блоками, находящимися в одной калиберной линии, то один затвор обслуживает 2-3 ствольных блока, входящих в комплект данного экземпляра оружия. Если рассматривать взаимозаменяемость затворов на различных экземплярах оружия Heym SR21 из одной калиберной линии, то затворы можно считать частично взаимозаменяемыми (на «неродных» затворах может быть тугое запирание, осечки, проблемы с экстракцией и т.д.).

Каждая винтовка Heym SR21 или SR30 имеет три индивидуальных узла, невзаимозаменяемые (без сложных подгоночных и, возможно, заводских работ) с другими экземплярами оружия такой же модели и той же калиберной линии. Это ствольный блок, магазинно-спусковая коробка и ложа. Взаимная подгонка данных узлов и сборок осуществляется при изготовлении. В случаях, когда винтовка комплектуется сменными ствольными блоками, основным узлом, «под который все пляшут», является магазинно-спусковая коробка, именно под неё подгоняются ствольные коробки сменных ствольных блоков. Формовка пластмассой паза в ложе под упор отдачи обеспечивает однообразие укладки в ложе всех сменных блоков, ствольных блоков, входящих в комплект единицы оружия.

Затворы SR21. Независимо от калибра, они имеют три боевых выступа

Вернёмся к проблеме калибров производимых винтовок. Винтовки Heym SR30 и SR21 изготовляются в двух калиберных линиях: в линии нормальных калибров (Kaliber N) и в линии «магнум»-калибров (Kaliber G). Первая линия

включает .25-06; .243Win.; 6x62 Freres; 6,5x55 SM; 6.5x57; 6.5x65 RWS;.270 Win.; .30-06 Spr.; 8x57JS; 9,3x62. Вторая линия существенно короче и включает: 8x68; 7ммRem.Mag.; .300Win.Mag и .338Win.Mag.

У винтовки SR21 есть одно существенное дополнение в виде не входящего ни в какие калиберные линии исполнения (.223Rem.), выпуск которого освоен пару лет назад. Помимо винтовок под данный патрон, сменяемым ствольным блоком этого калибра могут комплектоваться экземпляры оружия с любыми комбинациями сменных ствольных блоков в линии «нормальных калибров». В этом случае, ввиду несовпадения размеров «чашек» боевых личинок затворов, сменный ствольный блок .223Rem. комплектуется затвором под этот калибр. Каких-либо дополнительных сложностей при укладке ствольного блока .223Rem. на ложе из линии «нормальных калибров» не возникает.

Сведений о возможности комплектации оружия из линии «магнум»-калибров сменными ствольными блоками под патрон .223Rem. в настоящее время нет. Автор также не располагает сведениями о возможном появлении на основе SR21 калибра .223Rem. новой линии калибров этой модели. Скорее всего, здесь вопрос не технических возможностей известной фирмы, а целесообразности: как известно, существует достаточное количество коммерческих боеприпасов калибров 5,5-9 мм, дно гильз которых имеет размеры, близкие к размерам донной части патрона .223Rem.

Модель Heym SR30 со сменными ствольными блоками под патрон .223Rem. не комплектуется, и о планах фирмы в этом направлении автору ничего не известно.

Выбирая или заказывая винтовки Heym SR30 или SR21, надо учитывать, что после покупки или получения заказа невозможно изменить комплектацию оружия. Чтобы дополнить данный экземпляр оружия, скажем, ещё одним сменным ствольным блоком, необходимо будет отправить экземпляр оружия на завод-изготовитель для подгонки по нему нового, изготовляемого ствольного блока. Вопрос не столько технический, сколько бюрократический и поэтому не решаемый.

Следует уделить некоторое внимание магазинам, применяемым на моделях SR21 и SR30.

Магазины сменяемые, коробчатые, однорядные, классической конструкции, ёмкостью от 2 до 5 патронов »

(«короткие» и «длинные»), одинаковые для SR21 и SR30. В огромном большинстве встречаются «короткие» магазины ёмкостью (в зависимости от габаритов боеприпасов) от 2 до 4 патронов. Все «короткие» магазины «магнум»-калибров имеют ёмкость 2 патрона; «нормальные калибры» вмещают 3 патрона, а «короткие» магазины .223Rem. - либо 3, либо 4. «Короткие» магазины всех калибров выполнены из стали; «длинные» магазины имеют донную часть, выполненную из пластмассы. «Короткие» магазины первых выпусков имели пружину подавателя пластинчатую, однако вскоре она была заменена на проволочную, призматическую (витую). Магазины первых выпусков были весьма неудобны в разборке; магазины, выпускаемые ныне, легко разбираются - достаточно вывернуть стопорный винт на левой стороне крышки магазина.

Магазины SR21

Часть магазинов универсальна и обслуживает довольно много близких по габаритам боеприпасов, другие - строго индивидуальны для каждого конкретного калибра. Магазин .223Rem., а также магазины «магнум»-калибров .300Win.Mag и .338Win.Mag обслуживают свой конкретный калибр; магазин под патрон .308Win. обслуживает ещё .243Win. и 22-250Rem.; магазин под патрон .30-06 обслуживает .270Win., 6x62Freres, 7x64, 7x57, 6,5x57, 6,5x55 SM, .25-06; магазин под патрон 9,3x62 обслуживает .35Whelen. Маркировка наносится на правые щёки корпусов магазинов.

А вот с этого момента начинаются некоторые домыслы и некая интрига. Во-первых, по странному стечению обстоятельств (?!) за почти 5 лет продажи в России винтовок Heym SR21 и SR30, похоже, не было ввезено ни одного экземпляра под патрон 8x57JS(7,92x57JS Mauser), а поэтому никто не видел ни одного магазина с маркировкой под этот боеприпас. С одной стороны, если магазин под патрон .33-065 Spr. пригоден, кроме прочих боеприпасов, и для патрона 7x57JS (как указано в маркировке на магазинах), то уж вряд ли он будет так непригоден и для маузеровской «восьмёрки». Например. Такой сменный магазин винтовки RWS TITAN - 06 под патрон .30-06 Spr. предназначен и для 8x57JS (о чём свидетельствует маркировка на нём). В то же время известно, что ручные пулемёты Browning обр.1922 г. под патрон .30-06 Spr. (американский) и обр. 1928 г. под патрон 7,92 мм x 57JS Mauser (польский) при совершенно одинаковой конструкции и габаритах (вплоть до размеров горловин) имеют магазины с полным отсутствием взаимозаменяемости: американский патрон не полезет в польский магазин, а маузеровская «восьмёрка» ненадёжно досылается в ствол американского магазина.

Тем не менее рискну предположить, что сменные магазины .30-06 Spr. для винтовок Heym SR30 и SR21, скорее всего, подходят и для патрона 8x57JS.

Похожая на вышеописанную ситуацию и «история» с боеприпасом 6,5x65WS. Ни самих винтовок Heym SR30 или SR21, ни магазинов под этот боеприпас не видел ни автор, ни лица, вплотную связанные с реализацией продукции фирмы Heym в Москве. Никакой информации нет.

Во-вторых, внимательный читатель заметит, что перечень типоразмеров боеприпасов, «списанный» со сменных магазинов к моделям SR30 и SR21, существенно шире, нежели перечень, приведённый в официальной рекламе фирмы Heym или в русском переводе германского «Руководства по обращению…» к модели Heym SR21. «Добавились» боеприпасы .22-250Rem, 7x57 и .35Whelen. Остаётся только гадать - либо такая маркировка есть результат самонадеянности фирмы-изготовителя (Heym сам магазинов не производит, заказывает на стороне, якобы в Италии), либо это следы намерения фирмы Heym в будущем расширить линию нормальных калибров, заказав магазины, так сказать, «на вырост».

Из линии нормальных калибров наиболее часто приобретаются винтовки модели SR21 под боеприпасы .223Rem.; .243Win.; .308Win.; .30-06Spr.; 9,3x62. Из «магнум»-калибров - 8x68S; .300Win.Mag.

Модель SR30 приобретается значительно реже, чем SR21; в основном, в ходу калибры .30-06Spr.; 9,3x62. К сожалению, она редко идёт в комплекте со сменными ствольными блоками.

Модель SR21, наоборот, весьма часто приобретается в комплекте с одним или двумя дополнительными сменными ствольными блоками. Наиболее часто востребованы следующие комбинации: .223Rem.+9,3x62; .243Rem.+9,3x62; .223Rem.+.39-06Spr.+9,3x62; .243Rem.+ .30-06Spr.+ 9,3x62.

Окончив это «краткое» описание технических и иных особенностей, перейдём к конкретным проблемам, ситуациям и отказам, наиболее часто имеющим место при эксплуатации винтовок и карабинов Heym SR21. По возможности будет упомянута и «старшая сестра» - SR30. Но это уже в следующий раз.

Мировая новинка: Кронштейн для гладкоствольного оружия

MAKnetic

Быстросъёмный кронштейн
для гладкоствольного оружия,
который устанавливается
без малейших изменений в оружии!

НОВИНКА

MAKlick

Идеальный кронштейн для установки нового коллиматорного прицела Aimpoint T-1 на ваше оружие.

После большого успеха инновационного кронштейна MAKlick следующим значительным шагом в деле разработки новых продуктов стало создание кронштейна **MAKnetic.**

MAKnetic является новейшей разработкой фирмы MAK. Кронштейн надёжно связывает коллиматорный прицел с ружьём и устанавливается на нём без внесения каких-либо изменений в оружие. **MAKnetic** создан для установки на гладкоствольное оружие с шириной прицельной планки 6, 8 и 10 мм. Регулируемые боковые зажимные колодки кронштейна **MAKnetic** компенсируют разницу в ширине прицельных планок и обеспечивают его надёжную посадку на ружье.

Выпустив на рынок кронштейн **MAKnetic**, фирма MAK задала новый масштаб для инноваций в производстве кронштейнов.

www.kilic-feintechnik.de

40 JAHRE GARANTIE

MAK®

PRÄZISION MADE IN GERMANY

Игорь СКРЫЛЁВ
ФОТОСЪЁМКА Е. ПЛАТОВА

(часть II)

ОТ НОЖА РАЗВЕДЧИКА ДО «ШТРАФБАТА»

НР-40 прошёл всю войну и пользовался большой популярностью. Его ценили за высокие боевые свойства, универсальность и малый вес. Попробуйте, к примеру, порезать знаменитым FS хлеб или открыть консервы - ничего не выйдет. Если сравнивать НР-40 с «Ка-Баром», выполняемые функции схожи, а вот вес и стоимость отечественного ножа меньше.

НР-40 выпускался в военное время разными предприятиями. В основном его делали «Труд» (Вача) и ЗИК (Златоуст), но были и другие. Поэтому есть различия в конструкции, хотя общая идеология сохраняется. Ножи могли отличаться формой клинка, иметь разную толщину клинка, увеличенную гарду. Рукояти некоторых моделей снабжались металлической оковкой в передней и задней части, что увеличивало их прочность.

Как и у англичан, под этот нож была разработана специальная боевая система Симкина. Её элементы до сих пор можно встретить в изданиях, посвящённых применению ножа, причём иллюст- »

«Штрафбат» - традиционная модель ножа для туристов и охотников. Тем не менее, влияния концепции НР-40 на эту конструкцию нельзя не заметить

За русским ножом разведчика НР-40 последовало множество зарубежных подражаний. Нож польских парашютистов - лишь одна из «вариаций на тему»

рации, как говорят, «цельнотянутые» из первоисточника, а изображён на них НР-40.

Несмотря на популярность, НР-40 не полностью удовлетворял требованиям. Деревянная рукоять не отличалась прочностью, поэтому нельзя было использовать её в качестве ударного оружия, а нож метать. Возможность же метания как один из критериев боевого ножа учитывается всегда. Фактически это тест на динамическую прочность: если нож выдерживает метание, он выдержит и те нагрузки, которые могут возникнуть при обычной эксплуатации. Кроме того, дерево боится влаги. Деревянные ножны тоже имели недостатки, а это был самый трудоёмкий элемент конструкции. Были проблемы и с гардой. Несмотря на эффективность в бою, такая форма гарды неудобна при повседневном использовании ножа. Поэтому встречались модели, где она перевёрнута, в основном этим грешат самодельные реплики. Для устранения этих недостатков нож был модернизирован, новая модель получила название «Вишня».

Клинок во многом сохранил свои параметры, хотя его кончик опустился ниже для акцентирования при нанесении колющего удара. Гарда осталась двухсторонней, но стала прямой. Деревянную рукоять заменила пластиковая, симметричной формы, удобная для удержания любым хватом. Появилось металлическое навершие, небольшое, но вполне достаточное для нанесения сильного удара и предохранения рукояти от ненужных нагрузок. Новые кожаные ножны оказались более практичными, чем на НР-40.

Несмотря на все плюсы, у «Вишни» не было той популярности, которой пользовался НР-40. Вроде всё сделано хорошо, учтены реальные недостатки предшественника, но нож оказался менее удобным и более тяжёлым. Поэтому он довольно быстро уступил место новым НР, имевшим совершенно другую конструкцию.

У НР-40 было много зарубежных подражаний, например, нож польских парашютистов. Впрочем, польский вариант был значительно изменён. Клинок последних версий получил тёмное покрытие, на рукояти смонтировали металлическое навершие, ножны также изготавливали из металла. Накладки рукояти крепились заклёпками. Все металлические детали имели тёмный цвет.

НР-40 применялся в армии долго. Его последняя война - в Чечне, где этот нож пользовался заслуженным уважением, хотя и был редкостью. Сейчас некоторые фирмы выпускают реплики НР, выполненные из современных сталей. При этом встречаются и подарочные версии из дамаска.

Популярность НР-40 стала косвенной причиной появления новых моделей боевых ножей. Например, «Смерш-6», созданный как современная версия НР-40. Другие материалы, конструктивные подходы, но те же задачи.

Клинок «Смерша» со скосом обуха, при этом вынос острия клинка уменьшен. Скос заточен на одну сторону, что повышает боевые возможности ножа при колющем ударе. Сама заточка режущей кромки отнесена назад на 3-5 мм для усиления острия. Толщина клинка увеличена до 4 мм. В то же время для увеличения жёсткости клинка он сделан короче. На некоторых образцах в передней части клинка выполнялась серейторная заточка для увеличения режущего эффекта. Но позднее от неё отказались, и большая часть ножей выпускалась с обычной заточкой.

Клинок и все металлические части «Смерш-6» имеют так называемое сатиновое покрытие, не дающее демаскирующего блеска. Есть чернёные клинки с покрытием из карбида титана и варианты с камуфляжем.

Гарда ножа V-образная, с одной стороны, она не мешает универсальному использованию, с другой - в ней сохранены идеи, заложенные в конструкцию гарды НР-40. Рукоять «Смерш-6» бывает двух типов - наборная кожаная или из кратона. Массивное металлическое навершие рукояти с отверстием под темляк можно использовать как молоток. Ножны кожаные с пластиковым вкладышем и системой универсального крепежа.

«Смерш-6» активно использовался во второй чеченской кампании спецподразделениями, где его ценили за небольшие размеры, вес и высокую универсальность. Он оказался удобным как раз для использования в горной местности. Одна из версий этого ножа с укороченным до 135 мм клинком толщиной 4 мм получила название Т-34. Эта модель рассчитана на самые жёсткие условия эксплуатации.

Нож максимально облегчён за счёт двух глубоких дол, смещённых относительно друг друга, как это делалось на некоторых моделях кавказских кинжалов. Для уменьшения веса применена дифференцированная заточка, в передней части клинка она выполнена с одним углом, в средней - с другим. То есть на одном лезвии есть участок, пригодный для рубки, и отрезок, рассчитанный на резку. Режущая кромка может быть с серейторным участком или без него.

Для изготовления клинка использовали интересную сталь с высокими механическими свойствами - ЭП853. Скос обуха ножа заточен на одну сторону, что повышает проникающие возможности клинка и, кроме того, этой частью можно открывать консервы или патронные

цинки, не портя основную заточку.

Клинок и все металлические части имеют камуфляжную раскраску или антибликовую обработку. На клинке предусмотрена гравировка линейки для отмеривания огнепроводного шнура.

Гарда во многом напоминает по форме НР-40, но изгиб верхней части мал и не мешает рабочему использованию ножа. На гарде присутствуют два выреза: один - гнуть проволоку, другой - для зачистки от изоляции проводов.

Рукоять из кратона с отверстием под темляк. Ножны выполнены из кордуры с пластиковым вкладышем. Фиксация ножа двойная за счёт трения гарды в устье ножен и за счёт накидного резинового кольца, фиксирую- »

Боевой нож Т-34 рассчитан на самые жёсткие условия эксплуатации. Это оружие для профессионалов

щего верхнюю часть рукояти. Такая конструкция, опробованная на подводных ножах, доказала свою надёжность и позволяет переносить Т-34 рукоятью вниз.

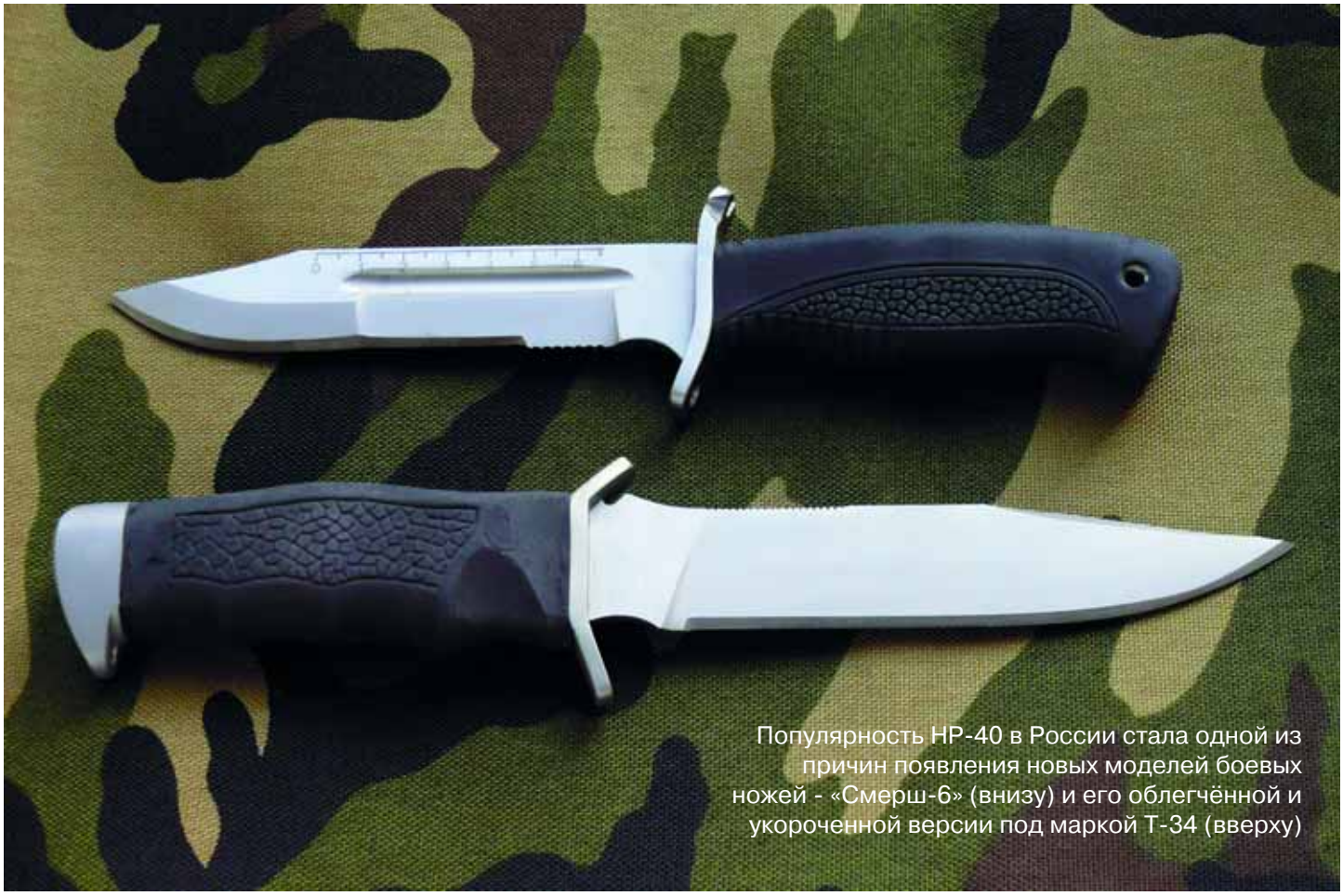
На ножнах расположены два кармана под алмазный заточный брусок и под вспомогательный инструмент «Заноза», который значительно расширяет инструментальные возможности ножа в целом. Конструкция ножен позволяет переносить нож на плече, поясе, ноге или крепить его к боевой экипировке.

Несмотря на небольшие габариты, боевые возможности Т-34 достаточно высоки, тем более что он рассчитан на использование профессионалами. На выставке «Клинок», где этот нож впервые был показан специалистам, испытывали ножи на прочность и проверяли их функциональные возможности. Например, дифференцированная заточка показала явное преимущество при резке пенькового каната. Чтобы понять, какая толщина клинка больше подходит для реального использования, испытывали клинки толщиной 4 и 5 мм. Нож метали, на нём подтягивались. Задача была поставлена максимально жёстко - сломать нож. Клинок толщиной 4 мм сломался после того, как нагрузка превысила 120 кг. Клинок толщиной 5 мм сломать не смогли.

Кроме версий, рассчитанных на профессиональное использование, появились и гражданские варианты. Действительно, если уменьшить толщину клинка до 2-4 мм, длину до 150 мм, то по всем критериям Закона об оружии он будет считаться хозбытом.

Первой моделью, отвечающей этим требованиям, стал туристический нож «Смерш-5». От боевого прототипа он отличается только меньшей толщиной клинка, что сделало нож ещё более лёгким. Он по-прежнему прочный, так как достаточно широк и сделан из крепкой и вязкой стали 50Х14 МФ. Сломать его довольно сложно. Если вспомнить толщину клинка штатного НР-40, то разница между боевой модификацией и туристической столь незначительна, что ею можно смело пренебречь.

«Смерш-5» выполнен в стиле «милитари», а он не всем нравится. Поэтому была разработана более традиционная модель - «Штрафбат». Толщина клинка этого ножа 2 или 4 мм, при этом клинок выполнен из стали 95Х18. Рукоять изготовлена из дерева, наборной кожи или наборной бересты. Ножны кожаные. Клинок в стиле НР с небольшим заточенным скосом. Им удобно открывать консервы, не портя основную режущую кромку. Нож лёгкий, подходит для постоянного ношения и, главное, не считается холодным оружием, так что доступен всем желающим.



Популярность НР-40 в России стала одной из причин появления новых моделей боевых ножей - «Смерш-6» (внизу) и его облегчённой и укороченной версии под маркой Т-34 (вверху)

Больше увеличения.
Больше угол обзора.
Больше безопасности.
Z6. Почувствуй новую реальность
Инновационное 8-ми кратное масштабирование Swarovski Optik предоставляет уникальный диапазон кратности увеличения и угла обзора, что добавляет прицелу функциональную гибкость в момент выслеживания добычи без потери качества изображения или качества дизайна. Увеличенное расстояние от глаза до окуляра обеспечивает дополнительный уровень безопасности.
SWAROVSKI
OPTIK
Оружейный салон "АРСЕНАЛ"
123557, Москва, Пресненский Вал, 36
+7 (495) 253-95-80, +7 (495) 253-63-60
оптовые продажи +7 (901) 511-47-97
www.sniper.ru, info@sniper.ru

В отличие от НР-40 гарда немного модернизирована, верхняя часть не имеет обратного загиба. Это понятно: нож рассчитан на туристов, охотников, им загнутая часть гарды будет мешать. Кроме того, в руке он лежит уверенно, и жёсткости клинка хватает, чтобы в экстремальных ситуациях использовать его и как оружие. Нужно отметить, что «Штрафбат» выпускают в Златоусте, где производились настоящие НР-40.

Широкая известность зарубежных боевых ножей обусловлена нехитрыми причинами. Данные ножи изготавливали частные фирмы, а для них выпуск боевого ножа, который активно использовался в боевых действиях, - это не только гарантированный кусок хлеба, но и отличная реклама. Поэтому стараниями фирм-изготовителей эти модели обрели славу легендарных. Легенды в рыночном обществе - ходовой товар. Кроме того, не стоит забывать и об упрощённом отношении к оружию, такой нож можно просто купить в магазине. Естественно, потребитель охотнее приобретёт более известную и проверенную на реальной войне модель.

Есть и другая причина - пропаганда. Любая война - это не только сражение на поле боя, но и в психологической сфере. Например, можно найти много фотографий времён второй мировой, где солдаты позируют с этими ножами. Войны кончаются, а информация в сознании остаётся. Эти ножи стали чем-то вроде символа элитных подразделений, что тоже работает на их имидж.

Малая известность немецких ножей того периода понятна, это оружие проигравшей стороны. Кроме того, ножевые фирмы Германии до сих пор не любят вспоминать тот период и свои поставки Вермахту.

В отличие от западных стран, в СССР всё было иначе. Доступ к холодному оружию ограничивался законодательно, производили его государственные фирмы, работавшие по госзаказу. То есть не было никакой нужды не только в рекламе, но даже в упоминании об этом оружии. Да и подход всегда был проще, ножик есть ножик, что о нём говорить. Отсюда и его меньшая известность, хотя по своим боевым качествам и сбалансированности конструкции наши боевые ножи не только не уступают зарубежным, но и удобнее для конкретного театра боевых действий.

Однако единственное место, где иногда появлялся НР-40, это фильмы, да и то не всегда его применение соответствовало историческим реалиям. Реплики НР-40 и модели, созданные под его влиянием, как боевые, так и гражданские, вселяют надежду, что эта несправедливость будет устранена, и нож разведчика займёт в истории русского оружия подобающее ему место.

Туристический нож «Смерш-5» - гражданский вариант из семейства грозных боевых ножей

FAUSTI® STEFANO

Оружие от трех сестер

CLASSIC EL GOLD

Горизонталка с наружными курками Classic EL Gold воплощает в себе лучшие традиции оружейного искусства, благородство и изящество линий старинного оружия и преимущества современных технологий.

Прошлое, настоящее и будущее элегантно сплетаются в этой действительно эксклюзивной модели. Поэтому она заслуженно пользуется успехом у людей, страстно увлечённых охотой.

Классическая модель с горизонтальными стволами и курковым механизмом. Отборный орех, «английский» приклад, экстратор, два спусковых крючка, сделанная вручную гравировка с золотым бордюром и подписью мастера.

Калибр	12,20
Патронник, мм	70 как «стандартное» 76 по запросу
Планка, мм	сужающаяся 11x7
Дульное сужение	фиксированное
Длина ствола, см	68/71/76

ОХОТНИК

Москва, Головинское шоссе, дом 1, +7 (495) 785 3353, 785 3354, e-mail: info@ohotnik.com
Москва, Сколковское шоссе, дом 31, стр. 1, ТЦ "Спорт-Хит", 4 этаж, +7 (495) 937 6347, 937 6348, e-mail: skolkovo@ohotnik.com
Москва, ул. Перерва, д. 52, +7 (495) 345 1200, 345 1201, e-mail: pererva@ohotnik.com
www.ohotnik.com

«Америка России подарила пароход,
У него колёса сзади
И ужасно тихий ход».
Из песни к кинофильму «Волга-Волга»

Андрей «Док» РУЗАНОВ
ФОТОСЪЁМКА СЕБАСТЬЯНА ПРОТЕЗОFFA

АМЕРИКА - РОССИИ

Кто не смотрел фильмы про ковбоев и индейцев? С Гойко Митичем или с Клинтом Иствудом, в зависимости от поколения? По крайней мере, «Человека с бульвара капуцинов»? Шляпа-стетсон, длинноствольный кольт и винчестер. Это вам не бейсболка с М-16, это - Эпоха. Правда, у нас в России период освоения «Дикого Востока» проходил несколько иначе, но у нас и вместо Иствуда - Товарищ Сухов.

Винтовки с рычажным затвором со скобой Генри обладают страшной притягательной силой. Недавно появились они и в наших оружейных магазинах. Марлины, браунинги-мелкашки, винчестеры. Всего-то за две ТАМОШНИХ цены. Я понимаю: таможня, налоги, норма прибыли. Поигрался винчестером М94 под револьверный патрон .45 Кольт. Очень приятная штука - мягко перезаряжается, гуманно отдаёт в плечо, изрядное пробивное действие. Короткобойный, правда, даже кабану маловат, а белохвостый олень в наших краях не водится. Но для стильного плинкинга в приятной ком-

Тот самый «хитрый» винт-заглушка

Клеймение ствола под ствольной накладкой - «никелевая сталь, бездымный порох»

пании очень даже. Доводилось из браунинга под .22LR. Сходил к мишени. Вежливо поблагодарил и вернул хозяину. Ну да, сделано в Японии.

Но на днях, через долгое ожидание и приключения, приехала к нам НАСТОЯЩАЯ винтовка. Не новодел. С собственной харизмой. Винчестер обр. 1895 г., сиречь М95, выпуска 1916 года. Во время первой мировой войны 300 тысяч штук было заказано Россией в Североамериканских Соединенных Штатах. Большая часть их сгинула в череде войн начала XX века. Некоторое количество попало в руки профессиональных охотников и бесследно «растворилось» на бесконечных территориях от Урала до Камчатки. Нам повезло, несколько штук сохранилось в финских арсеналах, и оттуда они попали в Россию как уже сертифицированное охотничье оружие. Причём в очень неплохом состоянии. Промер канала нашей винтовки показал ровные «7,64», что хорошо не только для ветерана, но и современного отечественного оружия.

Клейма на казённике

Надо сказать, уже на этапе очистки столетних отложений стало понятно, почему по результатам конкурса ГАУ в 1891-ом была выбрана конструкция Сергея Ивановича Мосина. Времена кавалерийских рейдов почти кончились (исключая походы генерала Першинга и командарма Будённого), и для войн окопных потребовались простые, дешёвые (читай - «массовые»), предельно надёжные винтовки. Кстати, сами американцы труд- »

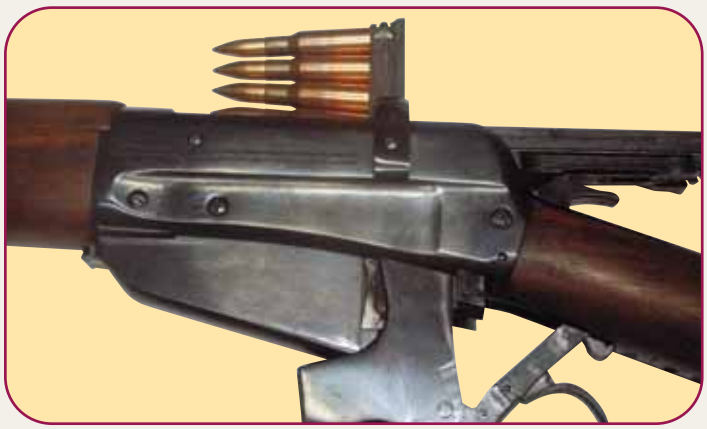
Современное клеймо сертификации

Клейма русской военной приёмки на ствольной коробке и казённике

но шли к полноценной пехотной винтовке. После однозарядного трапдора в 1892-ом приняли датский «Краг-Йоргенсен», а уже в 1903 г. купили за огромные по тем временам $300.000 патент Маузера для производства своего «Спрингфилда». Поэтому могу представить себе только одно уместное предназначение M95 того времени - в качестве седельной винтовки путешественника по Африке до англо-бурской войны.

Дабы не углубляться в техническое описание модели, попробую сформулировать то, что выразилось как отличительное для M95. Перезаряжание ходом вперёд-назад вполне интуитивно, но присутствует особенность в расположении указательного «стреляющего» пальца. Ежели его не выпрямить, то при закрывании затвора он запросто прищемляется спусковым крючком. «Недоведённая» до полного закрытия скоба Генри блокирует спусковой крючок, и выстрел невозможен, что вкупе с очень специфическим и непростым спуском M95 (спуск абсолютно неинформативный, жёсткий, без «потяга» и предупреждения, нечто «твёрдое и железное») сначала заставило пару раз сбить дыхание и почувствовать себя полным дилетантом: палец, того гляди, сломается от напряжения, а выстрела всё нет и нет. Небольшая тренировка - и дело пошло - «солдата нечего учить».

Заряжание M95 из обоймы

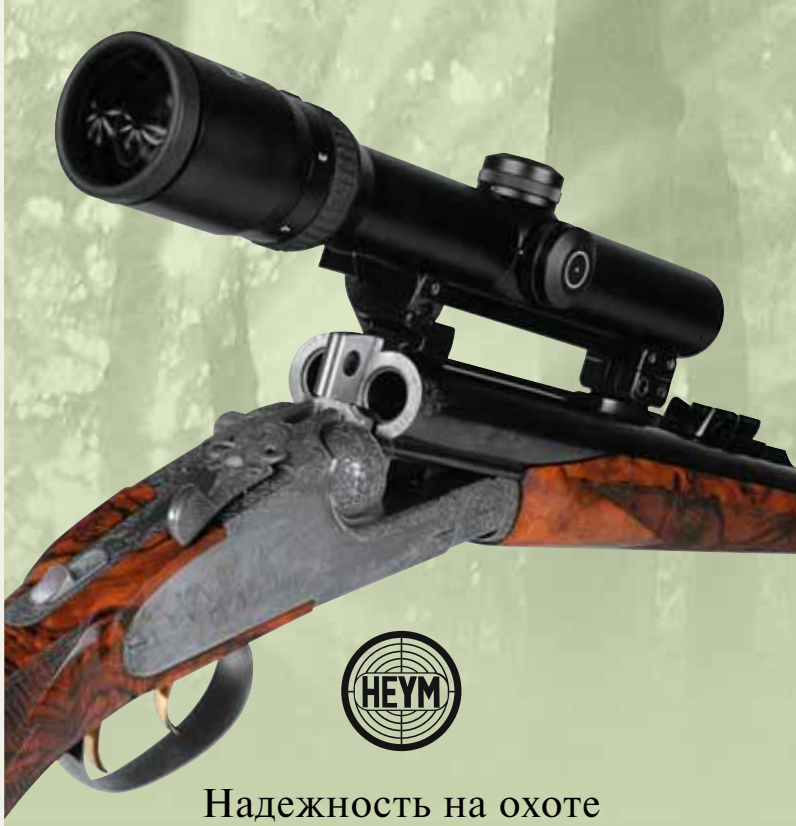


С точки зрения пользователя, а именно пехотинца, M95 тяжелее остальных - 4200 г. Отдача в плечо от этого почти незаметна, но из-за моей большой лапы скоба Генри ощутимо прикладывает по суставу

среднего пальца. Показавшийся сначала длинным и тяжёлым ход скобы вперёд при собственно стрельбе не напрягал. Пять патронов «в сторону цели» выпущены за 7 секунд. Легко снаряжается магазин как из стандартной мосинской обоймы, так и поштучно.

Роль пресловутой отсечки-отражателя выполняют пружинящие губки магазина, открывающиеся для очередного досылания специальным клином. Открытый курок с полувзводом служит предохранителем. Целик имеет ступеньки и откидывается вверх для дальней залповой стрельбы с насечкой до 32. Размечено в сотнях шагов, первое деление - «четвёрка», 400 шагов, т.е. 300 м. Мушка без намушника показалась слишком тонкой, просвет в целике великоват для выцеливания. Что и подтвердилось на стрельбище - прицеливаться из М95 достаточно непривычно после «наших» целиков и мушек, но по большому счёту особых проблем не было при стрельбе на 100 метров с упора и с рук. Можно уверенно поражать грудную мишень № 4 стоя и сидя с колена. Винтовка достаточно прикладиста и обладает хорошим балансом.

Забегая вперёд, можно сказать, что баллистика винтовки М95 практически полностью совпа- »



Надежность на охоте
Гордость в руках владельца

Шедевр от немецкой фирмы «HEYM» **штуцер 88 Сафари**, калибр 470N.E.

Официальный представитель в России.
Гарантия магазина 5 лет.

ОХОТНИК

Москва, Головинское шоссе, дом 1
+7 (495) 785 3353, 785 3354, e-mail: info@ohotnik.com

Москва, Сколковское шоссе, дом 31, стр. 1, ТЦ "Спорт-Хит", 4 этаж
+7 (495) 937 6347, 937 6348, e-mail: skolkovo@ohotnik.com

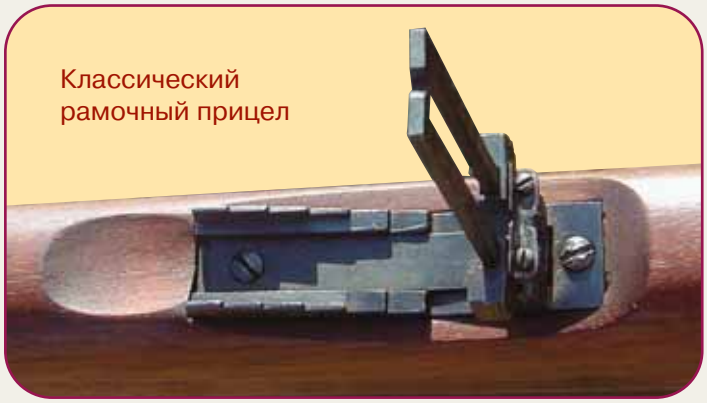
Москва, ул. Перерва, д. 52, +7 (495) 345 1200, 345 1201
e-mail: pererva@ohotnik.com

www.ohotnik.com

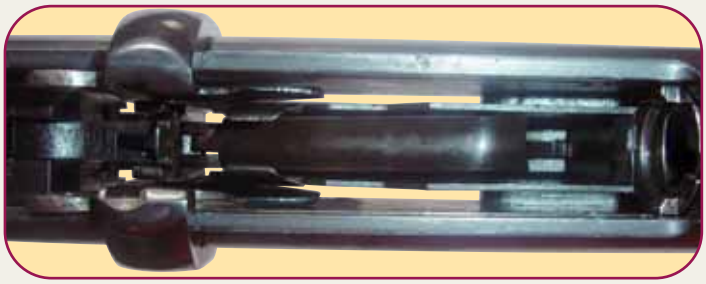
ла с таковой у винтовки Мосина (что и ожидалось, но возраст есть возраст - 91 год не шутка). Превышение средней точки попаданий (СТП) при стрельбе на 100 метров с «минимально возможным» прицелом «4» дало стандартные для патрона 7,62x54P и длинного ствола 17 сантиметров, т.е. без изменения прицела можно попадать, целясь «под обрез грудной мишени» на дистанциях до 300 метров включительно.

Обслуживание потребовало отвёртки, выколотки и чистого пространства. Явно не для крестьянина Тамбовской губернии 1913 года. Чтобы почистить ствол с казны, для снятия затвора нужно выбить хитро спрятанный за винтовой заглушкой штифт. Затвор («кошмар технолога») даже не стали разбирать, убоявшись обнаружения лишних деталей, продули WD40. Сборка-разборка напоминала пазл. Или более соответствующую эпохе игру в бирюльки. Век девятнадцатый, эпоха ценителей красивых механических деталюшек и полного невнимания к трудозатратам и отходу материала. Весьма прелюбопытные технические решения взаимодействия частей. Скольжение, качение, неравноплечие рычаги. Щели, малые допуски, смазка. Наличие коробчатого магазина по сравнению с трубчатым подствольным у M94 здорово усложнило конструкцию. Но остроконечную пулю нельзя упирать в капсюль. Вообще, сложилось ощущение, что преимущества системы Генри ограничены мощностью классического патрона .30-30, а наш 7,62x54 явно «великоват» для неё. Но тем не менее система прекрасно работает и стреляет.

Насчёт «Прикладом бей!» и «Штыком коли!» мы испытаний не проводили за ненадобностью, отсутствием штыка и личного фанатизма. Но осталось впечатление, что лучше прикладом никого и ничего не бить, может не вы-



Классический рамочный прицел



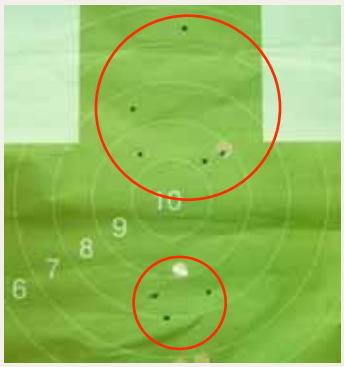
Магазин, вид сверху. Затвор снят. Хорошо видны «губки» удерживающие патрон и пазы для обоймы

Магазин наполнен

Курок на предохранительном взводе

Задняя часть затвора

Боевая личинка и зуб выбрасывателя



держать, хотя на нём и очень мощный стальной затылок, словно созданный для проламывания «чего-либо». Наша трёхлинейка в этом «упражнении» всё равно будет фаворитом с сотней очков форы.

А вот отстрел винтовки проводился по достаточно широкой программе, почти без скидок на возраст. Единственно, чтобы не «насиловать» ветерана, для стрельбы были выбраны патроны с пулей в томпаковой оболочке, а именно новосибирские целевые патроны «Высокой кучности». Несмотря на тугой спуск, «трудные» целик и мушку, винчестер показал себя как достойный родственник трёхлинейки, точный, легко управляемый, одинаково удобный для стрельбы из разных положений. М95 попадал в мишень куда надо и сколько надо. Выдающейся кучности не получили, но это уже влияние человеческого фактора, винтовка способна на большее. О какой кучности может идти речь, когда, после каждого «клац-клац» скобы Генри и тонкого «дзинььь» вылетающей вертикально вверх гильзы, в голове в клубах пыли проносились табуны взмыленных мустангов, кто-то искренним голосом жалел какого-то Сэма, чья-то гнедая сломала ногу, некто индейской национальности приветствовал: «Хау, бледнолицый!» - и просил два билета на дневной сеанс для него и его скво. В общем, эмоции захлёстывали через край. А они не самый лучший помощник в стрельбе. Тем не менее стрельба удалась, праздник состоялся, честные мишени прилагаются.

Затвор, вид снизу

В целом, М95 - превосходно исполненный действующий механический «артефакт», годный в качестве оружия ограниченного стандарта для нестроевых частей. Впрочем, подобный вывод уже делался около ста лет назад. В наше время - это отличное украшение коллекции или ковра на стене, неплохая винтовка для охоты и предмет законной гордости владельца.

norma

Уверенность в патроне

NORMA является ведущим мировым производителем с более чем 100-летним опытом в изготовлении боеприпасов для охотников и профессиональных стрелков.

Более 132 различных типов пуль более чем 45 калибров.

Официальный представитель в России

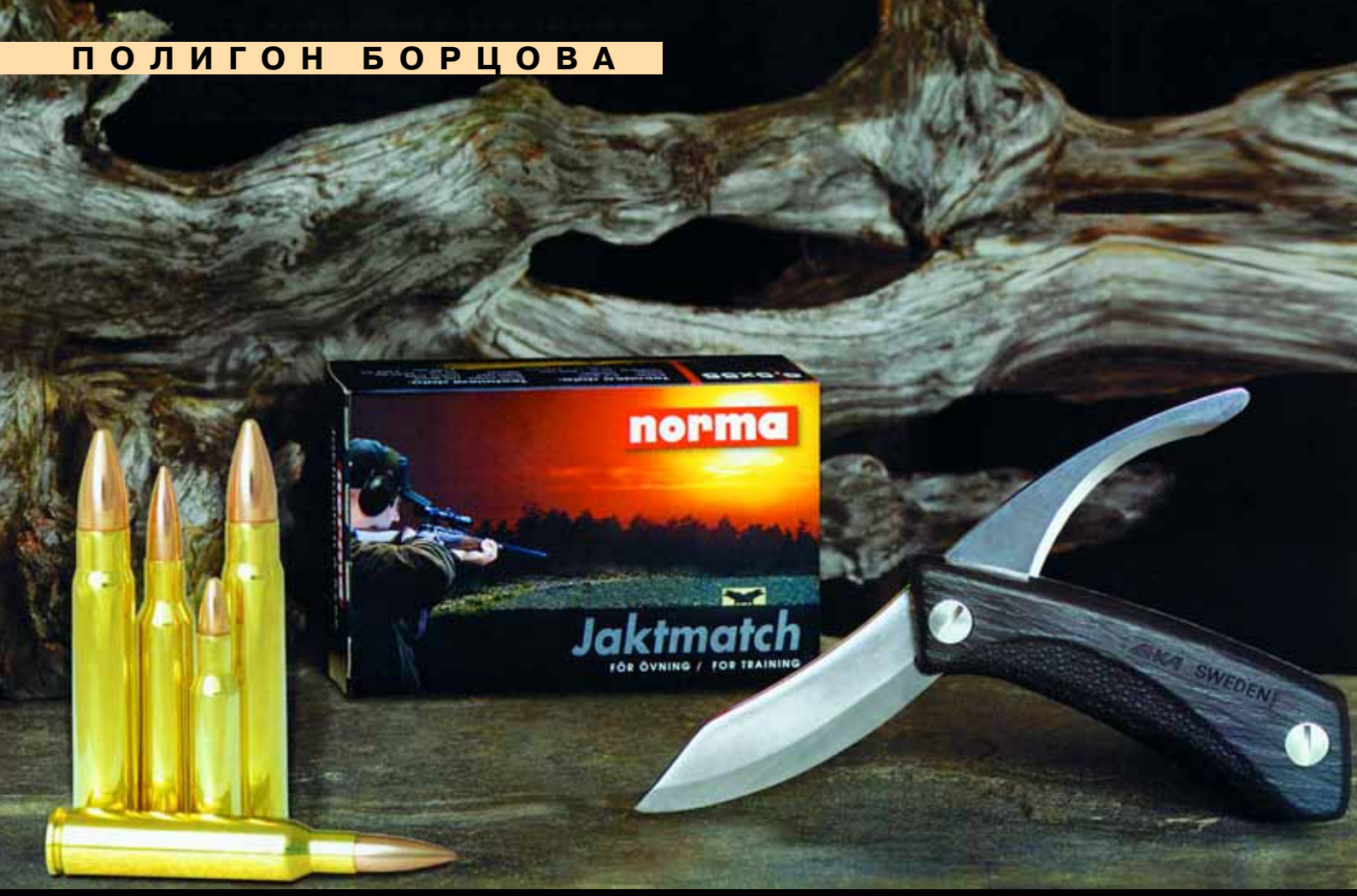
ОХОТНИК

Москва, Головинское шоссе, дом 1
+7 (495) 785 3353, 785 3354, e-mail: info@ohotnik.com

Москва, Сколковское шоссе, дом 31, стр. 1, ТЦ "Спорт-Хит", 4 этаж
+7 (495) 937 6347, 937 6348, e-mail: skolkovo@ohotnik.com

Москва, ул. Перерва, д. 52, +7 (495) 345 1200, 345 1201
e-mail: pererva@ohotnik.com

www.ohotnik.com



norma льные патроны

При всём стремлении отечественных производителей охотничьих патронов достичь уровня импортной продукции, а, главное, настойчиво и любыми способами убедить в этом наших охотников, качество их продукции оставляет желать, мягко говоря, лучшего, много лучшего. Справедливости ради, нельзя не вспомнить, что фактически в одночасье брошенные государством на произвол судьбы в 90-е годы российские патронные заводы, став в большинстве своём акционерными обществами, прилагали титанические усилия для выживания в новых условиях. Вопрос о качественном расширении номенклатуры не только патронов, но и даже типов пуль был не совсем актуален в период тотального развала всей оборонной промышленности и уничтожения её головных предприятий, не говоря уже о производителях самых разнообразных комплектующих военного назначения. К сожалению, этот процесс не прекратился и сегодня, хотя темпы этого опаснейшего для государства явления значительно снизились. Иллюстрацией тому служит недавняя передача акционерному обществу «Тульский патронный завод» одного из двух последних патронных предприятий с государственной формой

собственности - Ульяновского патронного завода. Так что присутствие на прилавках оружейных магазинов постоянно расширяющегося, но, всё равно, несколько ущербного ассортимента и качества охотничьих патронов российского производства для нарезного оружия во многом следствие бурных 90-х, хотя на лицо и немалые огрехи самих производителей. Впрочем, страдают от этого не только охотники, погнавшиеся за относительно невысокой ценой наших патронов, но и сами заводы, доля продукции которых на прилавках неуклонно сокращается, а в московских магазинах и вовсе стремительно близится к нулю. Так что, казалось бы, гарантированная широким распространением в стране нарезного охотничьего оружия, прибыль утекает мимо рта наших патронщиков, существенно наполняя карманы зарубежных фирм.

К сожалению, на рынке охотничьего оружия, патронов к нему и всевозможных аксессуаров заграничное клеймо далеко не является гарантией качества. Во многом это «заслуга» импортирующих фирм, которые зачастую руководствуются не критерием «стоимость-качество», а соображениями «цена там и цена здесь». Хотя времена «дикого» рынка постепенно проходят, и заслужившие авторитет фирмы уже предпочитают не связываться с сомнительными поставщиками, сулящими сверхприбыли. Да и сами охотники имели за это время возможность методом проб и ошибок оценить качество предлагаемых патронов. Первоначально хлынувший бурный и сильно замутнённый поток импортных охотничьих патронов со всего мира, как европейских производителей, так и далеких от нас Южной Африки, Бразилии, США, Австралии и Новой Зеландии, сегодня стал значительно прозрачнее и спокойнее. Растерявшийся в первый момент от пестроты упаковок и доступности продукции из самых экзотических уголков мира, покупатель, прозрев, благодаря приобретённому, зачастую немалой ценой опыту, остановил свой выбор на проверенных временем брендах.

В том ряду, как правило, хорошо известных во всём мире фирм, прочно заняла свои нишу высококачественных и относительно недорогих охотничьих патронов для нарезного оружия шведская Norma Precision AB, или просто «Норма». Логика выбора вполне очевидна, так как Скандинавия во многом близка нам по климату и набору промысловых животных. Соответственно, и конструкция пуль, оптимизированных для добычи тамошних охотничьих трофеев, вполне подходит и к нашим условиям.

Впервые название «Норма» появилось в конце XIX века в Норвегии на продукции патронной фабрики, образованной братьями Энгер (Enger). Название фирмы связывают с неровным отношением одного из братьев к одноименной опере Беллини. Так как в начале двадцатого века отношения между Норвегией и Швецией были довольно близкими, а последняя остро нуждалась в собственной патронной промышленности, в 1902 году братьям не составило труда сесть на поезд и, проехав два десятка километров и миновав границу, осесть на более гостеприимной шведской земле. С тех пор, уже более века «Норма» производит патроны, как для охотничьего, так и для боевого оружия, отличающиеся высоким качеством. Сегодня, ежегодный объем производства патронов более чем 70 различных калибров на фирме превышает 26 миллионов штук. На донцах их гильз может присутствовать не только надпись norma, но и такие известные торговые фирмы, как американская WEATHERBY, львиную долю гильз для которой изготавливают именно в Швеции. Часто шведская продукция маскируется под хорошо известными брендами Browning, Sako, Lapua, Kynoch, RWS. Winchester, Dakota и многими другими. «Норма» пользуется высоким авторитетом даже на капризном и сторонящемся чужаков американском рынке.

Любопытно, что руководящее звено фирмы почти поголовно является заядлыми охотниками и стрелками. Это позволяет не только гибко реагировать на потребности рынка, но и допускать к производству только эффективные, собственноручно опробованные конструкции пуль. Торговые названия этих оригинальных пуль уже становятся нарицательными. Популярную с 40-х годов классическую пулю с плоской вершинкой с выступающим свинцовым сердечником ALASKA, являющуюся разновидностью до сих пор выпускающейся пули SOFT POINT, в 80-х годах дополнила VULKAN с утонченной у вершинки оболочкой, оставляющей сердечник открытым только спереди. По сравнению с ALASKA, »

предназначенной для стрельбы на малые и средние дистанции, более современный VULKAN глубже проникает в тушу и обладает лучшей кучностью при стрельбе из самозарядного и магазинного оружия. Тонкая оболочка VULKAN, охватывая мягкий свинцовый сердечник у вершинки пули, препятствует его резко снижающей кучность деформации, возникающей при досылании и в момент выстрела. А открытый спереди сердечник способствует уверенному экспансивному эффекту при попадании. В 1996 году этот ряд дополнила пуля ORIX, изюминкой которой стала особая технология изготовления и состав свинцового сердечника, плотно связанного с томпаковой оболочкой. Эта связь препятствует не нужной фрагментации пули при ее деформации, сохраняя после попадания до 90% массы пули. Пуля управляемо деформируется, не разрушаясь даже при попадании в кость, что делает её эффективной на различных дистанциях стрельбы.

Специально для стрельбы из магазинного оружия создана пуля PLASTIC POINT, вершинку которой венчает пластиковый шарик, не подверженный деформации от ударов в переднюю стенку магазина, возникающих в момент выстрела. Аналогичная по конструкции пуля NOSLER BALLISTIC TIP с остроконечной пластиковой вершинкой предназначается для стрельбы на большие дистанции. Ее оболочка немного толще, чем у PLASTIC POINT. Максимальной точностью в сочетании с останавливающим действием в этом ряду обладает пуля SWIFT SCIROCCO с ещё более толстой томпаковой оболочкой. Естественно, с увеличением толщины оболочки несколько снижается экспансивное действие этих пуль. Но это компенсируется высокой точностью, гарантирующей попадание в точку прицеливания на средней и большой дистанции. Недавно появившаяся NOSLER ACCUBOND удачно сочетает в себе качества NOSLER BALLISTIC TIP и SWIFT SCIROCCO. Головная часть её оболочки несколько тоньше, чем у ведущей части, что позволяет совместить в её конструкции высокую точность с глубоким контролируемым раскрытием.

В конструкции пули NOSLER PARTITION свинцовый сердечник разделен на две части поперечной томпаковой перегородкой. При попадании, вне зависимости от скорости встречи, деформируется только его передняя, оголенная у вершинки, часть. Тем самым снижается влияние дистанции стрельбы на эффективность действия пули. В 1997 году на производство была поставлена пуля TXP, усовершенствованный вариант NOSLER PARTITION для стрельбы по крупным животным с прочной шкурой. Пуля снаряжается в патроны «африканских» калибров. При изготовлении TXP используется технология, обеспечивающая сцепление сердечника с оболочкой, как и в пуле ORYX. В настоящее время TXP в каталоге фирмы заменила аналогичная Swift A-frame.

Для крупных африканских животных с толстой и прочной шкурой производится сплошная латунная пуля со сферической вершинкой BARNES SOLID. Однокомпонентная конструкция обеспечивает пулям BARNES SOLID исключительную точность. Она предназначается для пробивания толстых шкур, хотя и не обладает высоким останавливающим действием. Для повышения эффективности воздействия на крупный охотничий трофей однокомпонентной пули в номенклатуру выпускаемых «Нормой» внесена изготовленная из меди BARNES 3-SHOCK с полой остроконечной головной частью.

Специально для снаряжения патронов для штуцеров крупного калибра .470 NE разработаны пули WOODLEIGH SOFT POINT и WOODLEIGH FULL METAL JACKET, первая из которых имеет оголённый спереди свинцовый сердечник и оптимизирована, как утверждается в рекламном проспекте для стрельбы дуплетом. Вторая - для большей прочности, обеспечивающей глубокое проникновение в самую крупную и крепкую дичь, имеет столь знакомую отечественному охотнику покрытую медью стальную оболочку.

Для высокоточной стрельбы на средние и большие дистанции «Норма» предлагает пули серии Diamond Line в томпаковой оболочке с характерным черным покрытием на основе дисульфида молибдена. Это покрытие значительно уменьшает трение при движении пули, повышая точность стрельбы. Вполне применимы они и для охоты в тех случаях, когда нет

необходимости в высоком останавливающем действии пули.

Одинаково пригодны и для целевой стрельбы и для охоты патроны с оболочечными пулями Jaktmatch. Их томпаковая оболочка с характерной притуплённой сферической вершинкой обеспечивает наряду с высокой точностью стрельбы хорошее останавливающее действие, превосходя по этим параметрам классическую FULL METAL JACKET.

Регулярно расширяется и палитра патронов, выпускаемых «Нормой». В её каталоге появились хорошо зарекомендовавшие себя на различных охотах 7 mm-08 Remington, .270 WSM, .300 WSM. Для африканских охот появились .404 Jeffery, .416 Rem Mag, .416 Rigby, .450 Rigby, .458 Lott, .470 Nitro Express, .500 NE 3", .505 Mag Gibbs. Спортивная линейка дополнилась разработанным Давидом Таббом (David Tubb) патроном для высокоточной стрельбы 6XC, который может с успехом применяться и на охоте.

По критерию «эффективность-стоимость» патроны шведской фирмы «Норма» уже сейчас занимают лидирующее положение на российском оружейном рынке среди западных фирм, превосходя отечественную продукцию по качеству, одновременно, оставаясь равными по точности и более выгодными по цене по сравнению с продукцией других производителей.

ООО «ОРЛАН»
Санкт-Петербург, 191167
ул.Александра Невского, 4
тел./факс 271-68-33, тел. 717-43-06
e-mail: orlan@lek.ru
www.orlan.spb.ru

ОРЛАН
ТОВАРЫ ДЛЯ ОХОТЫ И РЫБОЛОВСТВА

"ORLAN" Company
St. Petersburg, 191167
A.Nevskogo St., 4
phone/fax 271-68-33, phone 717-43-06
e-mail: orlan@lek.ru
www.orlan.spb.ru

Remington
Remington Marine
34 800р.
Remington Security
26 600р.
silma
FUCILI SPORTIVI
Silma 70 к.20x76
37 500р.
Silma Becassier
50 500р.
Silma Cartelle
52 000р.

Тимур МАКОЕВ

ДЛЯ БОЯ НЕПРИГОДНЫ

Именно так оценили боевые возможности пистолетов-пулемётов (или, как любили говорить у нас, «автоматов») на заседании Главного военного совета РККА, состоявшемся 13 марта 1938 г. А в феврале 1939 года этот класс оружия в Советском Союзе был вообще снят с производства и, одновременно, с вооружения РККА. Командование Красной Армии сочло более перспективным видом индивидуального стрелкового оружия для сухопутных войск самозарядную винтовку. Причиной же «непригодности» пистолетов-пулемётов была объявлена неэффективность их огня на дистанции свыше 200 метров.

Столь пренебрежительная оценка пистолетов-пулемётов выглядела абсурдной и некомпетентной. Был непростительно проигнорирован опыт успешного применения этого вида оружия во время первой мировой войны и гражданской войны в Испании.

Пистолет-пулемёт изначально создавался как оружие ближнего боя, и представлял собой, по существу, компактный, максимально облегчённый ручной пулемёт, предназначенный для стрельбы пистолетными патронами. Он позволял вести относительно прицельный огонь очередями на дистанции до двухсот метров, а на минимальной дистанции, когда расстояние до противника составляло всего несколько десятков шагов, становился просто незаменим. Опытный автоматчик мог в упор расстрелять вражеское отделение, вооружённое обычными винтовками.

Тем не менее, многие представители высшего командного состава РККА полагали, что в возможных крупномасштабных боевых действиях лёгкое стрелковое оружие будет применяться, в основном, на дальних и средних дистанциях прицельного огня, где пистолет-пулемёт с его маломощным патроном и укороченным стволом беспомощен. Приоритет здесь, разумеется, принадлежал винтовке, более чем в три раза превосходящей пистолет-пулемёт по показателям прицельной дальности и кучности стрельбы.

Тем не менее, в 1938-1939 гг. Главвоенсовет и Главное артиллерийское управление РККА рекомендовали наркомату внутренних дел ввести пистолеты-пулемёты на вооружение, по крайней мере, пограничных войск. Пограничники действительно получили определенное количество пистолетов-пулемётов Дегтярёва для вооружения командного состава. Недальновидность противников лёгкого автоматического оружия вскоре наглядно продемонстрировала война СССР с Финляндией 1939- »

7,62-мм ППД-40 стал логическим продолжением серии пистолетов-пулемётов конструкции Дегтярёва. Эта улучшенная модель была принята на вооружение Красной армии в начале 1940 года

А уже в следующем году в войска начали поступать первые ППШ-41

ФОТОСЪЁМКА Е. ПЛАТОВА

ЖУРНАЛ «МР» ПОЗДРАВЛЯЕТ НАШИХ ДОРОГИХ ВЕТЕРАНОВ!

1940 гг. В столкновениях с финскими автоматчиками, вооружёнными пистолетами-пулемётами «Суоми», советские стрелковые подразделения, оснащённые перезаряжающимися вручную винтовками, несли ощутимые потери. В связи с острой нехваткой пистолетов-пулемётов в действующей армии во время советско-финляндской войны все имеющиеся в погранвойсках «автоматы» были переданы Красной Армии. Снятые ранее с вооружения пистолеты-пулемёты срочно вернули в действующую армию. Более того, производство ранее отвергнутого оружия было немедленно возобновлено.

Семейство пистолетов-пулемётов, состоявших на вооружении советских войск накануне нападения Германии и её союзников на СССР, было представлено несколькими образцами системы Дегтярёва (ППД обр. 1934, 1934/38 и 1940 гг.). Штатным боеприпасом к этому оружию служил 7,62-мм патрон пистолета ТТ, являвшегося в тот период личным оружием командного состава Красной Армии и войск НКВД.

Первый образец ППД-34 оснащался секторным магазином ёмкостью 25 патронов, последующие - барабанными магазинами на 73, затем на 71 патрон. Переводчик режима огня допускал возможность стрельбы как очередями, так и одиночными выстрелами. Во избежание ожогов быстро нагревающийся ствол оснащался металлическим кожухом.

Прицельная дальность стрельбы очередями официально составляла 500 метров, в действительности же стрелку с обычной подготовкой поразить находившуюся на расстоянии свыше 200 метров цель было крайне затруднительно. Как и у подавляющего большинства пистолетов-пулемётов, автоматика ППД действовала за счёт отдачи свободного затвора, что с учётом высокого темпа огня (до 1000 выстр/мин) отрицательно сказывалось на меткости стрельбы. Однако свою основную задачу - поражение живой силы противника в ближнем бою - ППД выполнял безукоризненно.

Пистолет-пулемёт Дегтярева зарекомендовал себя как надёжное и конструктивно простое оружие. К недостаткам относились лишь большая стоимость производства и высокий темп стрельбы, приводивший к преждевременному перегреву ствола. В начале 1941 года производство ППД было прекращено в связи с принятием на вооружение более современного пистолета-пулемёта конструкции Шпагина (ППШ). Однако серийный выпуск этого нового оружия начали только в

«Моментом истины» для пистолетов-пулемётов в РККА можно считать советско-финскую войну 1939-40 гг. Именно она инициировала развитие этого класса оружия пехоты - вражеским пистолетам-пулемётам «Суоми» m/31 спешно противопоставлялись отечественные «автоматы» системы Дегтярёва ППД-34 и ППД-34/38

Новый
магазин в Марьино

ПРИХОДИТЕ: ул. Перерва, д. 52
ЗВОНИТЕ: (495) 345 1200, 345 1201
ПИШИТЕ: pererva@ohotnik.com

Мы открылись!

ОХОТНИК

Москва, Головинское шоссе, дом 1, +7 (495) 785 3353, 785 3354, e-mail: info@ohotnik.com
Москва, Сколковское шоссе, дом 31, стр. 1, ТЦ "Спорт-Хит", 4 этаж, +7 (495) 937 6347, 937 6348, e-mail: skolkovo@ohotnik.com
Москва, ул. Перерва, д. 52, +7 (495) 345 1200, 345 1201, e-mail: pererva@ohotnik.com
www.ohotnik.com

октябре 1941 года. Таким образом, в течение восьми месяцев, включая пять предвоенных, оружие данного класса в СССР, за исключением мизерной серии ППШ, предназначенной для войсковых испытаний, не производилось. В итоге, общее количество пистолетов-пулемётов, выпущенных в Советском Союзе на 22 июня 1941 года составляло не более 90000 единиц. Нетрудно догадаться, насколько эта цифра соответствовала реальным запросам более чем пятимиллионных вооружённых сил Советского государства. Если учесть ещё колоссальное количество оружия, утерянного и просто брошенного, а также уничтоженного и захваченного врагом в течение лета и осени 1941 года, то легко понять причины катастрофической нехватки лёгкого автоматического оружия в советских войсках на начальном этапе Великой Отечественной войны.

Сравнивая боевые и эксплуатационные характеристики наиболее распространённых к лету 1941 года моделей советских и германских пистолетов-пулемётов - ППД-40 и MP.40, нетрудно прийти к выводу, что отечественный образец в качестве пехотного оружия для стрелковых частей выглядел гораздо предпочтительнее. ППД действительно был способен создать шквал огня для массового поражения противника, в то время как немецкий пистолет-пулемёт мог скорее лишь «огрызаться» редкими очередями.

Использовавшийся в ППД штатный патрон 7,62x25 TT оказался значительно эффективнее патрона 9x19 «Парабеллум», под который разрабатывалось германское оружие ближнего боя. Но зато MP.40, ввиду более упрощённой технологии его изготовления, выпускался большими сериями, недоступными для трудоёмкого в производстве ППД.

Всего перед нападением на Советский Союз немецкие войска, составлявшие силы вторжения, располагали почти 160000 MP.38 и MP.40. Количество же других моделей «ограниченного стандарта» на тот период неизвестно, но, во всяком случае, было значительно меньшим. В пехотных подразделениях вермахта пистолеты-пулемёты имели, например, лишь офицеры, унтер-офицеры и часть солдат специальных подразделений. Таким образом, тотальное вооружение германской армии «автоматами» в период второй мировой войны - не более, чем красивый миф, порождённый поражениями лета 1941 года и взращённый впоследствии отечественными деятелями литературы и кино.

▲ Пожалуй, самый известный в массах германский 9-мм пистолет-пулемёт MP.40. В начальный период Великой Отечественной войны это оружие встречалось во фронтовых частях вермахта так же редко, как и советские ППД и ППШ в рядах подразделений РККА и войск НКВД

HOLT'S

Auctioneers of Fine Modern & Antique Guns

Holt's Auctioneers are Europe's leading specialists in Fine Modern & Antique Guns. We hold four sales annually in the heart of London. We also specialise in Edged Weapons and Militaria.

Our next sales will be held on:

Thursday 21st. June 2007

Princess Louise House
Hammersmith Road,
London W6 7DJ

To order a catalogue (£25 inc P & P) please telephone:

+ 44 (0) 1485 542 822

Gunroom on the Sandringham Estate

email: enquiries@holtandcompany.co.uk
www.holtandcompany.co.uk

118-й год «ДИАНЫ»

Продукция немецкой оружейной компании, на логотипе которой изображена античная богиня, расставшаяся с луком и взявшая в руку винтовку, в нашей стране известна хорошо. Настолько хорошо, что уже пора, пока не поздно, всерьёз заняться исследованиями влияния довоенных «Диан» на возникновение и развитие отечественной пневматики.

Владимир ЛОПАТИН

Но сейчас речь пойдет о том, что предлагается покупателям в нынешнем, 118-ом со дня основания, году. Вкратце ситуацию можно охарактеризовать как «осовремененная классика». Классика - потому что компания «Диана» стойко придерживается только пружинно-поршневой системы в её традиционных исполнениях, а осовремененная - потому что полимеры частично заменили дерево в ложах, а в мушках и целиках появились оптоволоконные вставки.

По-прежнему самая многочисленная группа длинноствольных «Диан» - это винтовки со взводом стволом или «переломки». Для юных стрелков, а также для тех взрослых, которые по тем или иным причинам не хотят выходить за рамки «до 7,5» (в смысле Джоулей) предлагается новинка - элегантная «чёрная кошка» Panther 21.

Первое, что бросается в глаза при взгляде на «двадцать первую» - заметное уширение передней части цевья, чем-то напоминающее профиль самолетного крыла и призванное сделать удержание винтовки более комфортным. Спусковой механизм нерегулируемый, но, как показывает практика, это не всегда бывает нужно, поскольку начинающие стрелки (а именно на них в первую очередь рассчитана эта модель) часто сами не знают, какие усилия спуска и длины хода крючка им нужны. Винтовка снабжена предохранителем, автоматически включающимся при взводе боевой пружины. Его кнопка выведена на задний торец воздушного цилиндра в зону досягаемости большого пальца стреляющей руки. Открытые прицельные приспособления с непереводимой аббревиатурой TRUGLO снабжены оптоволоконными вставками: мушка - одной красной, целик - двумя зелёными. Прицеливаться удобно, но придётся быть

Mod. Panther 31

Mod. Panther 31 Professional Compact

Mod. Panther 21

очень осторожным, чтобы случайно не сломать откровенно хлипкие стойки оптоволоконной вставки мушки. Вообще, не помешал бы перфорированный защитный кожух, как, например, на Norica West. Для установки оптики вместо отдельной направляющей в задней части воздушного цилиндра отфрезерованы два паза, так что кронштейны для прицела должны иметь острые кромки захватов, иначе надёжного крепления не получится.

Вторая модель «до 7,5» - Mod. 240 Classic с тонкой длинной деревянной ложей, закруглённый конец которой заметно выдается вперёд за ось поворота ствола. Казалось бы, пустячок, а у стрелка появляется возможность в большем диапазоне менять положение руки на цевье.

Наиболее заметной новинкой среди мощных «переломок» является ещё одна «кошка» - Panther 31 в нескольких исполнениях, среди которых Professional, изначально рассчитанное на использование оптики и поэтому не имеющее открытых прицельных приспособлений, Compact со стволом, укороченным с 495 до 395 мм, Professional Compact, сочетающее особенности первых двух.

Mod. 240 Classic

В линейке моделей 2007 года остались уже хорошо известные винтовки Mod. 34 (исполнения полностью повторяют исполнения Panther 31), Mod. 28, Mod. 36, Mod. 45 в калибрах 4,5 и 5,5 мм. У них всех, кроме «двадцать восьмой», заявлена скорость 300 м/с, но оговаривается возможность снижения её до пределов, оговоренных в оружейном законодательстве конкретной страны. Для тех, кто понимает, комментарии излишни. »

Mod. 350 Magnum

Mod. 350 Magnum Classic Professional

Mod. 48 Black

Mod. 34 Classic Professional Compact

Ставшая уже весьма популярной в нашей стране Mod. 350 Magnum в этом году будет выпускаться аж в пяти вариантах, в том числе Classic (упоминавшаяся выше тонкая длинная деревянная ложа), Professional, Compact, Professional Compact. Интересно, что даже для неё немецкие оружейники предусмотрели снижение скорости под конкретные законы, но в Россию, насколько я знаю, «ослабленные» винтовки пока не поступали. Грех, знаете ли, на Ferrari ставить движок от «Жигулей», чтобы 60 км/ч по городу. У «триста пятидесятой» есть возможность легально показать свои возможности после разрешения Верховным Судом охоты с пневматическим оружием.

«Дианы» с подствольным рычагом взвода представлены продолжающими выпускаться винтовками Mod. 46 Stutzen и новинкой Mod. 460. Помимо чисто внешнего отличия, заключающегося в том, что у 46 Stutzen длинная «манлихеровская» ложа полностью скрывает рычаг взвода, а у Mod. 460 она обычной длины, есть ещё и конструктивные особенности, которые не сразу бросаются в глаза.

Обе винтовки обеспечивают стрелку непосредственный доступ к казенной части ствола, что позволяет поместить пулю в него с минимальными деформациями, но у «сорок шестой» для этого нужно повернуть вверх-вперёд «затвор» с каналом для перепуска воздуха, а у «четыреста шестидесятой» казённик открывается после отвода назад вместе с поршнем всего воздушного цилиндра. Что удобнее - решать самому стрелку, о вкусах, знаете ли, не спорят.

Каталоги предыдущего года включали в себя информацию ещё об одной винтовке с подствольным рычагом взвода: Mod. 300 R, внешне очень похожей на Mod. 460 и семейство Mod. 460.

R - это от немецкого repetier или английского repeating, что означает магазинное оружие. Семь пуль помещаются в каморы стального барабана, который в свою очередь устанавливается в выдвигающийся приёмник у казённого среза ствола. Стрельба ведётся не «по-револьверному», т.е. перед выстрелом пуля из соответствующей каморы обязательно подается досылателем в ствол. Толщина барабана обеспечивает использование пуль разных типов длиной до 7,5 мм.

На данном этапе не понятно, означает ли отсутствие этой модели в каталоге снятие её с производства (между прочим, на сайте www.diana-airguns.de она есть). Если Mod. 300 R больше не выпускается, то эйрганнеры лишились очень интересной винтовки, которая могла эффективно использоваться на охоте (см. выше), в «пневматических» соревнованиях, коих становится всё больше и больше, а также для развлекательной стрельбы, поскольку конст-

Mod. 300 R

рукторы предусмотрели не только 175 м/с для калибра 4,5 мм, но даже 130 м/с для калибра 5,5 мм (при штатных 260 и 200 м/с соответственно).

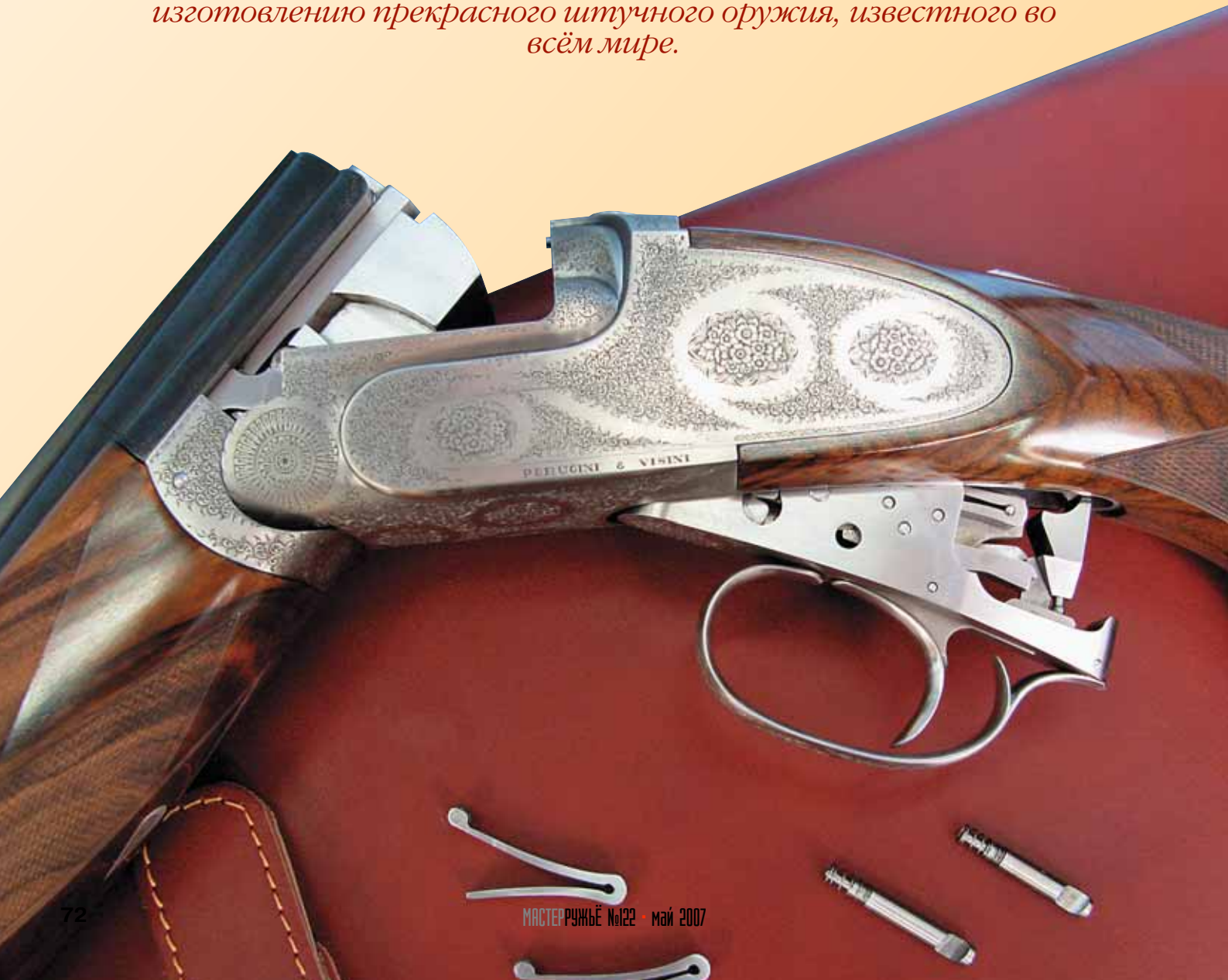
«Трехсотая» из каталога исчезла, но в нём неизменно присутствуют винтовки с боковым рычагом взвода: Mod. 48, Mod. 52 (обе в производстве с 1980 года!) и Mod. 54 Airking. За прошедшие годы про них столько уже написано и на бумаге и в электронном виде, и в таких восторжённых выражениях и превосходных степенях, что добавить уже просто нечего, за исключением того, что «пятьдесят четвертая» требует очень внимательного подбора оптического прицела. Далеко не все выдерживают динамические нагрузки, возникающие из-за отката массивных подвижных частей (а это ствол, ствольная коробка, рычаг взвода…).

Какой бы супер-сверхнадёжной не была пружинно-поршневая винтовка, приходит время заменять изношенное уплотнение поршня и боевую пружину. Когда речь заходит об отечественных образцах, то всё решается легко и просто, особенно в больших городах. Когда дело доходит до «иномарок», то возникают, мягко говоря, проблемы. В принципе, можно сделать заказ в крупных торговых фирмах, но сколько придется ждать… К счастью, в России сложилась такая ситуация, что к весьма недёшевым «Дианам» легче всего найти запчасти. Согласитесь, при выборе фирмы-изготовителя пневматики это очень важный момент, если, конечно, оружие покупается для стрельбы, а не для созерцания.

PERUGINI & VISINI И ИХ СПОРТИВНАЯ МОДЕЛЬ MAESTRO

Сергей КУЗНЕЦОВ, Сергей ЧЕРНЫШОВ
иллюстрации авторов

Винченцо Перужини и Дарко Визини посвятили свою жизнь изготовлению прекрасного штучного оружия, известного во всём мире.



MAESTRO

Perugini & Visini - небольшая фирма, которая с 1968 года подтверждает репутацию качественного ручного производства, причём не только законченного нарезного и гладкоствольного оружия, но также исходного сырья и отдельных комплектующих. Фирма - это всего 10 человек, создающих оружие лишь по индивидуальному заказу. Приблизительное время изготовления от 4 до 6 месяцев, от снятия антропометрических размеров до вручения владельцу. Одно из самых больших достоинств в сделанном на заказ оружии - способность придать ему индивидуальные черты. Поэтому каждое ружьё имеет свою собственную спецификацию, что высоко ценится среди истинных знатоков оружия. Ведь даже два ружья одной модели могут иметь массу отличий.

Большая часть производства - это превосходное нарезное оружие, которое и сделало имя Perugini & Visini всемирно известным. Также есть несколько великолепных горизонталок. О модельном ряде фирмы шла речь в предыдущей статье.

А сейчас хотим подробно рассказать о модели с вертикально спаренными стволами - MAESTRO. Это спортивный бокфлинт. Будет неправильно сказать, что он выпускается для всех спортивных дисциплин (skeet, trap, sporting), потому что делают его только по спецификации заказчика. И лишь заказчик определяет, каким будет его ружьё. На эту модель Perugini & Visini принимает всего около двадцати (!) заказов в год со всего мира. Владельцы фирмы понимают, что одним из важнейших качеств оружия, является удовольствие, получаемое от стрельбы. И поэтому, при создании MAESTRO, были использованы не только самые передовые инновационные технологии, но и учтено немало пожеланий стрелков-спортсменов.

Но обо всём по порядку…

Мы только что вернулись со стрелкового стенда, где стреляли skeet из ружья MAESTRO REALE, и теперь поделимся своими впечатлениями.

Сразу стоит отметить, что у нас в руках была не базовая комплектация. У этого ружья имелись боковые фальш-доски cartele. Это свидетельствовало о дополнительных возможностях фирмы и было сделано для увеличения площади железного холста, чтобы гравёр мог в полной мере воплотить своё мастерство. На этом ружье красовалась потрясающая ручная гравировка в стиле PURDEY - тончайший розовый букетный орнамент, выполненный Клаудио Томасони, о чём говорит подлинная подпись мэтра. Его имя известно всему миру и знаменито именно превосходными орнаментами, с тысячами отдельно выгравированных мельчайших точек и великолепных линий. Высочайшее качество отличает шедевры Томасони от работ других мастеров. Каждый знает, что художественно оформленное оружие всегда привлекает внимание восхищённых поклонников, кроме того, со временем его фактическая стоимость значительно повышается. Это привилегия только штучного оружия.

Для тех, кто не видит смысла в украшениях на оружии для интенсивной спортивной стрельбы, будет достаточно стандартной модели с её чистыми линиями и золотым логотипом изготовителя. Но даже на «рабочей лошадке» гравировка в стиле bordino всегда разная и выполнена только вручную. Perugini & Visini хотят, чтобы каждое ружьё, вышедшее из стен мастерской, было индивидуально.

Спортивные ружья должны выдерживать огромное количество выстрелов. И в первую очередь это сказывается на колодке ружья, испытывающей в момент выстрела взрывные механические нагрузки. Поэтому система запирания оружия играет наиважнейшую роль. В связи с этим конструкторы стремятся увеличить сечение колодки и использовать специальные стали с подходящими свойствами. Ширина колодки MAESTRO - 44,5 мм, выполнена она из специальной высоколегированной закалённой стали. С целью выявления внутренних дефектов все металлические заготовки перед обработкой подвергаются рентгеноскопии на однородность для дополнительного контроля качества.

Все данные конструкторские решения идеально реализует модифицированная Perugini & Visini система запирания BOSS.

Так как высота колодки бокфлинтов выше, то они должны открываться на больший угол по сравнению с горизонталками. А чтобы максимально уменьшить высоту колодки, ось шарнира, находящегося под »

MAESTRO

нижним стволом, заменяют полуосями, расположенными выше. При сборке ружья эти полуоси заходят в цилиндрические выборки на ствольной муфте. Увеличенная ширина колодки позволила сделать более толстыми её щёчки и надёжно закрепить в ней полуоси, не выходя за внешние плоскости колодки, а так же сделать её более тяжёлой. Это сосредотачивает массу ружья между двух рук, что делает ружьё посадистым и легко управляемым.

После закрытия ружья стволы надёжно фиксирует П-образная запирающая планка, клиновидные «ножки» которой выдвигаются из центра зеркала колодки и входят в пазы ствольной муфты. Движением этой планки управляет «верхний ключ», расположенный на привычном месте. В момент выстрела стволы начинают двигаться вдоль своей продольной оси, и, чтобы разгрузить полуоси и препятствовать растяжению коробки в горизонтальном направлении, в системе запирания BOSS предусмотрены клиновидные призмы специальной формы, находящиеся на внутренней стороне щёчек колодки. При закрывании ружья они входят в пазы-ответы ствольной муфты. Следует отметить ещё одно преимущество системы запирания BOSS - это самая низкая, среди всех других, высота колодки. Следовательно, ось нижнего ствола максимально приближена к средней точке упора приклада, что минимизирует подброс стволов при первом выстреле, и тем проще возвращать их на траекторию для второго. В отличие от систем запирания BOSS других производителей, у Perugini & Visini в передней части соединительной муфты есть ещё пара небольших «клыков», входящая в выборку в нижней передней части колодки. Там же находятся взводитель курков и шептал эжекторов. В колодке установлены закалённые подпружиненные бойки. Величина их выхода из зеркала колодки в спущенном состоянии около 1,8 мм. Их ударниковая часть имеет правильную полусферическую форму, что важно для получения широкого и ровного факела после удара по капсюлю-воспламенителю. Кроме того, такая форма исключает сквозное пробивание капсюля. Ещё одним отличием является конструкция взводителя, скрытого в колодке, за исключением его ведущего конца. Это даёт колодке очень чистые линии. Плоскости колодки и ствольной муфты подогнаны идеально с минимальными допусками, что было проверено по копоти. В наших руках блок стволов 12 калибра, длиной 750 мм, весом 1500 г. По желанию заказчика, длина стволов может быть любой. Для идеального баланса, при заказе двух пар разной длины, вес делается одинаковым. Соединение стволов реализовано по схеме моноблок, когда отдельные ствольные трубки казённой частью, методом горячей посадки, запрессовываются и впаиваются в общую муфту. Фирма Perugini & Visini использует специальную конструкцию, по которой ствольные трубки не доходят до казённого среза муфты, а упираются в «ступеньки» высотой несколько миллиметров. Эта конструкция обеспечивает более надёжное соединение стволов, хотя требует больших технологических усилий для обработки патронников. Но фирма может сделать стволы и по схеме демиблок, по желанию клиента.

Для повышения «живучести» и коррозийной стойкости, что очень важно для спортивного ружья, используются специальные ствольные легированные стали. Они обладают более высокими механическими свойствами. Это позволяет уменьшить толщину стенок стволов и сделать их более лёгкими, что делает ружьё более сбалансированным. Стволы MAESTRO изготовлены из специальной высоколегированной никель-хром-молибденовой стали - UM-8.

Верхняя и межствольная планки вентилируемые, причём верхняя прицельная планка выполнена, как принято на большинстве спортивных ружей, постоянной ширины - 10 мм. К тому же она является вогнутой по всей длине для более комфортного расположения зрачка ведущего глаза. Прицельные планки, по желанию заказчика, могут быть любых размеров и формы.

Внешний осмотр и микрометрические измерения каналов стволов никаких дефектов сверловки и пайки не выявили, каналы стволов абсолютно правильной сферической формы и имеют непростой профиль. Почти сразу за снарядным входом (переходным конусом) начинается натянутый конус (extended forcing cones) - небольшое коническое сужение длиной около 100 мм, где происходит сужение от 18,6 до 18,4 мм. Это позволяет достичь прекрасных показателей резкости и кучности боя. Отдача при этом минимизируется. Далее до начала сменных дульных сужений идёт очень точный цилиндр с частотой биения не более 0,01 мм. В стволы врезаны специальные сменные дульные сужения известной американской фирмы Briley модели S-1 с параболическим профилем, величина суже-

PERUGINI & VISINI MAESTRO

ния которых варьирует от цилиндра до усиленного чока с шагом 0,1 мм. Американская фирма-изготовитель представляет эти сменные сужения как «стрелковое новшество». Данные тонкостенные трубочки изготовлены из особого титанового сплава, применяемого в космической промышленности, длиной 70 мм и весом от 8 до 14 г, поистине вершина современных технологий. Каждый сменный чок имеет собственный контейнер из прочной и прозрачной пластмассы, позволяющей прочитать маркировку, не вынимая его. К комплекту прилагается специальный ключ с ограничением усилия закручивания. Сменные чоки очень точно устанавливаются «заподлицо» с дульным срезом стволов.

Система эжекторов - с мощными подпружиненными толкателями, шепталами в основании механизма цевья и взводителями, выходящими из шарниров колодки - являет собой наиболее надёжную и испытанную систему для данного типа запирания.

Ружьё имеет быстросъёмный ударно-спусковой механизм (УСМ), собранный на отдельном основании. Делать УСМ съёмным начали для быстрой и лёгкой замены боевых пружин. Раньше на соревнованиях время замены сломанных боевых пружин было ограничено 3 минутами. Поэтому производители искали пути их быстрой замены. Сегодня съёмный УСМ - это показатель конструкторского совершенства, качества изготовления и технических возможностей фирмы.

УСМ MAESTRO легко вынимается при нажатии назад на предохранитель, расположенный на хвостовике колодки. Его работа обеспечивается пластинчатыми боевыми пружинами. Их время срабатывания меньше, чем у цилиндрических. Perugini & Visini удалось ещё сократить это время за счёт прогрессивного увеличения плеча действия силы боевой пружины по мере её разжатия. Данная идея реализуется благодаря тому, что в этом замке свободное перо пружины перемещается практически без трения по тыльной поверхности курка, так как на её конце находится небольшой подшипник. Для их замены надо вынуть только одну ось, такая операция может быть проделана даже в полевых условиях. Стоит упомянуть, что обе боевые пружины одинаковые, что значительно упрощает обслуживание УСМ. В базовом комплекте к ружью фирма поставляет запасные боевые пружины и запасные бойки с пружинками.

У MAESTRO один спусковой крючок, обеспечивающий порядок работы стволов «нижний-верхний». Это стандарт в спортивном гладкоствольном оружии. Усилия спусков чёткие и хорошо взвешенные, первый ствол 1,3 кг, второй - 1,8 кг. Селектор выбора очерёдности выстрелов отсутствует, что на ружье для «круга» и «траншеи» вполне оправдано. По желанию заказчика, на моделях для спортинга такой переключатель может быть установлен, и кнопка переключения будет расположена за спусковым крючком. Переключение на верхний ствол после первого выстрела осуществляется по общепринятой инерционной схеме с использованием массивного балансира. Все детали ударно-спускового механизма спроектированы очень рационально. Их поверхности и плоскости тщательно обработаны и подогнаны вручную. В боковых щёчках УСМ есть 5-миллиметровые отверстия, находящиеся точно напротив места взаимодействия шептал и курков, что позволяет контролировать их состояние.

Как гласит народная мудрость, «стволы стреляют, а ложа попадает». Мы уже давно убедились на практике, что для спортивного ружья ложа играет первостепенную роль. Особенно на «кругу», где требуется постоянная однородная быстрая вскидка. Поэтому ложа имеет крутую пистолетную шейку с выступом с левой стороны для более плотного прилегания ладони. Её осадка очень точная и имеет максимальный контакт с металлом коробки.

Цевьё и приклад делают вручную только по антропометрическим размерам заказчика из отборного грецкого ореха, традиционно обработанного специальным маслом. Его высокая плотность позволяет нанести очень мелкую ручную насечку - 27 линий на дюйм, что соответствует шагу 0,9 мм. Она имеет вид правильных ромбовидных призм с острыми и цепкими гранями и придаёт образу оружия законченность и элемент изящества.

Тестируемое ружьё весит 3,7 кг. Кому-то может показаться, что много, но это идеальный вес для спортивного оружия, к тому же он способствует уменьшению отдачи и более плавной поводке, что позволяет выдерживать стрелку сотни выстрелов за тренировку. К тому же такой вес не ощу- »

щается из-за идеального баланса и сосредоточения массы ружья в центре тяжёлой колодки.

Это ружьё оснащено тонким и твёрдым резиновым затыльником толщиной 15 мм с кожаным основанием, который делает отдачу ещё комфортнее и не цепляется за одежду.

По нашим ощущениям эксплуатационные свойства ружья выше всяких похвал, стрельба из него доставляет огромное удовольствие. Особенно спортивными 24-28 граммовыми патронами.

В этом оружии всё сконструировано и выполнено превосходно. В нём одновременно сосредоточены наивысшие показатели боя, отменный баланс и посадистость, элегантная внешность, безупречное качество материалов и работы. А орнамент в английском стиле на всей площади колодки и боковых досках просто великолепен! И дополняет всё это потрясающий кейс из тёмно-коричневой кожи. Покупая такое ружьё, вы получите не только изысканную вещь, но и отличные технические и баллистические характеристики, ибо это стандарт, поддерживаемый фирмой.

Словно в подтверждение наших впечатлений популярный американский оружейный журнал Clay Shooting ещё в январе 2002 года протестировал модель MAESTRO в версии для «трапа» и пришёл к выводу: «В целом, ружьё имеет впечатляющее качество, все части отлично подогнаны и отполированы, а их работа мягкая и комфортная. Общий стиль - безупречный, соответствующий всему совершенному комплексу. Прослеживается пристальное внимание ко всем деталям без исключения… Perugini & Visini знают, как делать оружие, при всём их ограниченном выпуске… Эта модель с запасом оправдает все ваши ожидания!»

У нас есть MAESTRO, из которого за два года было произведено более шестидесяти тысяч выстрелов, и при этом не было не только отказов, но даже отсутствовали минимальные сбои в работе механизмов. Правда, пришлось пару раз менять боевые пружины, но сам процесс занимает всего 2 минуты и даже доставляет удовольствие… Стрелок быстро привыкает к ружью, это происходит благодаря оптимальному соотношению веса, баланса, конструкции и величинам управляющих усилий. В нём, кажется, есть собственная душа. И вероятнее всего, в нём живёт душа выдающихся итальянских оружейников, создавших своими золотыми руками этот великолепный шедевр оружейного искусства.

оружейный салон SPORTGUNS®
СКОРО ОТКРЫТИЕ !
СПОРТИВНОЕ ОРУЖИЕ НА ЛЮБОЙ ВКУС

Luciano Bosis · Mauro Battaglia · Perugini & Visini · Armi Art · AYA · RENATO GAMBA · investarm

• спортивно-охотничье оружие лучших мастеров в наличии и на заказ • экипировка и аксессуары для спортивной стрельбы • мастерская • гарантийный ремонт • техническое обслуживание • подгонка и изготовление прикладов •

www.sportguns.ru +7 (495) 598-81-51

Технология и стиль

Модели Raffaello характеризуются отдельной крышкой и ствольной коробкой, и благодаря Инерционной системе они сочечаеют в себе прекрасный стиль и рабочие характеристики. Технология и стиль - это линия продуктов, разработанных специально для таких охотников которые ожидают от полуавтоматической винтовки максимальной надежности и красоты

www.ipassociati.eu

1967 40th 2007

Raffaello

Raffaello Elegant

Raffaello De Luxe

Benelli
всегда на шаг впереди

Оружейный салон "АРСЕНАЛ"
123557, г. Москва, м. "1905 г.", м. "Белорусская", ул. Пресненский Вал, 36
тел. +7 (495) 253-95-80, +7 (495) 253-63-60, оптовые продажи: +7 (901) 511-47-97, www.sniper.ru, info@sniper.ru

HUMMER H2:

Из грязи – в князи

Николай ЛУКИН

«На других посмотреть и себя показать». Именно для таких целей имеет смысл существование Hummer H2 в городских условиях. Все остальные его цели - вне дороги.

Мы привыкли считать Hummer военным автомобилем. На самом деле, это не совсем так: военные вездеходы, которые были приняты на вооружение армиями нескольких стран, имеют аббревиатуру HUMVEE, но суть машины при этом не меняется - это мощнейший вездеход с повышенной проходимостью и нацеленный на выполнение различных задач.

Первым потомком настоящего, военного HUMWV или Humvee (High-Mobility Multipurpose Wheeled Vehic) стал Hummer H1. Он получил ту же базу, те же агрегаты, что и его военный брат, вот только в салоне не стало той аскетичности и сухости, которая присуща армейскому образцу. Собственно, поэтому и изменилось название: High Utility, Maximum Mobility, Easy Riding - вот из чего складывается аббревиатура Hummer. Успех первого поколения этих машин, за которыми гонялись «гражданские» ценители во всём мире, заставил корпорацию General Motors полностью выкупить права на этот бренд у выпускавшей HUMWV компании AM General и выкинуть на рынок продолжение - Hummer H2 - ещё более роскошный внутри гражданский внедорожник со множеством функций, позволяющих ему всё также возглавлять мировую линейку автомобилей, предназначенных для «принятия грязевых ванн».

Надо признать, что маркетологи General Motors отлично сыграли на громком имени Hummer - их машины прекрасно продаются. И это несмотря на то, что H2 получил совсем другую базу, нежели первый, ещё «военный» H1. У нашего, тестового Hummer H2, подвеска унифицирована с другими внедорожниками GM, в частности, с Chevrolet Tahoe. И по внешнему виду H2 отличается от прародителя. Но общий облик автомобилю всё равно оставили брутальный, пусть и скруглив чуть-чуть некоторые обводы кузова. Что не изменилось, так это высоченная посадка водителя, огромный клиренс и «подавляющие» колеса даже в базовой комплектации. В салоне Hummer H2 и близко нет

ФОТОСЪЁМКА АВТОРА

военной простоты и угловатости, и хотя все детали выполнены нарочито крупными, всё же они имеют мягкий и уютный вид. Кожаные кресла с довольно низкой посадкой и широченными сидениями регулируются электроприводами в большом диапазоне положений, но всё богатое пространство салона съедается широченным подлокотником, под которым находится ящик огромных размеров. Толку от такого ящика не очень много, потому что все предметы в нём перемешиваются, и, чтобы выудить оттуда что-то нужное, приходится рыться, как в забитом шкафу. Задним пассажирам проще, они, при необходимости, могут поднять такой же огромный подлокотник-стол, и тогда два задних сидения превращаются в весьма уютный диван, на котором во весь рост спокойно может улечься спать человек средней комплекции. Если, конечно, он сможет уснуть под шум и скрип в салоне. Вообще, пластмассовая отделка интерьера оставляет желать много лучшего для автомобиля стоимостью почти в 96000 долларов США. Пластик салона, хоть и прорезиненный, всё равно очень жёсткий и постоянно гулко ухает на кочках. Надо отметить, что наш тестовый Hummer H2 сделан в Калининграде, на заводе «Автотор», который занимается лицензионной сборкой этой модели уже с 2004 года. Но даже на машинах, выпущенных в Америке до 2005 года, многие эксперты отмечают эту излишнюю жёсткость пластика и аляповатость оформления приборной панели. Честное слово, такие приборы с такой же расцветкой можно встретить на китайских внедорожниках (про них читайте в следующем номере), а кургузые решетки воздухообдува - на дешёвом легковом Renault Logan, но они никак не подходят к дорогущей и брутальной машине, которой является Hummer по своей сути!

Но если откинуть претензии к качеству отделки интерьера, то надо признать, что функциональность и эргономич- »

ность салона очень велики. В дверях широкие карманы, разделённые на два отсека, перчаточный ящик «Торпедо» легко вместит вязанных рукавиц примерно на роту, а функции управления компьютером и магнитолой на центральной консоли дублируются на руле. Мощная и быстрая установка климат-контроля хорошо прогревает салон и имеет раздельное управление даже для задних пассажиров. Им даже доступно отдельное радио, которое можно слушать в наушниках, не отвлекая водителя от основной магнитолы. Жаль, что CD-плеер H2 не играет записанные аудио компакт-диски, не говоря уж о mp3-треках. В длительной поездке (собственно, для которой и предназначен Hummer H2) это становится актуальным. Наш автомобиль был 2004 года выпуска, но, как заверили в General Motors, подобные недочёты в последующих моделях устранены.

А поездка у нас получилась серьёзная. Предварительно решив поехать из Москвы в охотничьи угодья где-то под Тверью, мы пересмотрели свои планы и рванули прямиком в Питер, на выставку «Охота и рыбалка 2007».

Первая пара часов, пока мы выбирались из подмосковных пробок, прошла под знаком езды по обочине и придорожным канавам. При возможности, все автомобили охотно уступают дорогу Hummer. Под капотом у H2 6-литровый V8 мощностью в 315 лошадиных сил и с крутящим моментом в 488 Нм. Гонки на Hummer - зрелище, конечно, увлекательное, но крайне неблагодарное, в первую очередь для зрителей. Рев, который издает H2 при полном нажатии педали газа, способен распугать всё живое в округе, а наблюдать за тем, как тормозит 3,5-тонная махина - зрелище не для слабонервных. В городе и так все шарахаются, завидев в зеркалах «мягко накатывающийся танк», который пытается подкрасться и повернуть из «третьего» ряда. А теперь представьте, когда такое торможение «вытворяется» с высокой скорости. Водители мелких машин

нервно сворачивают к обочине и вызывают «скорые», а более выдержанные участники дорожного движения на крупных кроссоверах мужественно удерживают свои автомобили на траектории, утирая пот со лба.

Внимание и уважение в Питере к Hummer было обеспечено - прохожие радостно фотографировались на фоне машины, гаишники с удовольствием тормозили и придирались ко всяким мелочам. Самое приятное в салоне H2 в городе - это понимающе переглядываться с водителями грузовиков, мол: «Тоже тяжело? Дааа, вот и я мучаюсь, брат…». Кстати, американский H2 весит на 400 кг больше, чем калининградский, и поэтому не вписывается в российский стандарт для машин, попадающих под категорию «B» - массой до 3,5 тонн. Поэтому на «Автоторе» полный обвес, запасное колесо и прочие «мелочи» идут для Hummer H2 как «дополнительная опция», что позволяет вывести этот внедорожник из-под категории водительских прав «C».

Но H2 совсем не городская машина: справа - «мёртвая зона», того и гляди, в крыло воткнётся слишком ретивый водитель, слева - всё время приходится перестраивать зеркала. Hummer расслабляет, притупляет чувство опасности, кажется, что - всё нипочём, и только чувство социальной ответственности заставляет смотреть «под ноги», дабы не раздавить кого-то из этих «букашек».

Вволю накатавшись в городе, мы решили испытать машину в её «родных», внедорожных условиях. Первый же выезд на размытую весеннюю грязь заставил сердце замереть - машина не ехала. И это несмотря на 17-дюймовые колёса с хорошей внедорожной резиной BFGoodrich All-Terrain. Ну, машина не то, чтобы не ехала совсем, но весьма ощутимо проскальзывала, и повышение мощности не давало никакого эффекта. Казалось бы, машина-то с полным приводом Brog-Warner, уж с обычной грязью-то она должна справиться легко! Когда я »

выпрыгнул из кабины, то понял, что грязь совсем не обычная. Смесь размытой глины и грунта обладает скользящими свойства не хуже, чем у льда, поэтому пришло время применять все «навороты» Hummer. С возникшей проблемой справился сразу самый первый «наворот» - обычная блокировка межосевого дифференциала «4HI Lock» заставила Hummer стать послушным, как милого ребенка, и чётко провела его по скользкой грязевой жиже. В данном случае крутящий момент всего лишь поровну распределился между осями, и этого вполне хватило для преодоления сложного участка, где «сел» бы любой паркетник. На обычной дороге американскому вездеходу хватает режима полного привода «4HI», где крутящий момент распределяется от передней к задней оси в соотношении 40/60 процентов, а для самого сложного бездорожья предназначен режим «4LO Lock», который, как видно из названия, понижает передаточное число АКПП, что позволяет держать поток мощности двигателя на пределе. Есть ещё режим принудительной блокировки заднего дифференциала, когда колёса задней оси получают одинаковое количество крутящего момента от двигателя. Он отлично подходит для вскарабкивания на серьёзные горы и крутые поверхности, что мы также испробовали на практике.

Включить все максимальные блокировки мне пришлось один раз, когда по собственной глупости, попытавшись срезать дорогу, я влетел в замаскированную глубокую яму с жидкой грязью. Вот тогда мне показалось, что - всё. Ну уже совсем «всё», никакая машина не может выбраться из ловушки, в которой сидит по верхушку колёс, облепленных жидкой глиной. «Ага, щазззз!» - сказал Hummer H2 и после непродолжительной раскачки взад-вперёд выпрыгнул из ямы на сухой грунт. Нервов в этой борьбе у меня попортилось изрядно, так как на нашей машине трос для самовытягивания не был преду-

смотрен, а трактора в ближайших 10 километрах не наблюдалось. Кстати, трос на H2 крепится впереди на специальные кронштейны - закреплённые балки. Но поставляется как дополнительная опция, и тяговое усилие его не очень велико. Что в этой машине очень удобно, так это специальные рейлинги на крышё, которые позволяют разместить на ней почти до 1000 кг груза. А вот багажник подкачал - всего 1000 литров объёма, из которых 1/3 съедает полноразмерная запаска и ещё чуть-чуть жутко неудобное дополнительное кресло. Вот его бы я точно советовал сразу демонтировать (или не заказывать вообще). А для запаски имеет смысл заказать специальное наружное крепление, их сейчас производят некоторые тюнинговые ателье для внедорожников.

Вот тогда, оснащённый мощными лампами на крыше, Hummer H2 становится тем, чем он является на самом деле - мощнейшим вездеходом, на котором можно отправляться на север, на юг да и вообще к черту на рога. Причём, отправляться с комфортом. Несмотря на столь внушительные объём и массу, бензина H2 потребляет сравнительно немного. Но стабильно - 25 литров. Эти 25 литров съедаются везде - и в городе, и на трассе при скорости 100-120 км/ч (быстрее ехать просто некомфортно - сильно шумит), и в смешанном цикле. Для 6 литров объёма двигателя цифра просто смехотворная, многие другие внедорожники съедают столько же и больше, имея гораздо меньший объём мотора. Учитывая, что H2 довольствуется 92-м бензином, его можно даже с натяжкой назвать экономичным.

Пожалуй, ни один внедорожник не сравнится с H2 в такой уверенности в своих силах, такой несокрушимой мощи, такой безопасности, какой предоставляет этот автомобиль. Нет, конечно, может и встретится подобный наглец, но, будьте уверены, на борту у него будет та же надпись - Hummer (или Humvee), просто с другим модельным номером, может H1, а может и H3…

Сегодня опять поговорим о высококачественном, а соответственно и дорогом, оружии, о том, каким и почему оно должно быть с точки зрения профессионалов и настоящих ценителей. Поэтому не случайно мы пригласили за круглый стол «МР» коммерческого директора фирмы H&H в странах Европы господина Пьера Бернштейна (Pierre Bernstein). Кроме него, в нашей беседе принимают участие президент Группы компаний «Охотник» Степан Бобров, вице-президент и по совместительству переводчик, а по жизни настоящий охотник Андрей Смирнов и ваш покорный слуга - Игорь Самохин.

Немного о человеке, который в нашем разговоре будет играть главную роль - роль «ответчика» на самые разные, порой каверзные вопросы, Пьере Бернштейне. Он родился в г. Лиле, на севере Франции. После окончания оружейной школы в Льеже (Бельгия) молодой мастер вернулся в родной Лиль, где открыл собственную оружейную мастерскую, в которой на протяжении семи лет занимался в основном ремонтом всевозможного оружия. За это время через мастерскую Пьера прошло большое количество оружия с разными неисправностями и дефектами, устранение которых принесло огромную пользу в повышении профессионального уровня молодого оружейника. Были разработаны оригинальные методы устранения даже серьёзных дефектов. Именно этот неоценимый опыт, полученный Пьером за годы работы в оружейной мастерской, привёл к тому, что в 1992 году крупнейший на тот момент в Европе оружейный магазин «Кетнер» пригласил Пьера менеджером по продажам ведущих оружейных брендов. Вот что рассказывает сам Пьер Бернштейн о том периоде своей жизни.

Сегодня в гостях у журнала «МастерРужьё» встретились

коммерческий директор фирмы H&H в странах Европы господин **Пьер Бернштейн (Pierre Bernstein),**

вице-президент и по совместительству переводчик, а по жизни настоящий охотник **Андрей Смирнов,**

президент Группы компаний «Охотник» **Степан Бобров,**

и главный редактор «МР» **Игорь Самохин**

КРУГЛЫЙ СТОЛ

П.Б.: Европейский «Кетнер» был интересен, во-первых, большим числом персонала, во-вторых, тем, что здесь было оружие высокого уровня, в том числе австрийское, и очень хорошая клиентура. Для меня это была возможность выйти, грубо говоря, в люди. После переакционирования «Кетнера» я ушёл оттуда. В течение 2-3 лет работал на себя, специализировался на продаже нового австрийского и вторичного английского оружия. Потом меня пригласили на работу в Holland & Holland - там нужен был директор парижского офиса, человек, способный работать с зарубежными партнёрами и подбирать зарубежную клиентуру, главным образом из Восточной Европы и России.

С.Б.: В России не так давно, точнее около 13 лет, образовался устойчивый рынок оружия иностранных производителей, в том числе и известнейших брендов. К сожалению, дореволюционные российские оружейные традиции по многим причинам утрачены, и сейчас они только-только начинают зарождаться вновь. В связи с этим очень хотелось бы узнать мнение представителя Франции, одной из крупнейших охотничьих держав, как там относятся к оружию? Как охотники используют оружие и как решают, какое оружие хотят купить?

П.Б.: Основной критерий во Франции для покупки оружия - это в первую очередь качество. Далее - надёжность работы, точность. Потом уже эстетика: хорошая ложа, гравюра. Не могу сказать, что у французской клиентуры большая тяга и любовь к красивому оружию. Для неё это некий вторичный признак. Французы не готовы, как правило, вкладывать деньги в очень красивое дерево, гравюру и т.д.

С.Б.: Не с этим ли связано, что во Франции практически не осталось высококачественных мастеров-производителей?

П.Б.: Хорошие оружейники исчезли, потому что нет клиентуры, способной покупать красивое оружие. Просто нет. Нам не надо двух, трёх, четырёх, пяти «Гранже». Нам достаточно Ришара Леви, который готов 3-4 ружьями обеспечить всю французскую клиентуру. »

Дело в том, что сейчас коллекционеры покупают, скажем, надёжное в финансовом плане оружие. Поскольку во Франции вторичный рынок оружия развит очень хорошо, коллекционер знает, что, покупая английское оружие сегодня - послезавтра он продаст его практически за те же деньги.

А.С.: У нас была одна история. Несколько лет назад мы приехали в замечательный город Сент-Этьен, где хотели приобрести несколько вторичных английских ружей. Нас познакомили с Ришаром Леви, владельцем марки «Гранже». А он нас, в свою очередь, познакомил с дедушкой, у которого было около 200 единиц оружия в коллекции. Он нам принёс выбрать три пары «Пёрде», пару H&H, ещё какие-то вещи. Суть в том, что во Франции есть люди, обладающие колоссальными коллекциями удивительного оружия, причём в каждом ружье, я помню, лежала бумажка, где написано, сколько выстрелов из него сделано. Меня это совершенно поразило.

И.С.: Пьер, мы много говорим об английском оружии. Почему всё-таки оно считается лучшим?

П.Б.: Сейчас оно лучшее по нескольким причинам. Сохранена традиция с длинной историей. С XIX века в Англии проводили загонные охоты на фазана, поэтому из оружия стреляли очень много. Оружие должно было быть одновременно и достаточно лёгким, и способным много стрелять, иметь хороший баланс и быть удобным для стрельбы. Важным всегда был также эстетический аспект. В общем, английское оружие создало некий комплекс: качество оружия, эстетика и красота. Традиция сохраняется, поэтому английское оружие и считается самым лучшим. Это касается гладкоствольного оружия. А если говорить о нарезном, то англичане во многом были новаторами, особенно H&H среди тех, кто первым сделал нормальное оружие. Компания разрабатывала ружьё и калибр в комплексе, чтобы оружие было и надёжным, и точным, и далеко стреляло. Очень много калибров, широко используемых сейчас охотниками во всём мире, которые являются либо производными от голландовских калибров, но с теми или иными изменениями, либо они служат в первозданном виде, как, например, .375H&H, лучше него ничего придумать не могут. Все модные сегодня 300-ки - .300 Rem.Mag., .300Wby. Mag. - производные от .300 H&H.

АНГЛИЙСКОЕ ОРУЖИЕ СОЗДАЛО НЕКИЙ КОМПЛЕКС: КАЧЕСТВО ОРУЖИЯ, ЭСТЕТИКА И КРАСОТА

И.С.: Есть английское оружие - признанный лидер. А что, на взгляд представителя компании Holland & Holland, можно поставить, ну если не на один уровень с продукцией фирмы, то хотя бы близко к тому, к чему нужно стремиться в понятиях «качественное», «хорошее» оружие?

П.Б.: Мне очень сложно ответить на этот вопрос, объясню почему. Дело в том, что у H&H, в отличие от других фирм-производителей, есть вся гамма используемого оружия - горизонтальное гладкое, вертикальное гладкое, штуцер, карабин - весь набор. Есть фирмы, которые очень неплохо делают оружие, но у них только, скажем, гладкое оружие или только нарезное.

Есть несколько имён, которые можно сопоставить с Holland & Holland, например, фирма Hartmann & Weiss. То, что касается нарезного затворного оружия, - это качество сопоставимое: и обработки, и отделки, и подгонки деталей. Можно сравнить, но, к сожалению, с большой натяжкой. Почему? Потому что мы знаем, как, например, делаются эти ружья. Покупаются заготовки, стволы и т.д., а потом доводятся и собираются. На H&H же всё делается внутри, за стенами предприятия, от начала до конца.

С.Б.: Насколько это правильно, при сегодняшней экономике, станках, качестве обработки, делать всё самим? Мне кажется, экономически невыгодно. Ведь есть, к примеру, хорошие производители тех же стволов.

П.Б.: Это другая философия. Сейчас высокий уровень механизации, существуют станки, позволяющие выпустить оружейную деталь, которая ставится прямо на оружие без ручной доводки. Люди вправе выбирать, что они хотят получить: оружие, изготовленное машинным способом или ручным. Это тоже к вопросу о сохранении традиций изготовления оружия.

На H&H совершенно другой подход к производству оружия, а главное, к контролю качества промежуточных этапов работы. Покупая, грубо говоря, заготовку к ружью

на другом предприятии, мастер не знает, какого качества будет эта заготовка, как она перенесёт термическую обработку и т.д. У нас это всё видно в рентгеновском свете. Если ты сам лично не проконтролировал, то никогда не можешь быть уверен, что за тебя это сделают на заводе, там, где ты покупаешь заготовки.

У нас нет сторонних поставщиков деталей, всё сделано внутри. Таким образом, мы несём полную ответственность перед клиентом за каждую деталь. Все элементы многократно проверяются. На каждом этапе происходит контроль.

И.С.: Результат-то конечный один. Ответ несут в целом за качество продукции. Почему же качество оружия на многих фирмах оставляет желать лучшего?

П.Б.: Отчего в других компаниях такие огромные сроки заказов? Фирма 6 месяцев ждёт колодку и стволы, потом приходит ствол, мастер смотрит в блок, а блок кривоватый. Несильно, чуть-чуть. Он «забьёт» на дефект. Вы думаете, он вернёт этот ствол и попросит заменить? Нет, конечно, потому что новый будут делать ещё 6 месяцев. Оружейник поставит именно этот ствол на оружие. Поэтому и результат бывает соответствующий.

А.С.: Почему все серьёзные производители нарезного болтового оружия применяют маузеровскую коробку? Неужели ничего нового, больше чем за 100 лет, не придумали?

П.Б.: Главное в этой коробке - она держит давление, любые калибры! Это военная коробка, которая супернадёжна, неприхотлива, работает от -50 до +50, с ней можно ехать в Сибирь, и она будет там работать. Если ты из Сибири возвращаешься, едешь в Африку, там она тоже работает.

И.С.: То есть, мы говорим о том, что другие системы менее надёжны?

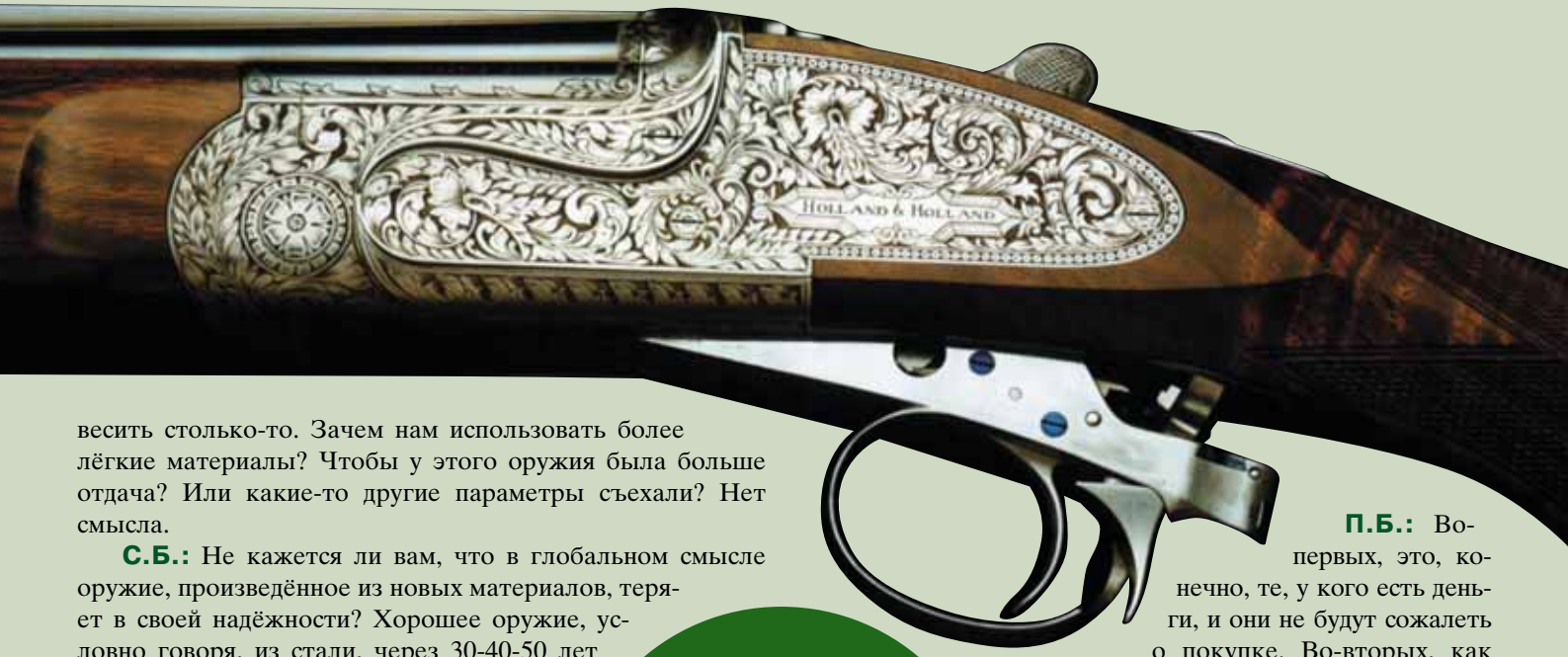
П.Б.: Они также надёжны, но в благоприятных условиях. Их нужно чистить, промывать и т.д. Если не будешь за ними тщательно ухаживать, они работать перестанут.

И.С.: В общем, если человек выбирает какие-то другие затворные группы, то он должен серьёзнее ухаживать за своим оружием и понимать, что в экстремальных условиях эксплуатации эта затворная группа может не сработать. И тогда все минусы маузеровской коробки перекрываются плюсами надёжности.

П.Б.: Безусловно. У этого затвора есть минусы, о которых все знают: нужно держаться за ручку, нельзя её толкать и тянуть, нельзя забросить патрон напрямую, но мы пытаемся её улучшать. Через сто лет поставили современный магазин, т.е. уже можно хотя бы быстрее перезарядиться. Сейчас будет решаться технический вопрос, чтобы можно было дослать патрон сверху.

С.Б.: Производство высококачественного оружия - достаточно консервативная сфера деятельности. Все новации, которые были сделаны для любого оружия, небольшие. Как вы относитесь к инновационным технологиям? Новым затворам, новым материалам?

П.Б.: Я в принципе неплохо отношусь к инновационным технологиям, к использованию пластика, алюминия, композитных материалов в оружии, но это хорошо в серийном оружии, там, например, эти материалы служат для уменьшения веса. Мы всегда используем только благородную дорогую сталь. У нас в каталоге указано: такое-то оружие, такого-то калибра будет »



весить столько-то. Зачем нам использовать более лёгкие материалы? Чтобы у этого оружия была больше отдача? Или какие-то другие параметры съехали? Нет смысла.

С.Б.: Не кажется ли вам, что в глобальном смысле оружие, произведённое из новых материалов, теряет в своей надёжности? Хорошее оружие, условно говоря, из стали, через 30-40-50 лет останется таким же …

П.Б.: Конечно, алюминий стареет. Да и оружие, изготовленное с использованием пластика и алюминия, некрасиво. Его нельзя гравировать, нельзя хорошо и красиво отделать.

А.С.: А что вы тогда скажете по поводу использования титанового оружия?

П.Б.: Титан, с точки зрения надёжности, это годы! Но это и очень дорого. Во-первых, нужны специальные станки, инструмент, время механической обработки у титана значительно больше. Но мы не консервативны в плане использования высоконадёжных материалов. Если поступит заказ от клиента на титановое оружие, безусловно, его выполним.

С.Б.: Вопрос по поводу лёгкости оружия…

П.Б.: В принципе, гиперлёгкое оружие имеет право на жизнь, но… Можно говорить об изготовлении такого ружья для человека, который охотится на бекасов, ходит по полям и лугам и по итогам в день делает 5 выстрелов. Здесь это имеет логический смысл. Зачем говорить о лёгком оружии, если человек стреляет фазанов и делает 600 выстрелов в день? Тем более что такое оружие? Это второй аспект. И третий - нарезное оружие, которые у нас пытаются облегчить, чаще всего делают люди, не понимающие смысла этого вопроса. При высокой отдаче непонятно, как из него стрелять, например, если человек берёт сильно облегчённое оружие для гор - оно теряет в точности. Это оружие будет подлетать в любом варианте даже с использованием дульного тормоза. Спрашивается, какой смысл в суперлёгком штуцере, если ты после первого выстрела не сможешь быстро восстановить прицельную линию?

И.С.: Сейчас, в начале XXI века, кто заказывает и покупает оружие класса H&H?

У H&H, В ОТЛИЧИЕ ОТ ДРУГИХ ФИРМ-ПРОИЗВОДИТЕЛЕЙ, ЕСТЬ ВСЯ ГАММА ИСПОЛЬЗУЕМОГО ОРУЖИЯ - ГОРИЗОНТАЛЬНОЕ ГЛАДКОЕ, ВЕРТИКАЛЬНОЕ ГЛАДКОЕ, ШТУЦЕР, КАРАБИН - ВЕСЬ НАБОР

П.Б.: Во-первых, это, конечно, те, у кого есть деньги, и они не будут сожалеть о покупке. Во-вторых, как это ни странно сейчас прозвучит, оружие покупается для бизнеса, то есть для накопления денег. И уже далее идут люди увлечённые, способные оценить красоту дерева, форм, гравюры, Ну и люди «больные», помешанные на охоте, которым нужна высокая надёжность и очень высокая точность оружия.

С.Б.: Поподробней, по поводу бизнеса. Это просто вложение денег?

П.Б.: Очень много коллекционеров, накапливающих оружие, обновляют время от времени свои коллекции, в том числе, наживая денежку. Оружие дорожает с каждым годом. И оружие, купленное какое-то время назад, завтра можно продать намного дороже. В течение последних 50 лет проводили исследования, известно точно, что на покупке английского оружия в Европе денег не теряют. Безусловно, оружие это нельзя перепродать завтра же. Но купленное десятилетие назад ружьё сейчас однозначно будет стоить дороже по отношению к покупной способности денег на тот период времени. Английское оружие перепродаётся во всём мире, будь то Токио, Париж, Лондон, Йоханнесбург - где угодно. Начиная от аукционов и заканчивая частной перепродажей в других странах. Имя английских производителей ценится везде.

И.С.: Если брать одно и то же ружьё Holland & Holland, выпущенное до войны, и современное, насколько оно будет идентично в качестве?

П.Б.: Безусловно, английское оружие, изготовленное до войны, по качеству лучше. В тот период производство оружия в Англии - это была религия.

С.Б.: Фактически, можно сказать, что это не столько технологии, сколько умение людей что-либо производить. Это касается всего, где используется ручной труд. Мы сейчас попадаем в ситуацию, когда навык мастеров даже при сохранении традиций, даже с пиететом относящихся к мастерам фирм, всё равно теряется.

П.Б.: Да, это мировая тенденция, и касается она всех областей, где работают руками.

С.Б.: Эта тенденция началась, как мне кажется, в конце 20 века, когда в производстве стали увлекаться машинными механизмами, и учение мастеров было связано уже с использованием не рук, а этих самых механизмов и машин в большей степени. Если сейчас всё ещё можно получить изделие, сделанное руками, с пониманием, опытом, традициями, то через 10-30 лет их больше не будет.

П.Б.: Да, может быть. Качество ручного труда, безусловно, падает и через 20-40 лет может полностью исчезнуть. И оружие, произведённое сейчас, будет стоить коллекционных денег!

С. Б.: Можно ли вообще поменять человека на машину? Уникальность оружия и запросы клиента именно в получении некоего произведения, которое сделано руками мастера. Ведь здесь ещё и история компании, гарантирующей сохранение традиций.

П.Б.: Мы сказали о ручном труде, качество которого снизилось, но качество сталей и металлообработки возросло. Грубо говоря, в целом качество осталось на том же уровне. Чтобы сохранить умение, мастерство и качество, мы вынуждены брать лучших рабочих в мире. И берём их отовсюду. Сейчас идёт серьёзный разговор о том, чтобы открыть традиционную английскую оружейную школу, дабы сохранить оружейное дело. Клиенты хотят ружьё, специально сделанное для них вручную! Восприятие оружия H&H на Западе таково, что, покупая его, человек покупает не только имя, но и часть истории, часть этого общества.

А.С.: В Восточной Европе это понимают, или покупают оружие по другим причинам?

П.Б.: Менталитет другой. Славяне покупают оружие просто, чтобы доставить себе удовольствие. Покупают то, что нравится.

С.Б.: Я знаю данную проблему изнутри и понимаю прекрасно, кто покупает у нас оружие такого класса. Мне кажется, люди, у которых просто есть деньги, большие деньги; это, своего рода, престиж. А что это история - им всё равно. Может быть, всего один процент тех, кто понимает, что покупает.

Но сейчас у нас есть клиенты, реально покупающие оружие не просто, чтобы доставить себе удовольствие, а для того, чтобы это оружие осталось в семье и перешло по наследству как семейная ценность.

И.С.: Многие читатели спрашивают, какова дальнейшая судьба салона H&H на Сколковском?

П.Б.: К сожалению, пока есть проблемы с документами, ввозом и вывозом оружия, но, будем надеяться на лучшее.

Сейчас российский рынок уже мало чем удивишь. Россия - большая страна, здесь охотники не ограничены площадью, охотничьи возможности гигантские. И я думаю, скоро придёт новое поколение любителей, профессионалов и коллекционеров оружия.

ОХОТНИК

Москва, Головинское шоссе, дом 1, +7 (495) 785 3353, 785 3354, e-mail: info@ohotnik.com
Москва, Сколковское шоссе, дом 31, стр. 1, ТЦ "Спорт-Хит", 4 этаж, +7 (495) 937 6347, 937 6348, e-mail: skolkovo@ohotnik.com
Москва, ул. Перерва, д. 52, +7 (495) 345 1200, 345 1201, e-mail: pererva@ohotnik.com
www.ohotnik.com

МАСТЕР -

Календарь

ЭТО БЫЛО В МАЕ

1 мая 1960 г.

В районе Свердловска (ныне Екатеринбург) был сбит нарушивший воздушное пространство СССР американский самолёт-разведчик «Локхид» U-2, пилотируемый Фрэнсисом Гарри Пауэрсом. Так гласит официальная версия этого нашумевшего международного инцидента времён «холодной войны».

Нельзя не сказать, что U-2 по прозвищу «ангел» уже изначально был спроектирован и построен именно как самолёт-шпион, идеально подходящий для тайных операций на ниве фото- и электронной разведки. Нечто среднее между реактивным истребителем и планером, он имел потолок полёта более 30 000 метров, дальность - более 7 200 км, максимальную скорость около 800 км/час и продолжительность нахождения в воздухе около десяти часов. Сделанный в основном из пластмассы и фанеры U-2 было весьма непросто обнаружить с помощью РЛС, только двигатель мог отражать радиоизлучение, но этого было явно недостаточно для его обнаружения, если только не был известен точный маршрут полёта.

Перед U-2 бывшего капитана ВВС США Пауэрса, пилота специального разведывательного подразделения «10-10» ЦРУ, стояла конкретная задача: на высоте 30 000 метров пролететь Урал, сфотографировать Сталинград, Аральск, Киров, Архангельск, Мурманск и два важных ракетных полигона Тюратам и Капустин Яр, незадолго до этого обнаруженные американскими разведслужбами.

Итог этого рокового полёта известен сегодня всему цивилизованному миру. Над Свердловском самолёт потерял управление после сильного взрыва в задней части, выброшенный из машины центробежной силой лётчик спустился на парашюте, был схвачен, а впоследствии осуждён за шпионаж и приговорен к длительному сроку тюремного заключения. Во время допросов он не скрывал, что работал на компанию «Локхид» и испытывал разведывательный самолет для ведения шпионажа над Россией. Суду были

представлены вещественные доказательства в виде обнаруженных в обломках U-2 магнитных лент, содержавших параметры сигналов РЛС советской системы ПВО. Были также продемонстрированы и фотографии электронного оборудования U-2. Огромное количество безответных вопросов и версий о случившемся до сих пор сопутствует этому громкому инциденту. Если самолёт был поражён ракетой ЗРК, то каким образом его фотоэлектронное оборудование осталось неповреждённым? Почему не сработали станция предупреждения облучения и передатчик имитационных помех «ангела»? Почему Пауэрс не воспользовался катапультным креслом, сконструированным так, что после его отстрела приводился в действие механизм самоликвидации самолёта, превращающий при этом в пыль сверхсекретное электронное оборудование на борту? Как советской РЛС удалось обнаружить и сопровождать полёт столь малозаметного самолёта? И как он мог быть поражён ракетами, дальность действия которых была меньше высоты полёта U-2? На волне сенсационных догадок родилась даже гипотеза о том, что информацией о маршрутах и высотах полётов U-2 русских снабдил небезызвестный Ли Харви Освальд, служивший до своего побега в СССР диспетчером РЛС на станции управления воздушным движением американской авиабазы Ацуги в Японии. В конце концов, ходят слухи, что хвалёный самолёт-шпион стал жертвой банального саботажа: якобы, агенты КГБ установили перед взлётом в хвостовой части U-2 заряд взрывчатки с радио- или временным взрывателем, что и заставило самолёт терять высоту после её взрыва... Досконально известно одно - проведя в заключении 17 месяцев, Пауэрс был без жалости обменен на суперразведчика КГБ Рудольфа И. Абеля, арестованного в Америке в сентябре 1957 года.

Кстати, по словам советских участников событий, U-2 поразила одна из ракет с наземного ЗРК С-75 2-го дивизиона 57-й зенитной ракетной бригады. Это случилось в 8 часов 36 минут. Ракета взорвалась позади самолета, её осколки пробили хвостовое оперение и крылья. Командир соседнего ракетного дивизиона для полной гарантии поражения получил приказ обстрелять нарушителя ещё раз. Дивизион дал залп - ракеты пришлись уже по обломкам самолёта. Увы, 4-й ракетный дивизион той же бригады, приняв за цель вылетевшую на перехват U-2 пару самолётов МиГ-19, также открыл огонь. Одной из ракет был сбит самолёт старшего лейтенанта Сергея Сафронова, лётчик погиб. Второй перехватчик вовремя сманеврировал, и ракета прошла мимо. Всего в ходе пресечения полёта самолёта-шпиона было выпущено 14 зенитных ракет.

2 мая 2004 г.

Знаменитый на всю планету памятник Воину-Освободителю - советскому солдату со спасённой немецкой девочкой на руках - снова вернулся в берлинский Трептов-Парк. Как вы помните, 1 октября 2003 года немецкой стороной было принято твёрдое решение демонтировать центральную фигуру этого торжественно открытого в мае 1949 года в честь погибших при штурме Берлина советских бойцов мемориального комплекса. По мнению многих, это событие слегка воскресило былые дискуссии в немецком обществе начала 90-х, когда, только-только объединившись, Германия решала, как поступать далее с советскими памятниками. Осенью 2003 года бронзовый солдат-исполин был разобран и увезён… к счастью, только на реставрацию. Как нас уверяют, занявший полгода капитальный ремонт 40-тонной фигуры обошёлся германскому государству в 1,5 млн. евро.

6 мая 1942 г.

На обгоревшей, посечённой осколками снарядов травке стадиона «Динамо» в осаждённом Ленинграде прошёл… футбольный матч. Хозяева поля играли против команды расквартированной в городе воинской части Балтийского флотского экипажа. После этой первой запоминающейся блокадной игры, признанной позже «тренировочной», в самом конце мая состоялась ещё одна фут- »

Календарь

ЭТО БЫЛО В МАЕ

больная «битва», в которой сошлись «Динамо» и команда Ленинградского металлического завода. Игра транслировалась на передовую не только на русском, но и на немецком языках. «Город мёртвых» играет в футбол, - говорили шокированные немецкие солдаты, - Это невероятно… Этого не может быть… Что за люди, эти русские?».

12 мая 1975 г.

На советские экраны вышел кинофильм Сергея Бондарчука «Они сражались за Родину» по одноимённым главам из недописанного романа Михаила Шолохова. Это был особый, заказанный непосредственно Министерством обороны и наделённый мощной патриотической идеей проект к 30-летию Победы, с огромным бюджетом и звёздным актёрским ансамблем (Василий Шукшин, Вячеслав Тихонов, Сергей Бондарчук, Георгий Бурков, Юрий Никулин и др.). Натурные съёмки происходили на местах былых боёв, в степи на границе Дона и Волги. Любопытно, что никто, кроме маэстро Бондарчука, не мог в то славное время позволить себе столь эпической картины об отступлении нашей армии в июле 1942 года. Естественно, едва появившись, фильм моментально выбился в лидеры проката, только в 1975 году его посмотрели 40,6 млн. зрителей.

13 мая 1895 г.

Указом императора Николая II на вооружение русской армии в качестве штатного короткоствольного оружия принимаются солдатская и офицерская версии семизарядного револьвера конструкции бельгийцев Эмиля и Леона Нагана. Однако, скоро сказка сказывается, да не скоро дело делается - по военному ведомству принятие 3-линейного (7,62 мм) револьвера системы «Наган» образца 1895 года было проведено приказом военного министра №156 лишь спустя год, в июне 1896 года. В следующем году выходит указ о закупке американских и английских станков для их установки на Императорском Тульском оружейном заводе, благодаря чему уже к июню 1901 г. в Туле было выпущено почти 90 тысяч русских наганов. Характерно, что «солдатские» револьверы с несамовзводным ударно-спусковым механизмом выдавались исключительно «неотёсанным» рядовым и нижним чинам, имевшим, по мнению генералов, «необъяснимую склонность без толку палить в разные стороны».

22 мая 1949 г.

С криком «Русские идут!» из окна выбросился Джеймс Винсент Форрестол, первый после окончания Второй мировой войны министр обороны Соединённых Штатов. Говорят, в этот самый момент в кабинете свихнувшегося на «советской угрозе» министра звучала музыка Вагнера - легендарный «Полёт Валькирий».

IV МЕЖДУНАРОДНОЕ РАЛЛИ КЛАССИЧЕСКИХ АВТОМОБИЛЕЙ

ЗОЛОТОЕ КОЛЬЦО

организатор
КЛУБ КЛАССИЧЕСКИХ АВТОМОБИЛЕЙ

CLASSIC CARS CLUB

при поддержке
МУЗЕЯ MILLE MIGLIA

MUSEO MILLE MIGLIA

Памяти Tullio Bordogna...

TRESORE Трезор

СОГЛАСИЕ

1000 MIGLIA

Bordogna

MA·FRA

Fuoriserie

7-10 июля 2007

+7 (495) 726-83-76 www.cclub.ru

2T Две точки

WHATCAR?

MJ

МАСТЕР-РУЖЬЁ

Бизнес

Фоторепортаж

Любите ли вы кино так, как любим его мы? Как же, чёрт возьми, не восхищаться этой Великой Иллюзией, дающей нам уникальную возможность полностью и надолго окунуться в прошлое, переживая судьбы давно ушедших поколений. Может быть, именно поэтому мы не смогли удержаться от искушения «повариться» несколько деньков в святая святых «кинокухни» - на одной из многочисленных съёмочных площадок «Мосфильма». Профиль журнала обязывал, и мы оказались на танковом полигоне подмосковной воинской части, приютившей на время съёмочную группу кинокартины с рабочим названием «Васька». Да, посмотреть было на что - новый проект компании «Маэстро-Филмз» и молодого режиссёра В.Кузнецова вновь коснулся модной ныне темы начального периода Великой Отечественной войны. Одним из главных героев снимаемых с раннего утра до позднего вечера эпизодов стал немецкий танк, волею сценария отставший от своей колонны и безнадёжно заблудившийся на российских просторах. Что удивительно, роли членов танкового экипажа играли актёры из Германии, да и бронированная машина была самым настоящим Pz.Kpfw.38(t), чешским лёгким танком «Прага», в своё время отслужившим в немецких Панцерваффе, а ныне восстановленным и поставленным на ход специалистами танкового музея в Кубинке. Точность во всём - этот девиз, к счастью, всё чаще начинает сопровождать продукцию российской киноиндустрии. Что ж, получится из «Васьки» хорошее кино или просто «очередное» - увидим...

РУССКИЙ СПАНИЕЛЬ

Русский охотничий спаниель - одна из самых молодых пород в многочисленной группе спаниелей. Только в Великобритании в течение нескольких веков вывели больше 20 пород спаниелей, а их разводили и в других странах Европы и Америки. Некоторые из пород, такие как спрингер, вельш-спрингер, суссекс, вахтельхунд, послужили основой для создания русского спаниеля - более закалённой, сильной и неутомимой собаки с неукротимой, как у её родственников, страстью к охоте. Накануне охотничьего сезона коснёмся истории породы и расскажем об этой великолепной охотничьей собаке - азартной, выносливой, с мягким нравом.

Игорь ЖУРАВЛЁВ

Первый стандарт породы русского охотничьего спаниеля был утверждён в 1951 году. С этого времени и ведётся официальный отсчёт существования единственной отечественной породы подружейных собак.

Если говорить о спаниелях вообще, то, судя по источникам, их история насчитывает более пяти веков. Они ведут своё происхождение от длинноухих испанок, кровь которых есть в некоторых породах подружейных собак. Первых спаниелей завезли в Россию в конце 19-го столетия придворные аристократы и богатые охотники. На Петербургских выставках 1904-1914 годов демонстрировались от четырёх до тридцати спаниелей разных пород: кокеры, спрингеры, фильды. После перерыва, вызванного первой мировой войной, революциями и войной гражданской, в 1924 году теперь уже на Ленинградской выставке было показано 10 спаниелей, семь из них признали кокерами.

Три года спустя создали секцию любителей спаниелей при Ленинградском обществе охотников, она-то и занялась племенной работой, а Ленинград стал основным центром разведения этой породы. Именно туда завезли несколько производителей из Германии, ставших родоначальниками многих ленинградских спаниелей.

За время Великой Отечественной войны численность спаниелей сильно сократилась, но после её окончания из Европы вновь стали привозить охотничьих собак, в том числе спаниелей разных пород. Отчасти сохранившиеся и вновь завезён-

ные собаки явились тем племенным материалом, из которого была создана новая порода.

В 1945 году появилась секция любителей спаниелей при Московском обществе охотников и рыболовов, активно включившаяся в работу по созданию породы. Вначале на выставочном ринге можно было увидеть кокера, суссекса, фильда, спрингера, причём значительная часть собак была неизвестного происхождения. С 1940 года по 1950 год включительно экспертиза спаниелей на выставках проводилась по стандарту, принятому Всесоюзным кинологическим совещанием 1939 года. Указанный стандарт предусматривал одну разновидность кокер-спаниеля с ростом для кобелей до 35 см и не более 32 см для сук. Перед экспертами на выставках стояла труднейшая задача идентифицировать совершенно разнотипных спаниелей по единственному действующему стандарту на кокеров.

Ни одна из пород завезённых спаниелей в полной мере не отвечала российским условиям охоты. Действительно, климат и охотничьи угодья у нас отличаются от европейских и требуют от спаниеля иных качеств. Он должен быть более выносливым, крепким, способным работать в густых зарослях, камышах, в холодной воде. В связи с этим Московская секция любителей спаниелей в 1949 году начала разработку проекта нового стандарта породы, названной «Русским спаниелем».

Стандарт предусматривал рост кобелей 38-44 см, сук 36-42 см, меньшую декоративность, крепкую сухую конституцию. Такой спаниель наиболее полно удовлетворяет требования, предъявляемые охотниками-спортсменами к породе. Стандарт был утверждён Главным управлением по делам охоты МСХ СССР в 1951 году, затем корректировался в 1959,1966 гг., после чего был утверждён Всесоюзным кинологическим советом Главного Управления по охране природы, заповедникам и охотничьему хозяйству МСХ СССР.

После введения в 1951 г. комплексной оценки охотничьих собак на выставках появилась возможность осуществлять отбор классных производителей и планировать вязки в целях улучшения экстерьера и полевых качеств потомства. Изредка допускался инбридинг на собак с отличным экстерьером и высокими полевыми качествами.

Поголовье русских спаниелей быстро росло, и с 1972 года уже не допускались вязки со спаниелями других пород. Племенная работа велась так, что собаки, не подтвердившие свои рабочие качества на полевых испытаниях и состязаниях, допускались к вязкам только в исключительных случаях. Поэтому удалось закрепить в породе прекрасные охотничьи качества, способствовавшие росту популярности и численности русских охотничьих спаниелей.

Кроме традиционных центров разведения спаниелей - Москвы и Санкт-Петербурга, появились новые: в Кирове, Саратове, Тамбове, Рязани, Свердловске, Горьком, Череповце. Хорошие русские спаниели разводились на Украине и в Белоруссии. К сожалению, в настоящее время связей с их заводчиками нет.

За более чем полувековую историю официального существования русского спаниеля из спаниелей разных пород удалось создать однотипную по экстерьеру собаку с хорошими охотничьими качествами. Русские спаниели не такие изящные, как их ближайшие родственники, английские кокеры, не такие декоративные, у них меньше уборного волоса, они выше и крепче. Это в большей степени отвечает условиям нашей охоты. Поэтому русские охотничьи спаниели успешно выдержали конкуренцию с кокерами - породой, созданной англичанами, являющимися ведущими собаководами мира.

За последние годы порода значительно стабилизировалась, улучшился экстерьер и рабочие качества собак. Если внимательно проанализировать выставочные отчеты экспертов за большой промежуток времени, то можно увидеть, что в породе уменьшается число грубых, с большой степенью выраженности, экстерьерных недостатков. Практически исчезла курчавая шерсть, короткое ухо и другие погрешности. Но, к сожалению, некоторые недостатки ещё устойчиво проявляются у небольшого числа собак. Однако если планомерно и правильно вести племенную работу, эти минусы будут устранены.

В настоящее время в породе можно выделить несколько типов, имеющих экстерьерные различия, которые передаются потомству, но все они »

укладываются в существующий стандарт. Есть различия у спаниелей московских, петербургских и других заводчиков, но в пределах стандарта. Наличие такой разнотипности свидетельствует о богатых генетических возможностях. Это позволяет развивать породу, совершенствовать экстерьер и рабочие качества собак.

Сегодня многие кинологи считают, что пора пересмотреть действующий стандарт. Предлагается уточнить и ужесточить требования к некоторым статям собак, увеличить на один-два сантиметра рост. Такие изменения стандарта породы позволят в будущем сделать собак более сильными, в большей степени отвечающими требованиям сегодняшней охоты.

Современные русские охотничьи спаниели обладают отличными врождёнными охотничьими качествами. Они рано принимаются за работу, легко натаскиваются. В настоящее время полевой класс собаки в большей степени определяется способностью и трудолюбием натасчика.

Русский охотничий спаниель - одна из самых универсальных подружейных собак. С этими собаками можно охотиться по болотной, полевой, водоплавающей и боровой дичи. Охота с хорошо поставленным спаниелем очень добычлива. Ему доступны матёрые глухари и тетерева, коростели и болотные курочки, та работа, которая для легавой затруднена, из-за того, что птица убегает от последней, не давая ей сделать твёрдую стойку.

Спаниели прекрасно плавают, способны поднимать уток в густой водной растительности. Подача с воды и с суши - обязательное требование к рабочему спаниелю. При охоте с такой собакой практически нет потери дичи, куда бы она ни упала: в воду, густые кусты или высокую траву. Охота со спаниелем увлекательна и азартна. Из-за отсутствия стойки, работы по дичи иногда бывают очень короткими (три-пять секунд), поэтому охотнику надо быть постоянно готовым к выстрелу. Это добавляет адреналин в кровь и оставляет у охотника незабываемые впечатления.

По рабочим качествам русские охотничьи спаниели ничуть не уступают другим породам подружейных собак. Всего в Москве и Московской области зарегистрировано 550 русских охотничьих спаниелей, из них 312 с полевыми дипломами (56,7% от общей численности).

Породы охотничьих собак возникают, достигают своего рассвета, угасают, на их место приходят новые. Идёт постоянное развитие. За 50 лет русский охотничий спаниель из группы разнотипных, разнопородных собак превратился в настоящую породу, занимающую достойное место среди других.

Уважаемые читатели!

Вы можете оформить заказ на любой номер журнала «МастерРужьё», начиная с №04/2006 через Сбербанк и подписаться на 2 полугодие 2007г. Также Вы можете оформить подписку через Internet на сайте ЗАО «МДП «Маарт» www.maart.ru

ВНИМАНИЕ! В объединенном почтовом каталоге «Пресса России», каталоге «Роспечать» подписной **индекс 71999**, в каталоге Российской прессы «Почта России» подписной **индекс 99176.**

Подписку на журнал «МастерРужьё»

через Сбербанк можно оформить по следующим индексам:

Подписные индексы	Год выпуска издания	Способ доставки	Периодичность	Цена за 1 номер	Цена за 6 номеров
МАР 0634	**2е полугодие 2006**	**Заказная бандероль**	**1 раз в месяц**	**95,50 р.**	**573,00 р.**
МАР 0712	**1е полугодие 2007**	**Заказная бандероль**	**1 раз в месяц**	**95,00 р.**	**570,00 р.**
МАР 0734	**2е полугодие 2007**	**Заказная бандероль**	**1 раз в месяц**	**95,00 р.**	**570,00 р.**

Все суммы включают в себя НДС, стоимость услуг Сбербанка по перечислению денежных средств и услуг по доставке изданий заказными бандеролями по почте.

ВНИМАНИЮ ВСЕХ ПОДПИСЧИКОВ, ПРОЖИВАЮЩИХ В г.МОСКВЕ (в пределах МКАД)!
Оформив подписку через Сбербанк, Вы можете заказать курьерскую доставку изданий в удобное для Вас время, позвонив по телефону (495)363-42-62! **ЗВОНИТЕ! ДОПЛАТА НЕ ТРЕБУЕТСЯ!**

Для оформления подписки в приведенном подписном купоне необходимо:

- Указать печатными буквами фамилию И. О., почтовый индекс и полный адрес, на который будет производиться отправка выписанных изданий, а также телефон (по желанию).
- Заполнить графы «Подписной индекс», «Период подписки»* и «Сумма» в соответствии с указанной информацией. *Например:* ***МАР 0734_7,8,9*** (заказ 7, 8, 9 номеров за 2007 = 285 руб.)
- Вырезать купон и оплатить его в любом филиале Сбербанка, в удобное для вас время.

По вопросам подписки через Сбербанк и отправке изданий обращаться:
тел. (495) 363-42-62
125284, г. Москва-284, а/я – 25
ООО «С-инфо», отдел подписки;
e-mail: stimul9@si.ru
По вопросам оформления подписки обращаться в ЗАО «МДП «Маарт» тел. 333-72-79, 333-04-16 отдел подписки.
* Если Вы подписываетесь на отдельные номера, укажите номера изданий.

Извещение	ИНН 7719036520 ООО«С-инфо» р/сч №40702810338000110229 в Центральном ОСБ № 8641 Сбербанка России г.Москва к/сч №30101810400000000225 в ОПЕРУ Московского ГТУ Банка России БИК 044525225		
	(ф.и.о., адрес плательщика)		
	Назначение платежа		
Кассир	Подписной индекс	Период подписки	Сумма (в том числе НДС-10%)
	С условиями приема банком суммы, указанной в платежном документе, ознакомлен и согласен_____«__»_____200__г. (подпись плательщика)		
Квитанция	ИНН 7719036520 ООО«С-инфо» р/сч №40702810338000110229 в Центральном ОСБ № 8641 Сбербанка России г.Москва к/сч №30101810400000000225 в ОПЕРУ Московского ГТУ Банка России БИК 044525225		
	(ф.и.о., адрес плательщика)		
	Назначение платежа		
Кассир	Подписной индекс	Период подписки	Сумма (в том числе НДС-10%)
	С условиями приема банком суммы, указанной в платежном документе, ознакомлен и согласен_____«__»_____200__г. (подпись плательщика)		

Елена ПЕТРАКОВА
директор ресторана «Натали МКМ»

Ешь ананасы, рябчиков жуй...

А также бекасов, дупелей, вальдшнепов, перепелов, уток, гусей - всё то, что можно добыть в весенний или осенний охотничий сезон.

Рассмотрим простые блюда из дичи, которые можно приготовить сразу после охоты на природе, а также деликатесы посложнее.

Обработка птицы перед приготовлением

Если дичь пролежала несколько дней при хранении в пере, её легче ощипать, обдав тушку крутым кипятком (или окунуть в ведро с горячей водой на несколько секунд). После того, как тушку ощипали, её необходимо опалить.

Чтобы убитая дичь не испортилась, нужно ощипать, выпотрошить и напичкать тушки пихтой или крапивой. Эти растения не дают размножаться микробам.

Перед тем как опалить, тушку можно натереть мукой, тогда оставшиеся перья и пух обсохнут и поднимутся дыбом. Вместо опаливания оставшиеся перья и пух можно счищать куском сала, завёрнутого в холщовую ткань. С нырковых уток лучше снять кожу вместе с перьями, чтобы убрать болотный запах.

Голову и лапки при потрошении отрубают, а тушку потрошат, причём важно не раздавить желчный пузырь. Сердце, печень, очищенный желудок употребляют в пищу у свежей дичи.

Крупную птицу можно приготовить целиком или порционнно. Дичь средних размеров готовят как целой, так и разрубленной на половинки. Мелкую пернатую дичь (бекас, дупель, вальдшнеп, перепел, рябчик, голубь и т.п.) лучше приготовить целой тушкой.

Маринование

Так как плотность мяса дичи намного выше, чем у домашней птицы, то для улучшения вкусовых качеств и размягчения мяса дичь надо перед приготовлением замариновать в течение нескольких часов. Рябчиков, бекасов дупелей, вальдшнепов можно не мариновать. Дичь куриных пород маринуют с минимумом специй, а вместо уксуса можно использовать сухое белое вино.

Предлагаю несколько рецептов маринадов, но уверена, что у каждого опытного охотника есть свои секреты.

Маринад можно приготовить заранее дома и взять с собой в пластиковой бутылке.

Маринад по-волжски

Его готовят из растительного масла, мелко рубленой петрушки, лука, растёртого чеснока, аджики, добавляют соль, перец, уксус (или белое вино).

Выдерживают дичь в маринаде в холодном месте 8-12 часов.

Ингредиенты:
масло растительное - 300 г,
лук репчатый - 300 г,
чеснок - 100 г,
аджика - 100 г,
зелень - 50 г,
уксус 3% (или белое вино) - 100 г.

Маринад по-югославски

На 1 л винного уксуса прибавить 1 л воды, перемешать, добавить 2 головки порезанного лука и зелень, 2 лавровых листа, 1 корень петрушки, 1 морковь, 1 гвоздику, 15 горошин чёрного перца, тёртый мускатный орех и немного соли. Довести до кипения. Охладить, залить дичь и держать её в маринаде 2 дня.

Французский маринад

На 0,75 л красного и белого сухого вина - полстакана виноградного уксуса, 2-3 моркови, 2-3 луковицы, 1-2 гвоздики, 1-2 лавровых листа, 1-2 дольки чеснока, по половине чайной ложки тмина и душистого перца. Маринад держат на слабом огне, пока объём не уменьшится на одну треть. Затем охлаждают, процеживают и заливают им мясо.

Перепел «Первый трофей»

Приготовленные тушки солят, обмазывают сливочным маслом, обёртывают промытыми виноградными листьями и обматывают нитками, накрывают полотенцем и оставляют на 30 мин. Затем жарят в массивной жаровне 15-20 мин в большом количестве жира.

Ингредиенты на 1 перепела:
20-30 г сливочного масла,
10 виноградных листьев (можно смородины).

Нырки на вертеле

С тушки снять кожу с перьями, очистить от жира, замариновать в течение 12 часов или выдержать сутки в холодной воде. Начинить тушку грибами, кусочками сала с маслом и закрепить на вертеле. Обернуть тушку тонкими ломтиками сала, обмотать нитками и запекать над углями, не допуская подгорания.

Ингредиенты на 1 нырка:
200-300 г начинки,
100-150 г сала, соль.

Утка в глине «Трипольская»

Свежую утку потрошат, обрезают крылья и лапы, перо остаётся на месте. Внутрь набивают крупу (можно рис), соль, лук, пару лавровых листов и зашивают. Иногда фаршируют разрезанными на части яблоками с несколькими дольками лимона.

Можно не фаршировать.

Потом тушка обмазывается глиной толщиной 1,5-2 см, тщательно промазываются перья.

Получается большой цеппелин. После чего утка кладётся в середину прогоревшего большого костра, засыпается золой и углями; в костёр подкладываем дров, ждём, и через 40 минут дичь «известит» свистом прорывающихся газов о готовности. Окаменевшая глина разбивается, перья, прилипшие к глине, удаляются, утка готова к употреблению.

Ингредиенты:
утка,
яблоки - 3 шт. (или крупа),
лимон - 50 г,
смесь приправ: перец сладкий, смесь 5-ти перцев, приправа для курицы,
соль - 10 г,
перец - 10 г,
глина.

Шашлык из цесарки «Царица полей»

Подготовленные тушки цесарки маринуем, насаживаем на шампуры и жарим на углях до готовности. При подаче посыпаем рубленой зеленью и репчатым луком, подаём любой красный соус

Глухарь тушёный «Удачный выстрел»

Разрезать тушку на 6 кусков, нашпиговать кусочками сала, каждый кусок обмакнуть в растительное масло и обжаривать над углями 2-3 мин. В котелке поджарить в растительном масле репчатый лук (5-6 мин). Положить на лук куски мяса, залить 1 л бульона, сваренного заранее из шеи, лап, крыльев и тушить 1 час. За 15 мин до готовности посолить, положить ягоды брусники или клюквы, добавить немного муки, разведённой в бульоне, для густоты соуса.

Ингредиенты на 1 глухаря:
3 луковицы,
2 стакана ягод,
1,5 ст. ложки муки,
150 г растительного масла.

Рябчик с грибами «Сон охотника»

На дно казанка положить ломтики сала, на них мелкие кусочки рябчика, дольки чеснока, луковицу, чёрный перец, тёртый мускатный орех (если есть). Залить бульоном, положить свежие нарезанные грибы и варить 15-20 мин. Добавить муки и кипятить ещё 5-10 мин на слабом огне. Выложить жаркое на блюдо, полить ли-

монным соком, обложить варёным картофелем, брусникой или другими ягодами, фруктами.

Жареный гусь с лимоном

В глубокой сковороде обжарить куски гуся со всех сторон в масле, залить бульоном, положить 2 веточки эстрагона, накрыть крышкой, поставить на 2 часа в духовку. Вынуть, получившийся соус процедить, добавить картофельной муки, сок 1 лимона.

Ингредиенты на 1 гуся:
40 г сливочного масла,
стакан бульона,
25 г картофельной муки,
1 лимон.

Дикие утки тушёные «Мисливский рай», украинское блюдо

Обработанные тушки диких уток выдержать в маринаде в течение 8-10 часов, вынуть, промыть, подсушить салфеткой и разрубить каждую на 2 или 4 части в зависимости от величины птицы. Подготовленные куски уток поместить в неглубокую кастрюлю с жиром, обжарить и выложить на тарелку. В оставшемся жире слегка припустить мелко нарезанные коренья и небольшую головку репчатого лука. Положить мясо снова в кастрюлю, влить воду, добавить по вкусу соль, чёрный перец горошком, лавровый лист, гвоздику и накрыть крышкой. Держать на среднем огне до полной готовности мяса, добавляя периодически немного воды. Уток надо не тушить, а именно ужаривать до коричневого цвета.

Готовые утки уложить на блюдо и поставить в тёплое место, а соус пропустить через сито.

Приготовление соуса

Пассируем ложку муки в жире, разводим пассировку стаканом горячей воды и процеженным соусом, образовавшимся при тушении, кипятим в течение 7-8 мин на слабом огне.

Сняв соус с огня, заправляем его 2-3 ложками взбитого кислого молока

и обливаем уток. Подать с картофельным пюре, салатом из краснокочанной капусты. Таким же способом готовят тушёных куропаток и голубей.

Ингредиенты:
тушки диких уток,
1/2 стакана жира,
1-2 корня моркови,
1/4 корня сельдерея,
2-3 корня петрушки,
1 головка репчатого лука,
1 стакан горячей воды,
15-20 горошин перца, 1 лавровый лист, 1-2 зерна гвоздики.
Для соуса:
1 столовая ложка муки,
2-3 ложки жира,
1/2 стакана горячей воды,
2-3 ложки взбитого кислого молока.

Солянка московская из дичи

Изжарить рябчиков, отделить мясо от костей и сварить из них крепкий бульон. Капусту отжать, добавить бульон и потушить до мягкости вместе с кусочками копчёной грудинки, 1-2 столовыми ложками томатной пасты. Когда всё будет готово, взять глубокую чугунную форму или сковороду, положить на дно ровный слой капусты, на неё кусочки мяса вперемешку с изрезанными сосисками, а сверху снова капусту. Выровнять верхний слой, залить его густым сметанным соусом с томатом, приготовленным на бульоне из дичи. В солянке сделать несколько глубоких проколов, чтобы она хорошо пропиталась соусом. Когда соус впитается, обсыпать солянку тёртым сыром, обрызгать маслом и поставить в разогретую духовку. Как только сыр запечётся, сковороду вынуть из духовки и украсить солянку маринованными фруктами, оливками, грибами.

Ингредиенты:
2-3 рябчика
(или любой другой дичи),
100 г копчёной грудинки,
150 г сосисок или ветчины,
500 г кислой шинкованной капусты,
100 г томатной пасты,
1 луковица,
400 мл бульона,
100 г любых маринадов,
соль, перец по вкусу,
1/2 стакана тёртого сыра.

APOLO®

Слейся с природой

Новая линия модной одежды для охотников APOLO® пользуется повышенным спросом в Европе и Скандинавских странах, где особенно высоко ценится качество экипировки для экстремальной охоты.
Сшитая из высококачественных материалов, с максимальным уровнем защиты от дождя и ледяного ветра, с уникальной, дышащей, мембраной GORE-TEX® третьего поколения XCR®, эта одежда сконструирована специально для профессиональных охотников так, чтобы обеспечить максимально возможную подвижность, комфорт, бесшумность и защиту даже в самых экстремальных условиях.
Элитные материалы и элегантный дизайн подчеркивают, что это одежда для охотников с неограниченными возможностями!

Оружейный салон "АРСЕНАЛ", г. Москва, ул Пресненский вал, д. 36. Тел. (495) 253-43-02. E-mail:savclab@rambler.ru
ООО "Мировые охотничьи технологии" 195213, Санкт-Петербург, Выборгская наб. 61, Бизнес-Центр "Акватория", офис 229. Тел. (812) 327-44-66. Тел./факс (812) 596-38-82. Факс (812) 327-44-21. E-mail: alex@wmt.ru
Магазин "Охота Рыбалка Туризм", 630099, Россия, г. Новосибирск, ул. Кошурникова, 33/1. Тел.: (383) 211-74-03, 211-74-62. E-mail: ohota_rybalka@mbit.ru
"Европа Арм Спорт" ООО, г. Киев, Украина, бул. Дружба народов № 7, магазин ИБИС. Тел.+380 44 529 83 81, +380 44 529 95 22. E-mail:oksanab@ibis-arm.kiev.ua

FABARM

ЭРГОНОМИЧНО, ИННОВАЦИОННО, СТИЛЬНО

Москва, ул.Варварка, д.3
Тел.: 234-34-43; 698-29-62; 698-39-72
Факс: 698-12-10

Москва, Ленинский пр-т, д.44
Тел.: 137-73-18; 137-11-94
Факс: 137-52-18

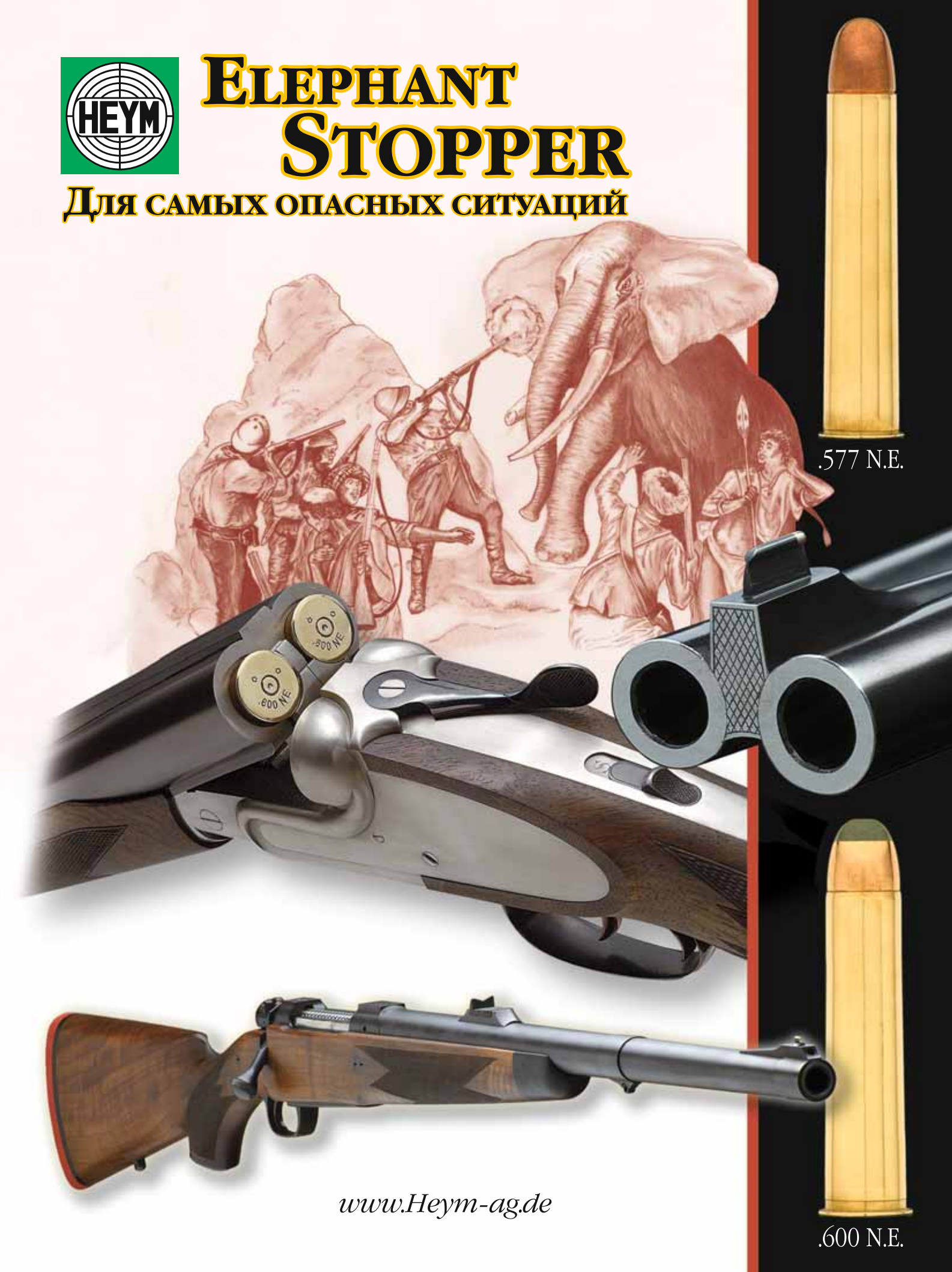
Москва, Волоколамское ш., д.86
Тел.: 490-14-20; 490-19-20
Факс: 190-21-33

Люберцы, ул.Котельническая, д.24А
Тел.: 554-22-40
Факс: 554-15-87

www.kolchuga.ru

E-mail: info@kolchuga.ru

Кольчуга


HEYM
Elephant Stopper
Для самых опасных ситуаций
.577 N.E.
.600 N.E.
www.Heym-ag.de